СОКОЛ

СТРОИТЕЛЬНАЯ СИСТЕМА

БЛОКИ ОКОННЫЕ С ТЕРМОРАЗРЫВОМ,
С ФУРНИТУРНЫМ ПАЗОМ
ОТ СИСТЕМ ПВХ И С ЕВРОПАЗОМ

МП-58

ТАТПРОФ

ЭКСПЕРТЫ В ОБЛАСТИ
АРХИТЕКТУРНЫХ СИСТЕМ И
АЛЮМИНИЕВЫХ ПРОДУКТОВ

СОДЕРЖАНИЕ

Раздел 1. Описание

Описание системы 01–01

Раздел 2. Номенклатура

Номенклатура алюминиевых профилей 02–01

Номенклатура комплектующих. Алюминиевые детали 02–03

Номенклатура комплектующих. Уплотнители резиновые 02–04

Номенклатура комплектующих. Пластины и подкладки под заполнение 02–04

Номенклатура комплектующих. Крепежные изделия 02–05

Номенклатура комплектующих. Прочие изделия 02–05

Номенклатура комплектующих. Фурнитура под европаз 02–06

Номенклатура комплектующих. Фурнитура под фурнитурный паз от систем ПВХ 02–16

Раздел 3. Применяемость профилей

Карта применяемости закладных 03–01

Раздел 4. Основные сечения

"Глухое" окно в проем. Вариант с рамой МП–5801 с заполнением 24 мм и с угловым нагельным (штифтовым) соединением 04–01

Одностворчатое поворотно–откидное окно (открывание правое) в проем. Вариант со створкой МП–5803 с заполнением 24 мм и с угловым нагельным (штифтовым) соединением 04–02

Одностворчатое поворотно–откидное окно (открывание правое) в "витраж" МП–40. Вариант со створкой МП–5803 с заполнением 24 мм и с угловым нагельным (штифтовым) соединением 04–03

Одностворчатое поворотно–откидное окно (открывание правое) с "глухой" частью в проем. Вариант со створкой МП–5803, с импостом МП–5804, с заполнением 24 мм и с угловым нагельным (штифтовым) соединением 04–04

Одностворчатое поворотно–откидное окно (открывание правое) в проем. Вариант со створкой МП–5807 с заполнением 24 мм и с угловым нагельным (штифтовым) соединением 04–06

Одностворчатое поворотно–откидное окно (открывание правое) в "витраж" МП–40. Вариант со створкой МП–5807 с заполнением 24 мм и с угловым нагельным (штифтовым) соединением 04–07

Одностворчатое поворотно–откидное окно (открывание правое) с "глухой" частью в проем. Вариант со створкой МП–5807, с импостом МП–5804, с заполнением 24 мм и с угловым нагельным (штифтовым) соединением 04–08

Раздел 5. Применяемые заполнения

Варианты заполнений 05–01

Раздел 6. Основные виды конструкций

Основные виды конструкций 06–01

Раздел 7. Сборка конструкций и мех. обработка профилей

Сборка "глухого" окна в проем. Вариант с рамой МП–5801. Угловое нагельное (штифтовое) соединение 07–01

Сборка одностворчатого поворотно–откидного окна в проем. Вариант с рамой МП–5801, со створкой МП–5803 и с фурнитурой СТН–1850. Угловое нагельное (штифтовое) соединение 07–04

Сборка одностворчатого поворотно–откидного окна в проем. Вариант с рамой МП–5801, со створкой МП–5807 и с фурнитурой СТН–1254М с угловым переключателем. Угловое нагельное (штифтовое) соединение 07–16

Сборка рамы МП–5802. Угловое нагельное (штифтовое) соединение 07–31

Сборка рамы МП–5806. Угловое нагельное (штифтовое) соединение 07–32

Сборка рамы МП–5801 с вертикальным импостом МП–5804. Угловое нагельное (штифтовое) соединение 07–34

Применяемое оборудование и оснастка 07–36

Раздел 8. Узлы примыкания

Монтаж окна в проем 08–01

ОПИСАНИЕ СИСТЕМЫ

Блоки оконные серии МП–58 предназначены для остекления жилых, общественных и производственных зданий, как с установкой в проем, так и для встраивания в витраж. Основные параметры, которые использовались при разработке серии МП–58 – это низкая себестоимость готовой конструкции, простота и удобство монтажа.

Оконные блоки серии МП–58 изготавливаются из алюминиевых профилей, прессованных из сплава 6060 с термомостами 27 мм из стеклонаполненного полиамида по ГОСТ–22233–2001 "Профили прессованные из алюминиевых сплавов для светопрозразных ограждающих конструкций. Технические условия. Переиздание с изм.1". Для улучшения теплотехнических характеристик пространство внутри термомостов может быть заполнено термоизолирующими материалами. В качестве защитно–декоративного элемента используется полимерно–порошковое покрытие, цвет которого подбирается по каталогу RAL.

Конструктивная монтажная глубина рамных и импостных профилей с термомостами 27 мм составляет 58 мм, створочных профилей с фурнитурным пазом под европаз – 66,7 мм и створочных профилей с фурнитурным пазом от ПВХ систем – 75,5 мм. Эти размеры обеспечивают необходимую жесткость и функциональность изготавливаемых алюминиевых окон.

Угловые соединения рам и створок можно осуществить с помощью забивания нагелей (штифтов) в закладные детали либо обжимкой закладных (на углообжимном станке).

Серия МП–58 позволяет изготавливать следующие типы оконных конструкций:

– с поворотно–откидным открыванием створок;

– с поворотным открыванием створок;

– с откидным открыванием створок (с установкой ручки сверху либо сбоку);

– одностворчатые;

– многостворчатые;

– створка с глухой частью.

В конструкциях окон серии МП–58 можно использовать фурнитурные комплекты, использующие:

– европаз V.01 шириной 14/18 мм на раме и 15/20 на створке;

– фурнитурный паз от систем ПВХ 12/20–9 (шириной 14/18 мм на раме и 12/16 на створке).

Используемое заполнение в оконных конструкциях серии МП–58:

– однокамерные и двухкамерные стеклопакеты с толщиной 24, 32 мм по ГОСТ 24866–2014 "Стеклопакеты клееные. Технические условия". Проектирование и монтаж производится согласно СН 481–75 "Инструкция по проектированию, монтажу и эксплуатации стеклопакетов", с обязательным применением опорных подкладок;

– сэндвич панели.

Серия МП–58 укомплектована:

– алюминиевыми деталями;

– уплотнителями на основе EPDM (этилен–пропиленовые каучуки) и ТЭП (термоэластопласты) – резина тип 1б ГОСТ 30778–2001 "Прокладки уплотняющие из эластомерных материалов для оконных и дверных блоков. Технические условия";

– пластмассовыми изделиями из ПВХ – ГОСТ 30673–2013 "Профили поливинилхлоридные для оконных и дверных блоков. Технические условия";

– полиэтиленом – сорт 1 ГОСТ 16338–85 "Полиэтилен низкого давления. Технические условия (с Изменением №1)";

– крепежными изделиями: из оцинкованной и нержавеющей стали;

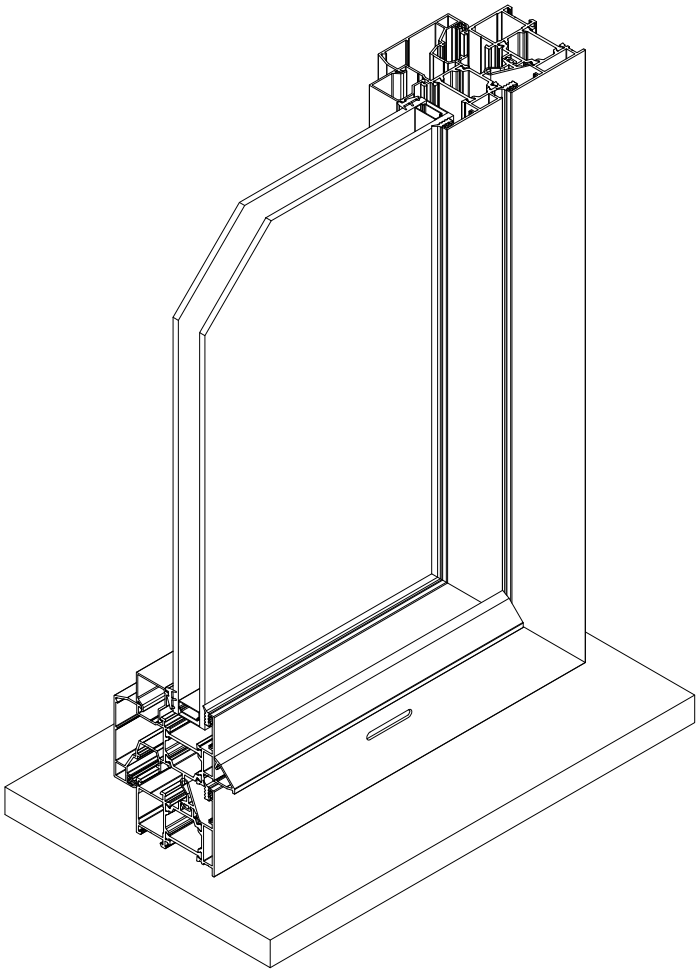
– пароизоляцией во внутреннем слое;

– креплением в проеме по ГОСТ 30971–2012 "Швы монтажные узлов примыканий оконных блоков к стеновым проемам. Общие технические условия".

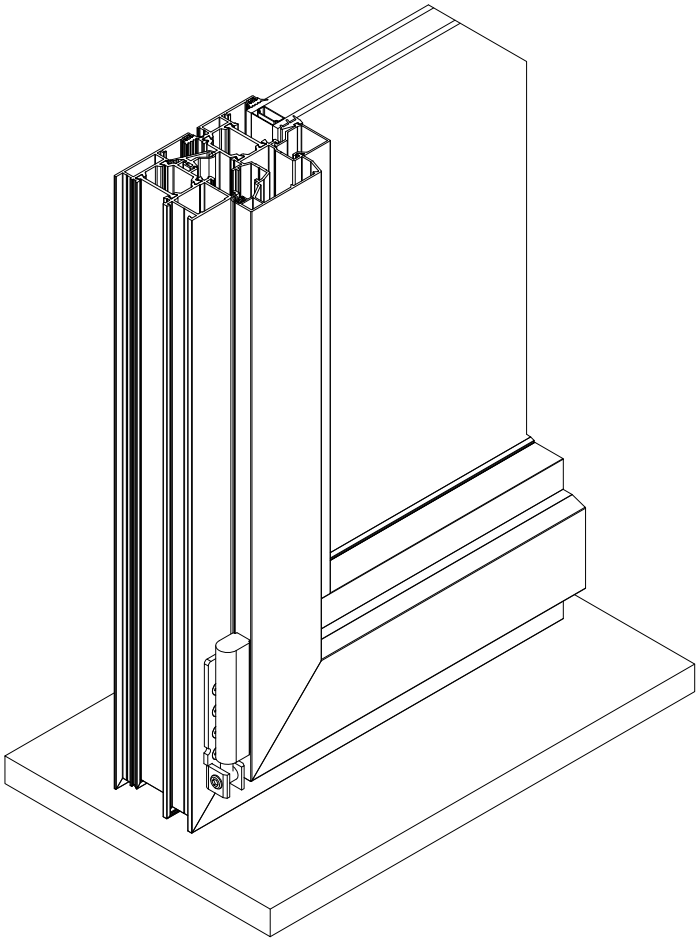
Разработчик системы оставляет за собой право вносить дополнения и изменения, связанные с дальнейшим улучшением и развитием системы с целью повышения качества и технического уровня. Все права на материалы данного каталога принадлежат разработчику системы, запрещается их несанкционированное использование.

ОБРАЗЕЦ КОНСТРУКЦИИ С ФУРНИТУРНЫМ ПАЗОМ ОТ СИСТЕМ ПВХ

Вид снаружи



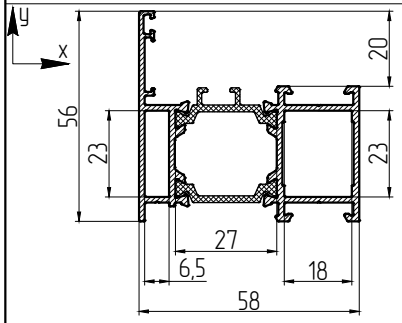
Вид изнутри



НОМЕНКЛАТУРА АЛЮМИНИЕВЫХ ПРОФИЛЕЙ. МАСШТАБ СЕЧЕНИЙ 1:2

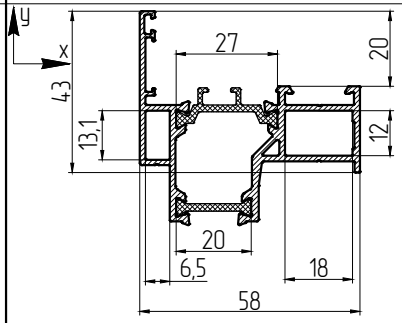
Наименование/ артикул для заказа	$P_{внеш.}$, мм	I_x,см^4 / W_x,см^3	I_y,см^4 / W_y,см^3
МП-5801/758000	341,73	7,14 / 2,02	19,02 / 6,04

Рама в проем



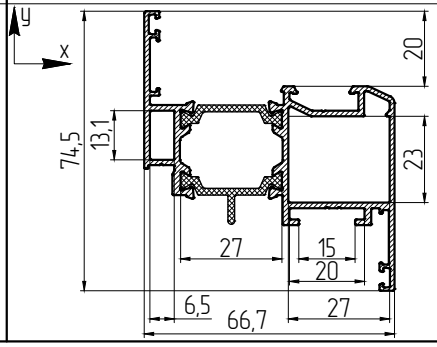
Наименование/ артикул для заказа	$P_{внеш.}$, мм	I_x,см^4 / W_x,см^3	I_y,см^4 / W_y,см^3
МП-5802/758001	315,40	5,73 / 1,73	15,07 / 4,64

Рама в "витраж". Применяется при использовании створки МП-5803



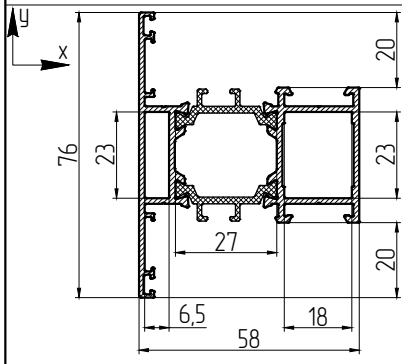
Наименование/ артикул для заказа	$P_{внеш.}$, мм	I_x,см^4 / W_x,см^3	I_y,см^4 / W_y,см^3
МП-5803/758002	394,42	10,44 / 2,80	25,95 / 7,48

Створка с фурнитурным пазом под европаз



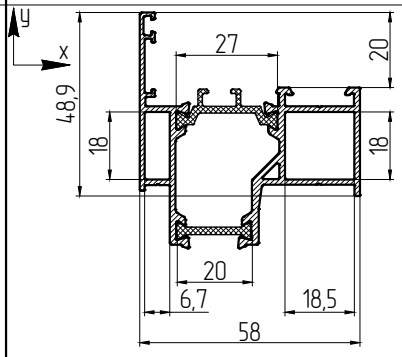
Наименование/ артикул для заказа	$P_{внеш.}$, мм	I_x,см^4 / W_x,см^3	I_y,см^4 / W_y,см^3
МП-5804/758003	421,26	10,58 / 2,78	21,34 / 6,31

Импост



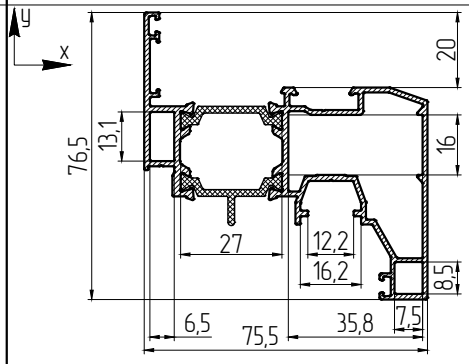
Наименование/ артикул для заказа	$P_{внеш.}$, мм	I_x,см^4 / W_x,см^3	I_y,см^4 / W_y,см^3
МП-5806/750732	329,49	7,97 / 2,19	16,09 / 4,95

Рама в "витраж". Применяется при использовании створки МП-5807



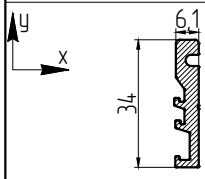
Наименование/ артикул для заказа	$P_{внеш.}$, мм	I_x,см^4 / W_x,см^3	I_y,см^4 / W_y,см^3
МП-5807/750733	409,77	14,30 / 3,63	34,56 / 8,79

Створка с фурнитурным пазом от ПВХ систем



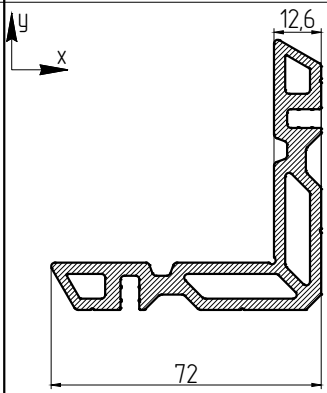
Наименование/ артикул для заказа	I_x,см^4 / W_x,см^3	I_y,см^4 / W_y,см^3
МП-5831/758010	1,47 / 0,81	0,05 / 0,12

Закладная для Т-соединения



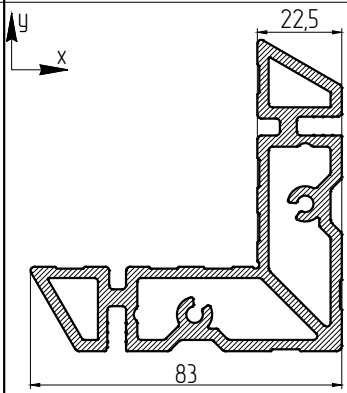
Наименование/ артикул для заказа	I_x,см^4 / W_x,см^3	I_y,см^4 / W_y,см^3
МП-5832/758011	41,00 / 8,35	41,00 / 8,35

Закладная для углового соединения



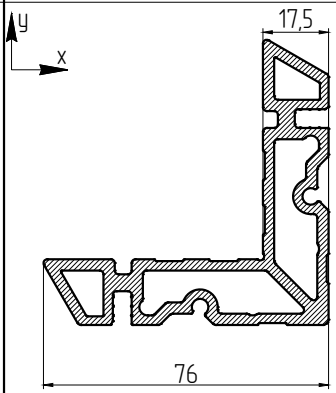
Наименование/ артикул для заказа	I_x,см^4 / W_x,см^3	I_y,см^4 / W_y,см^3
МП-5833/750693	70,47 / 13,00	70,47 / 13,00

Закладная для углового соединения



Наименование/ артикул для заказа	I_x,см^4 / W_x,см^3	I_y,см^4 / W_y,см^3
МП-5834/750694	50,28 / 9,98	50,28 / 9,98

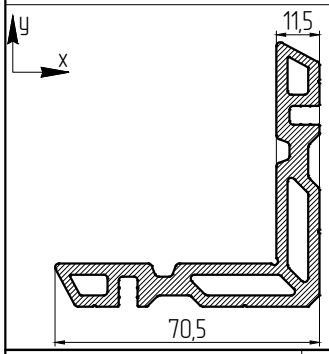
Закладная для углового соединения



НОМЕНКЛАТУРА АЛЮМИНИЕВЫХ ПРОФИЛЕЙ. МАСШТАБ СЕЧЕНИЙ 1:2

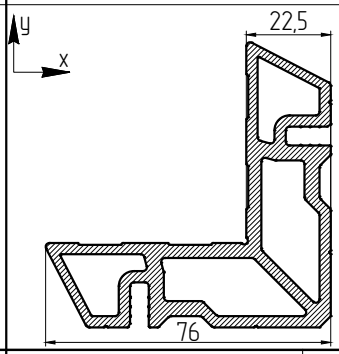
Наименование/ артикул для заказа	I_x,см^4 / W_x,см^3	I_y,см^4 / W_y,см^3
МП–45.08.02/ 700209	37,96 / 7,81	37,96 / 7,81

Закладная для углового соединения



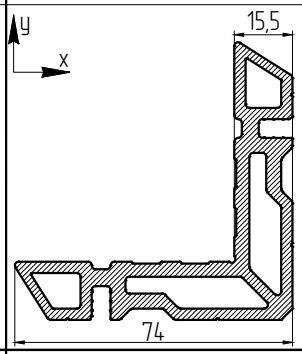
Наименование/ артикул для заказа	I_x,см^4 / W_x,см^3	I_y,см^4 / W_y,см^3
МП–45.08.04/ 700211	50,78 / 10,29	50,78 / 10,29

Закладная для углового соединения



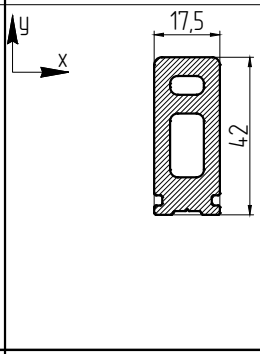
Наименование/ артикул для заказа	I_x,см^4 / W_x,см^3	I_y,см^4 / W_y,см^3
МП–45.08.09/ 700216	46,03 / 9,22	46,03 / 9,22

Закладная для углового соединения



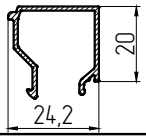
Наименование/ артикул для заказа	I_x,см^4 / W_x,см^3	I_y,см^4 / W_y,см^3
МП–66112/ 700423	8,85 / 4,15	1,67 / 1,91

Закладная для Т-соединения



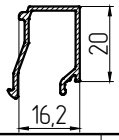
Наименование/ артикул для заказа	$P_{внеш.}$, мм
МП–5845/758655	154,02

Штапик для заполнения 24 мм



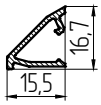
Наименование/ артикул для заказа	$P_{внеш.}$, мм
МП–5846/758656	134,96

Штапик для заполнения 32 мм



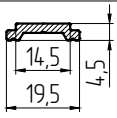
Наименование/ артикул для заказа	$P_{внеш.}$, мм
МП–4080/700424	85,86

Сливник



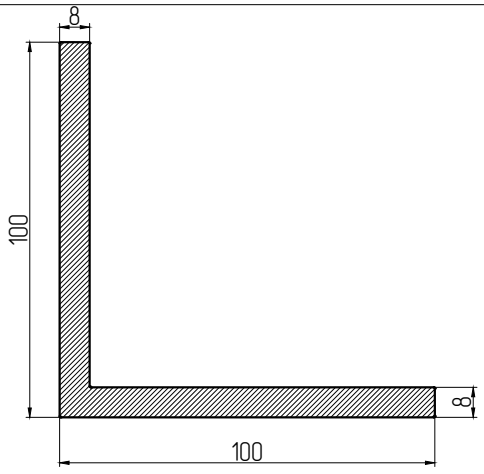
Наименование/ артикул для заказа
МП–5091–02/700422

Тяга. Применяется для установки фурнитуры на створке МП–5803

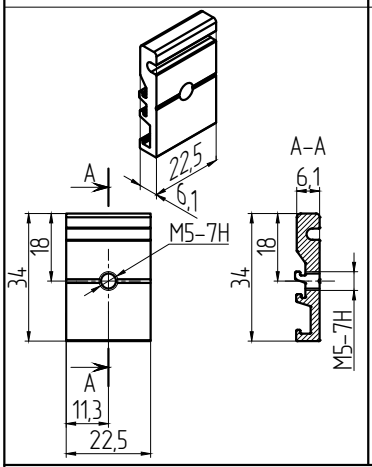
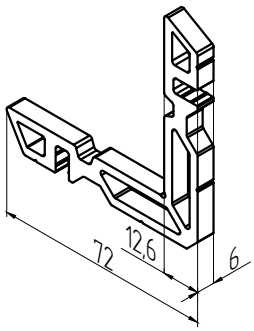
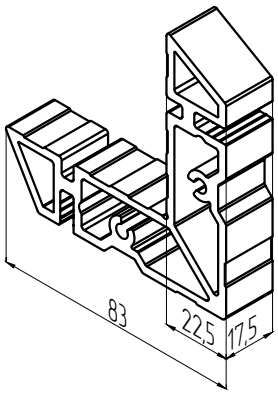
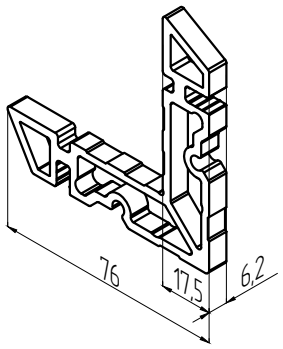
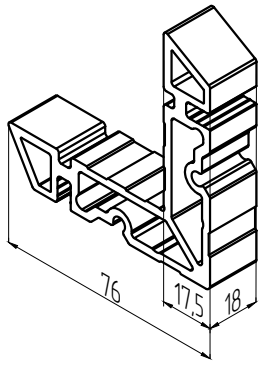
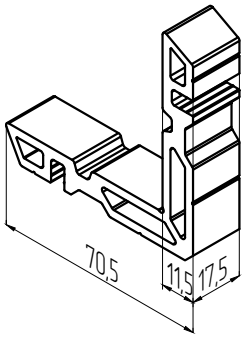
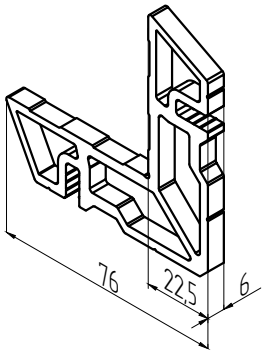
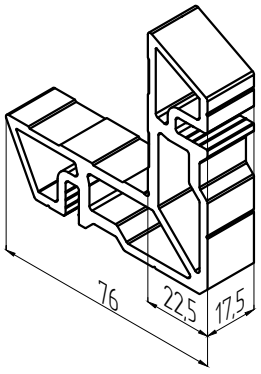
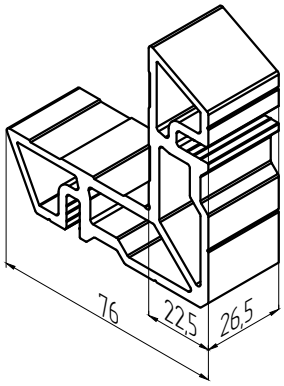
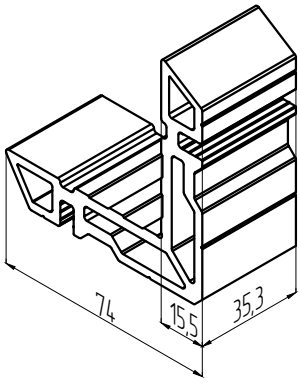
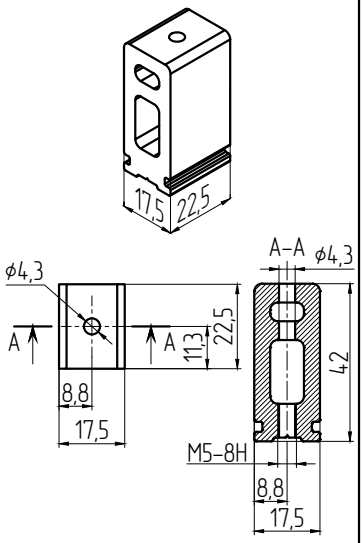
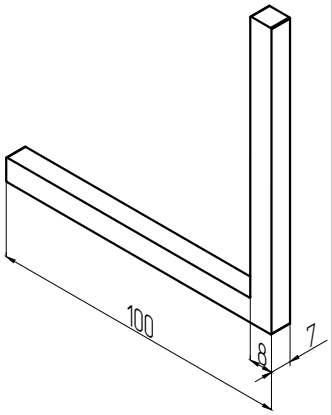


Наименование/артикул для заказа	I_x,см^4 / W_x,см^3	I_y,см^4 / W_y,см^3
Уголок 100х100х8–DIN/173825	148,15 / 20,58	148,15 / 20,58

Уголок. Применяется в местах крепления нижней петли на створке МП–5807

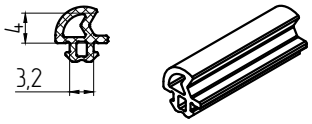


НОМЕНКЛАТУРА КОМПЛЕКТУЮЩИХ. АЛЮМИНИЕВЫЕ ДЕТАЛИ. МАСШТАБ СЕЧЕНИЙ 1:2

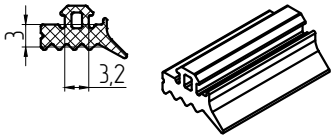
Наименование/артикул для заказа	Наименование/артикул для заказа	Наименование/артикул для заказа	Наименование/артикул для заказа
МП–5831 L=22,5 мм/758020 Закладная для Т–соединения	**МП–5832 L=6 мм/758021** Закладная для углового соединения	**МП–5833 L=17,5 мм/750748** Закладная для углового соединения	**МП–5834 L=6,2 мм/750749** Закладная для углового соединения
			
МП–5834 L=18 мм/750750 Закладная для углового соединения	**МП–45.08.02 L=17,5 мм/700545** Закладная для углового соединения	**МП–45.08.04 L=6 мм/758025** Закладная для углового соединения	**МП–45.08.04 L=17,5 мм/700549** Закладная для углового соединения
			
МП–45.08.04 L=26,5 мм/700548 Закладная для углового соединения	**МП–45.08.09 L=35,3 мм/750751** Закладная для углового соединения	**МП–66112 L=22,5 мм/700578** Закладная для Т–соединения	**Уголок 100x100x8–DIN L=7 мм/750752** Уголок. Применяется в местах крепления нижней петли на створке МП–5807
			

НОМЕНКЛАТУРА КОМПЛЕКТУЮЩИХ. УПЛОТНИТЕЛИ РЕЗИНОВЫЕ. МАСШТАБ СЕЧЕНИЙ 1:1

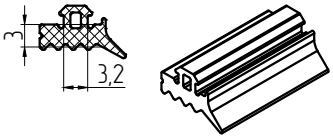
МПУ–581/758016
Уплотнитель притвора внутренний. Материал: ТЭП



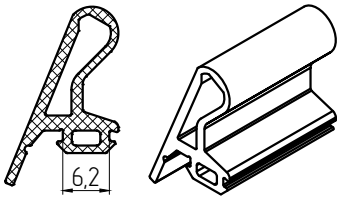
МПУ "Т"–45.01/710133
Уплотнитель притвора наружный. Уплотнитель заполнений наружный. Материал: ТЭП



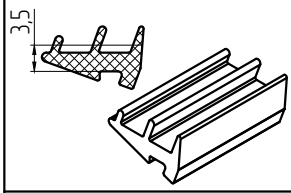
МПУ"Е"–45.01/750628
Уплотнитель притвора наружный. Уплотнитель заполнений наружный. Материал: EPDM



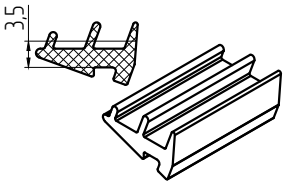
МПУ–65.01М "Е"/710158
Уплотнитель среднего контура. Материал: EPDM



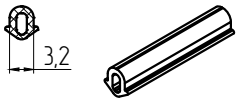
МПУ "Т"–004/201295
Уплотнитель заполнений внутренний. Материал: ТЭП



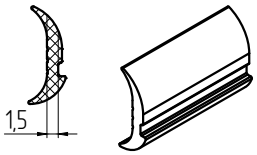
МПУ"Е"–004/750614
Уплотнитель заполнений внутренний. Материал: EPDM



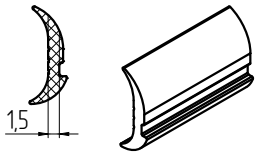
МПУ–45.12/710136
Уплотнитель для оконных петель. Материал: EPDM



МПУ "Т"–64002/201293
Уплотнитель для уплотнения зазора между рамой и стойкой/ригелем при встраивании окон в витраж. Материал: ТЭП

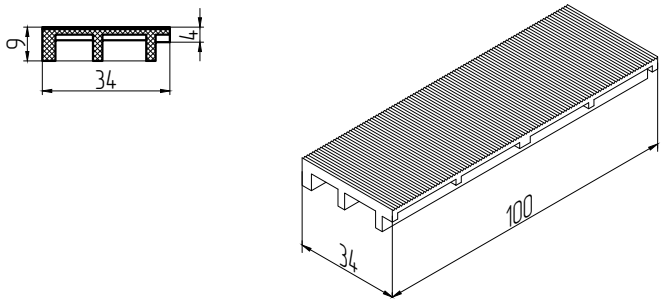


МПУ"Е"–64002/750612
Уплотнитель для уплотнения зазора между рамой и стойкой/ригелем при встраивании окон в витраж. Материал: EPDM

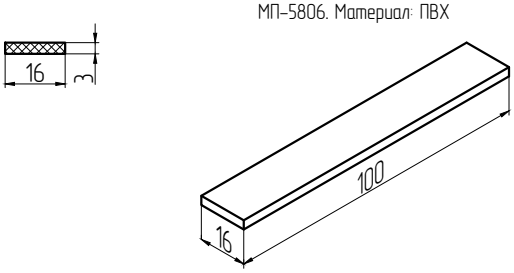


НОМЕНКЛАТУРА КОМПЛЕКТУЮЩИХ. ПЛАСТИНЫ И ПОДКЛАДКИ ПОД ЗАПОЛНЕНИЕ. МАСШТАБ СЕЧЕНИЙ 1:2

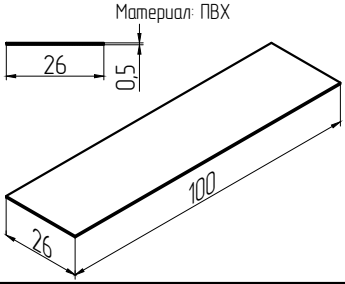
МПУ–583/758018
Подкладка под заполнение. Устанавливается в профиля МП–5801, МП–5802, МП–5804, МП–5806. Материал: полиэтилен



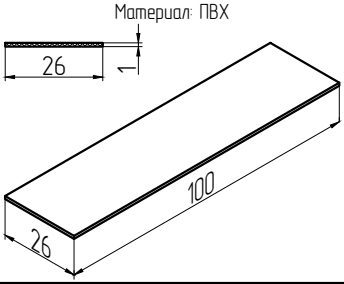
МПУ–014–04/710005
Подкладка под заполнение. Устанавливается в профиля МП–5801, МП–5802, МП–5804, МП–5806. Материал: ПВХ



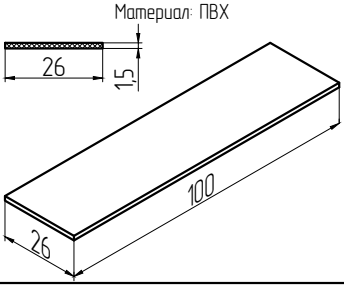
МПУ–012/710122
Пластина под заполнение 24 мм. Материал: ПВХ



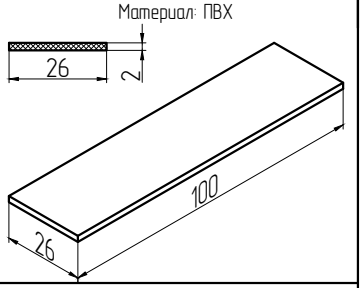
МПУ–012–01/710123
Пластина под заполнение 24 мм. Материал: ПВХ



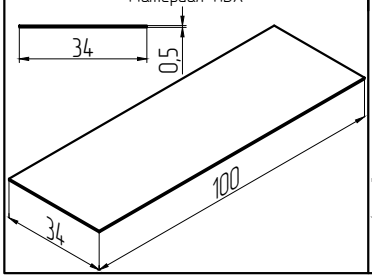
МПУ–012–02/710124
Пластина под заполнение 24 мм. Материал: ПВХ



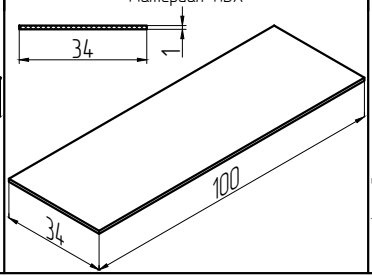
МПУ–012–03/710125
Пластина под заполнение 24 мм. Материал: ПВХ



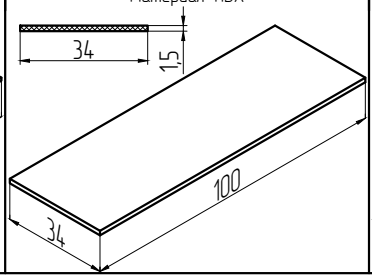
МПУ–013/710126
Пластина под заполнение 32 мм. Материал: ПВХ



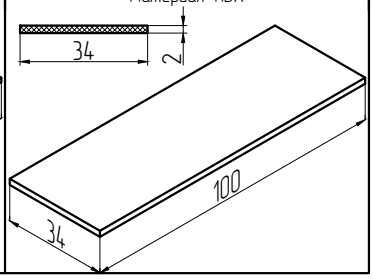
МПУ–013–01/710127
Пластина под заполнение 32 мм. Материал: ПВХ



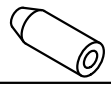
МПУ–013–02/710128
Пластина под заполнение 32 мм. Материал: ПВХ



МПУ–013–03/710129
Пластина под заполнение 32 мм. Материал: ПВХ



НОМЕНКЛАТУРА КОМПЛЕКТУЮЩИХ. КРЕПЁЖНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

Наименование/артикул для заказа	Наименование/артикул для заказа	Наименование/артикул для заказа
МПУ-015/710155 Штифт (нагель) 5x13,5	**DR1015 5x10 A2/700459** Штифт (нагель) 5x10	**0092/400B/700488** Штифт (нагель) 3x9,5
Применяется для: – закладных для углового соединения: МП-5833 L=17,5 мм, МП-45.08.04 L=6 мм, МП-45.08.04 L=17,5 мм, МП-45.08.04 L=26,5 мм – закладной для Т-соединения: МП-66112 L=22,5 мм Материал: сталь с покрытием	Применяется для закладных для углового соединения МП-5832 L=6 мм, МП-5834 L=6,2 мм, МП-5834 L=18 мм, МП-45.08.02 L=17,5 мм, МП-45.08.09 L=35,3 мм Материал: нерж. сталь	Применяется для закладной для Т-соединения МП-5831 L=22,5 мм Материал: алюм. цинковый сплав
		

M5x12 A2 DIN 914/700489 Винт установочный M5x12	**M5-6gx13n/700490** Винт установочный с наконечником M5x13 (аналог винта установочного M5x12)	**M5x5 A2 DIN 914/700491** Винт установочный M5x5
Применяется для крепления закладной для Т-соединения МП-66112 L=22,5 мм к профилям: МП-5801, МП-5802, МП-5804, МП-5806. Материал: сталь	Применяется для крепления закладной для Т-соединения МП-66112 L=22,5 мм к профилям: МП-5801, МП-5802, МП-5804, МП-5806. Материал: сталь	Применяется для крепления закладной для Т-соединения МП-5831 L=22,5 мм к профилям: МП-5801, МП-5802, МП-5804, МП-5806. Материал: нерж. сталь

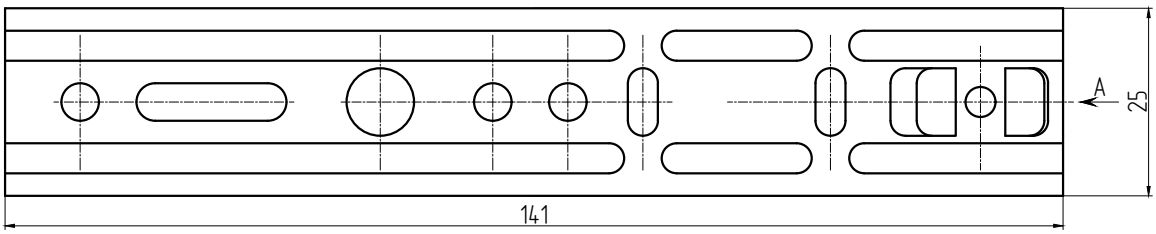
Наименование/артикул для заказа	Наименование/артикул для заказа
BC 4,2x19 DIN7981/700447 Винт самонарезающий с полукруглой головкой с крестообразным шлицем для встраивания рамы МП-5802, МП-5806 в "витраж". Материал: сталь	**BC 4,2x19 DIN7982/700447** Винт самонарезающий с потайной головкой с крестообразным шлицем для установки сливника МП-4080 в створку. Материал: сталь

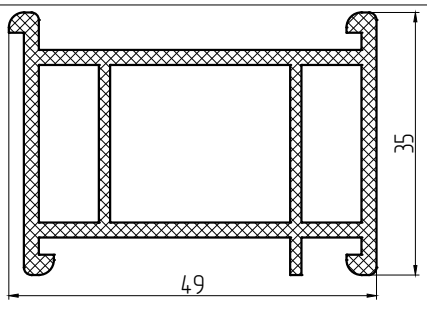
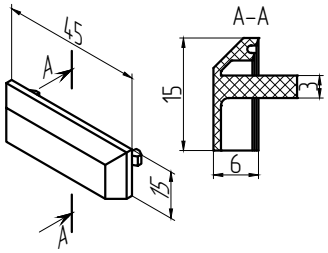
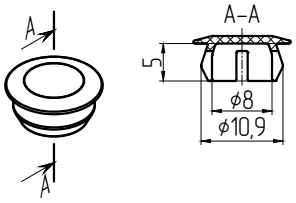
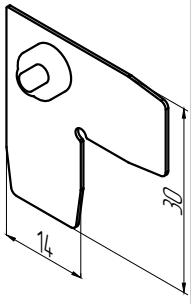
НОМЕНКЛАТУРА КОМПЛЕКТУЮЩИХ. ПРОЧИЕ ИЗДЕЛИЯ. МАСШТАБ СЕЧЕНИЙ 1:1

Наименование/артикул для заказа

МПУ-584/758022

Монтажная пластина. Применяется при организации верхнего и бокового примыкания при установки окна в проем. Материал: сталь



Наименование/артикул для заказа	Наименование/артикул для заказа	Наименование/артикул для заказа	Наименование/артикул для заказа
МПУ-585/758023 Подставочный профиль. Применяется при организации нижнего примыкания при установки окна в проем. Материал: ПВХ	**МПУ-016/710007** Декоративная крышка дренажного отверстия. Материал: полистирол	**МПУ-021/710009** Пробка заглушка отверстия ⌀10 мм под самонарезающий винт ⌀4,2 мм. Материал: полиэтилен	**УС-66201/710154** Уголок выравнивающий. Применяется при угловом соединении профилей МП-5801, МП-5802, МП-5803, МП-5806, МП-5807. Материал: сталь
			

НОМЕНКЛАТУРА КОМПЛЕКТУЮЩИХ. ФУРНИТУРА ПОД ЕВРОПАЗ

ФУРНИТУРА ТОРГОВОЙ МАРКИ СТН

Поворотно–откидная оконная фурнитура СТН–1850

Фурнитура СТН–1850 соответствует ГОСТ 30777–2012 "Устройства поворотные, откидные и поворотно–откидные для оконных и дверных блоков".

Фурнитура предназначена для установки на окна, изготовленные из алюминиевых профилей, имеющих следующие параметры:
– система профилей и тип фурнитурного паза – Европаз;
– высота створки FH = 600 … 2400 мм;
– ширина створки FB = 450 … 1600 мм;
– вес створки до 130 кг.

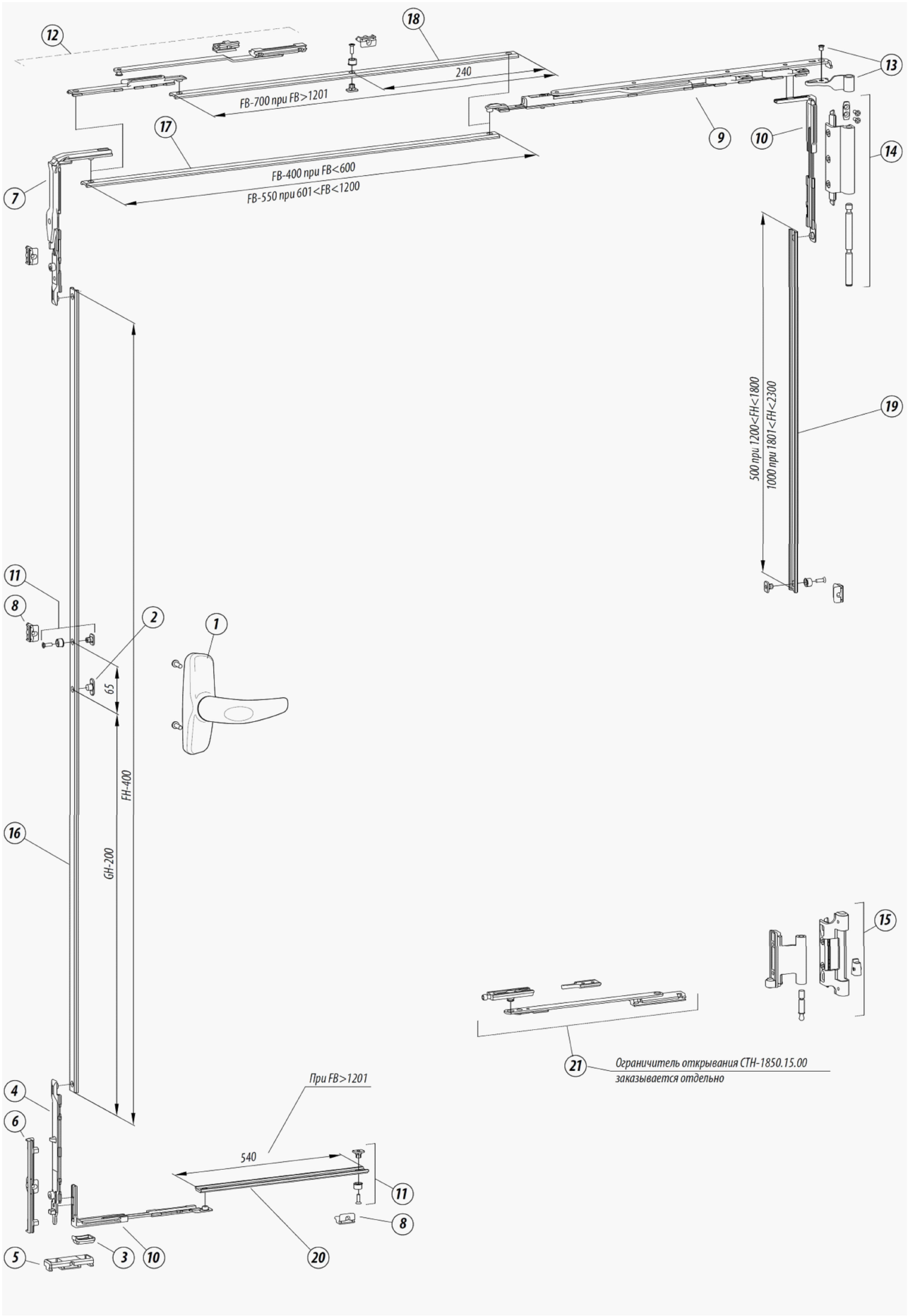
Все узлы монтируются либо "до упора", либо по шаблону. Срок службы фурнитуры – 10 лет или не менее 20 000 циклов открывания–закрывания.

Обозначение комплектов фурнитуры СТН–1850			
FH (высота створки), мм	FB (ширина створки), мм		
	450 … 600	601 … 1200	1201 … 1600
600 … 1200	СТН–1850–00	СТН–1850–10	СТН–1850–20
1201 … 2400	СТН–1850–01	СТН–1850–11	СТН–1850–21

Комплектность фурнитуры СТН–1850								
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол–во на исполнение СТН–1850–					
			00	01	10	11	20	21
1	СТН–2250	Ручка оконная	1	1	1	1	1	1
2	СТН–1850.00.01	Цапфа приемная	1	1	1	1	1	1
3	СТН–1850.00.02	Подпятник	1	1	1	1	–	–
4	СТН–1850.01.00	Ригель поворотно–откидной	1	1	1	1	1	1
5	СТН–1850.02.00	Опора откидная	1	1	1	1	1	1
6	СТН–1850.03.00	Планка поворотно–откидная	1	1	1	1	1	1
7	СТН–1850.04.00	Угловой переключатель	1	1	1	1	1	1
8	СТН–1850.05.00	Планка запорная	1	3	1	3	3	5
9	СТН–1850.06.00	Ножницы 440	1	1	–	–	–	–
	СТН–1850.06.00–01	Ножницы 600	–	–	1	1	1	1
10	СТН–1850.07.00	Угловой переключатель	–	1	–	1	1	2
11	СТН–1850.08.00	Цапфа запорная	–	2	–	2	2	4
12	СТН–1850.09.00	Ножницы вторые	–	–	–	–	1	1
13	СТН–1850.22.00	Петля верхняя на створке	1	1	1	1	1	1
14	СТН–1850.23.00	Петля верхняя на раме	1	1	1	1	1	1
15	СТН–1850.24.00	Петля нижняя	1	1	1	1	1	1
16	НЧП–2903 или МП–5091–02	Тяга	*	*	*	*	*	*
17	НЧП–2903 или МП–5091–02	Тяга	*	*	*	*	–	–
18	НЧП–2903 или МП–5091–02	Тяга	–	–	–	–	*	*
19	НЧП–2903 или МП–5091–02	Тяга	–	*	–	*	–	*
20	НЧП–2903 или МП–5091–02	Тяга	–	–	–	–	–	*
21	СТН–1850.15.00	Ограничитель открывания	1**	1**	1**	1**	1**	1**

*поз. 16–20 в комплект поставки не входит, заказываются отдельно и поставляются длинами по 3 м (НЧП–2903) или по 6 м (МП–5091–02);
**поз. 21 в комплект поставки не входит, поставляется по требованию заказчика

НОМЕНКЛАТУРА КОМПЛЕКТУЮЩИХ. ФУРНИТУРА ПОД ЕВРОПАЗ
ФУРНИТУРА ТОРГОВОЙ МАРКИ СТН
Поворотно-откидная оконная фурнитура СТН-1850



НОМЕНКЛАТУРА КОМПЛЕКТУЮЩИХ. ФУРНИТУРА ПОД ЕВРОПАЗ
ФУРНИТУРА ТОРГОВОЙ МАРКИ СТН
Поворотная оконная фурнитура СТН-1850-50 для створок шириной FB = 350 … 1200 мм

Фурнитура СТН-1850-50 для створок шириной FB = 350 … 1200 мм соответствует ГОСТ 30777-2012 «Устройства поворотные, откидные и поворотно-откидные для оконных и дверных блоков».

Фурнитура предназначена для установки на окна, изготовленные из алюминиевых профилей, имеющих следующие параметры:
- система профилей и тип фурнитурного паза – Европаз;
- высота створки FH = 350 … 2400 мм;
- ширина створки FB = 350 … 1200 мм;
- вес створки – до 70, до 90 или до 130 кг, в зависимости от применяемых петель.

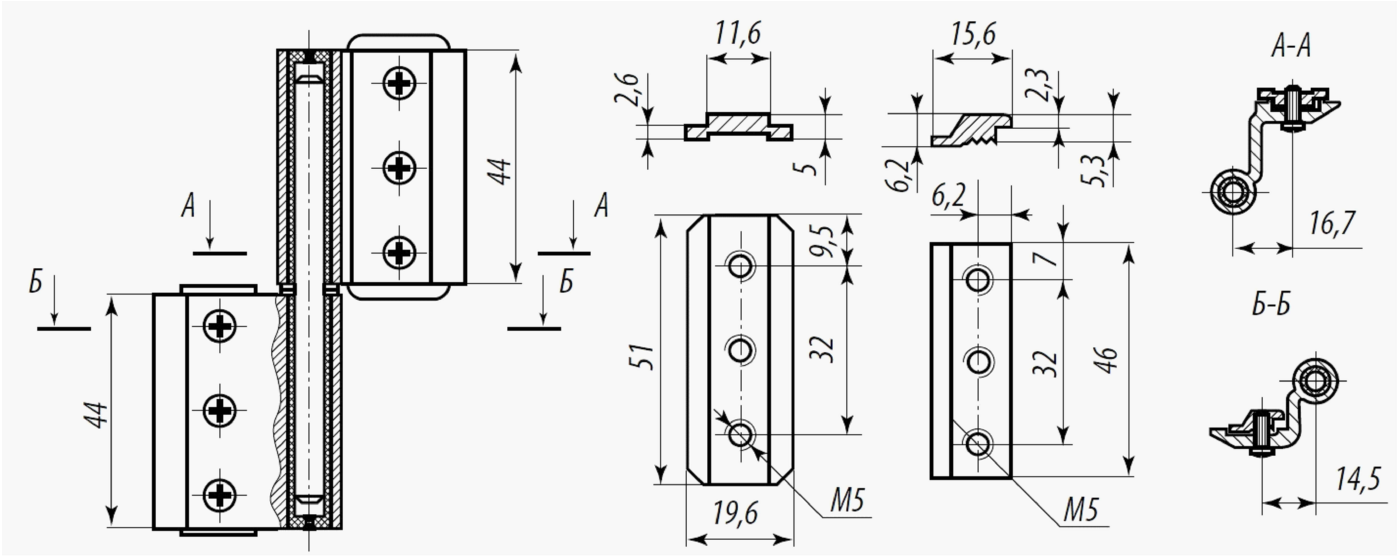
Состав комплектов при FB = 350 … 1200 мм				
Поз.	Обозначение	Наименование	СТН-1850-50	СТН-1850-51
1	СТН-2250	Ручка оконная	1	1
2	СТН-1850.00.01	Цапфа приемная	1	1
3	СТН-1850.00.02	Подпятник	1	1
4	СТН-1850.02.00	Опора откидная	1	1
5	СТН-1850.05.00	Планка запорная	2	3
6	СТН-1850.08.00	Цапфа запорная	2	3
7	СТН-1850.15.00	Ограничитель открывания	1*	1*
8	НЧП-2903 или МП-5091-02	Тяга	**	**
9	СТН-0153	Петля	***	***
10	СТН-1850.21.00	Петля	***	***
11	СТН-1850.24.00	Петля	***	***

*поз. 7 в комплект поставки не входит, поставляется по требованию заказчика;
**поз. 8 в комплект поставки не входит, заказываются отдельно и поставляются длинами по 3 м (НЧП-2903) или по 6 м (МП-5091-02);
***поз. 9-11 в комплект поставки не входят, заказываются отдельно в зависимости от веса и высоты створки

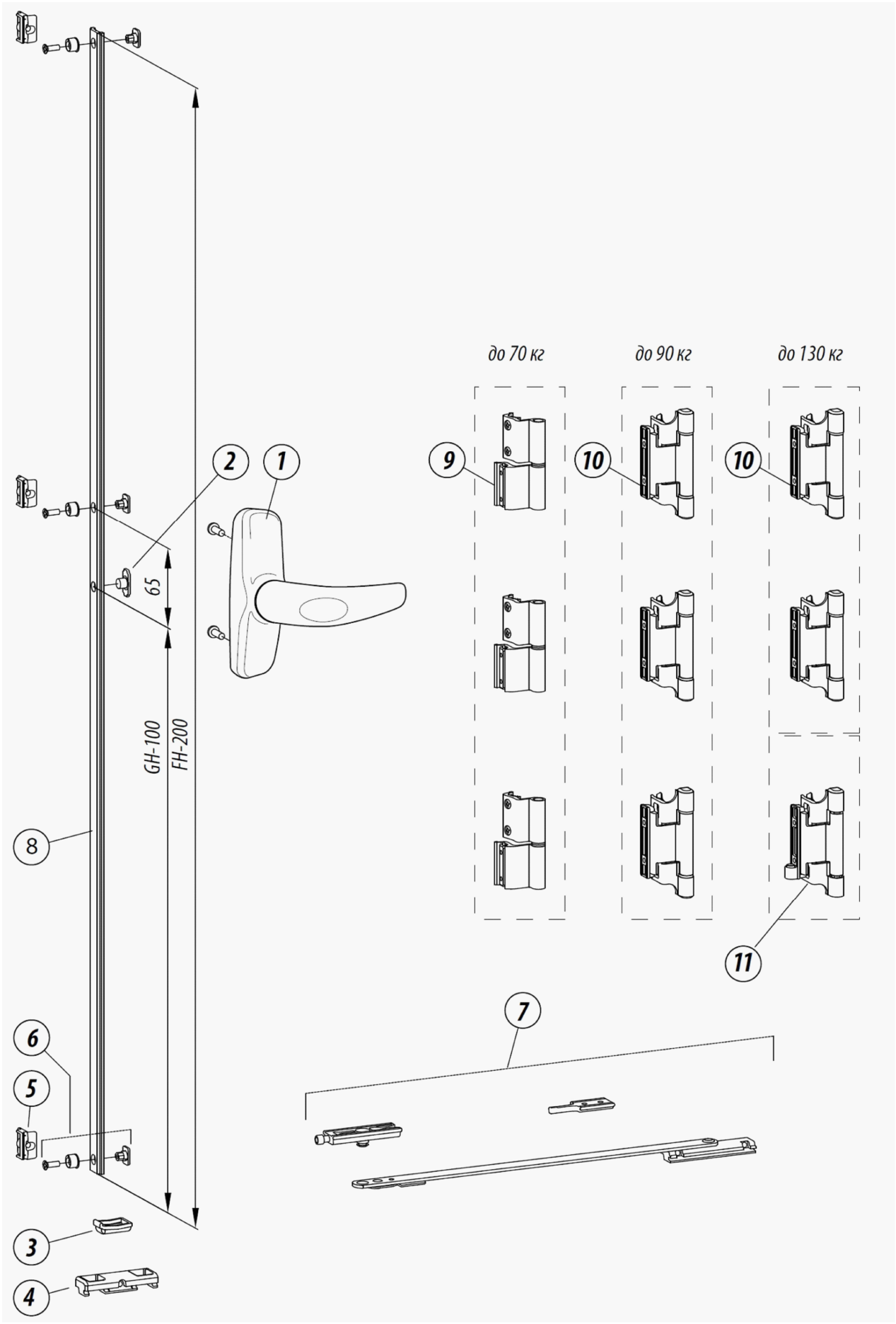
Обозначение комплектов фурнитуры в зависимости от высоты FH и ширины FB = 350 … 1200 мм	
FH (высота створки), мм	FB (ширина створки), мм
	350 … 1200
350 … 1200	СТН-1850-50
1201 … 2400	СТН-1850-51

Варианты петель и диапазон их применения				
FH, мм	До 70 кг	До 90 кг	До 130 кг	
	Петля поворотная СТН-0153	Петля поворотная СТН-1850.21.00		Петля поворотная СТН-1850.24.00
350 … 1200	2	2	1	1
1201 … 2400	3	3	2	1
При FH > 1200 мм вместо средних петель допускается использовать средние скрытые прижимы СТН-0485.06.00 с зацепом среднего прижима СТН-0485.07.00				

Петля СТН-0153



НОМЕНКЛАТУРА КОМПЛЕКТУЮЩИХ. ФУРНИТУРА ПОД ЕВРОПАЗ
ФУРНИТУРА ТОРГОВОЙ МАРКИ СТН
Поворотная оконная фурнитура СТН-1850-50 для створок шириной FB = 350 ... 1200 мм



НОМЕНКЛАТУРА КОМПЛЕКТУЮЩИХ. ФУРНИТУРА ПОД ЕВРОПАЗ

ФУРНИТУРА ТОРГОВОЙ МАРКИ СТН

Поворотная оконная фурнитура СТН-1850-50 для створок шириной FB = 1201 ... 1600 мм

Фурнитура СТН-1850-50 для створок шириной FB = 1201 ... 1600 мм соответствует ГОСТ 30777-2012 «Устройства поворотные, откидные и поворотно-откидные для оконных и дверных блоков».

Фурнитура предназначена для установки на окна, изготовленные из алюминиевых профилей, имеющих следующие параметры:
- система профилей и тип фурнитурного паза – Европаз;
- высота створки FH = 350 ... 2400 мм;
- ширина створки FB = 1201 ... 1600 мм;
- вес створки – до 70, до 90 или до 130 кг, в зависимости от применяемых петель.

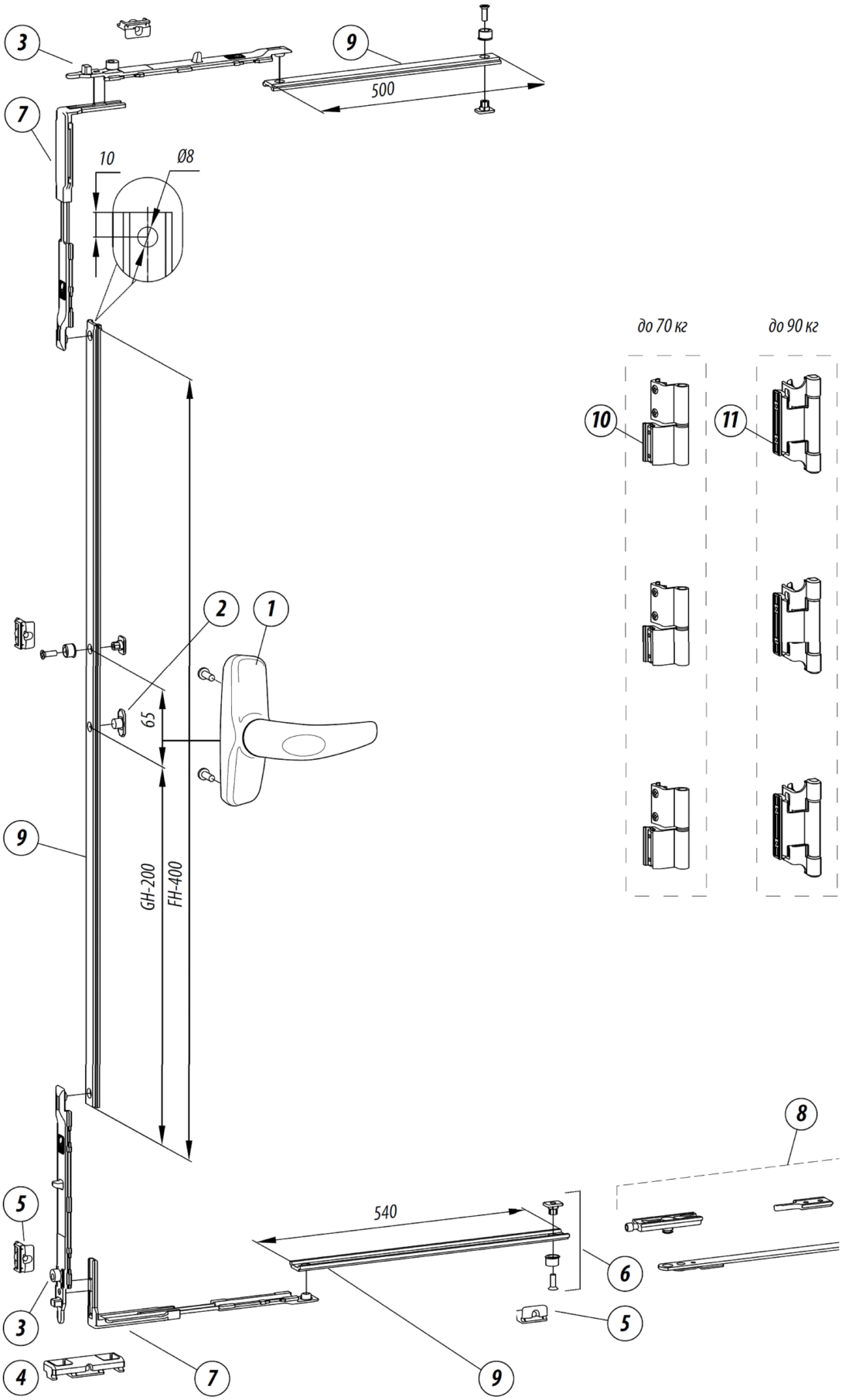
Обозначение комплектов фурнитуры в зависимости от высоты FH и ширины FB = 1201 ... 1600 мм	
FH (высота створки), мм	FB (ширина створки), мм
	1201 ... 1600
350 ... 1200	СТН-1850-52
1201 ... 2400	СТН-1850-53

Состав комплектов при FB = 1201 ... 1600 мм				
Поз.	Обозначение	Наименование	СТН-1850-52	СТН-1850-53
1	СТН-2250	Ручка оконная	1	1
2	СТН-1850.00.01	Цапфа приемная	1	1
3	СТН-1850.01.00	Ригель поворотно- откидной	2	2
4	СТН-1850.02.00	Опора откидная	1	1
5	СТН-1850.05.00	Планка запорная	4	5
6	СТН-1850.08.00	Цапфа запорная	2	3
7	СТН-1850.07.00	Угловой переключатель дополн-ый	2	2
8	СТН-1850.15.00	Ограничитель открывания	1*	1*
9	НЧП-2903 или МП-5091-02	Тяга	**	**
10	СТН-0153	Петля	***	***
11	СТН-1850.21.00	Петля	***	***
12	СТН-1850.24.00	Петля	***	***

*поз. 8 в комплект поставки не входит, поставляется по требованию заказчика;
**поз. 9 в комплект поставки не входит, заказываются отдельно и поставляются длинами по 3 м (НЧП-2903) или по 6 м (МП-5091-02);
***поз. 10-12 в комплект поставки не входят, заказываются отдельно в зависимости от веса и высоты створки

Варианты петель и диапазон их применения				
FH, мм	До 70 кг	До 90 кг	До 130 кг	
	Петля поворотная СТН-0153	Петля поворотная СТН-1850.21.00		Петля поворотная СТН-1850.24.00
350 ... 1200	2	2	1	1
1201 ... 2400	3	3	2	1
При FH > 1200 мм вместо средних петель допускается использовать средние скрытые прижимы СТН-0485.06.00 с зацепом среднего прижима СТН-0485.07.00				

НОМЕНКЛАТУРА КОМПЛЕКТУЮЩИХ. ФУРНИТУРА ПОД ЕВРОПАЗ
ФУРНИТУРА ТОРГОВОЙ МАРКИ СТН
Поворотная оконная фурнитура СТН–1850–50 для створок шириной FB = 1201 … 1600 мм



НОМЕНКЛАТУРА КОМПЛЕКТУЮЩИХ. ФУРНИТУРА ПОД ЕВРОПАЗ

ФУРНИТУРА ТОРГОВОЙ МАРКИ СТН

Откидная оконная фурнитура СТН-1850-60. Ручка установлена сверху

Фурнитура СТН-1850-60 соответствует ГОСТ 30777-2012 «Устройства поворотные, откидные и поворотно-откидные для оконных и дверных блоков».

Фурнитура предназначена для установки на окна, изготовленные из алюминиевых профилей, имеющих следующие параметры:
- система профилей и тип фурнитурного паза – Европаз;
- высота створки FH = 350 ... 2400 мм;
- ширина створки FB = 350 ... 2400 мм;
- вес створки – до 70 или до 90 кг, в зависимости от применяемых петель.

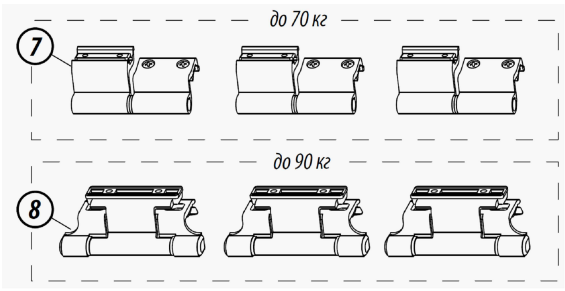
Срок службы фурнитуры — 10 лет или не менее 20 000 циклов «открывание-закрывание».

Обозначение комплектов при установке ручки сверху		
FH (высота створки), мм	FB (ширина створки), мм	
	350* ... 1200	1201 ... 2400
350 ... 1200	СТН-1850-60	СТН-1850-61
1201 ... 2400	СТН-1850-62	СТН-1850-63
* при использовании угловых механизмов FB>500 мм		

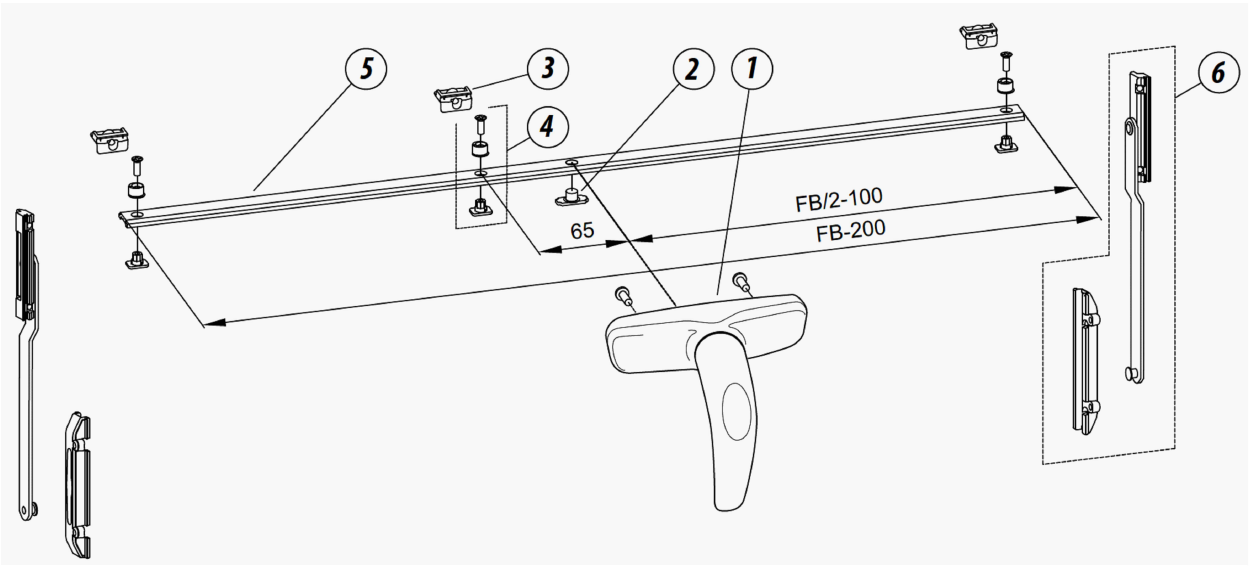
Состав комплектов						
Поз.	Обозначение	Наименование	СТН-1850-60	СТН-1850-61	СТН-1850-62	СТН-1850-63
1	СТН-2250	Ручка оконная	1	1	1	1
2	СТН-1850.00.01	Цапфа приемная	1	1	1	1
3	СТН-1850.05.00	Планка запорная	2	3	4	5
4	СТН-1850.08.00	Цапфа запорная	2	3	2	3
5	НЧП-2903 или МП-5091-02	Тяга	*	*	*	*
6	СТН-0485.08.00	Ножницы фрамужные	2	2	2	2
7	СТН-0153	Петля	**	**	**	**
8	СТН-1850.21.00	Петля	**	**	**	**
9	СТН-1850.07.00	Угловой переключатель дополнительный	2	2	2	2
10	СТН-1850.01.00	Ригель поворотно-откидной	2	2	2	2
*поз. 5 в комплект поставки не входит, заказываются отдельно и поставляются длинами по 3 м (НЧП-2903) или по 6 м (МП-5091-02); **поз. 7-8 в комплект поставки не входят, заказываются отдельно в зависимости от веса и ширины створки						

Варианты петель и диапазон их применения		
FB, мм	До 70 кг	До 90 кг
	Петля поворотная СТН-0153	Петля поворотная СТН-1850.21.00
350 ... 1200	2	2
1201 ... 2400	3	3

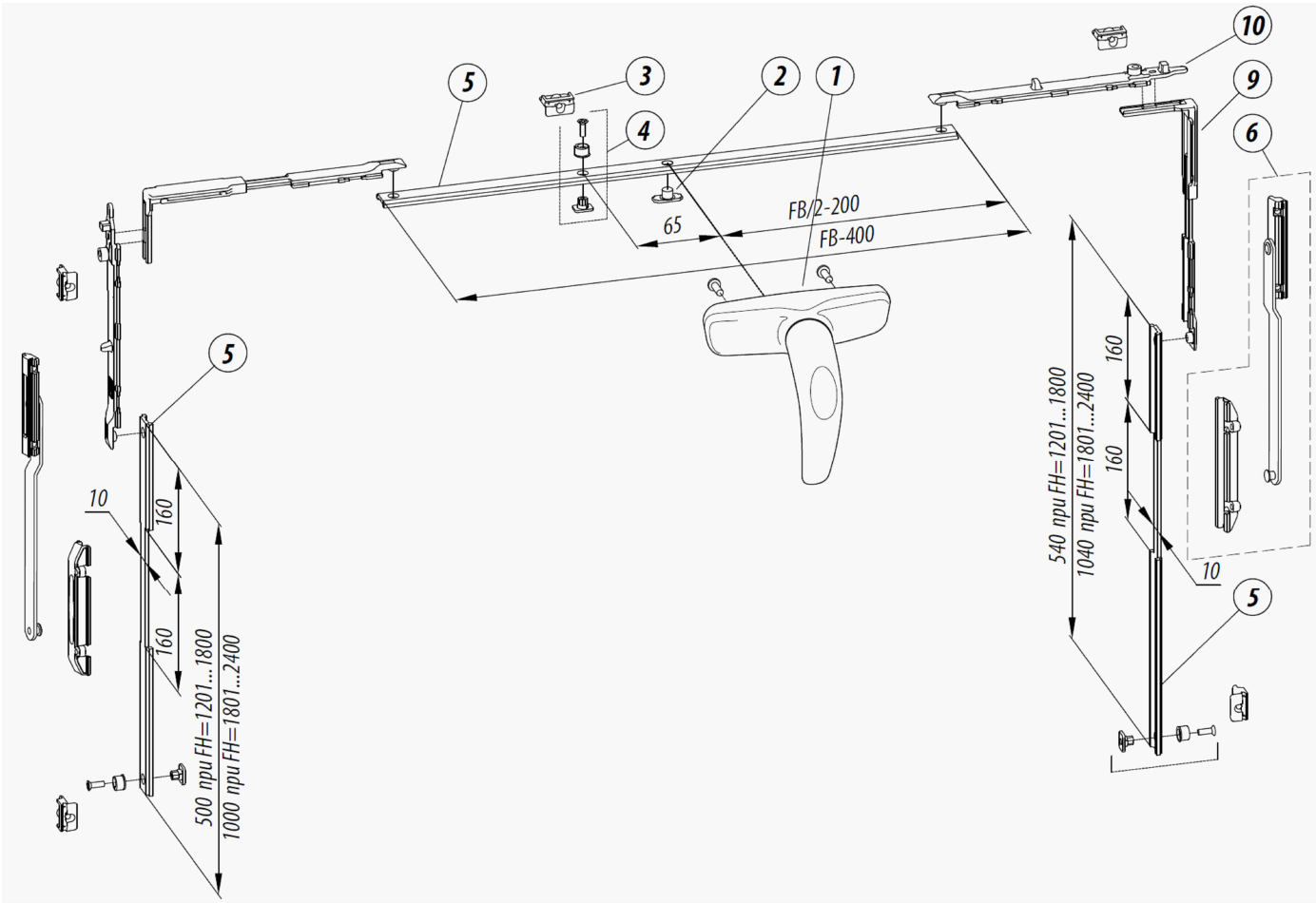
Выбор оконных петель в зависимости от веса створки



НОМЕНКЛАТУРА КОМПЛЕКТУЮЩИХ. ФУРНИТУРА ПОД ЕВРОПАЗ
ФУРНИТУРА ТОРГОВОЙ МАРКИ СТН
Откидная оконная фурнитура СТН-1850-60 для створок шириной FB=350...1200 мм. Ручка установлена сверху



Откидная оконная фурнитура СТН-1850-60 для створок шириной FB=1201...2400 мм. Ручка установлена сверху



НОМЕНКЛАТУРА КОМПЛЕКТУЮЩИХ. ФУРНИТУРА ПОД ЕВРОПАЗ

ФУРНИТУРА ТОРГОВОЙ МАРКИ СТН

Откидная оконная фурнитура СТН–1850–60 для створок высотой FH = 800 … 2400 мм. Ручка установлена сбоку

Фурнитура СТН–1850–60 соответствует ГОСТ 30777–2012 «Устройства поворотные, откидные и поворотно–откидные для оконных и дверных блоков».

Фурнитура предназначена для установки на окна, изготовленные из алюминиевых профилей, имеющих следующие параметры:

– система профилей и тип фурнитурного паза – Европаз;
– высота створки FH = 800 … 2400 мм;
– ширина створки FB = 500 … 2400 мм;
– вес створки – до 70 или до 90 кг, в зависимости от применяемых петель.

Срок службы фурнитуры — 10 лет или не менее 20 000 циклов «открывание–закрывание».

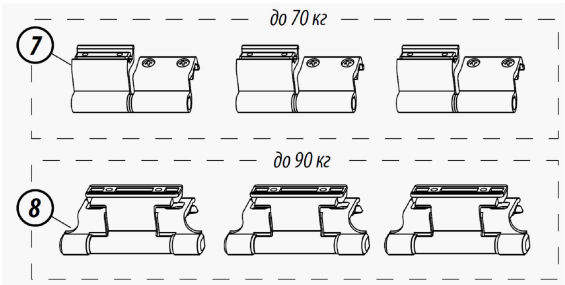
Обозначение комплектов при установке ручки сбоку		
FH (высота створки), мм	FB (ширина створки), мм	
	500 … 1200	1201 … 2400
800 … 2400	СТН–1850–62	СТН–1850–63

Состав комплектов				
Поз.	Обозначение	Наименование	СТН–1850–62	СТН–1850–63
1	СТН–2250	Ручка оконная	1	1
2	СТН–1850.00.01	Цапфа приемная	1	1
3	СТН–1850.05.00	Планка запорная	4	5
4	СТН–1850.08.00	Цапфа запорная	2	3
5	НЧП–2903 или МП–5091–02	Тяга	*	*
6	СТН–0485.08.00	Ножницы фрамужные	2	2
7	СТН–0153	Петля	**	**
8	СТН–1850.21.00	Петля	**	**
9	СТН–1850.07.00	Угловой переключатель дополнительный	2	2
10	СТН–1850.01.00	Ригель поворотно–откидной	2	2

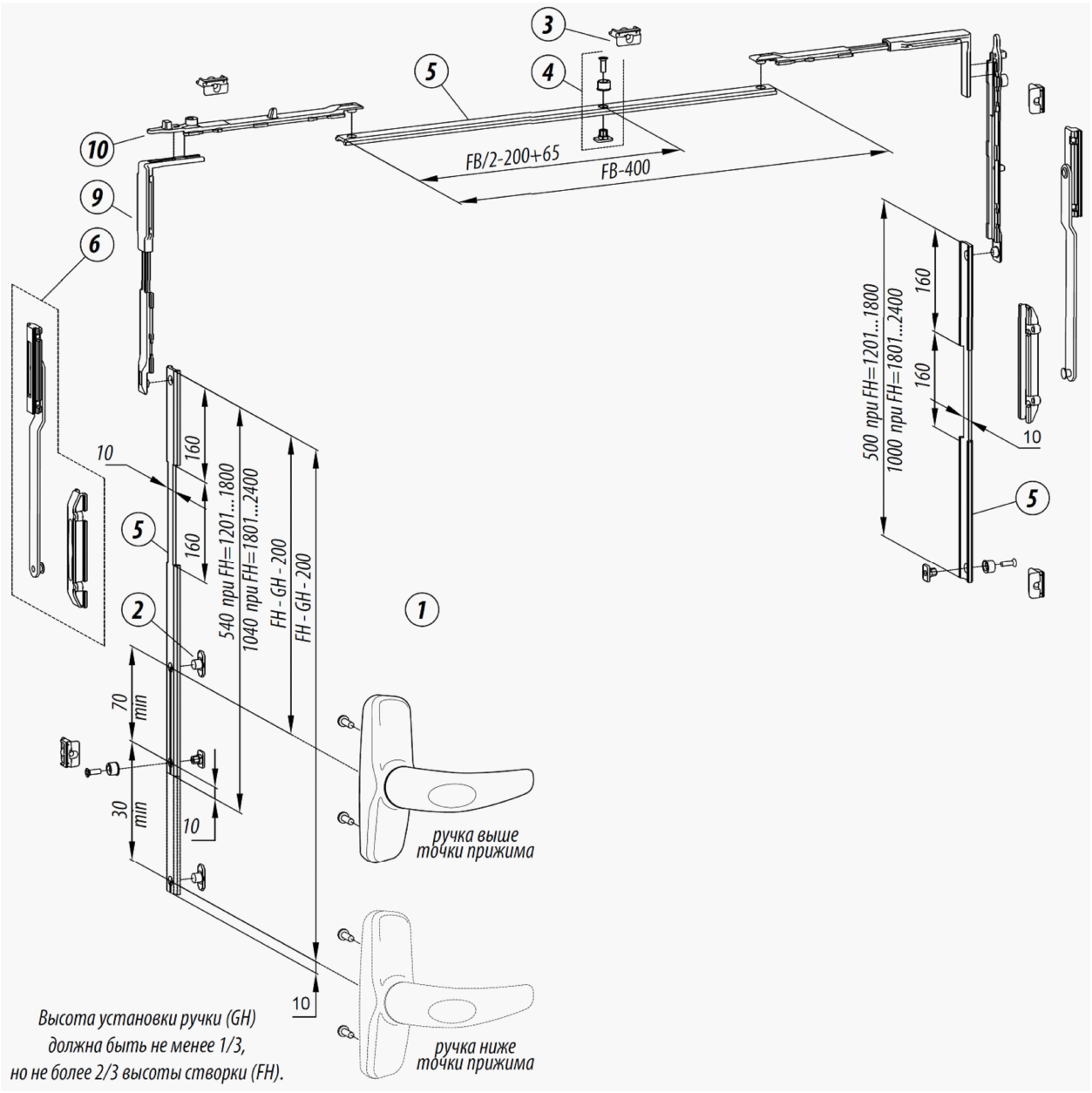
*поз. 5 в комплект поставки не входит, заказываются отдельно и поставляются длинами по 3 м (НЧП–2903) или по 6 м (МП–5091–02);
**поз. 7–8 в комплект поставки не входят, заказываются отдельно в зависимости от веса и ширины створки

Варианты петель и диапазон их применения		
FB, мм	До 70 кг	До 90 кг
	Петля поворотная СТН–0153	Петля поворотная СТН–1850.21.00
350 … 1200	2	2
1201 … 2400	3	3

Выбор оконных петель в зависимости от веса створки



НОМЕНКЛАТУРА КОМПЛЕКТУЮЩИХ. ФУРНИТУРА ПОД ЕВРОПАЗ
ФУРНИТУРА ТОРГОВОЙ МАРКИ СТН
Откидная оконная фурнитура СТН–1850–60 для створок высотой FH = 800 … 2400 мм. Ручка установлена сбоку



НОМЕНКЛАТУРА КОМПЛЕКТУЮЩИХ. ФУРНИТУРА ПОД ФУРНИТУРНЫЙ ПАЗ ОТ СИСТЕМ ПВХ

ФУРНИТУРА ТОРГОВОЙ МАРКИ СТН

Поворотно-откидная СТН-1254М с угловым переключателем

1 Назначение. Устройство поворотно-откидное СТН-1254М (далее фурнитура) предназначено для открывания путем поворота или откидывания одностворчатых окон, изготовленных из ПВХ-профиля.

2 Технические данные

2.1 Фурнитура СТН-1254 соответствует ГОСТ 30777-2001.

При заказе фурнитуры обратите внимание на расположение оси фурнитурного паза – ОФП9 или ОФП13. "Ось фурнитурного паза" – это расстояние в мм от лицевой поверхности профиля коробки до оси фурнитурного паза на створке.

2.2 Высота створки по фальцу 440...2300 мм.

2.3 Ширина створки по фальцу 280...1300 мм.

2.4 Вес створки до 100 кг и до 120 кг.

2.5 Климатическое исполнение УХЛ1 по ГОСТ 15150.

2.6 Срок службы 10 лет или не менее 20000 циклов "открывания-закрывания".

3 Конструктивные особенности

3.1 Все узлы фурнитуры поставляются в среднем зафиксированным положении. Фиксация узлов снимается после сборки окна путем поворота ручки против часовой стрелки.

3.2 Фурнитура позволяет производить:

– регулировку створки в горизонтальном направлении;
– регулировку створки в вертикальном направлении;
– регулировку прижима створки.

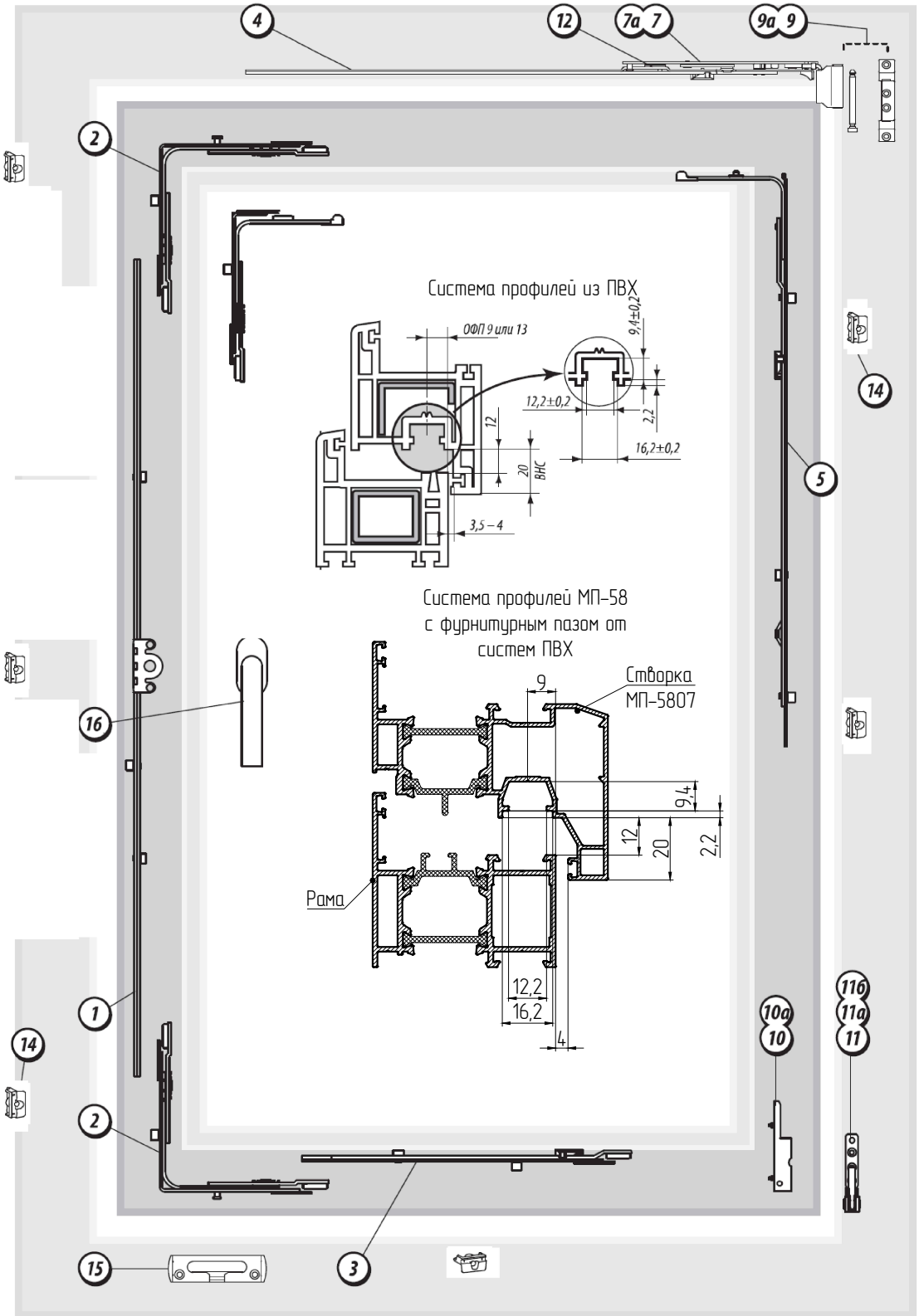
4 Условия поставки

4.1 Фурнитура поставляется отдельными деталями и узлами по артикулам (см табл. на стр. 02-18).

4.2 При заказе фурнитуры необходимо указать: систему профилей, вес створки, высоту и ширину створки по фальцу, исполнение окна – правое или левое.

ПРИМЕЧАНИЕ: Планка микровентиляции, проветриватель ступенчатый, зацеп проветривателя, балконная защелка и оконная ручка в комплект фурнитуры не входят и заказываются отдельно.

НОМЕНКЛАТУРА КОМПЛЕКТУЮЩИХ. ФУРНИТУРА ПОД ФУРНИТУРНЫЙ ПАЗ ОТ СИСТЕМ ПВХ
ФУРНИТУРА ТОРГОВОЙ МАРКИ СТН
Поворотно–откидная СТН–1254М с угловым переключателем



Типы и исполнения ручек		
Система профиля	A	СТН-0596.00
12/20-9	31	-01

НОМЕНКЛАТУРА КОМПЛЕКТУЮЩИХ. ФУРНИТУРА ПОД ФУРНИТУРНЫЙ ПАЗ ОТ СИСТЕМ ПВХ
ФУРНИТУРА ТОРГОВОЙ МАРКИ СТН
Поворотно-откидная СТН-1254М с угловым переключателем

СТН™

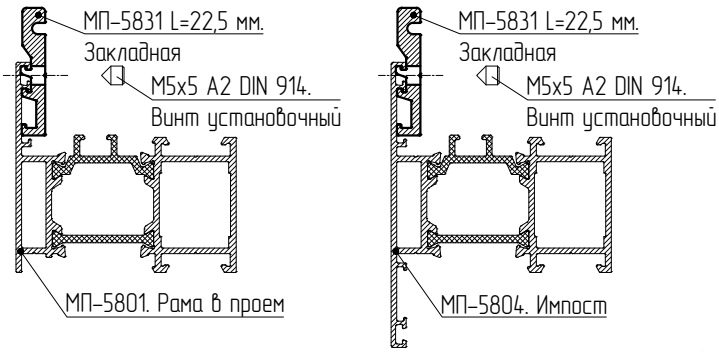
Основные элементы поворотно-откидной фурнитуры СТН-1254М (подбираются с учетом размеров створки по фальцу, веса створки и системы профиля)

Поз.	Наименование	Обозначение СТН-...	Артикул для заказа	FFH, мм	FFB, мм	Кол-во на окне, шт	Маркировка	Кол-во самонарезающих винтов на один узел, шт**	
1	Засов 440	1254.01.00	750697	440...620	280...1050	1	440-620	-	
	Засов 620	1254.01.00-01	750698	621...800	280...1300	1	621-800	3	
	Засов 800	1254.01.00-02	750699	801...1300	280...1300	1	801-1300	4	
	Засов 1300А	1254.01.00-03А	750700	1301...1500	280...1300	1	1301-1500	6	
	Засов 1300	1254.01.00-03	750701	1501...1800	280...1300	1	1501-1800	6	
	Засов 1800	1254.01.00-04	750702	1801...2300	280...1300	1	1801-2300	6	
2	Угловой переключатель	1254.02.00	750703	440...2300	280...385	1	-	4	
					386...1300	2		4	
3	Удлинитель 500	1254.03.00	750704	440...2300	801...1300	1	500 (250)	3	
5	Запор средний 800	1254.05.00	750705	801...1300	280...1300	1	801-1300	5	
	Запор средний 1300А	1254.05.00-01А	750706	1301...1500		1	1301-1500	6	
	Запор средний 1300	1254.05.00-01	750707	1501...1800		1	1501-1800	7	
	Запор средний 1800	1254.05.00-02	750708	1801...2300		1	1801-2300	9	
7*	Ножницы 280	1254.18.00-41 R	750709	440...2300	280...460	1	280-460	-	
		1254.18.00-41 L	750710						
	Ножницы 460	1254.18.00-01-41 R	750711	440...2300	461...600	1	461-600	-	
		1254.18.00-01-41 L	750712						
	Ножницы 550	1254.18.00-02-41 R	750713	440...2300	601...800	1	601-800	-	
		1254.18.00-02-41 L	750714						
	Ножницы 800	1254.18.00-03-41 R	750715	440...2300	801...1050	1	801-1050	-	
		1254.18.00-03-41 L	750716						
	Ножницы 1050	1254.18.00-04-41 R	750717	621...2300	1051...1300	1	1051-1300	-	
		1254.18.00-04-41 L	750718						
9	Петля на раме верхняя М	1254.19.00-00 (100 кг)	750719	440...2300	280...1300	1	19.00	4	
		1254.19.00-01 (120 кг)	750720			1	19.01	4	
10	Петля на створке нижняя М	1254.10.00-00 (100 кг)	750721	440...2300	280...1300	1	10.00	2	
		1254.10.00-01 (120 кг)	750722			1	10.01	2	
11	Петля на раме нижняя М	1254.11.00-00 (100 кг)	750723	440...2300	280...1300	1	11.00	4	
		1254.11.00-01 (120 кг)	750724			1	11.01	4	
7а	Накладка декор. В1	1254.00.05-01	750725	440...2300	280...1300	1	-	-	
9а	Накладка декор. В2	1254.00.06-01	750726	440...2300	280...1300	1	-	-	
10а	Накладка декор. Н1	1254.00.07-01	750727	440...2300	280...1300	1	-	-	
11а	Накладка декор. Н2	1254.00.08	750728	440...2300	280...1300	1	-	-	
11б	Накладка декор. Н3	1254.00.09	750729	440...2300	280...1300	1	-	-	
12	Фиксатор	1254.00.02	750730	440...2300	280...1050	1	00200	-	
14	Планка запорная	1850.05.00****	759091	440...800	280...800	2	-	1***	
					801.1300	4		1***	
				801...1300	280...800	5	-	1***	
					801.1300	7		1***	
				1301...1500	280...800	6	-	1***	
					801.1300	8		1***	
				1501...1800	280...800	7	-	1***	
					801.1300	9		1***	
				1801...2300	280...800	8	-	1***	
					801.1200	10		1***	
15	Планка зап. пов.-откидная	0754.12.00-00	750731	440...2300	280...1300	1	9	4	
16	Ручка оконная	0596.00-01	758040	440...2300	280...1300	1	-	-	по желанию заказчика

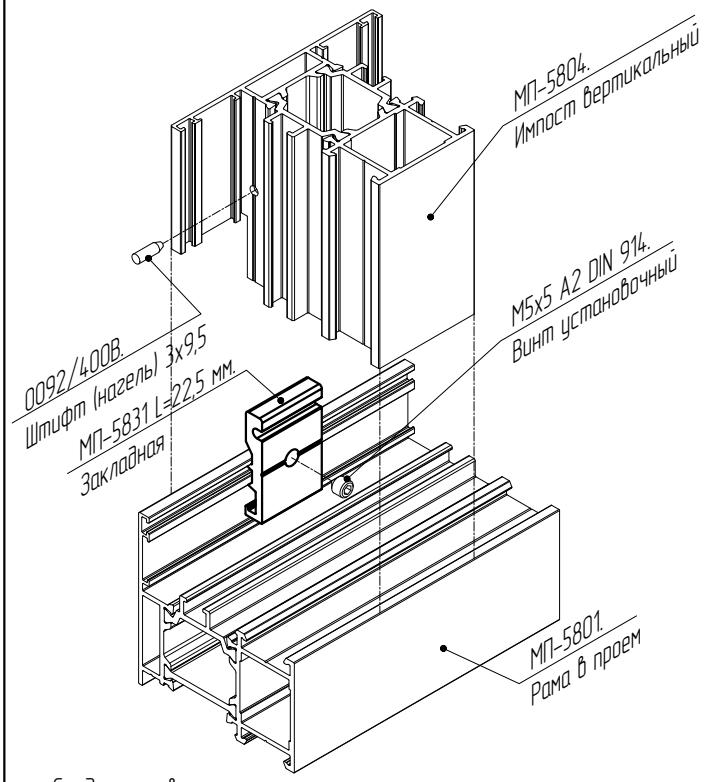
*при заказе ножниц необходимо указывать направление открывания створки: правое R или левое L.
Например: ножницы 280 для системы 12/20-9, правый – СТН-1254.18.00-41R
**для крепления петель необходимо применять винты ВС 4,2х32 DIN7982, для других узлов и деталей 4х25
***устанавливается с помощью установочного винта М5х5
****планка запорная СТН-1850.05.00 в комплект поставки "Поворотно-откидной фурнитуры СТН-1254М с угловым переключателем" не входит и заказывается отдельно

КАРТА ПРИМЕНЯЕМОСТИ ЗАКЛАДНЫХ. МАСШТАБ СЕЧЕНИЙ 1:2

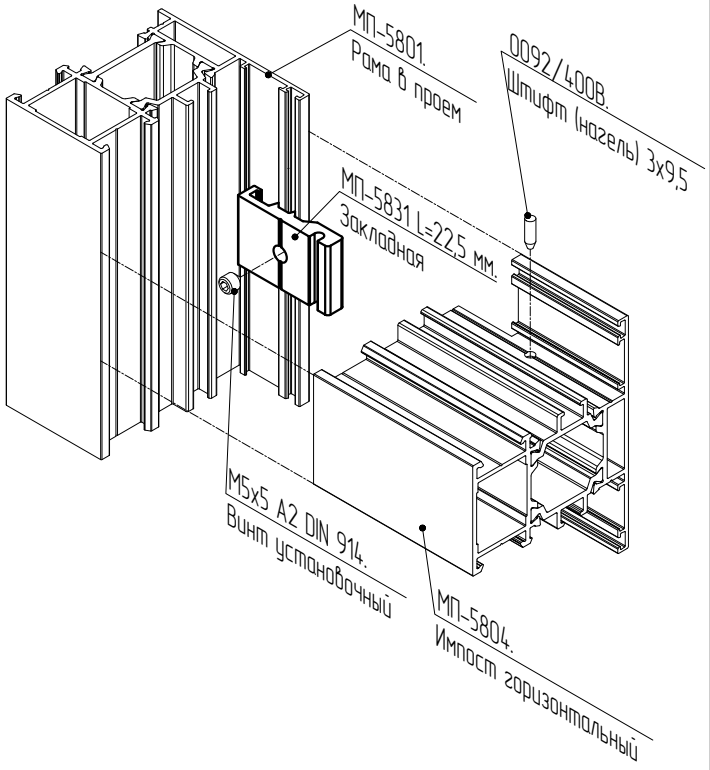
Закладная для Т-соединения МП-5831 L=22,5 мм



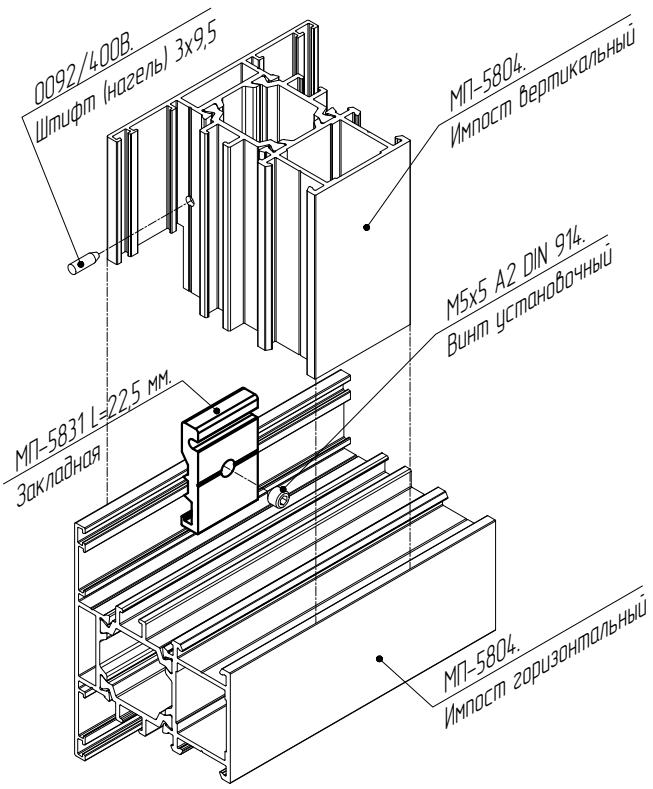
Соединение вертикального импоста с рамой



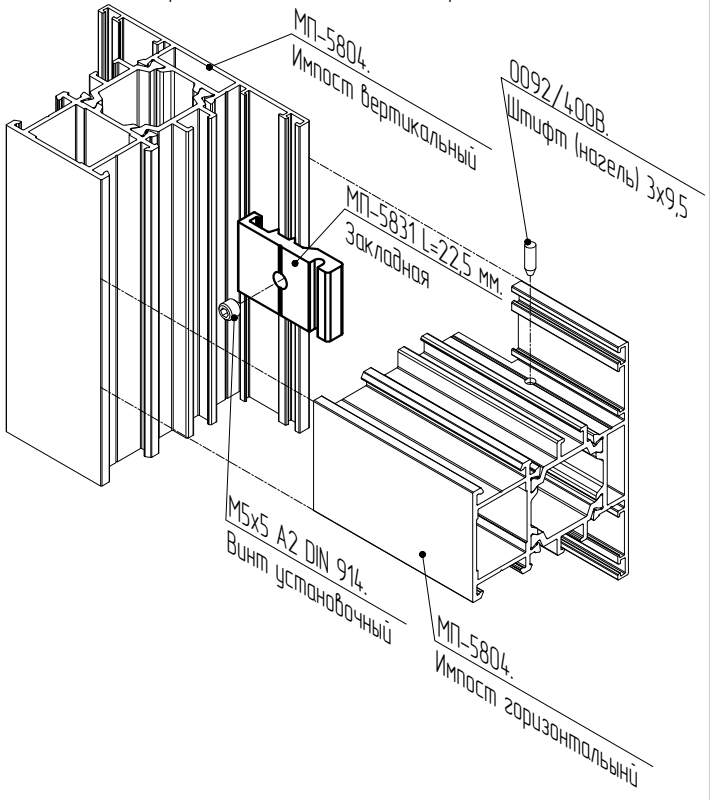
Соединение горизонтального импоста с рамой



Соединение вертикального импоста с горизонтальным импостом

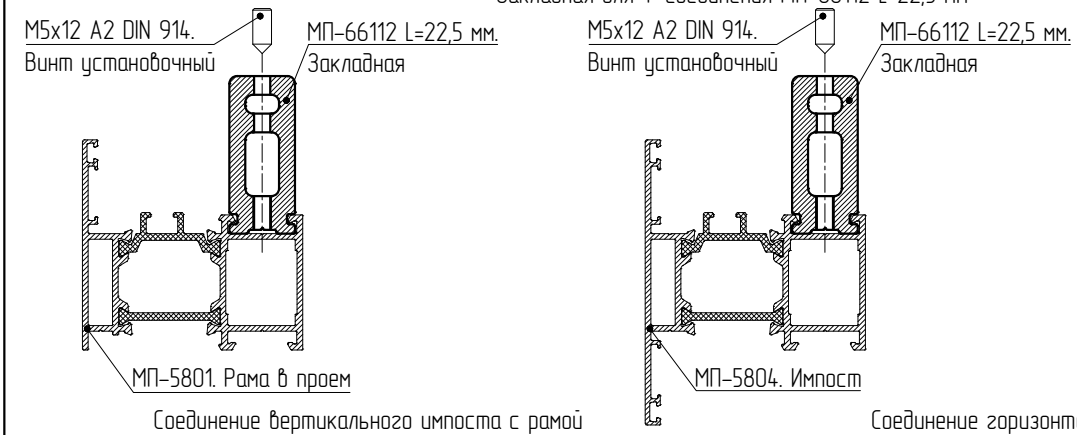


Соединение горизонтального импоста с вертикальным импостом

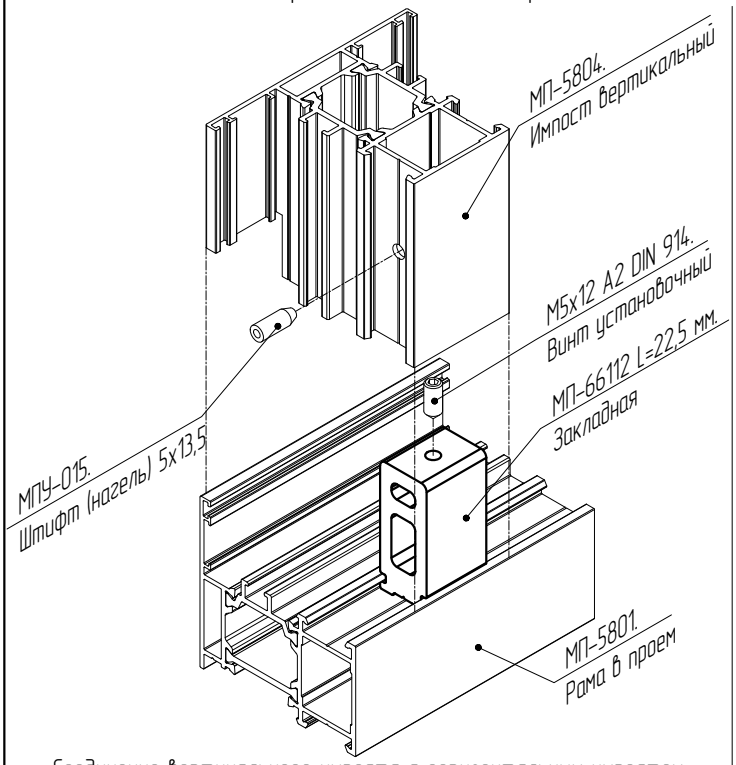


КАРТА ПРИМЕНЯЕМОСТИ ЗАКЛАДНЫХ. МАСШТАБ СЕЧЕНИЙ 1:2

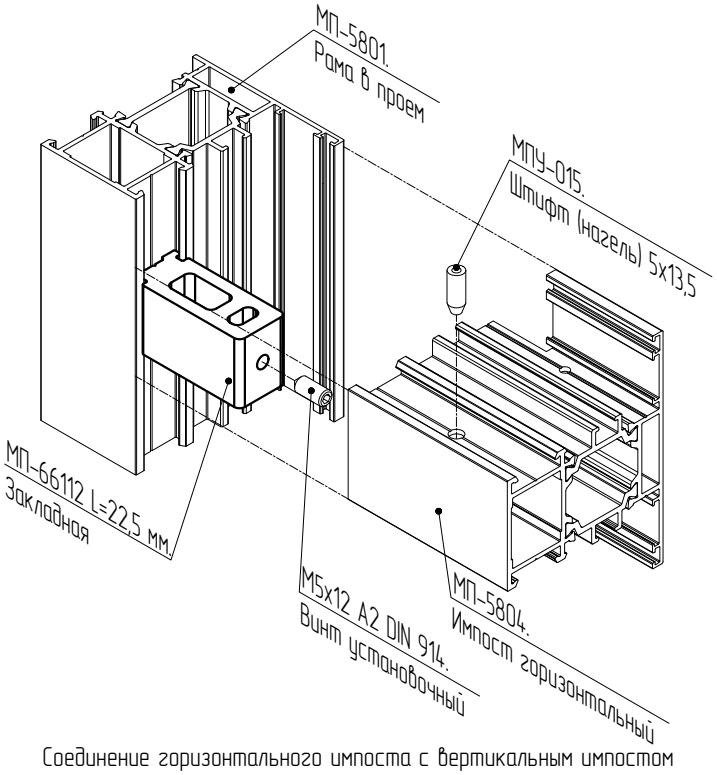
Закладная для Т–соединения МП–66112 L=22,5 мм



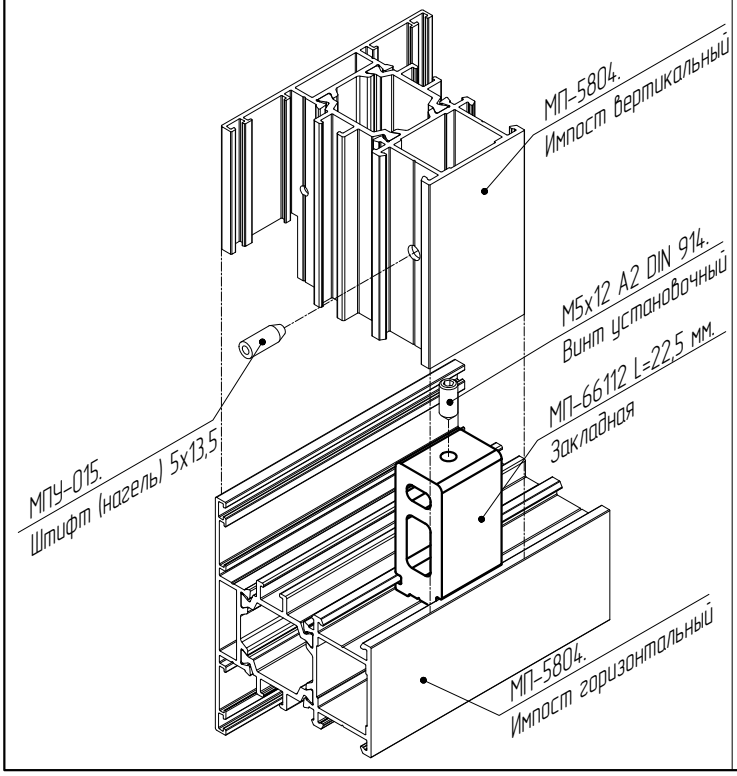
Соединение вертикального импоста с рамой



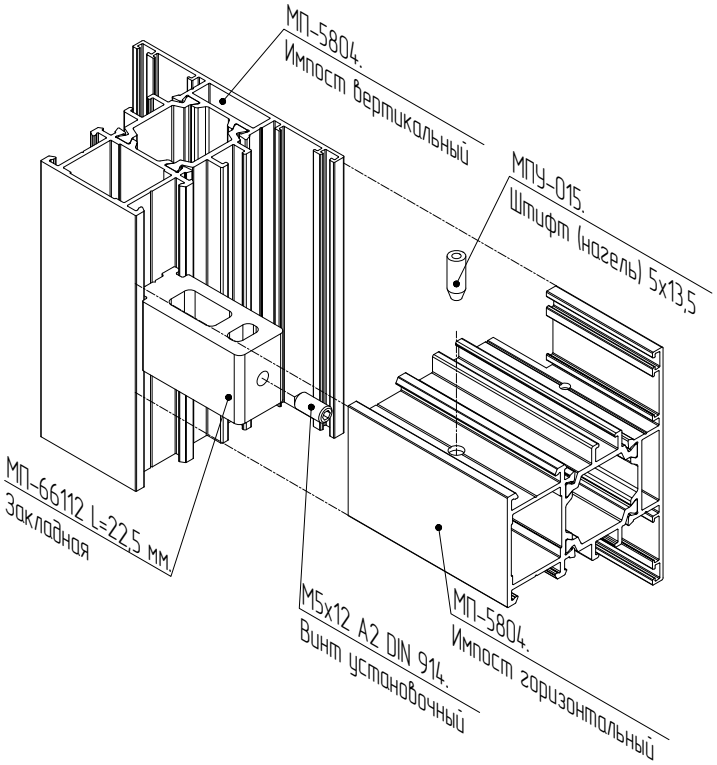
Соединение горизонтального импоста с рамой



Соединение вертикального импоста с горизонтальным импостом

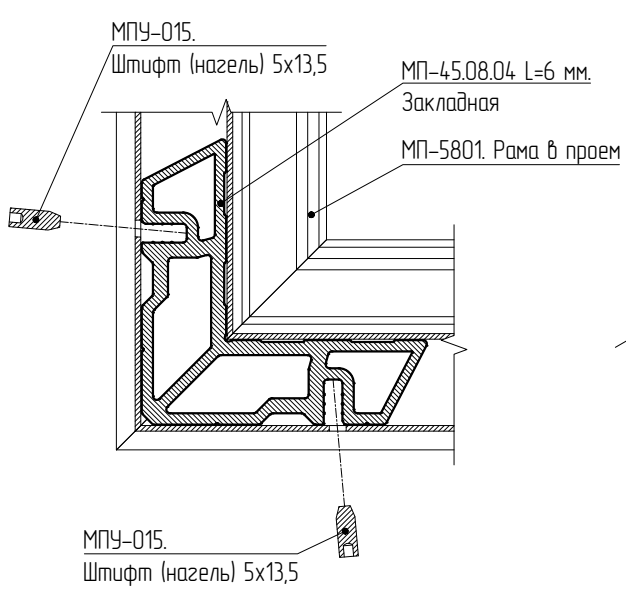


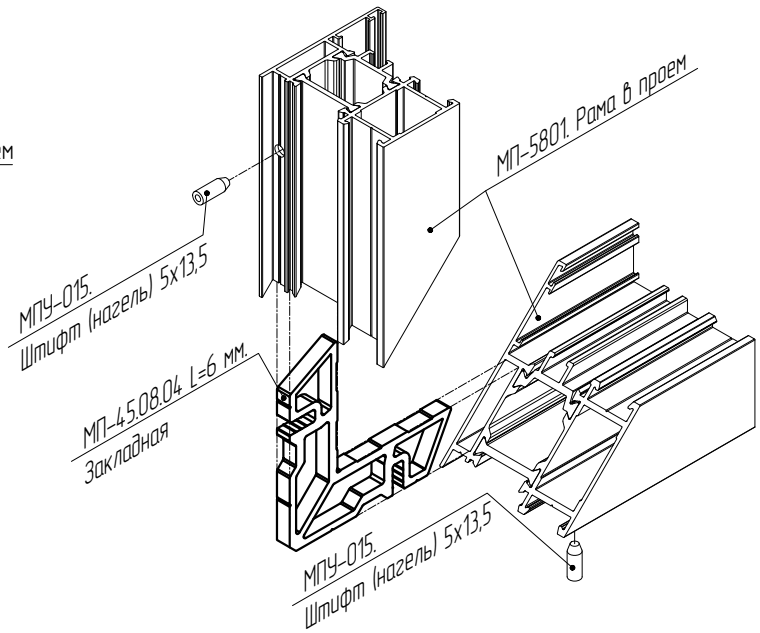
Соединение горизонтального импоста с вертикальным импостом



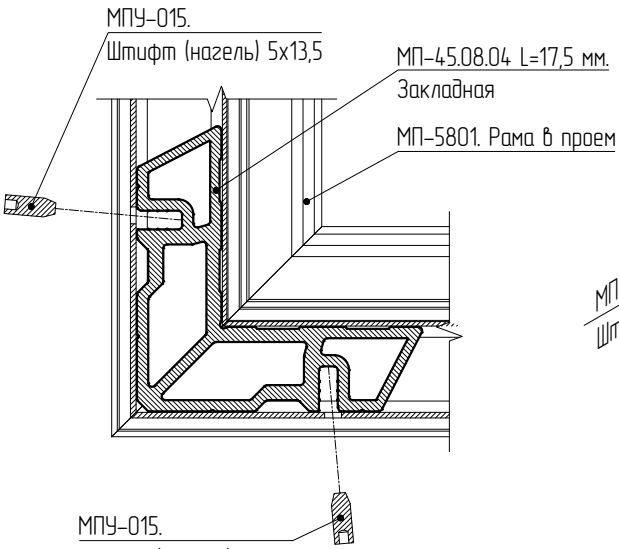
КАРТА ПРИМЕНЯЕМОСТИ ЗАКЛАДНЫХ. МАСШТАБ СЕЧЕНИЙ 1:2

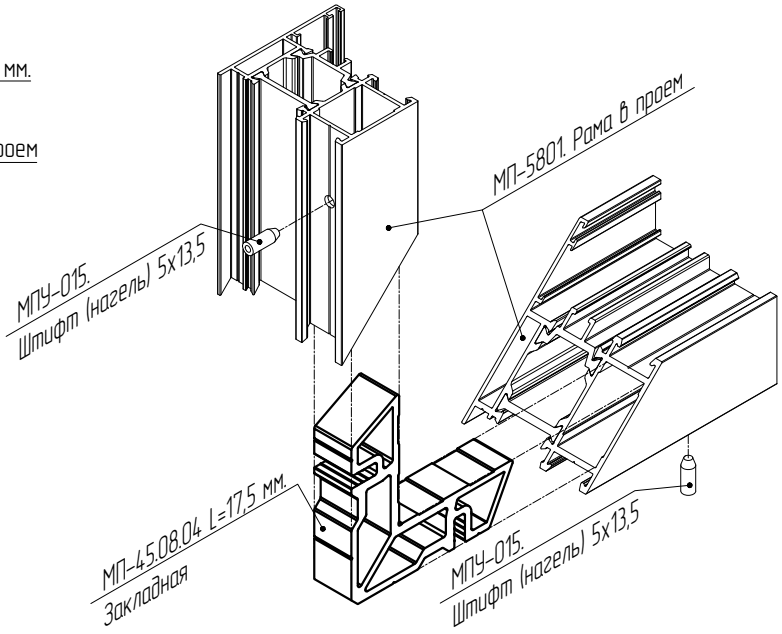
Закладная для углового соединения МП-45.08.04 L=6 мм



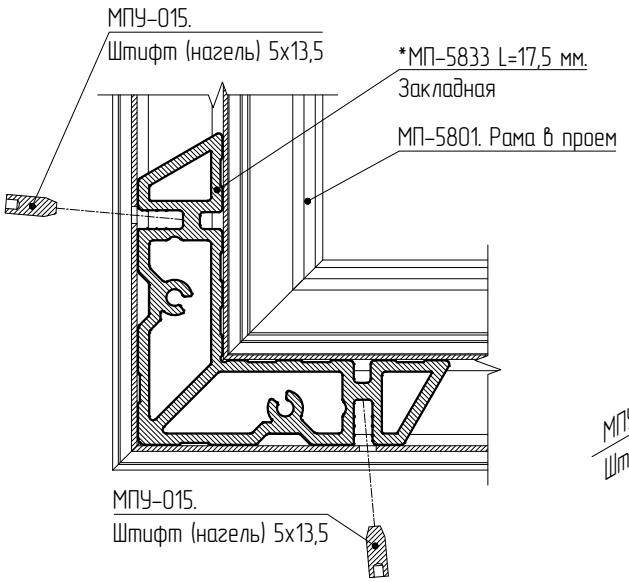


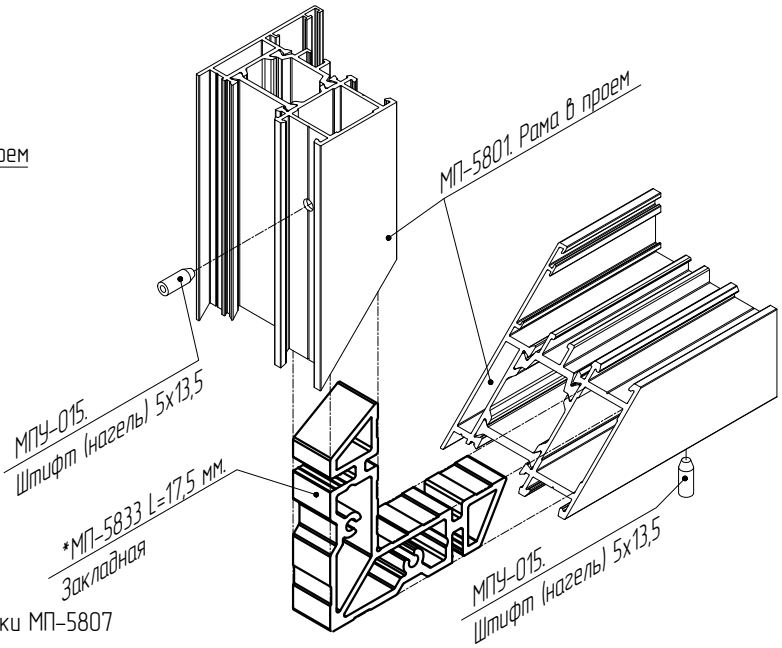
Закладная для углового соединения МП-45.08.04 L=17,5 мм





Закладная для углового соединения МП-5833 L=17,5 мм

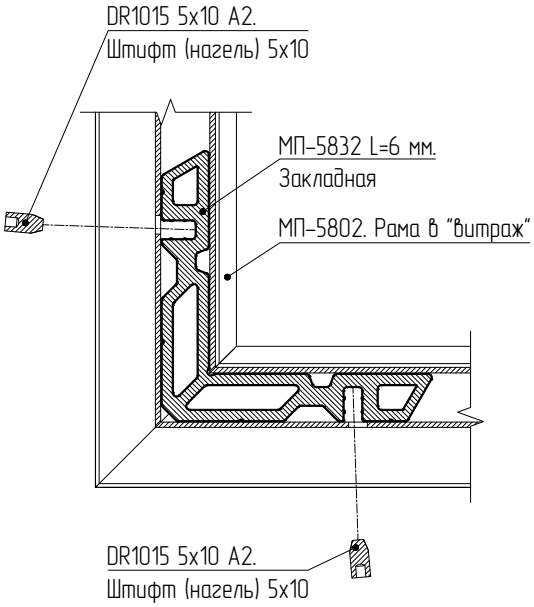


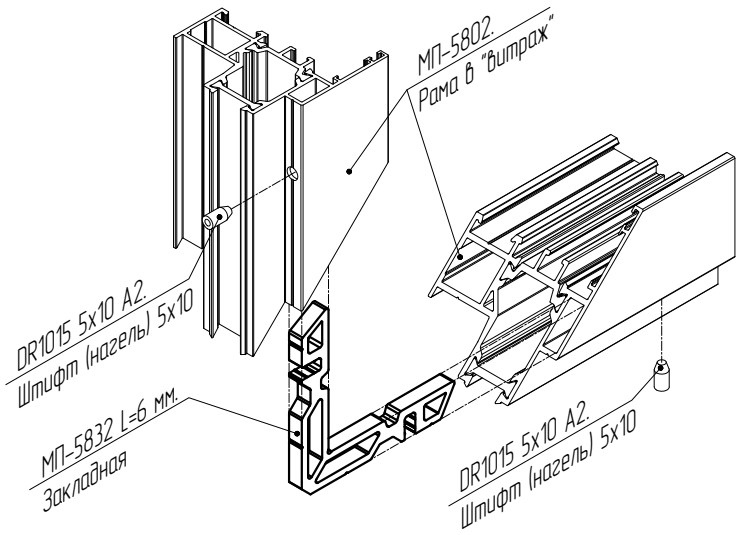


*используется только при установке на раму МП-5801 створки МП-5807

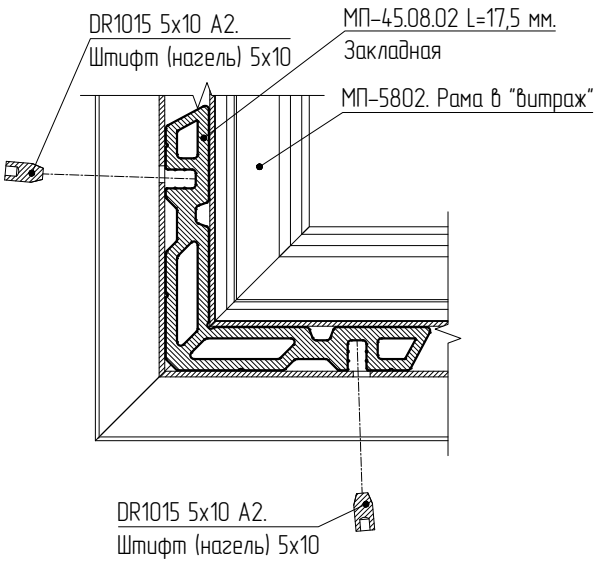
КАРТА ПРИМЕНЯЕМОСТИ ЗАКЛАДНЫХ. МАСШТАБ СЕЧЕНИЙ 1:2

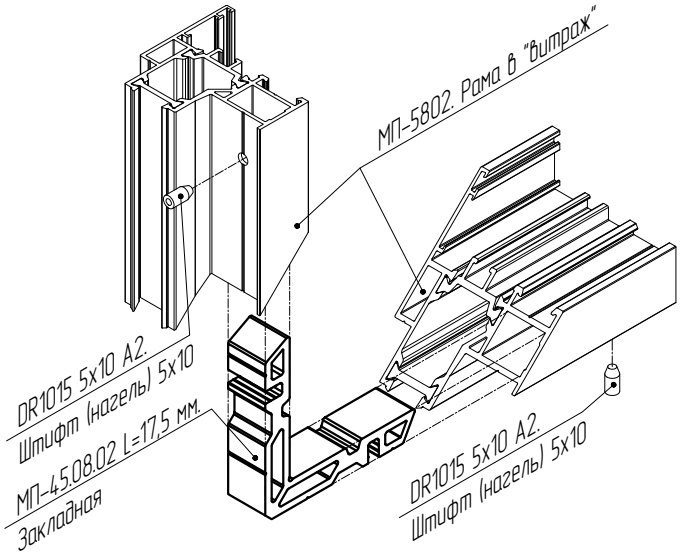
Закладная для углового соединения МП–5832 L=6 мм





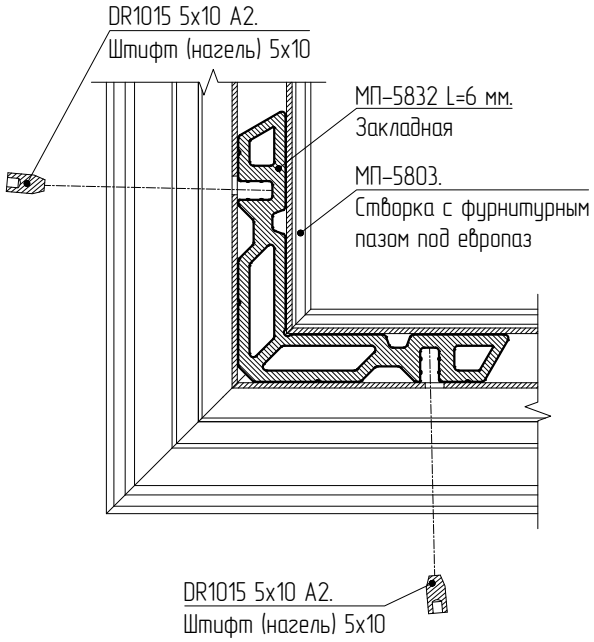
Закладная для углового соединения МП–45.08.02 L=17,5 мм

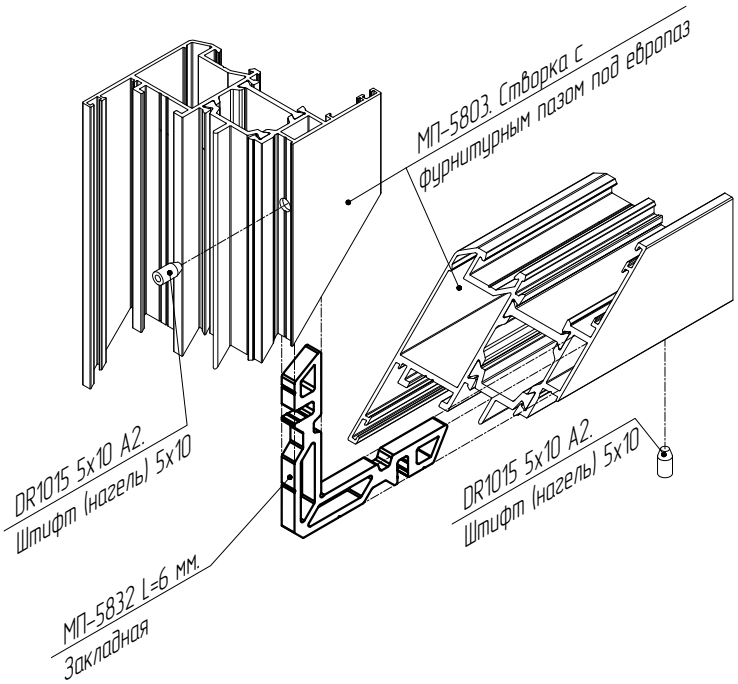




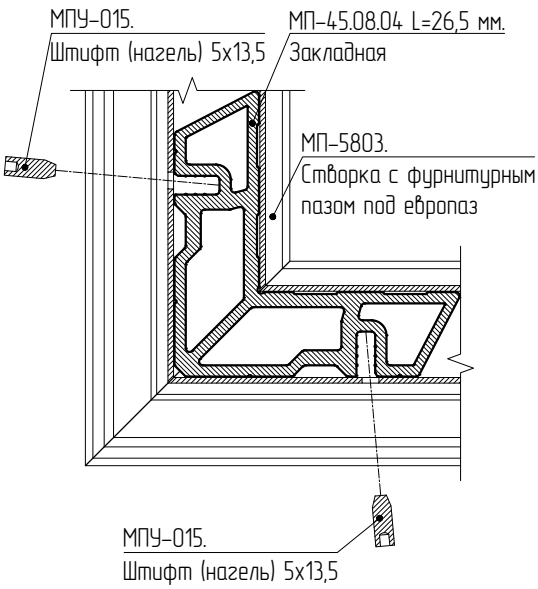
КАРТА ПРИМЕНЯЕМОСТИ ЗАКЛАДНЫХ. МАСШТАБ СЕЧЕНИЙ 1:2

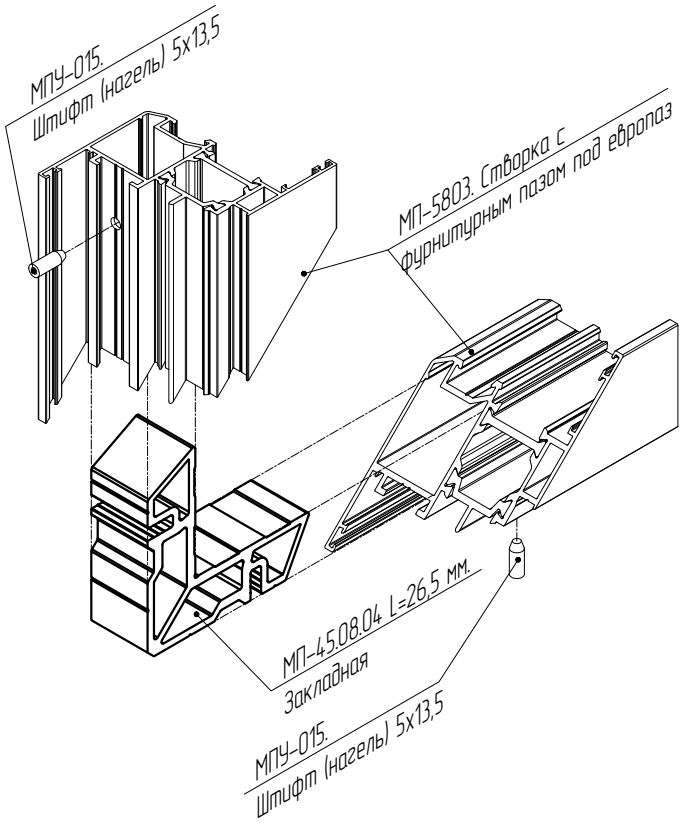
Закладная для углового соединения МП–5832 L=6 мм





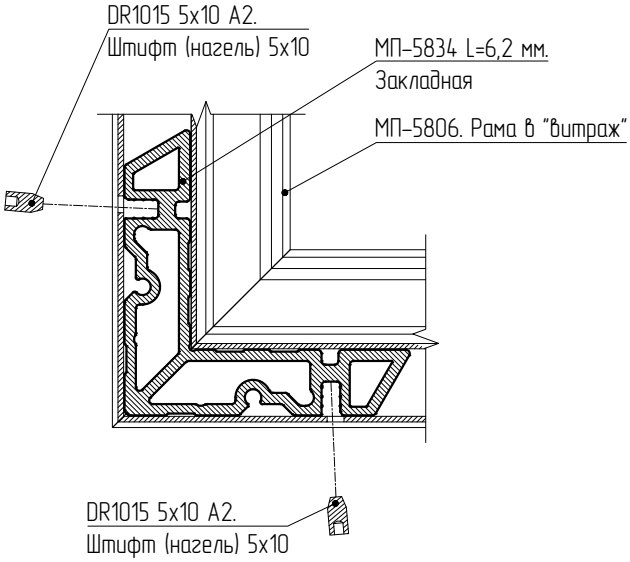
Закладная для углового соединения МП–45.08.04 L=26,5 мм

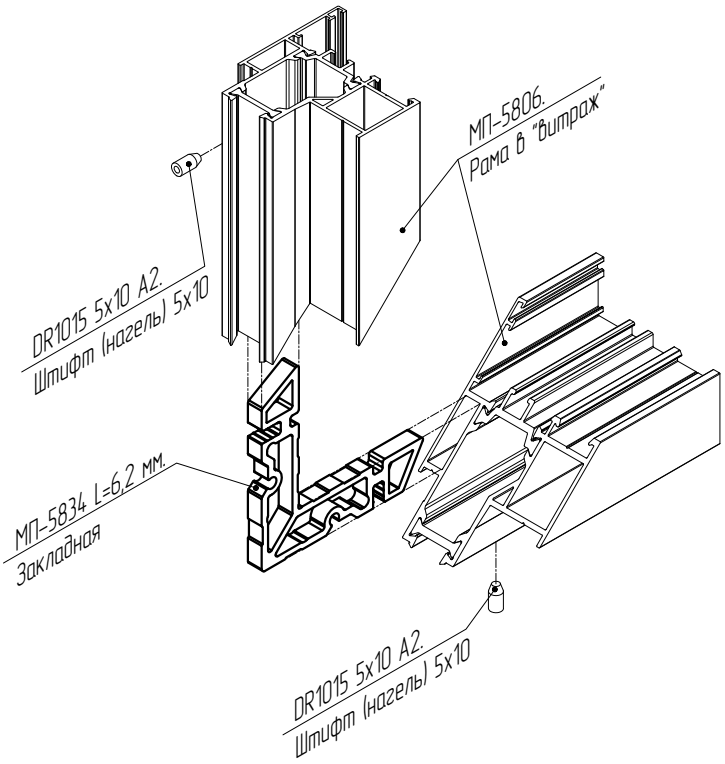




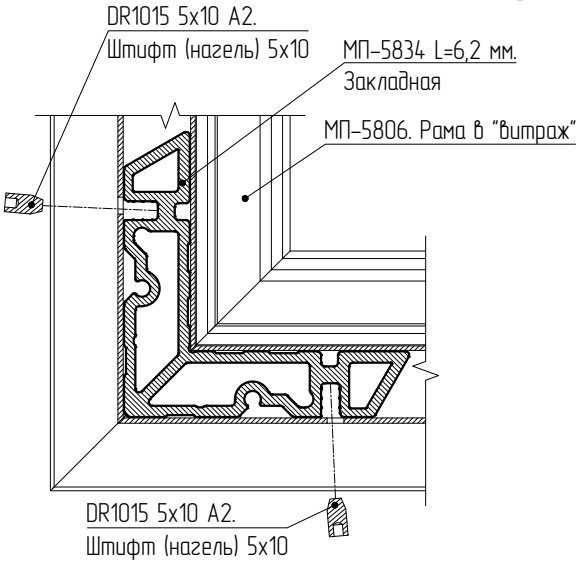
КАРТА ПРИМЕНЯЕМОСТИ ЗАКЛАДНЫХ. МАСШТАБ СЕЧЕНИЙ 1:2

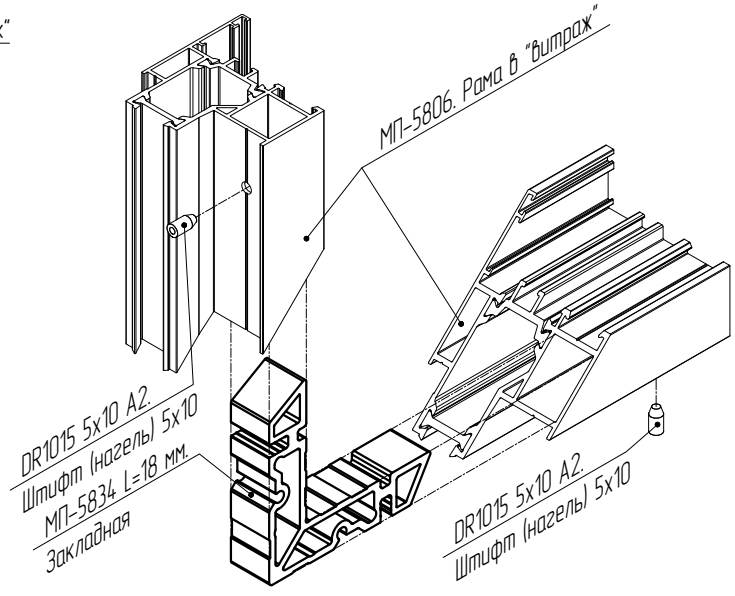
Закладная для углового соединения МП–5834 L=6,2 мм





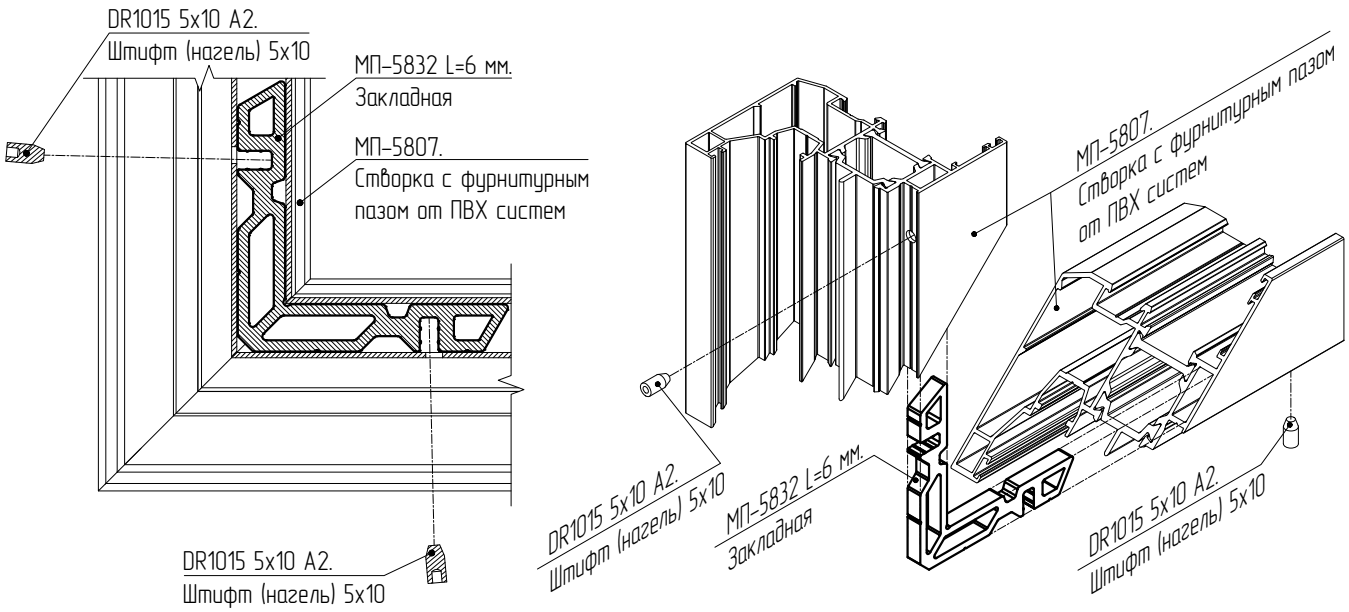
Закладная для углового соединения МП–5834 L=18 мм



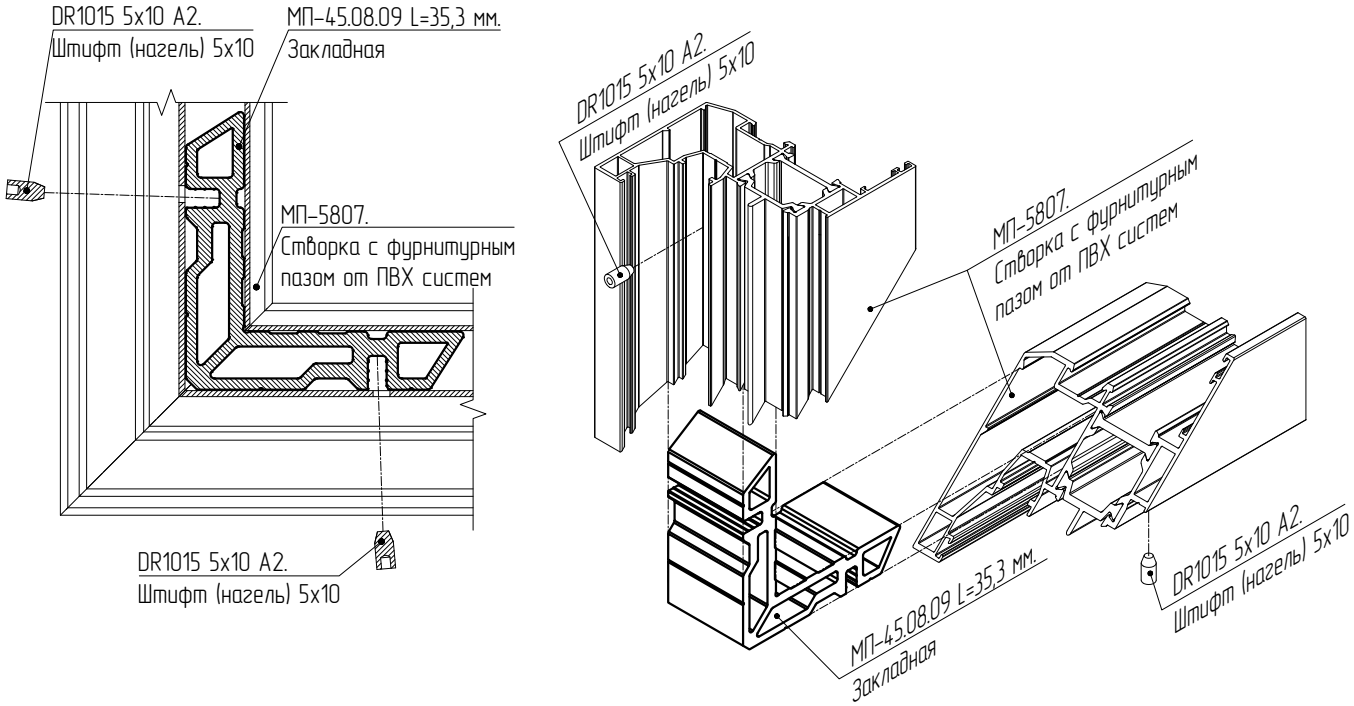


КАРТА ПРИМЕНЯЕМОСТИ ЗАКЛАДНЫХ. МАСШТАБ СЕЧЕНИЙ 1:2

Закладная для углового соединения МП–5832 L=6 мм

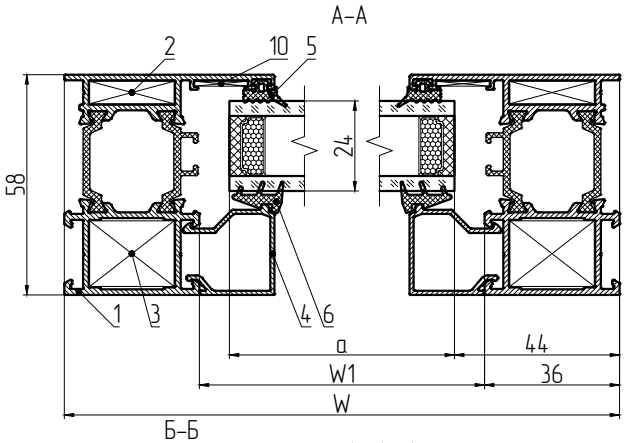


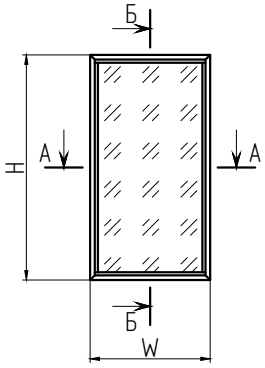
Закладная для углового соединения МП–45.08.09 L=35,3 мм

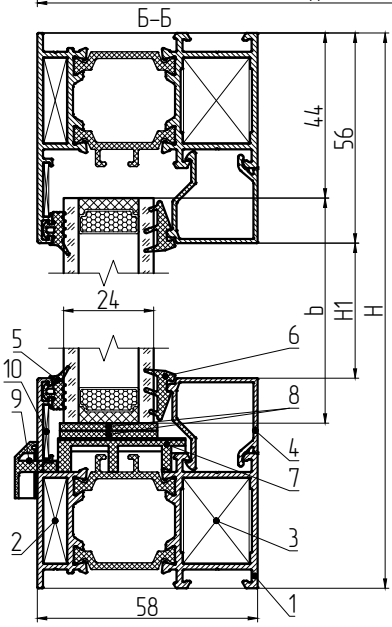


"ГЛУХОЕ" ОКНО В ПРОЕМ. ВИД ИЗНУТРИ. МАСШТАБ СЕЧЕНИЙ 1:2

Вариант с рамой МП–5801 с заполнением 24 мм и с угловым нагельным (штифтовым) соединением







Условные обозначения:
1 – МП–5801. Рама в проем
2 – МП–45.08.04 L=6 мм. Закладная для углового соединения
3 – МП–45.08.04 L=17,5 мм. Закладная для углового соединения
4 – МП–5845. Штапик для заполнения 24 мм
5 – МПУ–45.01. Уплотнитель заполнений наружный
6 – МПУ–004. Уплотнитель заполнений внутренний
7 – МПУ–583. Подкладка под заполнение
8 – МПУ–012–03. Пластина под заполнение
9 – МПУ–016. Декоративная крышка дренажного отверстия
10 – УС–66201. Уголок выравнивающий
H – высота оконной конструкции
W – ширина оконной конструкции
ПРИМЕЧАНИЕ: фурнитура условно не показана

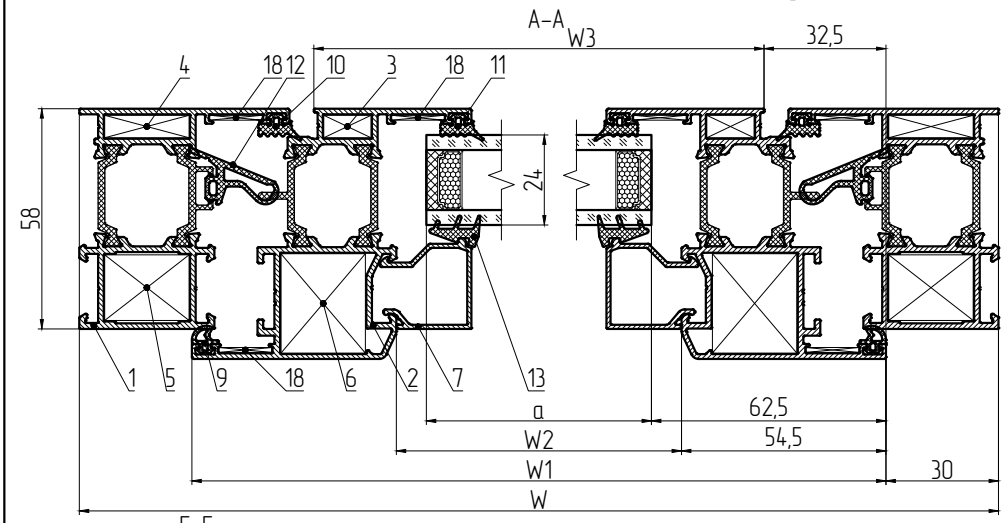
Спецификация алюминиевых профилей				
Наименование	Назначение	Размер, мм	Вид	Кол–во, шт
МП–5801	Стойка рамы	H		2
МП–5801	Ригель рамы	W		2
МП–5845	Штапик вертикальный	H1=H–112		2
МП–5845	Штапик горизонтальный	W1=W–72		2

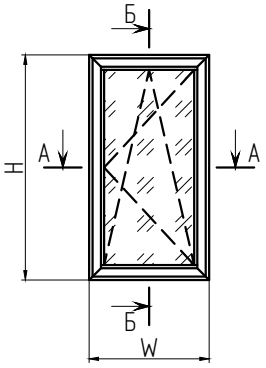
Спецификация комплектующих		
Наименование	Назначение	Кол–во, шт
МП–45.08.04 L=6 мм	Угловая закладная	4
МП–45.08.04 L=17,5 мм	Угловая закладная	4
МПУ–583	Подкладка под заполнение	2
МПУ–012–03	Пластина под заполнение	4
МПУ–015	Штифт (нагель) 5x13,5	16
МПУ–016	Декоративная крышка дренажного отверстия	**
УС–66201	Уголок выравнивающий	4
**кол–во зависит от ширины нижнего ригеля рамы		

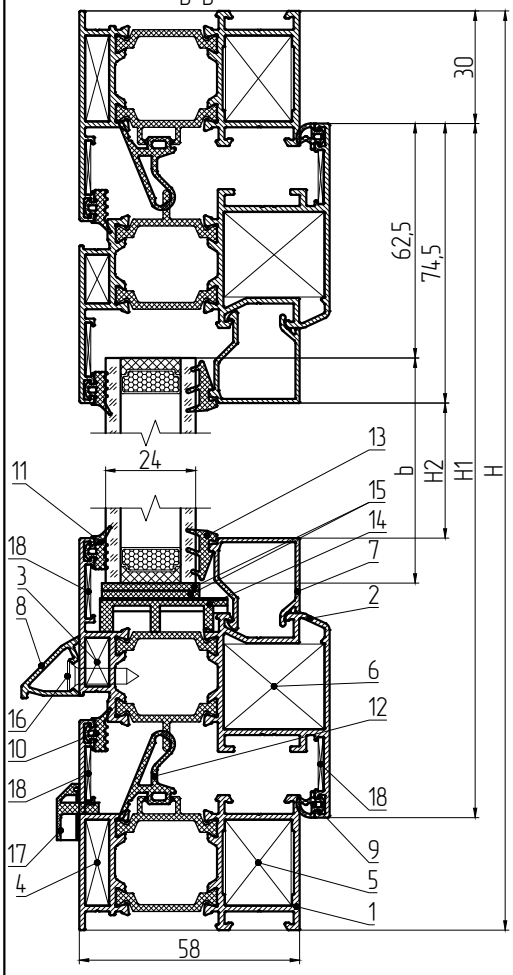
Спецификация уплотнителей		
Наименование	Назначение	Кол–во, мм
МПУ–45.01	Уплотнитель заполнений наружный	2x((H–94)+(W–94))
МПУ–004	Уплотнитель заполнений внутренний	2x(H1+W1)

Размер заполнения		
Наименование	Ширина, мм	Высота, мм
Стеклопакет 24 мм	a=W–88	b=H–88

ОДНОСТВОРЧАТОЕ ПОВОРОТНО-ОТКИДНОЕ ОКНО (ОТКРЫВАНИЕ ПРАВОЕ) В ПРОЕМ. ВИД ИЗНУТРИ. МАСШТАБ СЕЧЕНИЙ 1:2
Вариант со створкой МП-5803, с заполнением 24 мм и с угловым нагельным (штифтовым) соединением







Условные обозначения:
1 – МП-5801. Рама в проем
2 – МП-5803. Створка с фурнитурным пазом под европаз
3 – МП-5832 L=6 мм. Закладная для углового соединения
4 – МП-45.08.04 L=6 мм. Закладная для углового соединения
5 – МП-45.08.04 L=17,5 мм. Закладная для углового соединения
6 – МП-45.08.04 L=26,5 мм. Закладная для углового соединения
7 – МП-5845. Штапик для заполнения 24 мм
8 – МП-4080. Сливник
9 – МПУ-581. Уплотнитель притвора внутренний
10 – МПУ-45.01. Уплотнитель притвора наружный
11 – МПУ-45.01. Уплотнитель заполнений наружный
12 – МПУ-65.01М. Уплотнитель среднего контура
13 – МПУ-004. Уплотнитель заполнений внутренний
14 – МПУ-583. Подкладка под заполнение
15 – МПУ-012-03. Пластина под заполнение
16 – ВС 4,2х19 DIN7982. Винт для установки сливника МП-4080 в створку
17 – МПУ-016. Декоративная крышка дренажного отверстия
18 – УС-66201. Уголок выравнивающий
H – высота оконной конструкции
W – ширина оконной конструкции
ПРИМЕЧАНИЕ: фурнитура условно не показана

Спецификация алюминиевых профилей				
Наименование	Назначение	Размер, мм	Вид	Кол-во, шт
МП-5801	Стойка рамы	H		2
МП-5801	Ригель рамы	W		2
МП-5803	Стойка створки	H1=H-60		2
МП-5803	Ригель створки	W1=W-60		2
МП-5845	Штапик вертикальный	H2=H1-149		2
МП-5845	Штапик горизонтальный	W2=W1-109		2
МП-4080	Сливник	W3=W1-65		1

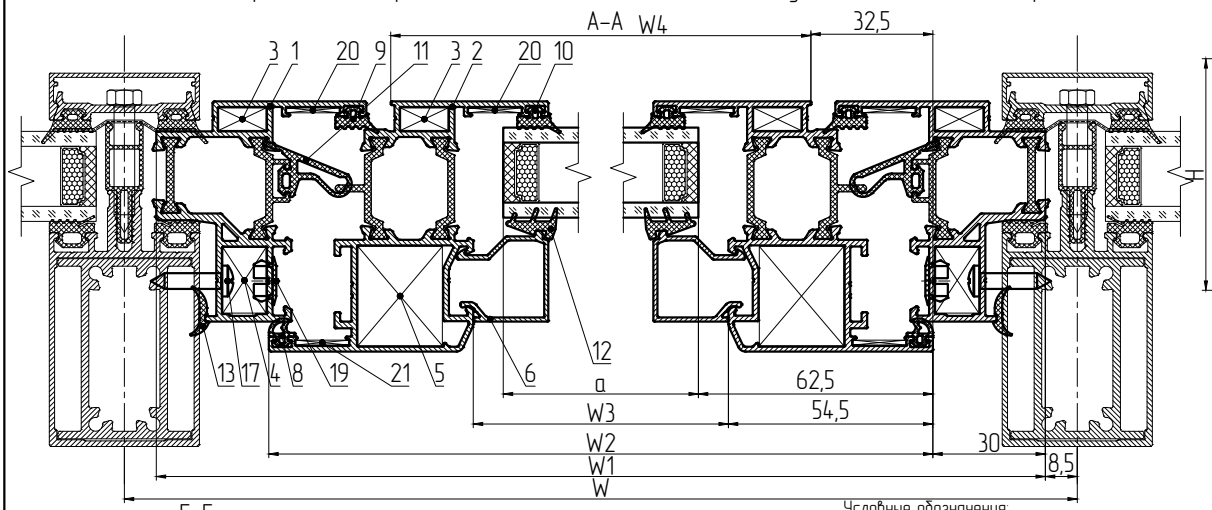
Спецификация комплектующих		
Наименование	Назначение	Кол-во, шт
МП-5832 L=6 мм	Угловая закладная	4
МП-45.08.04 L=6 мм	Угловая закладная	4
МП-45.08.04 L=17,5 мм	Угловая закладная	4
МП-45.08.04 L=26,5 мм	Угловая закладная	4
МПУ-583	Подкладка под заполнение	2
МПУ-012-03	Пластина под заполнение	4
DR1015 5x10 A2	Штифт (нагель) 5х10	8
МПУ-015	Штифт (нагель) 5х13,5	24
ВС 4,2х19 DIN7982	Винт самонарезающий для крепления сливника МП-4080	*
МПУ-016	Декоративная крышка дренажного отверстия	*
УС-66201	Уголок выравнивающий	12
*кол-во зависит от ширины нижнего ригеля рамы		

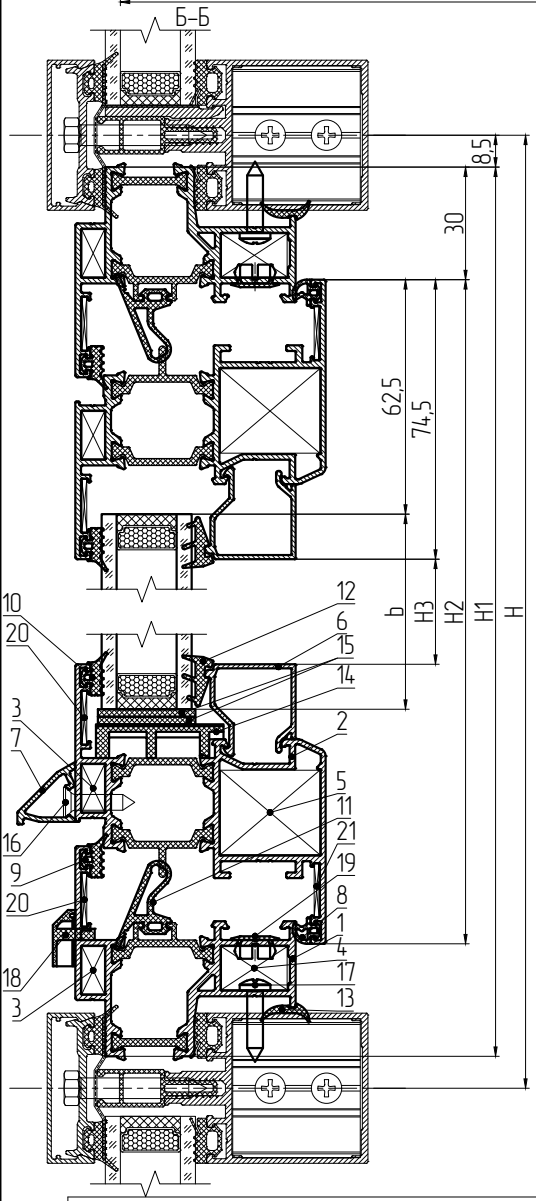
Спецификация уплотнителей		
Наименование	Назначение	Кол-во, мм
МПУ-581	Уплотнитель притвора внутренний	2x(H1+W1)
МПУ-45.01	Уплотнитель притвора наружный	2x((H-94)+(W-94))
МПУ-45.01	Уплотнитель заполнений наружный	2x((H1-132)+(W1-132))
МПУ-65.01М	Уплотнитель среднего контура	2x((H-66)+(W-66))
МПУ-004	Уплотнитель заполнений внутренний	2x(H2+W2)

Размер заполнения		
Наименование	Ширина, мм	Высота, мм
Стеклопакет 24 мм	a=W1-125	b=H1-125

ОДНОСТВОРЧАТОЕ ПОВОРОТНО–ОТКИДНОЕ ОКНО (ОТКРЫВАНИЕ ПРАВОЕ) В "ВИТРАЖ" МП–40. ВИД ИЗНУТРИ. МАСШТАБ СЕЧЕНИЙ 1:2

Вариант со створкой МП–5803, с заполнением 24 мм и с угловым нагельным (штифтовым) соединением





Условные обозначения:
1 – МП–5802. Рама в "витраж"
2 – МП–5803. Створка с фурнитурным пазом под европаз
3 – МП–5832 L=6 мм. Закладная для углового соединения
4 – МП–45.08.02 L=17,5 мм. Закладная для углового соединения
5 – МП–45.08.04 L=26,5 мм. Закладная для углового соединения
6 – МП–5845. Штапик для заполнения 24 мм
7 – МП–4080. Сливник
8 – МПУ–581. Уплотнитель притвора внутренний
9 – МПУ–45.01. Уплотнитель притвора наружный
10 – МПУ–45.01. Уплотнитель заполнений наружный
11 – МПУ–65.01М. Уплотнитель среднего контура
12 – МПУ–004. Уплотнитель заполнений внутренний
13 – МПУ–64002. Уплотнитель для уплотнения зазора
14 – МПУ–583. Подкладка под заполнение
15 – МПУ–012–03. Пластина под заполнение
16 – ВС 4,2х19 DIN7982. Винт для установки сливника МП–4080 в створку
17 – ВС 4,2х19 DIN7981. Винт для встраивания рамы МП–5802 в "витраж"
18 – МПУ–016. Декоративная крышка дренажного отверстия
19 – МПУ–021. Пробка заглушка отверстия ⌀10 мм
20 – УС–66201. Уголок выравнивающий
H – межосевое расстояние между ригелями
W – межосевое расстояние между стойками
ПРИМЕЧАНИЕ: фурнитура условно не показана

Спецификация алюминиевых профилей				
Наименование	Назначение	Размер, мм	Вид	Кол–во, шт
МП–5802	Стойка рамы	H1=H–17		2
МП–5802	Ригель рамы	W1=W–17		2
МП–5803	Стойка створки	H2=H1–60		2
МП–5803	Ригель створки	W2=W1–60		2
МП–5845	Штапик вертикальный	H3=H2–149		2
МП–5845	Штапик горизонтальный	W3=W2–109		2
МП–4080	Сливник	W4=W2–65		1

Спецификация комплектующих		
Наименование	Назначение	Кол–во, шт
МП–5832 L=6 мм	Угловая закладная	8
МП–45.08.02 L=17,5 мм	Угловая закладная	4
МП–45.08.04 L=26,5 мм	Угловая закладная	4
МПУ–583	Подкладка под заполнение	2
МПУ–012–03	Пластина под заполнение	4
DR1015 5х10 A2	Штифт (нагель) 5х10	16
МПУ–015	Штифт (нагель) 5х13,5	16
ВС 4,2х19 DIN7982	Винт самонарезающий для крепления сливника МП–4080	*
ВС 4,2х19 DIN7981	Винт для встраивания рамы МП–5802 в "витраж"	**
МПУ–016	Декоративная крышка дренажного отверстия	*
МПУ–021	Пробка заглушка отверстия ⌀10 мм	**
УС–66201	Уголок выравнивающий	12
*кол–во зависит от ширины нижнего ригеля рамы		
**кол–во зависит от ширины верхнего, нижнего ригелей рамы и высоты боковых стоек рамы		

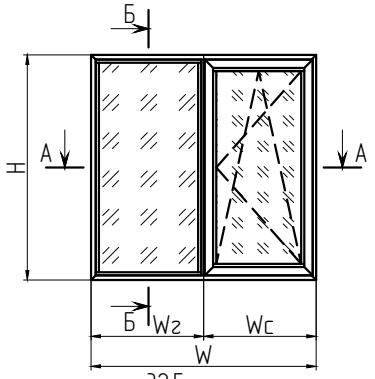
Спецификация уплотнителей		
Наименование	Назначение	Кол–во, мм
МПУ–581	Уплотнитель притвора внутренний	2х(H2+W2)
МПУ–45.01	Уплотнитель притвора наружный	2х((H1–94)+(W1–94))
МПУ–45.01	Уплотнитель заполнений наружный	2х((H2–132)+(W2–132))
МПУ–65.01М	Уплотнитель среднего контура	2х((H1–66)+(W1–66))
МПУ–004	Уплотнитель заполнений внутренний	2х(H3+W3)
МПУ–64002	Уплотнитель для уплотнения зазора	2х(H1+W1)

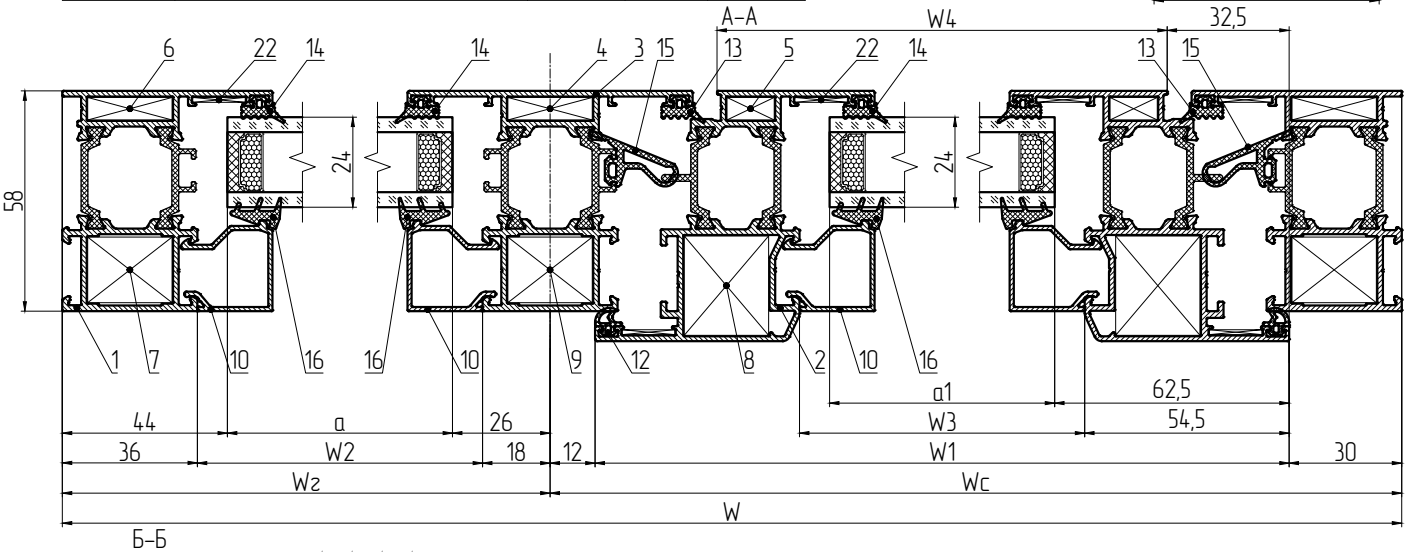
Размер заполнения		
Наименование	Ширина, мм	Высота, мм
Стеклопакет 24 мм	a=W2–125	b=H2–125

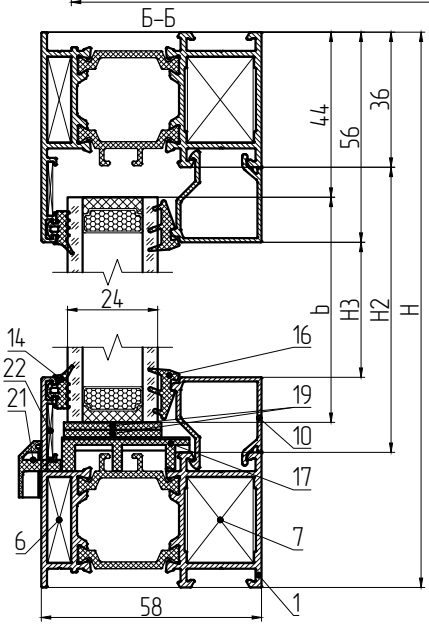
ОДНОСТВОРЧАТОЕ ПОВОРОТНО-ОТКИДНОЕ ОКНО (ОТКРЫВАНИЕ ПРАВОЕ) С "ГЛУХОЙ" ЧАСТЬЮ В ПРОЕМ. ВИД ИЗНУТРИ. МАСШТАБ СЕЧЕНИЙ 1:2

Вариант со створкой МП-5803, с импостом МП-5804, с заполнением 24 мм и с угловым нагельным (штифтовым) соединением

Спецификация алюминиевых профилей				
Наименование	Назначение	Размер, мм	Вид	Кол-во, шт
МП-5801	Стойка рамы	H		2
МП-5801	Ригель рамы	W		2
МП-5803	Стойка створки	H1=H-60		2
МП-5803	Ригель створки	W1=Wc-42		2
МП-5804	Импост	H2=H-72		1
МП-5845	Штапик вертикальный для "глухой" части	H3=H-112		2
МП-5845	Штапик горизонтальный для "глухой" части	W2=Wг-54		2
МП-5845	Штапик вертикальный для створки	H4=H1-149		2
МП-5845	Штапик горизонтальный для створки	W3=W1-109		2
МП-4080	Сливник	W4=W1-65		1







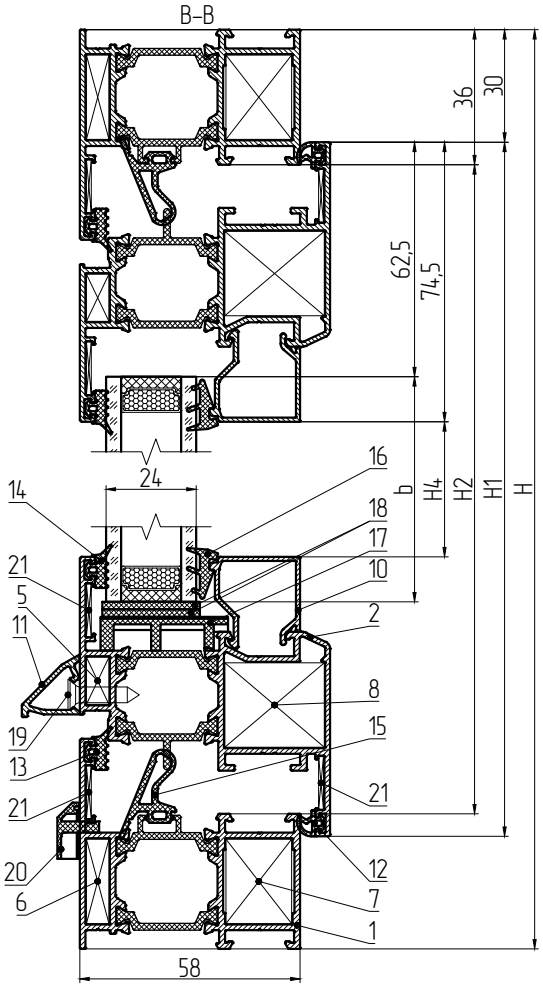
Условные обозначения:
1 – МП-5801. Рама в проем
2 – МП-5803. Створка с фурнитурным пазом под европаз
3 – МП-5804. Импост
4 – МП-5831 L=22,5 мм. Закладная для Т-соединения
5 – МП-5832 L=6 мм. Закладная для углового соединения
6 – МП-45.08.04 L=6 мм. Закладная для углового соединения
7 – МП-45.08.04 L=17,5 мм. Закладная для углового соединения
8 – МП-45.08.04 L=26,5 мм. Закладная для углового соединения
9 – МП-66112 L=22,5 мм. Закладная для Т-соединения
10 – МП-5845. Штапик для заполнения 24 мм
11 – МП-4080. Сливник
12 – МПУ-581. Уплотнитель притвора внутренний
13 – МПУ-45.01. Уплотнитель притвора наружный
14 – МПУ-45.01. Уплотнитель заполнений наружный
15 – МПУ-65.01М. Уплотнитель среднего контура
16 – МПУ-004. Уплотнитель заполнений внутренний
17 – МПУ-583. Подкладка под заполнение
18 – МПУ-012-03. Пластина под заполнение
19 – ВС 4,2х19 DIN7982. Винт для установки сливника МП-4080 в створку
20 – МПУ-016. Декоративная крышка дренажного отверстия
22 – УС-66201. Уголок выравнивающий
Wг – расстояние от левого края рамы до оси импоста ("глухая" часть)
Wc – расстояние от правого края рамы до оси импоста (открывающаяся часть)
H – высота оконной конструкции
W – ширина оконной конструкции
ПРИМЕЧАНИЕ: фурнитура условно не показана

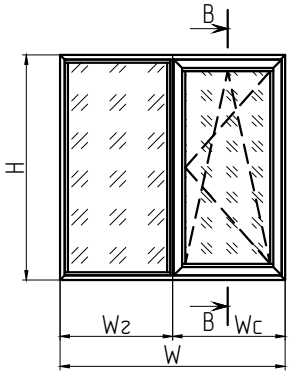
Спецификация уплотнителей		
Наименование	Назначение	Кол-во, мм
МПУ-581	Уплотнитель притвора внутренний	2x(H1+W1)
МПУ-45.01	Уплотнитель притвора наружный	2x((H-94)+(Wc-76))
МПУ-45.01	Уплотнитель заполнений наружный для "глухой" части	2x((H-94)+(Wг-76))
МПУ-45.01	Уплотнитель заполнений наружный для створки	2x((H1-132)+(W1-132))
МПУ-65.01М	Уплотнитель среднего контура	2x((H-66)+(Wc-48))
МПУ-004	Уплотнитель заполнений внутренний для "глухой" части	2x(H3+W2)
МПУ-004	Уплотнитель заполнений внутренний для створки	2x(H4+W3)

Размер заполнения		
Наименование	Ширина, мм	Высота, мм
Стеклопакет 24 мм для "глухой" части	a=Wг-70	b=H-88
Стеклопакет 24 мм для створки	a1=W1-125	b1=H1-125

ОДНОСТВОРЧАТОЕ ПОВОРОТНО–ОТКИДНОЕ ОКНО (ОТКРЫВАНИЕ ПРАВОЕ) С "ГЛУХОЙ" ЧАСТЬЮ В ПРОЕМ. ВИД ИЗНУТРИ. МАСШТАБ СЕЧЕНИЙ 1:2 (продолжение)

Вариант со створкой МП–5803, с импостом МП–5804, с заполнением 24 мм и с угловым нагельным (штифтовым) соединением

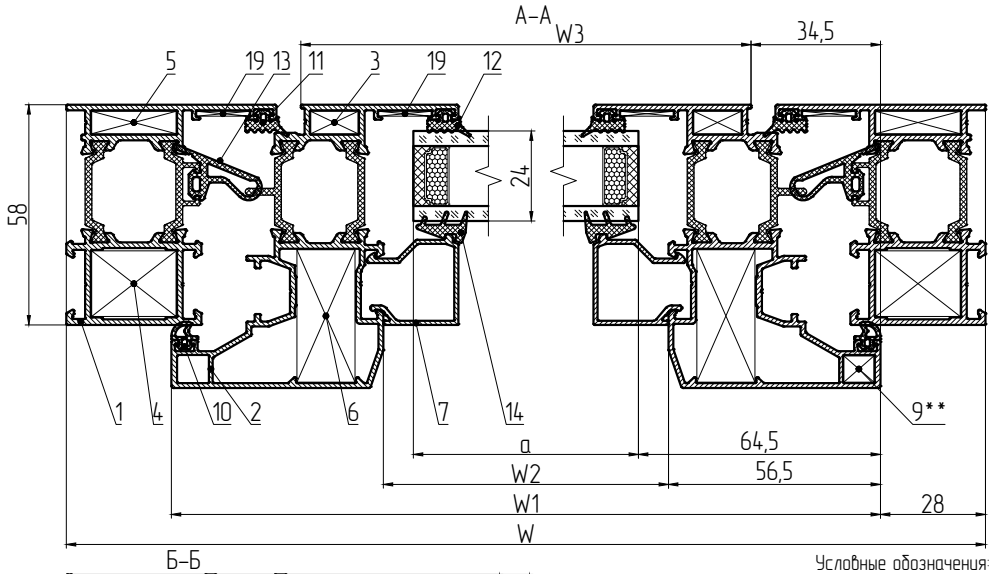


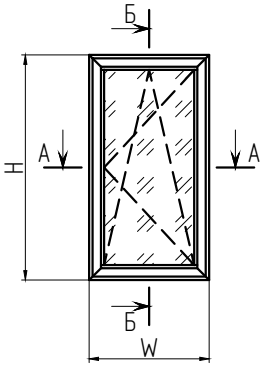


Условные обозначения:
1 – МП–5801. Рама в проем
2 – МП–5803. Створка с фурнитурным пазом под европаз
5 – МП–5832 L=6 мм. Закладная для углового соединения
6 – МП–45.08.04 L=6 мм. Закладная для углового соединения
7 – МП–45.08.04 L=17,5 мм. Закладная для углового соединения
8 – МП–45.08.04 L=26,5 мм. Закладная для углового соединения
10 – МП–5845. Штапик для заполнения 24 мм
11 – МП–4080. Сливник
12 – МПУ–581. Уплотнитель притвора внутренний
13 – МПУ–45.01. Уплотнитель притвора наружный
14 – МПУ–45.01. Уплотнитель заполнений наружный
15 – МПУ–65.01М. Уплотнитель среднего контура
16 – МПУ–004. Уплотнитель заполнений внутренний
17 – МПУ–583. Подкладка под заполнение
18 – МПУ–012–03. Пластина под заполнение
19 – ВС 4,2х19 DIN7982. Винт для установки сливника МП–4080 в створку
20 – МПУ–016. Декоративная крышка дренажного отверстия
21 – УС–66201. Уголок выравнивающий
Wz – расстояние от левого края рамы до оси импоста ("глухая" часть)
Wc – расстояние от правого края рамы до оси импоста (открывающаяся часть)
H – высота оконной конструкции
W – ширина оконной конструкции
ПРИМЕЧАНИЕ: фурнитура условно не показана

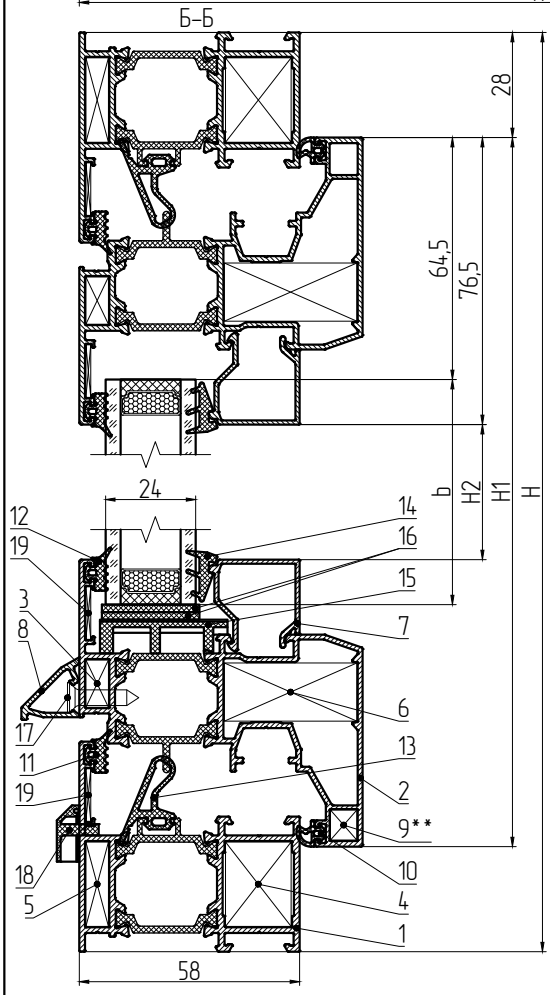
Спецификация комплектующих		
Наименование	Назначение	Кол–во, шт
МП–5831 L=22,5 мм	Закладная для Т–соединения	2
МП–5832 L=6 мм	Угловая закладная	4
МП–45.08.04 L=6 мм	Угловая закладная	4
МП–45.08.04 L=17,5 мм	Угловая закладная	4
МП–45.08.04 L=26,5 мм	Угловая закладная	4
МП–66112 L=22,5 мм	Закладная для Т–соединения	2
МПУ–583	Подкладка под заполнение	4
МПУ–012–03	Пластина под заполнение	8
DR1015 5х10 А2	Штифт (нагель) 5х10	8
МПУ–015	Штифт (нагель) 5х13,5	26
0092/400B	Штифт (нагель) 3х9,5	2
М5х12 А2 DIN 914	Винт установочный	2
М5х5 А2 DIN 914	Винт установочный	2
ВС 4,2х19 DIN7982	Винт самонарезающий для крепления сливника МП–4080	*
МПУ–016	Декоративная крышка дренажного отверстия	*
УС–66201	Уголок выравнивающий	12
*кол–во зависит от ширины нижнего ригеля рамы		

ОДНОСТВОРЧАТОЕ ПОВОРОТНО-ОТКИДНОЕ ОКНО (ОТКРЫВАНИЕ ПРАВОЕ) В ПРОЕМ. ВИД ИЗНУТРИ. МАСШТАБ СЕЧЕНИЙ 1:2
Вариант со створкой МП-5807, с заполнением 24 мм и с угловым нагельным (штифтовым) соединением





**уголок 100х100х8-DIN применяется в местах крепления нижней петли на створке СТН-1254.10.00-00



Условные обозначения:
1 – МП-5801. Рама в проем
2 – МП-5807. Створка с фурнитурным пазом от ПВХ систем
3 – МП-5832 L=6 мм. Закладная для углового соединения
4 – МП-5833 L=17,5 мм. Закладная для углового соединения
5 – МП-45.08.04 L=6 мм. Закладная для углового соединения
6 – МП-45.08.09 L=35,3 мм. Закладная для углового соединения
7 – МП-5845. Штапик для заполнения 24 мм
8 – МП-4080. Сливник
9** – Уголок 100х100х8-DIN L=7 мм
10 – МПУ-581. Уплотнитель притвора внутренний
11 – МПУ-45.01. Уплотнитель притвора наружный
12 – МПУ-45.01. Уплотнитель заполнений наружный
13 – МПУ-65.01М. Уплотнитель среднего контура
14 – МПУ-004. Уплотнитель заполнений внутренний
15 – МПУ-583. Подкладка под заполнение
16 – МПУ-012-03. Пластина под заполнение
17 – ВС 4,2х19 DIN7982. Винт для установки сливника МП-4080 в створку
18 – МПУ-016. Декоративная крышка дренажного отверстия
19 – УС-66201. Уголок выравнивающий
H – высота оконной конструкции
W – ширина оконной конструкции
ПРИМЕЧАНИЕ: фурнитура условно не показана

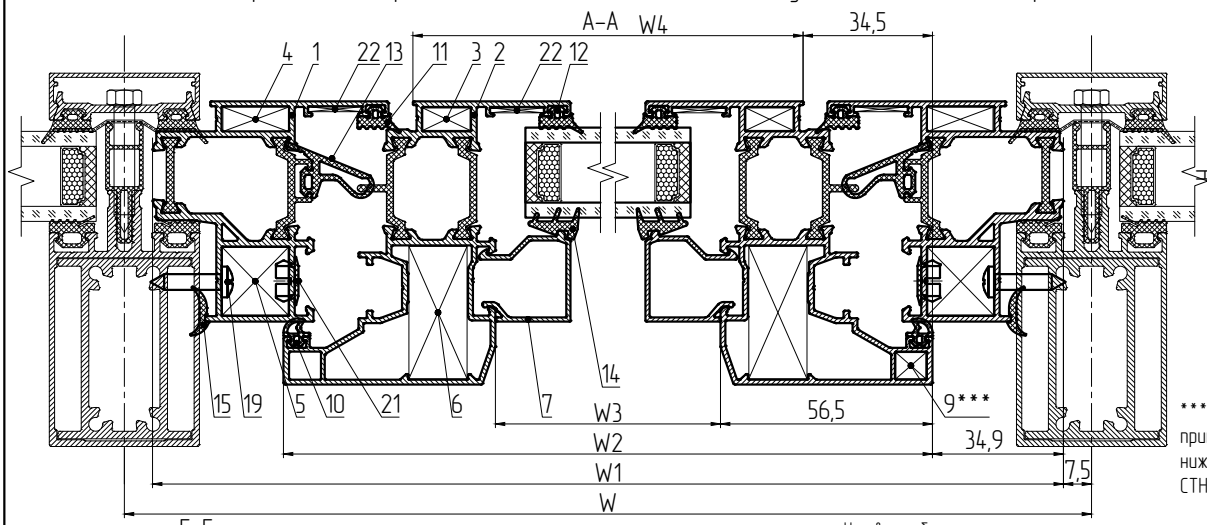
Спецификация алюминиевых профилей				
Наименование	Назначение	Размер, мм	Вид	Кол-во, шт
МП-5801	Стойка рамы	H		2
МП-5801	Ригель рамы	W		2
МП-5807	Стойка створки	H1=H-56		2
МП-5807	Ригель створки	W1=W-56		2
МП-5845	Штапик вертикальный	H2=H1-153		2
МП-5845	Штапик горизонтальный	W2=W1-113		2
МП-4080	Сливник	W3=W1-69		1

Спецификация уплотнителей		
Наименование	Назначение	Кол-во, мм
МПУ-581	Уплотнитель притвора внутренний	2x(H1+W1)
МПУ-45.01	Уплотнитель притвора наружный	2x((H-94)+(W-94))
МПУ-45.01	Уплотнитель заполнений наружный	2x((H1-136)+(W1-136))
МПУ-65.01М	Уплотнитель среднего контура	2x((H-66)+(W-66))
МПУ-004	Уплотнитель заполнений внутренний	2x(H2+W2)

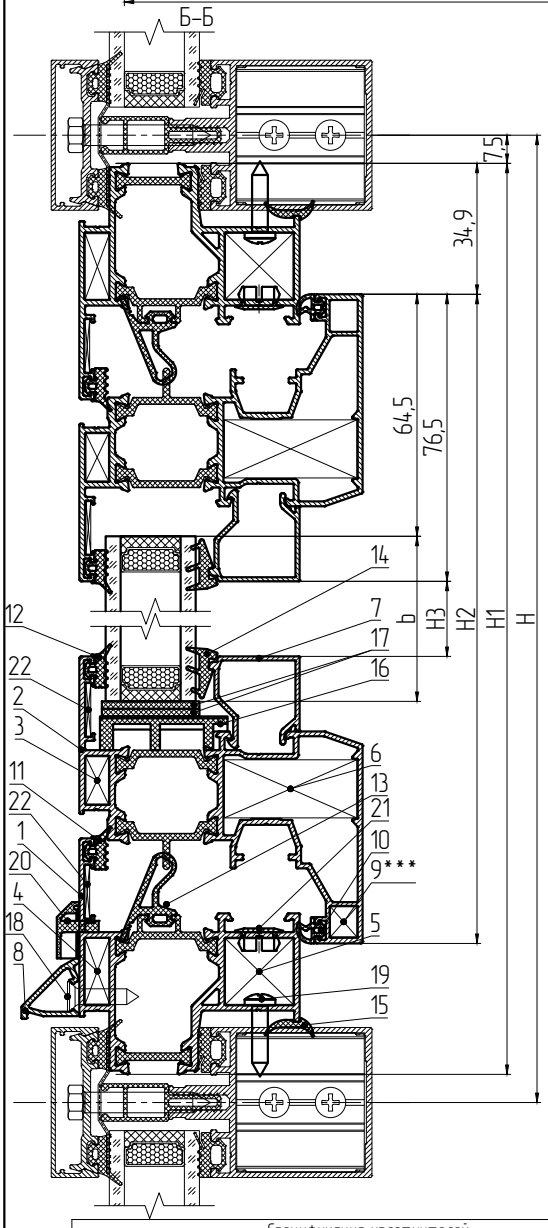
Размер заполнения		
Наименование	Ширина, мм	Высота, мм
Стеклопакет 24 мм	a=W1-129	b=H1-129

Спецификация комплектующих		
Наименование	Назначение	Кол-во, шт
МП-5832 L=6 мм	Угловая закладная	4
МП-5833 L=17,5 мм	Угловая закладная	4
МП-45.08.04 L=6 мм	Угловая закладная	4
МП-45.08.09 L=35,3 мм	Угловая закладная	4
Уголок 100х100х8-DIN L=7 мм	Применяется для крепления нижней петли на створке	1
МПУ-583	Подкладка под заполнение	2
МПУ-012-03	Пластина под заполнение	4
DR1015 5x10 A2	Штифт (нагель) 5x10	16
МПУ-015	Штифт (нагель) 5x13,5	16
ВС 4,2х19 DIN7982	Винт самонарезающий для крепления сливника МП-4080	*
МПУ-016	Декоративная крышка дренажного отверстия	*
УС-66201	Уголок выравнивающий	8
*кол-во зависит от ширины нижнего ригеля рамы		

ОДНОСТВОРЧАТОЕ ПОВОРОТНО–ОТКИДНОЕ ОКНО (ОТКРЫВАНИЕ ПРАВОЕ) В "ВИТРАЖ" МП–40. ВИД ИЗНУТРИ. МАСШТАБ СЕЧЕНИЙ 1:2
Вариант со створкой МП–5807, с заполнением 24 мм и с угловым нагельным (штифтовым) соединением



***уголок 100х100х8–DIN применяется в местах крепления нижней петли на створке СТН–1254.10.00–00



Условные обозначения:
1 – МП–5806. Рама в "витраж"
2 – МП–5807. Створка с фурнитурным пазом от ПВХ систем
3 – МП–5832 L=6 мм. Закладная для углового соединения
4 – МП–5834 L=6,2 мм. Закладная для углового соединения
5 – МП–5834 L=18 мм. Закладная для углового соединения
6 – МП–45.08.09 L=35,3 мм. Закладная для углового соединения
7 – МП–5845. Штапик для заполнения 24 мм
8 – МП–4080. Сливник
9*** – Уголок 100х100х8–DIN L=7 мм
10 – МПУ–581. Уплотнитель притвора внутренний
11 – МПУ–45.01. Уплотнитель притвора наружный
12 – МПУ–45.01. Уплотнитель заполнений наружный
13 – МПУ–65.01М. Уплотнитель среднего контура
14 – МПУ–004. Уплотнитель заполнений внутренний
15 – МПУ–64002. Уплотнитель для уплотнения зазора
16 – МПУ–583. Подкладка под заполнение
17 – МПУ–012–03. Пластина под заполнение
18 – ВС 4,2х19 DIN7982. Винт для установки сливника МП–4080 в створку
19 – ВС 4,2х19 DIN7981. Винт для встраивания рамы МП–5802 в "витраж"
20 – МПУ–016. Декоративная крышка дренажного отверстия
21 – МПУ–021. Пробка заглушка отверстия ф10 мм
22 – УС–66201. Уголок выравнивающий
H – межосевое расстояние между ригелями
W – межосевое расстояние между стойками
ПРИМЕЧАНИЕ: фурнитура условно не показана

Спецификация алюминиевых профилей				
Наименование	Назначение	Размер, мм	Вид	Кол–во, шт
МП–5806	Стойка рамы	H1=H–15		2
МП–5806	Ригель рамы	W1=W–15		2
МП–5807	Стойка створки	H2=H1–69,8		2
МП–5807	Ригель створки	W2=W1–69,8		2
МП–5845	Штапик вертикальный	H3=H2–153		2
МП–5845	Штапик горизонтальный	W3=W2–113		2
МП–4080	Сливник	W4=W2–69		1

Спецификация комплектующих		
Наименование	Назначение	Кол–во, шт
МП–5832 L=6 мм	Угловая закладная	4
МП–5834 L=6,2 мм	Угловая закладная	4
МП–5834 L=18 мм	Угловая закладная	4
МП–45.08.09 L=35,3 мм	Угловая закладная	4
Уголок 100х100х8–DIN L=7 мм	Применяется для крепления нижней петли на створке	1
МПУ–583	Подкладка под заполнение	2
МПУ–012–03	Пластина под заполнение	4
DR1015 5х10 A2	Штифт (нагель) 5х10	32
ВС 4,2х19 DIN7982	Винт самонарезающий для крепления сливника МП–4080	*
ВС 4,2х19 DIN7981	Винт для встраивания рамы МП–5802 в "витраж"	**
МПУ–016	Декоративная крышка дренажного отверстия	*
МПУ–021	Пробка заглушка отверстия ф10 мм	**
УС–66201	Уголок выравнивающий	8
*кол–во зависит от ширины нижнего ригеля рамы		
**кол–во зависит от ширины верхнего, нижнего ригелей рамы и высоты боковых стоек рамы		

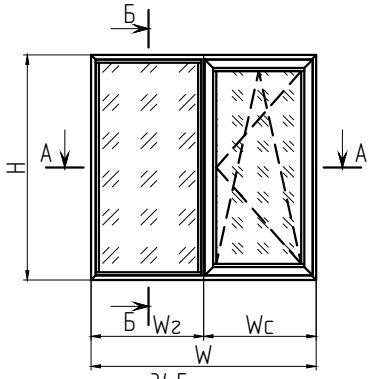
Спецификация уплотнителей		
Наименование	Назначение	Кол–во, мм
МПУ–581	Уплотнитель притвора внутренний	2х(H2+W2)
МПУ–45.01	Уплотнитель притвора наружный	2х((H1–108)+(W1–108))
МПУ–45.01	Уплотнитель заполнений наружный	2х((H2–136)+(W2–136))
МПУ–65.01М	Уплотнитель среднего контура	2х((H1–80)+(W1–80))
МПУ–004	Уплотнитель заполнений внутренний	2х(H3+W3)
МПУ–64002	Уплотнитель для уплотнения зазора	2х(H1+W1)

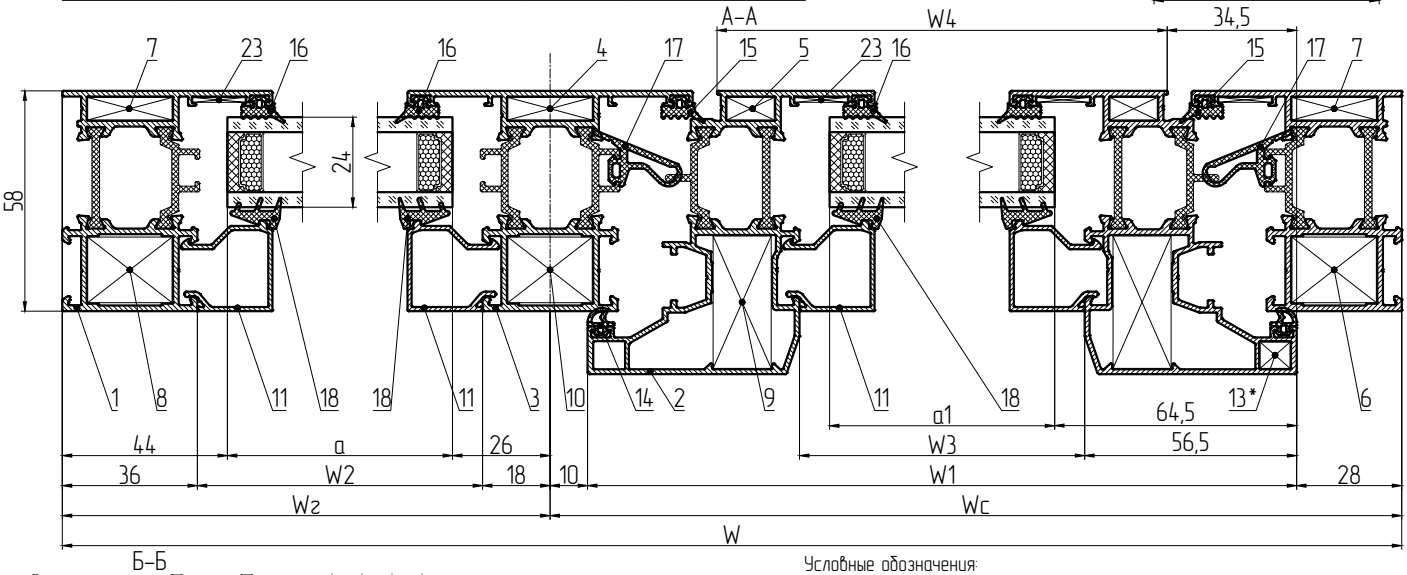
Размер заполнения		
Наименование	Ширина, мм	Высота, мм
Стеклопакет 24 мм	a=W2–129	b=H2–129

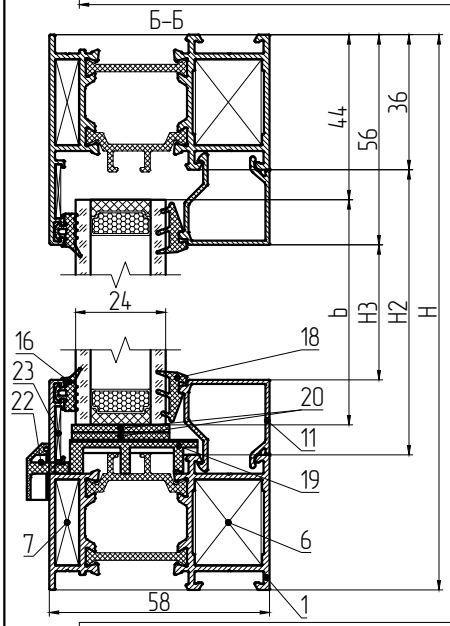
ОДНОСТВОРЧАТОЕ ПОВОРОТНО-ОТКИДНОЕ ОКНО (ОТКРЫВАНИЕ ПРАВОЕ) В ПРОЕМ. ВИД ИЗНУТРИ. МАСШТАБ СЕЧЕНИЙ 1:2

Вариант со створкой МП-5807, с импостом МП-5804, с заполнением 24 мм и с угловым нагельным (штифтовым) соединением

Спецификация алюминиевых профилей				
Наименование	Назначение	Размер, мм	Вид	Кол-во, шт
МП-5801	Стойка рамы	H		2
МП-5801	Ригель рамы	W		2
МП-5807	Стойка створки	H1=H-56		2
МП-5807	Ригель створки	W1=Wc-38		2
МП-5804	Импост	H2=H-72		1
МП-5845	Штапик вертикальный для "глухой" части	H3=H-112		2
МП-5845	Штапик горизонтальный для "глухой" части	W2=Wг-54		2
МП-5845	Штапик вертикальный для створки	H4=H1-153		2
МП-5845	Штапик горизонтальный для створки	W3=W1-113		2
МП-4080	Сливник	W4=W1-69		1







Условные обозначения:
1 – МП-5801. Рама в проем
2 – МП-5807. Створка с фурнитурным пазом от ПВХ систем
3 – МП-5804. Импост
4 – МП-5831 L=22,5 мм. Закладная для Т-соединения
5 – МП-5832 L=6 мм. Закладная для углового соединения
6 – МП-5833 L=17,5 мм. Закладная для углового соединения
7 – МП-45.08.04 L=6 мм. Закладная для углового соединения
8 – МП-45.08.04 L=17,5 мм. Закладная для углового соединения
9 – МП-45.08.09 L=35,3 мм. Закладная для углового соединения
10 – МП-66112 L=22,5 мм. Закладная для Т-соединения
11 – МП-5845. Штапик для заполнения 24 мм
12 – МП-4080. Сливник
13* – Уголок 100х100х8-DIN L=7 мм
14 – МПУ-581. Уплотнитель притвора внутренний
15 – МПУ-45.01. Уплотнитель притвора наружный
16 – МПУ-45.01. Уплотнитель заполнений наружный
17 – МПУ-65.01М. Уплотнитель среднего контура
18 – МПУ-004. Уплотнитель заполнений внутренний
19 – МПУ-583. Подкладка под заполнение
20 – МПУ-012-03. Пластина под заполнение
21 – ВС 4,2х19 DIN7982. Винт для установки сливника МП-4080 в створку
22 – МПУ-016. Декоративная крышка дренажного отверстия
23 – УС-66201. Уголок выравнивающий
Wг – расстояние от левого края рамы до оси импоста ("глухая" часть)
Wc – расстояние от правого края рамы до оси импоста (открывающаяся часть)
H – высота оконной конструкции
W – ширина оконной конструкции
ПРИМЕЧАНИЕ: фурнитура условно не показана

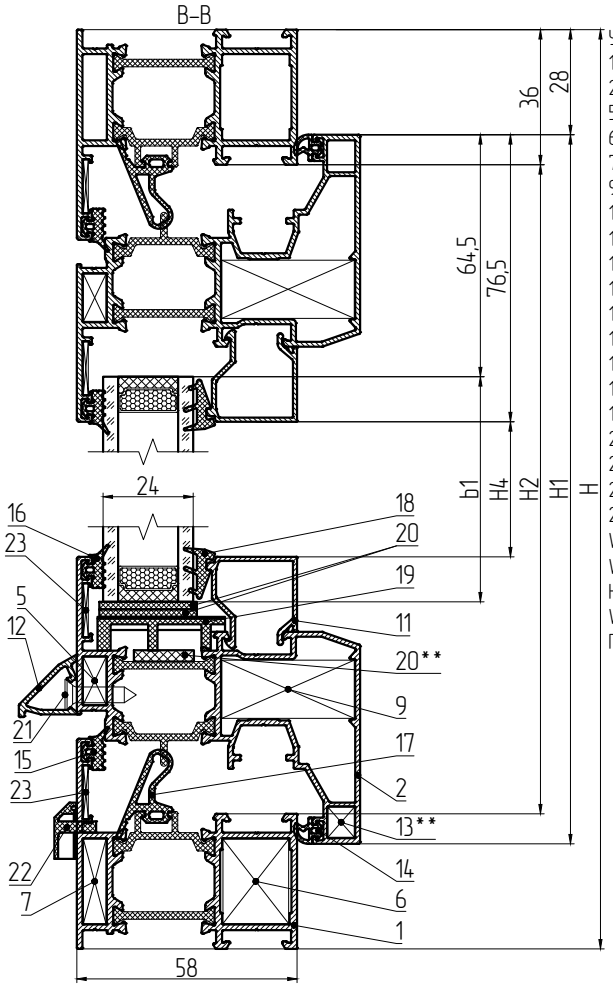
Спецификация уплотнителей		
Наименование	Назначение	Кол-во, мм
МПУ-581	Уплотнитель притвора внутренний	2x(H1+W1)
МПУ-45.01	Уплотнитель притвора наружный	2x((H-94)+(Wc-76))
МПУ-45.01	Уплотнитель заполнений наружный для "глухой" части	2x((H-94)+(Wг-76))
МПУ-45.01	Уплотнитель заполнений наружный для створки	2x((H1-136)+(W1-136))
МПУ-65.01М	Уплотнитель среднего контура	2x((H-66)+(Wc-48))
МПУ-004	Уплотнитель заполнений внутренний для "глухой" части	2x(H3+W2)
МПУ-004	Уплотнитель заполнений внутренний для створки	2x(H4+W3)

Размер заполнения		
Наименование	Ширина, мм	Высота, мм
Стеклопакет 24 мм для "глухой" части	a=Wг-70	b=H-88
Стеклопакет 24 мм для створки	a1=W1-129	b1=H1-129

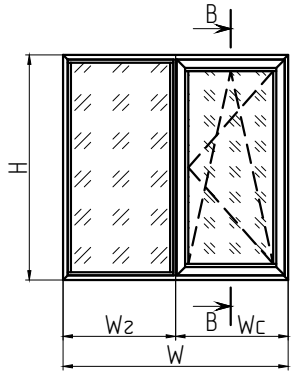
*уголок 100х100х8-DIN применяется в местах крепления нижней петли на створке СТН-1254.10.00-00

ОДНОСТВОРЧАТОЕ ПОВОРОТНО–ОТКИДНОЕ ОКНО (ОТКРЫВАНИЕ ПРАВОЕ) В "ВИТРАЖ" МП–40. ВИД ИЗНУТРИ. МАСШТАБ СЕЧЕНИЙ 1:2

Вариант со створкой МП–5807, с заполнением 24 мм и с угловым нагельным (штифтовым) соединением



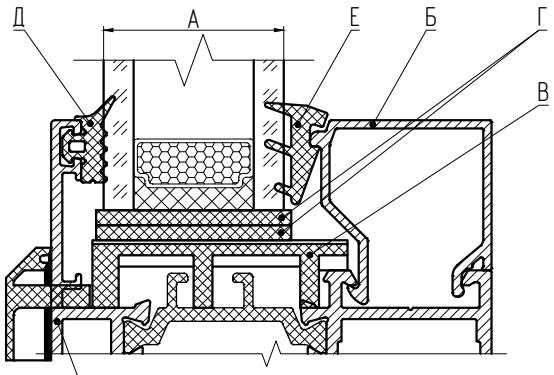
Условные обозначения:
1 – МП–5801. Рама в проем
2 – МП–5807. Створка с фурнитурным пазом от ПВХ систем
5 – МП–5832 L=6 мм. Закладная для углового соединения
6 – МП–5833 L=17,5 мм. Закладная для углового соединения
7 – МП–45.08.04 L=6 мм. Закладная для углового соединения
9 – МП–45.08.09 L=35,3 мм. Закладная для углового соединения
11 – МП–5845. Штапик для заполнения 24 мм
12 – МП–4080. Сливник
13** – Уголок 100х100х8–DIN L=7 мм
14 – МПУ–581. Уплотнитель притвора внутренний
15 – МПУ–45.01. Уплотнитель притвора наружный
16 – МПУ–45.01. Уплотнитель заполнений наружный
17 – МПУ–65.01М. Уплотнитель среднего контура
18 – МПУ–004. Уплотнитель заполнений внутренний
19 – МПУ–583. Подкладка под заполнение
20 – МПУ–012–03. Пластина под заполнение
21 – ВС 4,2х19 DIN7982. Винт для установки сливника МП–4080 в створку
22 – МПУ–016. Декоративная крышка дренажного отверстия
23 – УС–66201. Уголок выравнивающий
Wг – расстояние от левого края рамы до оси импоста ("глухая" часть)
Wс – расстояние от правого края рамы до оси импоста (открывающаяся часть)
H – высота оконной конструкции
W – ширина оконной конструкции
ПРИМЕЧАНИЕ: фурнитура условно не показана



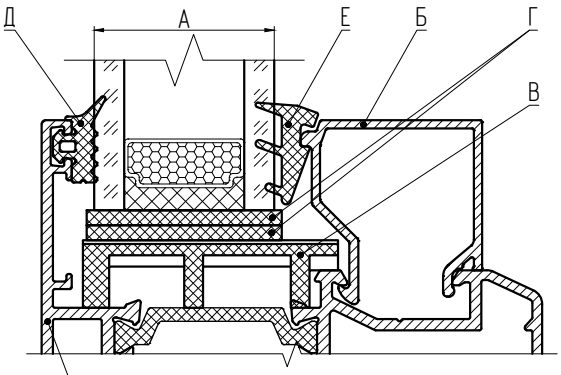
Спецификация комплектующих		
Наименование	Назначение	Кол–во, шт
МП–5831 L=22,5 мм	Закладная для Т–соединения	2
МП–5832 L=6 мм	Угловая закладная	4
МП–5833 L=17,5 мм	Угловая закладная	2
МП–45.08.04 L=6 мм	Угловая закладная	4
МП–45.08.04 L=17,5 мм	Угловая закладная	2
МП–45.08.09 L=35,3 мм	Угловая закладная	4
МП–66112 L=22,5 мм	Закладная для Т–соединения	2
Уголок 100х100х8–DIN L=7 мм	Применяется в местах крепления нижней петли на створке	1
МПУ–583	Подкладка под заполнение	4
МПУ–014–04	Подкладка под заполнение	2
МПУ–012–03	Пластина под заполнение	8
DR1015 5х10 А2	Штифт (нагель) 5х10	16
МПУ–015	Штифт (нагель) 5х13,5	18
0092/400B	Штифт (нагель) 3х9,5	2
М5х12 А2 DIN 914	Винт установочный	2
М5х5 А2 DIN 914	Винт установочный	2
ВС 4,2х19 DIN7982	Винт самонарезающий для крепления сливника МП–4080	*
МПУ–016	Декоративная крышка дренажного отверстия	*
УС–66201	Уголок выравнивающий	8
***кол–во зависит от ширины нижнего ригеля рамы		

**уголок 100х100х8–DIN применяется в местах крепления нижней петли на створке СТН–1254.10.00–00

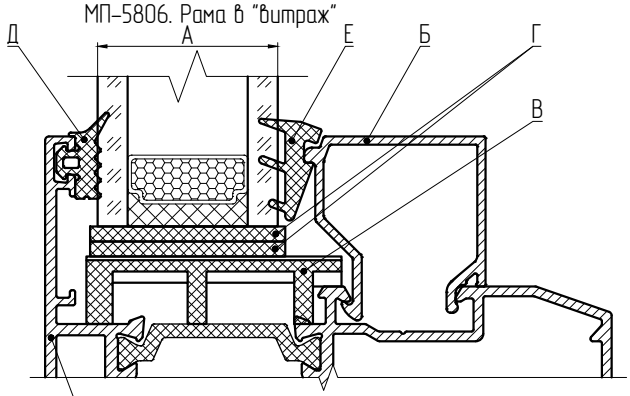
ВАРИАНТЫ ЗАПОЛНЕНИЙ



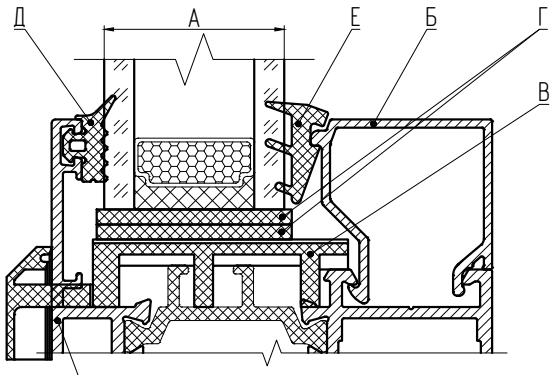
МП–5801. Рама
МП–5802. Рама в "витраж"
МП–5804. Импост
МП–5806. Рама в "витраж"



МП–5803. Створка с фурнитурным пазом под европаз



МП–5807. Створка с фурнитурным пазом от ПВХ систем



МП–5801. Рама
МП–5802. Рама в "витраж"
МП–5804. Импост
МП–5806. Рама в "витраж"

Таблица заполнений

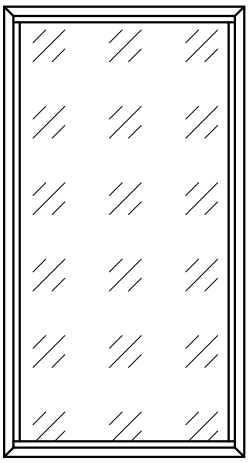
А	Б	–	В	Г	Д	Е
Толщина заполнения, мм	Прим. штапик	Наименование профиля	Подкладка под заполнение	Пластина под заполнение	Уплотнитель заполнений наружный	Уплотнитель заполнений внутренний
24	МП–5845	МП–5801, МП–5802, МП–5803, МП–5804, МП–5806, МП–5807,	МПУ–583	МПУ–012 МПУ–012–01 МПУ–012–02 МПУ–012–03	МПУ–45.01	МПУ–004
32	МП–5846	МП–5801, МП–5802, МП–5803, МП–5804, МП–5806, МП–5807,	МПУ–583	МПУ–013 МПУ–013–01 МПУ–013–02 МПУ–013–03		

*наименование и кол–во пластин под заполнение выбирается исходя из толщины заполнения и размера зазора между кромкой заполнения и покладкой

ОСНОВНЫЕ ВИДЫ КОНСТРУКЦИЙ

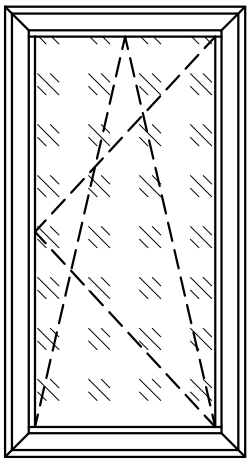
"Глухое" окно (в проем)

Вид из помещения



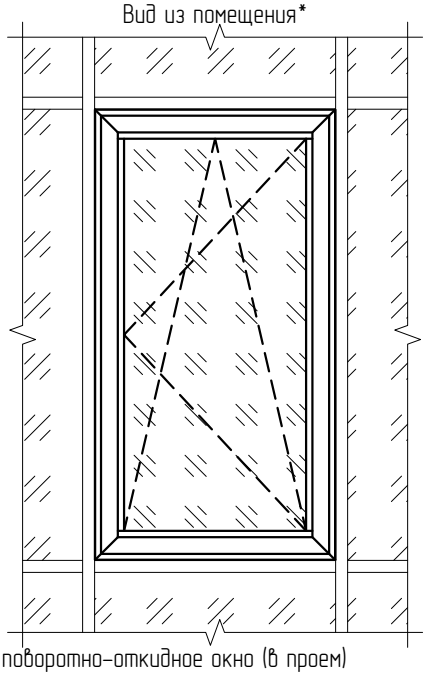
Одностворчатое поворотно-откидное окно (в проем)

Вид из помещения*



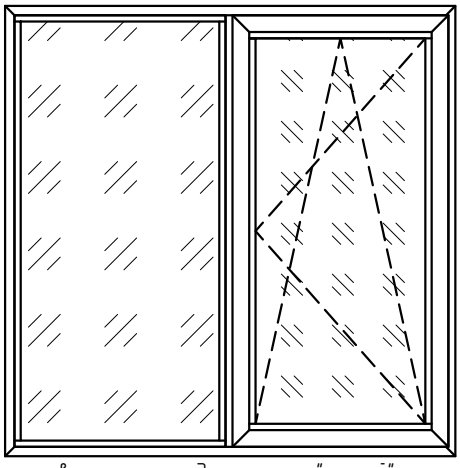
Одностворчатое поворотно-откидное окно (в "витраж")

Вид из помещения*



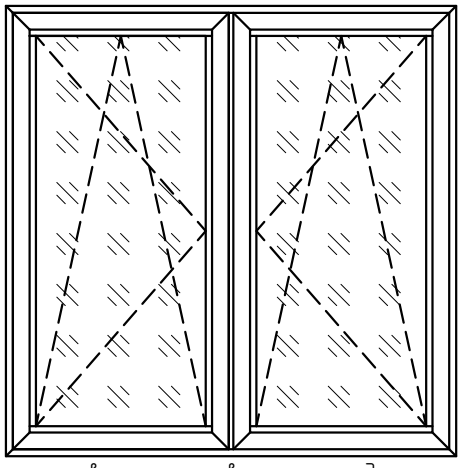
Одностворчатое поворотно-откидное окно с "глухой" частью (в проем)

Вид из помещения*



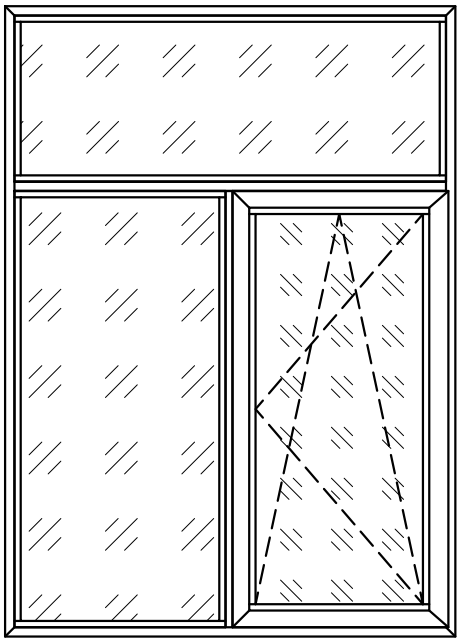
Двустворчатое поворотно-откидное окно (в проем)

Вид из помещения*



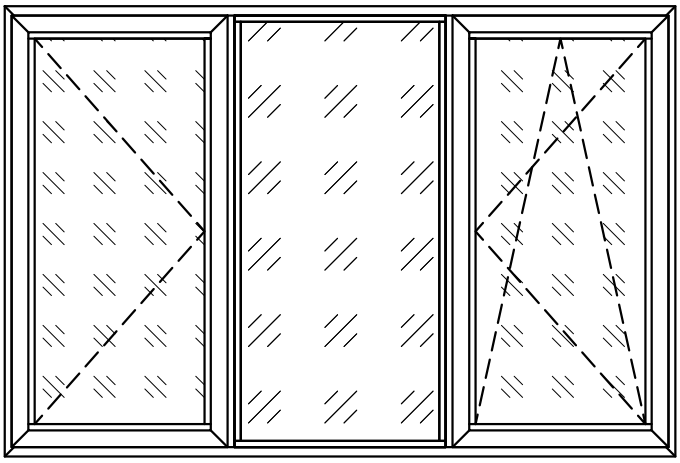
Одностворчатое поворотно-откидное окно с "глухой" частью и фрамугой (в проем)

Вид из помещения*



Двухстворчатое поворотное и поворотно-откидное окно с "глухой" частью (в проем)

Вид из помещения*



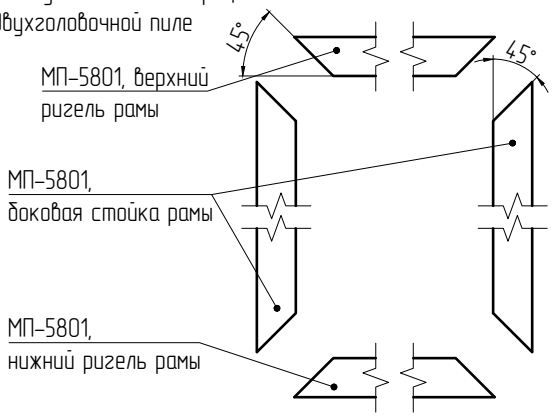
*фурнитура условно не показана

СБОРКА "ГЛУХОГО" ОКНА В ПРОЕМ. ВАРИАНТ С РАМОЙ МП–5801. УГЛОВОЕ НАГЕЛЬНОЕ (ШТИФТОВОЕ) СОЕДИНЕНИЕ. МАСШТАБ СЕЧЕНИЙ 1:2

1 Подготовка профилей рамы для сборки

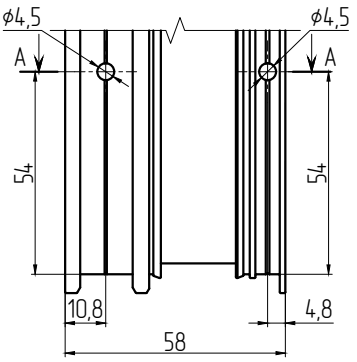
Шаг 1.1 Порезка профилей рамы на заготовки

Порезка профилей рамы на заготовки осуществляется в соответствии с производственным заданием. Перед порезкой необходимо разметить профиля рамы согласно карт подготовки профилей. При сборке рамы, профиля стоек и ригелей рамы режутся под углом 45°. Операция выполняется на одноголовочной либо двухголовочной пиле

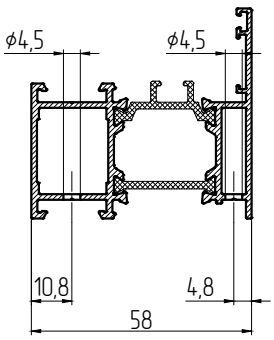


Шаг 1.2 Мех. обработка профилей рамы под угловое нагельное соединение

При нагельном (штифтовом) соединении углов рамы на концах профилей (верхнего ригеля, боковых стоек и нижнего ригеля рамы) сверлятся отверстия ϕ4,5 мм под нагели (штифты) МПУ–015. Операция выполняется с помощью настольно–сверлильного станка/дрели

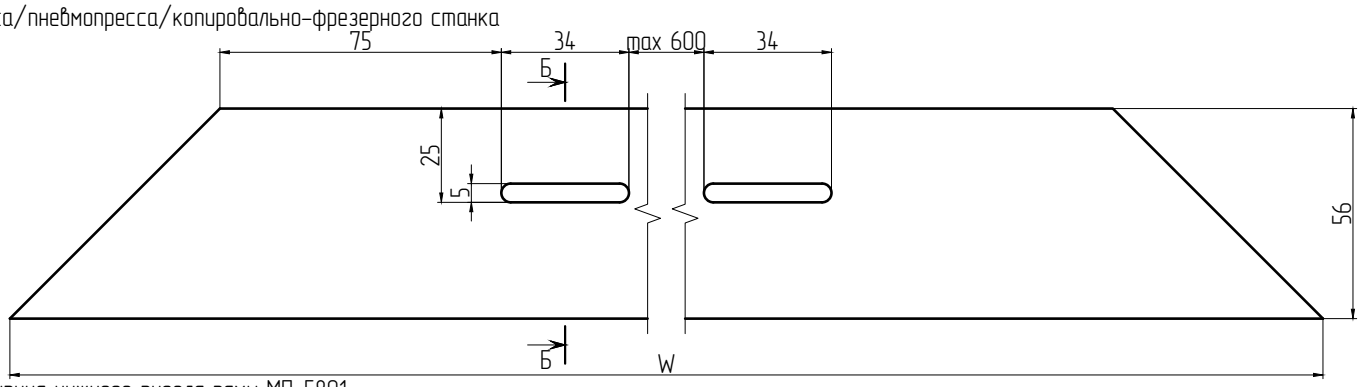


А–А



Шаг 1.3 Мех. обработка нижнего ригеля рамы под дренажные отверстия

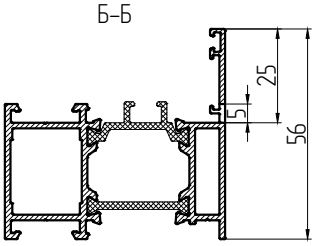
В нижнем ригеле рамы, для отвода влаги, пробиваются дренажные пазы размерами 34х5 мм. Операция выполняется с помощью ручного пресса/пневмопресса/копировально–фрезерного станка



где,

W–ширина нижнего ригеля рамы МП–5801

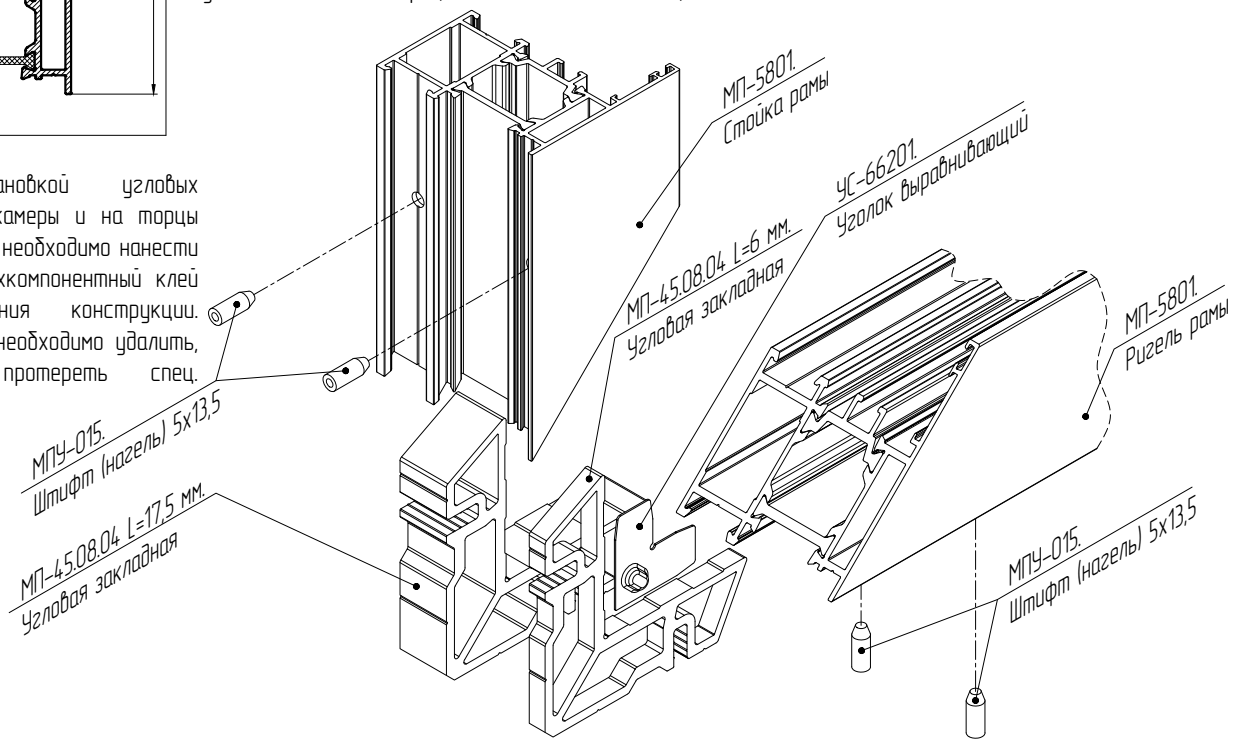
Б–Б



2 Сборка рамы

Шаг 2.1 Угловое соединение рамы

Угловое соединение производится забиванием нагелей (штифтов) МПУ–015 в закладные МП–45.08.04 L=6 мм и МП–45.08.04 L=17,5 мм через отверстия ϕ4,5 мм в соединяемые профили и с применением выравнивающего уголка УС–66201. Операция выполняется с помощью пневмолотка с насадкой–бойком (забивание нагелей)



ПРИМЕЧАНИЕ

Перед установкой угловых закладных, в камеры и на торцы профилей рамы необходимо нанести одно– или двухкомпонентный клей для склеивания конструкции. Излишки клея необходимо удалить, а стыки протереть спец. очистителем

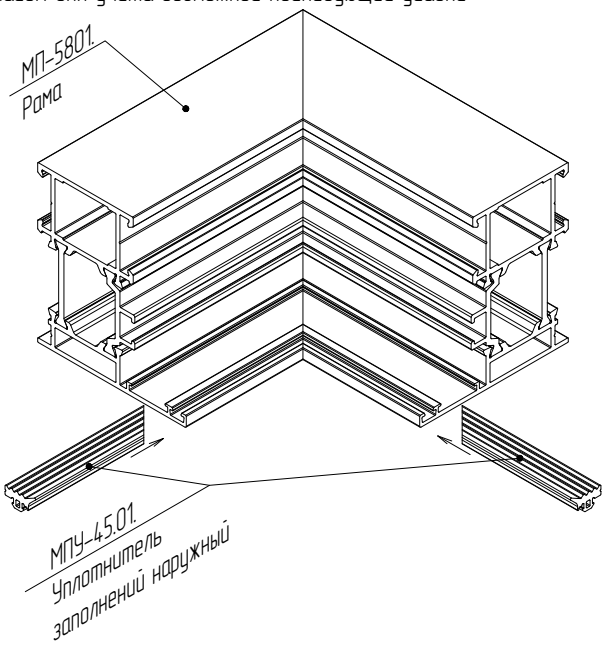
СБОРКА "ГЛУХОГО" ОКНА В ПРОЕМ. ВАРИАНТ С РАМОЙ МП–5801. УГЛОВОЕ НАГЕЛЬНОЕ (ШТИФТОВОЕ) СОЕДИНЕНИЕ

3 Установка уплотнительной резины на раме

Шаг 3.1 Установка наружного уплотнителя заполнений МПУ–45.01

После сборки рамы (проведения угловых соединений) и для последующей установки заполнений, в наружный паз профиля рамы по периметру монтируется уплотнительная резина МПУ–45.01. Стыки уплотнителей режутся под 45° и затем проклеиваются при помощи клея на основе цианкрилата.

ПРИМЕЧАНИЕ. Монтаж уплотнителей производится без перекосов, скручиваний и механических повреждений. Уплотнения укладывать свободно, без натяжений. Длина уплотнителей берется с 5% запасом для учета возможной последующей усадки

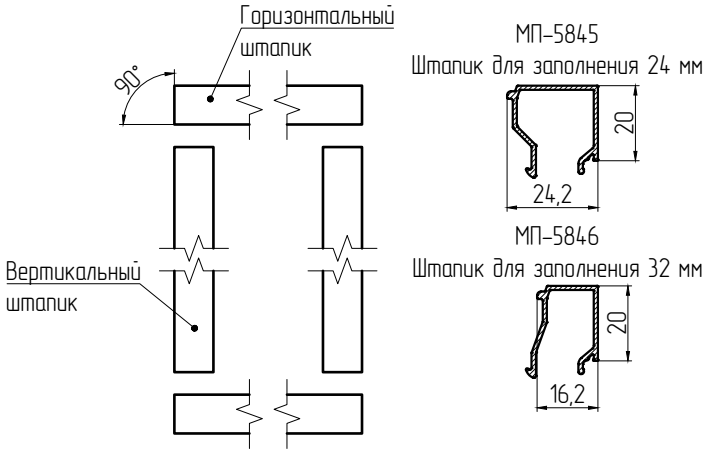


4 Установка заполнений

Шаг 4.1 Порезка штапиков

Порезка штапиков осуществляется в соответствии с производственным заданием. Перед порезкой необходимо разметить профиля штапиков согласно карт подготовки профилей. Штапики режутся под углом 90°. Операция выполняется на одноголовочной либо двухголовочной пиле.

ПРИМЕЧАНИЕ. Наименование штапиков выбирается исходя из толщины заполнения



Шаг 4.2 Установка подкладок под заполнение

Перед установкой заполнения необходимо установить подкладки под заполнение МПУ–583 на раму

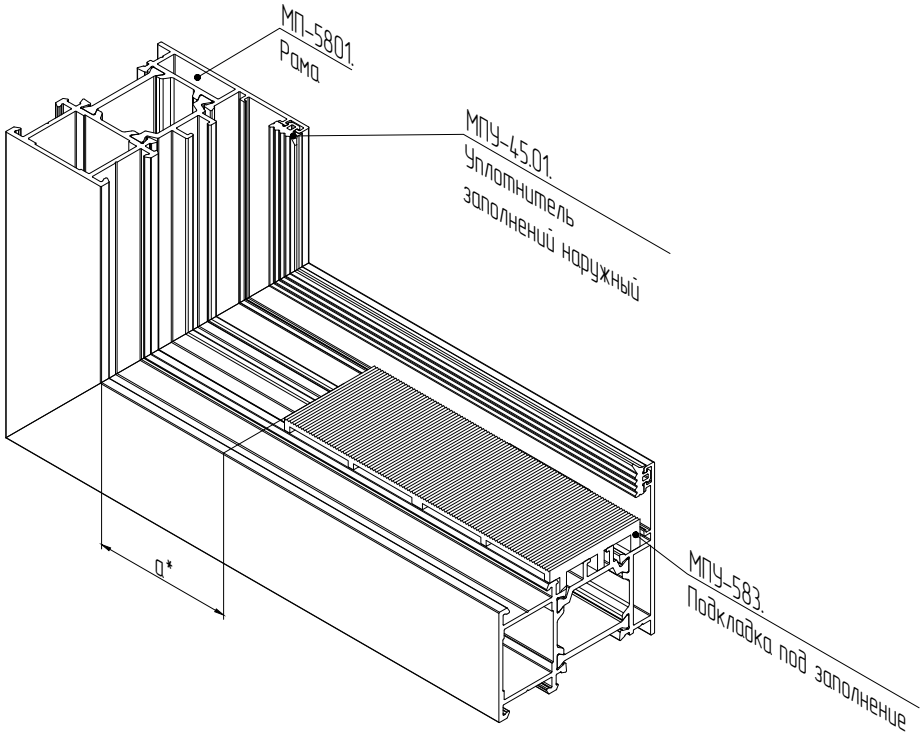
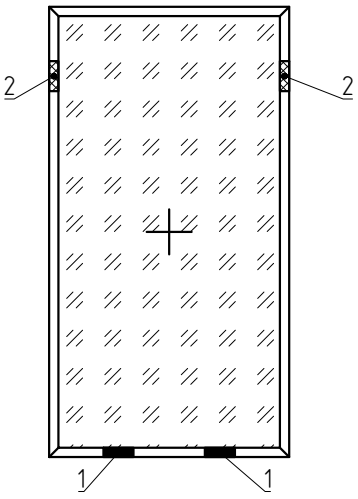


Схема установки опорных (несущих) и фиксирующих (дистанционных) подкладок



1 – несущие подкладки
2 – дистанционные подкладки

*при ширине заполнения менее 1500 мм a=50...80 мм, а при ширине заполнения более 1500 мм a=150 мм

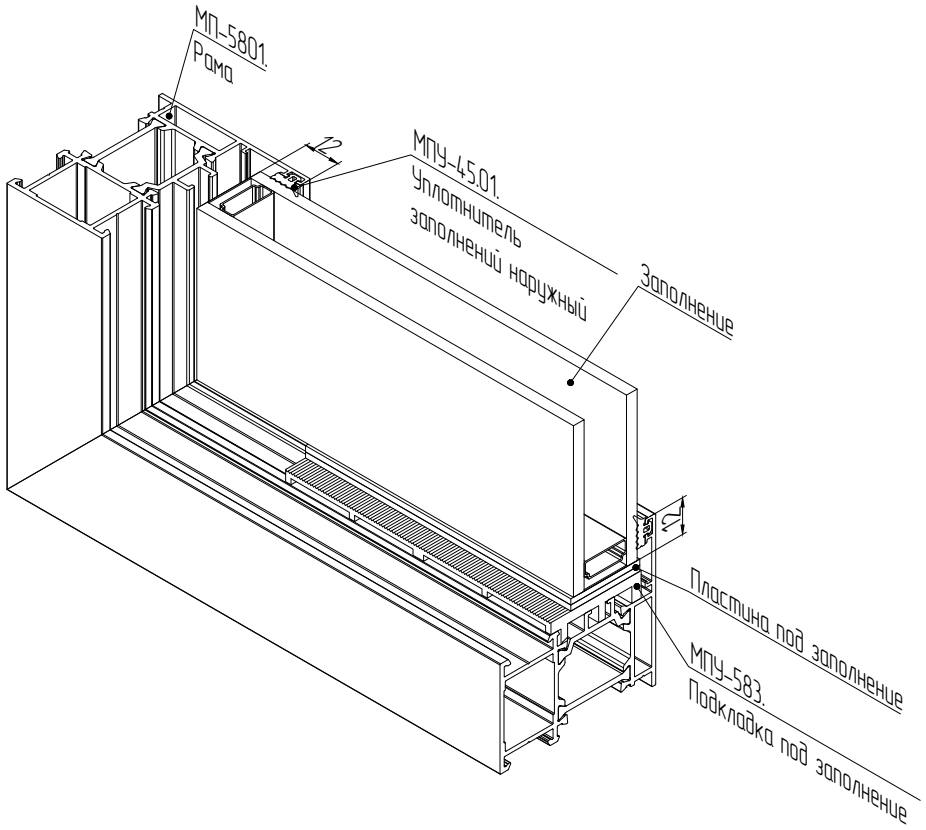
СБОРКА "ГЛУХОГО" ОКНА В ПРОЕМ. ВАРИАНТ С РАМОЙ МП-5801. УГЛОВОЕ НАГЕЛЬНОЕ (ШТИФТОВОЕ) СОЕДИНЕНИЕ

4 Установка заполнений

Шаг 4.3 Установка заполнений

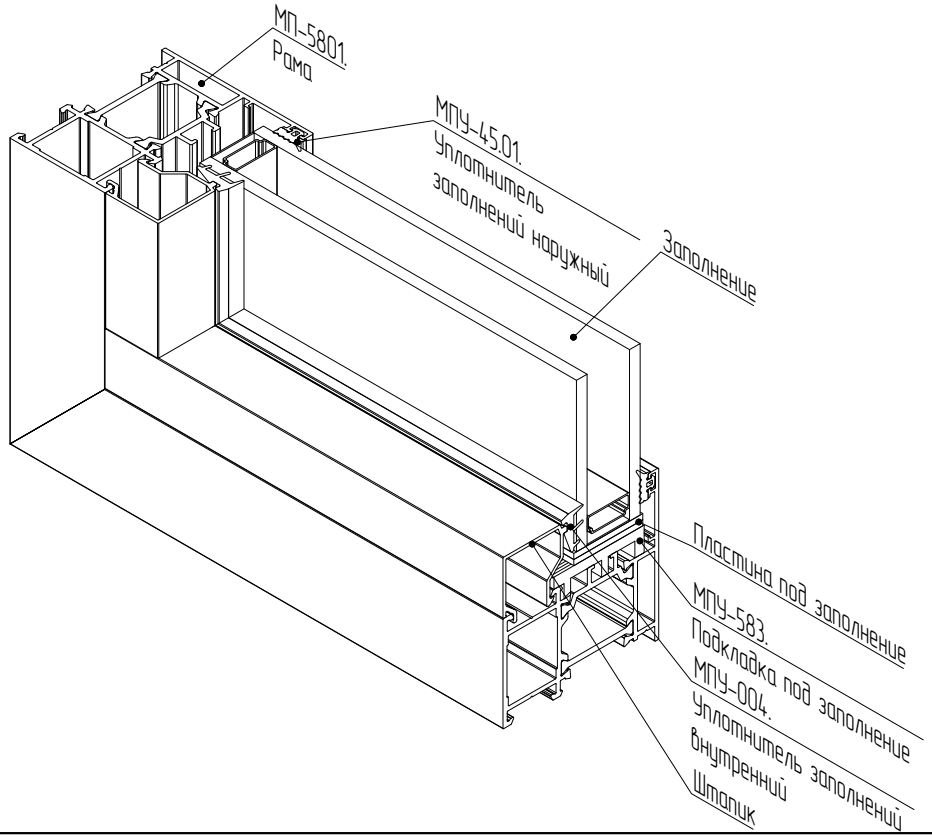
Заполнение устанавливается на место с равномерным зазором по периметру рамы равным 12 мм и с замаркированной стороной на улицу. Фиксируется заполнение наборами пластин в местах установки подкладок.

ПРИМЕЧАНИЕ. Наименование и кол-во пластин под заполнение выбирается исходя из толщины заполнения и размера зазора между кромкой заполнения и покладкой



Шаг 4.4 Установка штапиков

Заполнение окончательно фиксируется с помощью защелкивания штапиков, которые устанавливаются во внутренний паз рамы по периметру заполнения. Сначала необходимо установить горизонтальные штапики, а затем вертикальные и установить внутренние уплотнители заполнений МПУ-004. После установки уплотнителей МПУ-004, необходимо проверить герметичность примыкания уплотнений к заполнению (визуально). В местах стыка горизонтального и вертикального уплотнителей МПУ-004 не должно быть зазоров и не должно быть провалов уплотнителя вглубь штапика



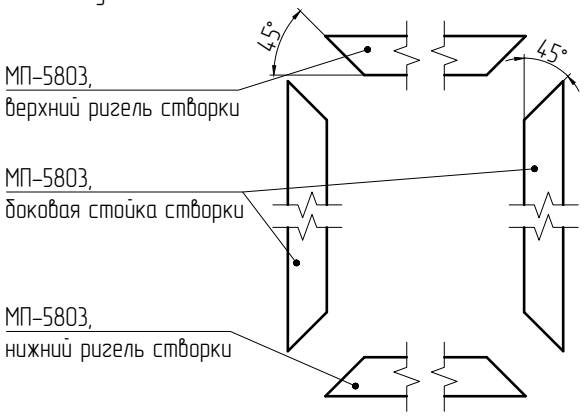
СБОРКА ОДНОСТВОРЧАТОГО ПОВОРОТНО–ОТКИДНОГО ОКНА В ПРОЕМ. ВАРИАНТ С РАМОЙ МП–5801, СО СТВОРКОЙ МП–5803 И С ФУРНИТУРОЙ СТН–1850. УГЛОВОЕ НАГЕЛЬНОЕ (ШТИФТОВОЕ) СОЕДИНЕНИЕ. МАСШТАБ СЕЧЕНИЙ 1:2

1 Подготовка профилей рамы и створки для сборки

Шаг 1.1 Порезка профилей рамы на заготовки
См. на стр. 07–01

Шаг 1.2 Порезка профилей створки на заготовки

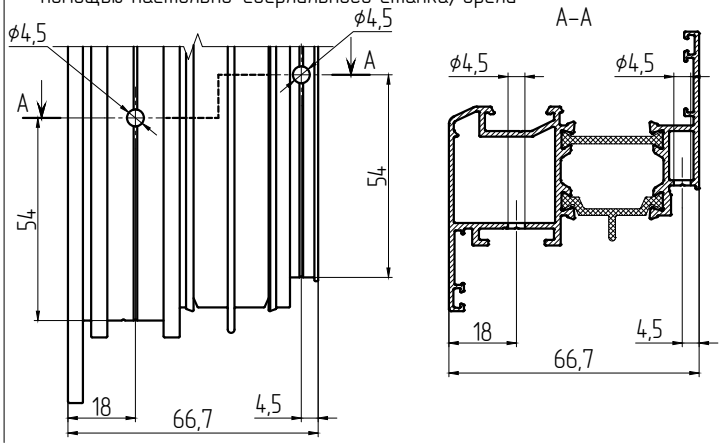
Порезка профилей створки на заготовки осуществляется в соответствии с производственным заданием. Перед порезкой необходимо разметить профиля створки согласно карт подготовки профилей. При сборке створки, профиля стоек и ригелей створки режутся под углом 45°. Операция выполняется на одноголовочной либо двухголовочной пиле



Шаг 1.3 Мех. обработка профилей рамы под угловое нагельное соединение
См. на стр. 07–01

Шаг 1.4 Мех. обработка профилей створки под угловое нагельное соединение

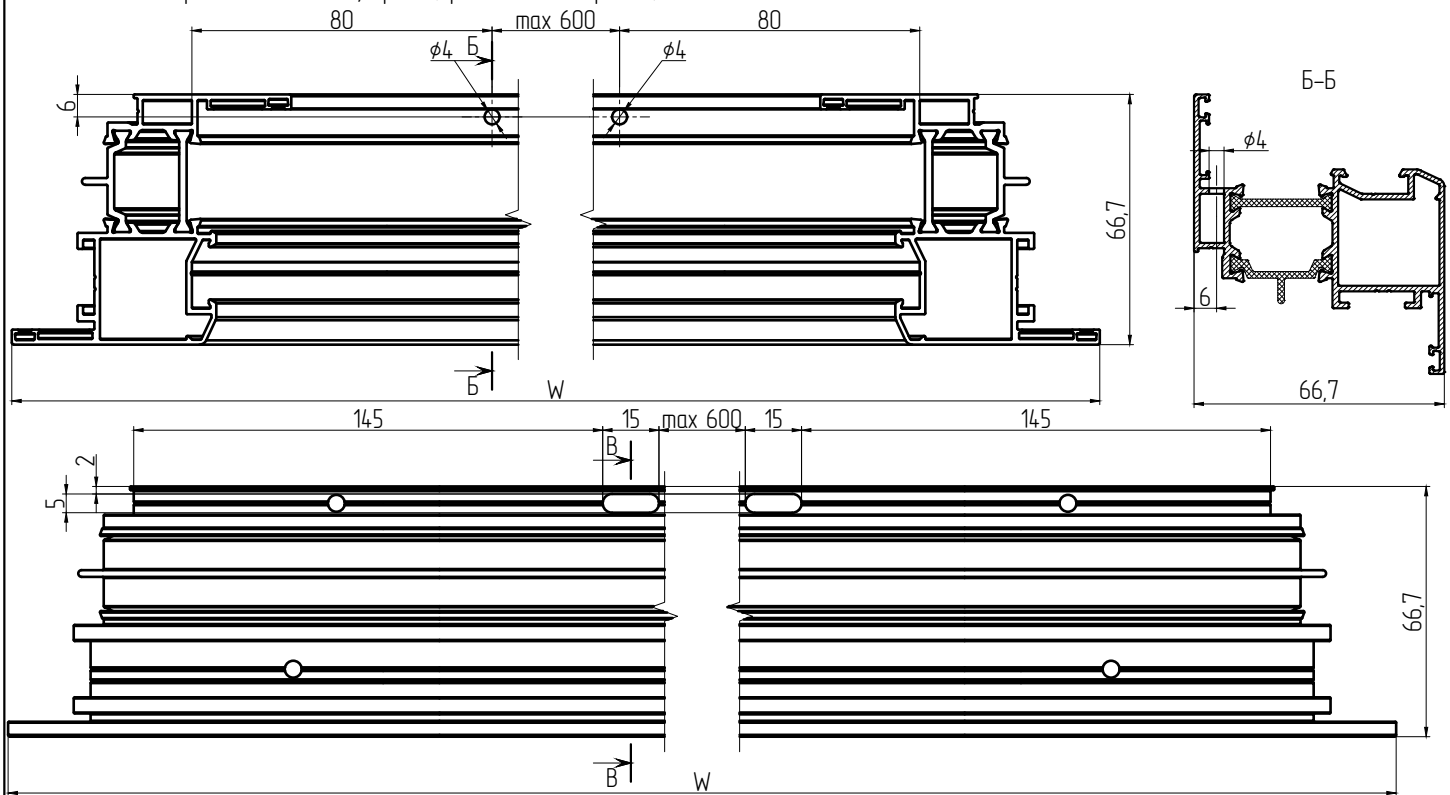
При нагельном (штифтовом) соединении углов створки на концах профилей (верхнего ригеля, боковых стоек и нижнего ригеля створки) сверлятся отверстия ϕ4,5 мм под нагели (штифты) DR1015 5x10 A2 и под нагели (штифты) МПУ–015. Операция выполняется с помощью настольно–сверлильного станка/дрели



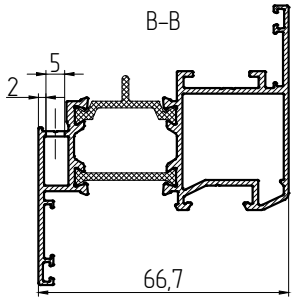
Шаг 1.5 Мех. обработка нижнего ригеля рамы под дренажные отверстия
См. на стр. 07–01

Шаг 1.6 Мех. обработка нижнего ригеля створки под дренажные отверстия

В нижнем ригеле створки, для отвода влаги, пробиваются дренажные пазы размерами 15x5 мм и сверлятся дренажные отверстия ϕ4 мм. Операции выполняются с помощью ручного пресса/пневмопресса/копировально–фрезерного станка (дренажные пазы) и с помощью настольно–сверлильного станка/дрели (дренажные отверстия)



где,
W–ширина нижнего ригеля створки МП–5803

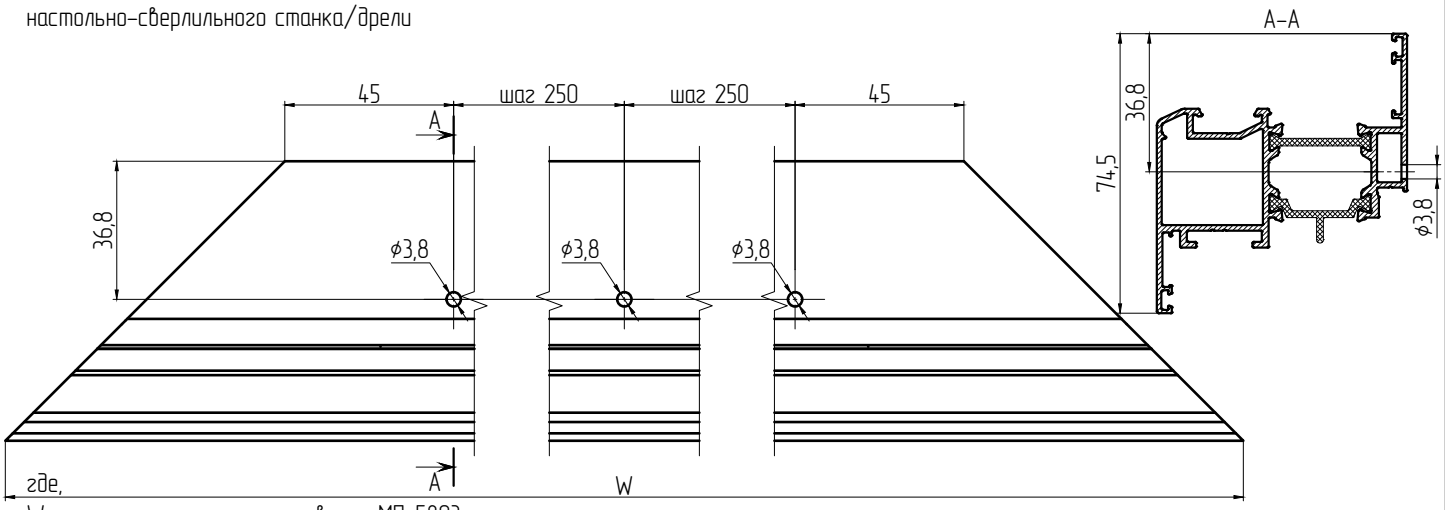


СБОРКА ОДНОСТВОРЧАТОГО ПОВОРОТНО–ОТКИДНОГО ОКНА В ПРОЕМ. ВАРИАНТ С РАМОЙ МП–5801, СО СТВОРКОЙ МП–5803 И С ФУРНИТУРОЙ СТН–1850.
УГЛОВОЕ НАГЕЛЬНОЕ (ШТИФТОВОЕ) СОЕДИНЕНИЕ. МАСШТАБ СЕЧЕНИЙ 1:2

1 Подготовка профилей рамы и створки для сборки

Шаг 1.7 Мех. обработка нижнего ригеля створки для установки сливника МП–4080

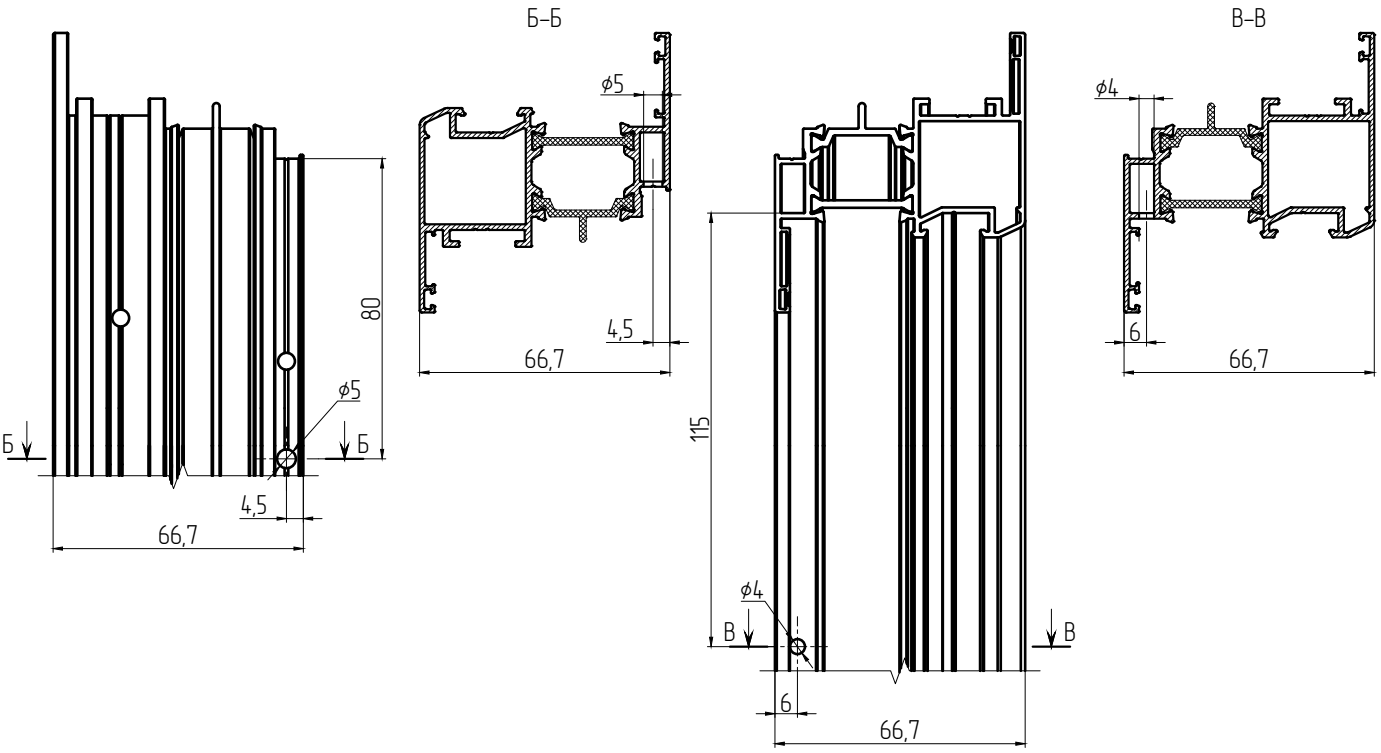
В нижнем ригеле створки сверлятся отверстия ϕ3,8 мм для дальнейшей установки сливника МП–4080. Операция выполняется с помощью настольно–сверлильного станка/дрели



W–ширина нижнего ригеля створки МП–5803

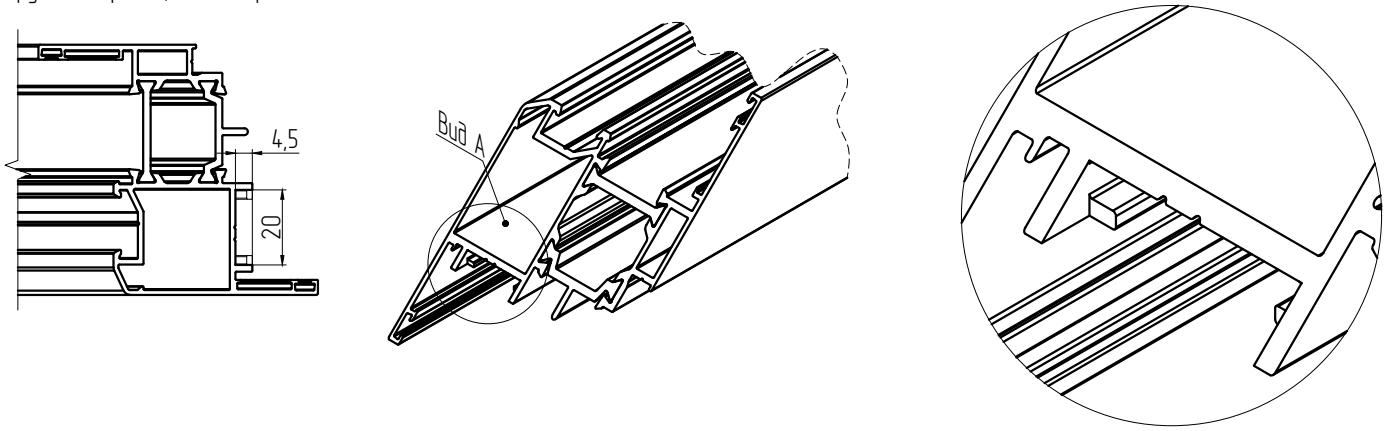
Шаг 1.8 Мех. обработка боковых стоек створки под вентиляционные отверстия

В боковых стойках створки на верхних концах профилей, для организации вентиляции, сверлятся отверстия ϕ4 и ϕ5 мм. Операция выполняется с помощью настольно–сверлильного станка/дрели



Шаг 1.9 Мех. обработка профилей створки для установки тягиМП–5091–02 (открытие фурнитурного паза)

В профилях створки для дальнейшей установки тяги МП–5091–02 вырубают кромки фурнитурного паза. Операция выполняется с помощью ручного пресса/пневмопресса

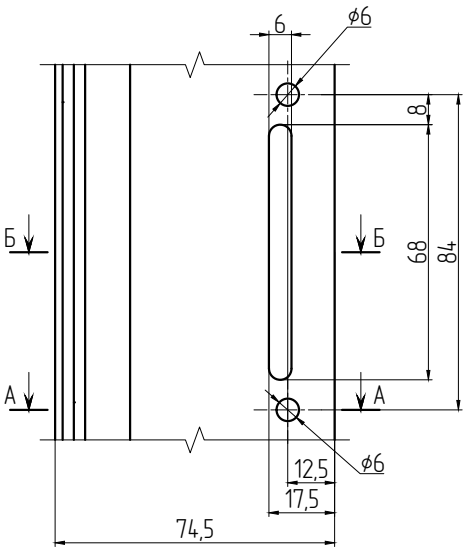


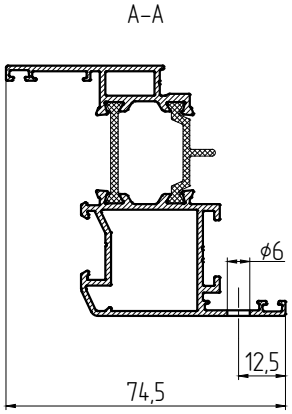
СБОРКА ОДНОСТВОРЧАТОГО ПОВОРОТНО-ОТКИДНОГО ОКНА В ПРОЕМ. ВАРИАНТ С РАМОЙ МП-5801, СО СТВОРКОЙ МП-5803 И С ФУРНИТУРОЙ СТН-1850.
УГЛОВОЕ НАГЕЛЬНОЕ (ШТИФТОВОЕ) СОЕДИНЕНИЕ. МАСШТАБ СЕЧЕНИЙ 1:2

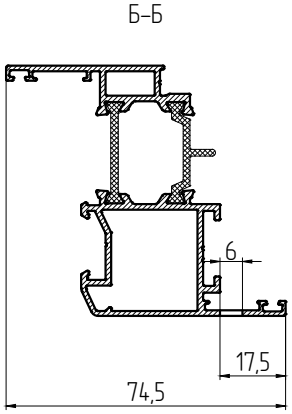
1 Подготовка профилей рамы и створки для сборки

Шаг 1.10 Мех. обработка боковой стойки створки для установки ручки СТН-2250

В боковой стойке створки (в зависимости от типа открывания окна правая/левая) пробиваются отверстия для дальнейшей установки ручки СТН-2250. Операция выполняется с помощью ручного пресса/пневмопресса







2 Сборка рамы и створки

Шаг 2.1 Угловое соединение рамы

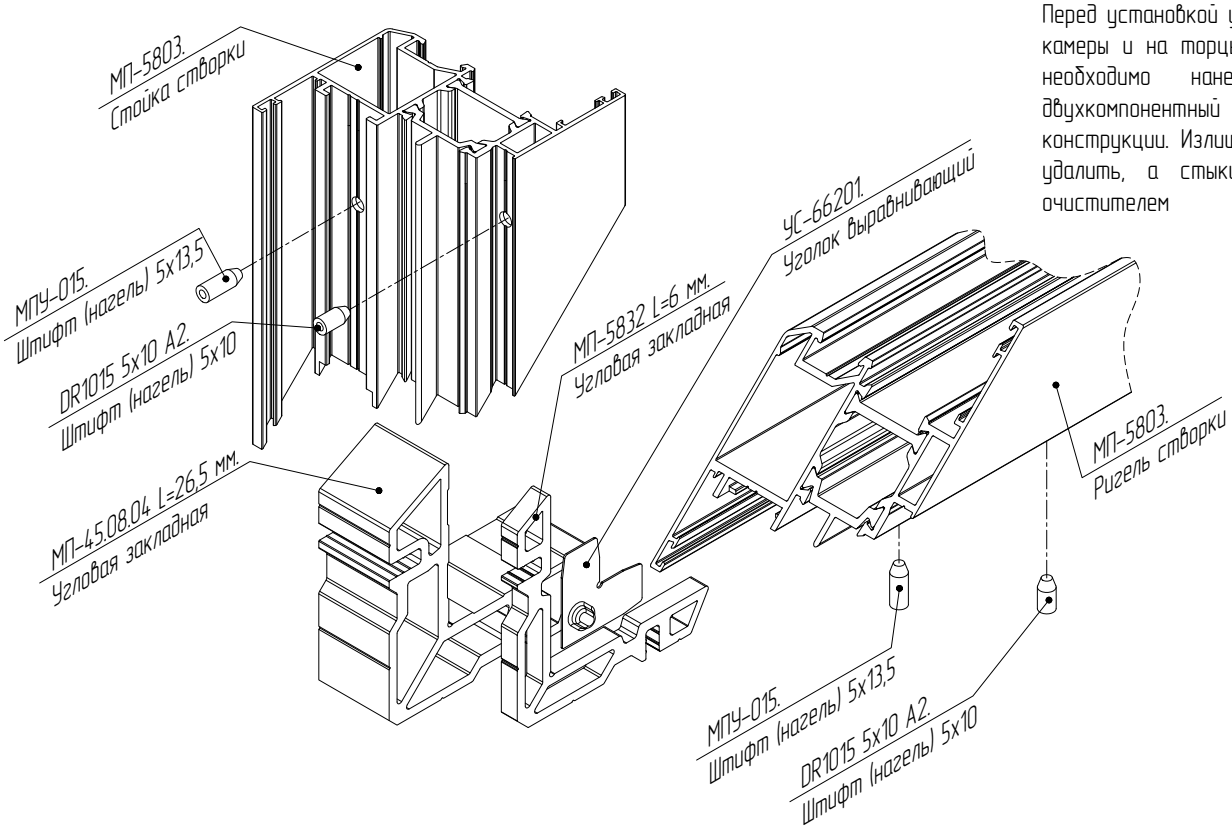
См. на стр. 07-01

Шаг 2.2 Угловое соединение створки

Угловое соединение производится забиванием нагелей (штифтов) DR015 5x10 A2 и МПУ-015 в закладные МП-5832 L=6 мм и МП-45.08.04 L=26,5 мм соответственно через отверстия ϕ4,5 мм в соединяемые профили и с применением выравнивающего уголка УС-66201. Операция выполняется с помощью пневмолотка с насадкой-бойком (забивание нагелей)

ПРИМЕЧАНИЕ

Перед установкой угловых закладных, в камеры и на торцы профилей створки необходимо нанести одно- или двухкомпонентный клей для склеивания конструкции. Излишки клея необходимо удалить, а стыки протереть спец. очистителем



СБОРКА ОДНОСТВОРЧАТОГО ПОВОРОТНО-ОТКИДНОГО ОКНА В ПРОЕМ. ВАРИАНТ С РАМОЙ МП-5801, СО СТВОРКОЙ МП-5803 И С ФУРНИТУРОЙ СТН-1850.
УГЛОВОЕ НАГЕЛЬНОЕ (ШТИФТОВОЕ) СОЕДИНЕНИЕ. МАСШТАБ СЕЧЕНИЙ 1:2

3 Сборка рамы и створки в единую конструкцию

Шаг 3.1 Установка на створке внутреннего уплотнителя притвора МПУ-581

Перед установкой фурнитуры необходимо на створке установить внутренние уплотнители притвора МПУ-581, а затем уплотнители вырезать в местах установки петель. Стыки уплотнителей режутся под 45° и затем проклеиваются при помощи клея на основе цианкрилата. ПРИМЕЧАНИЕ. Монтаж уплотнителей производится без перекосов, скручиваний и механических повреждений. Уплотнения укладывать свободно, без натяжений. Длина уплотнителей берется с 5% запасом для учета возможной последующей усадки

Схема установки уплотнителя МПУ-581

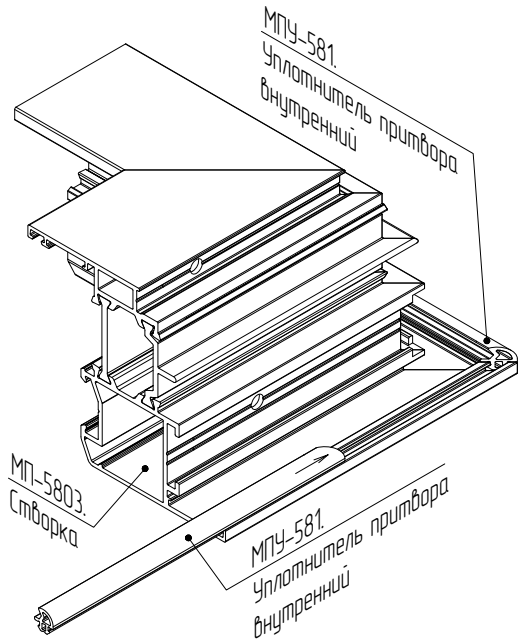
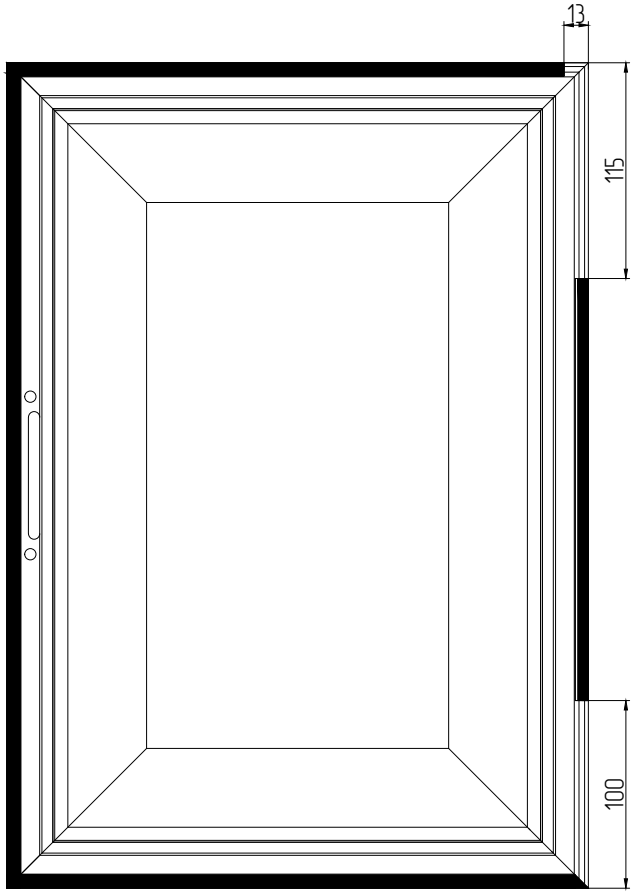
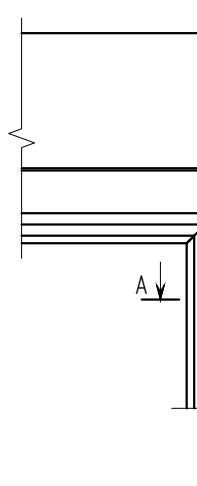


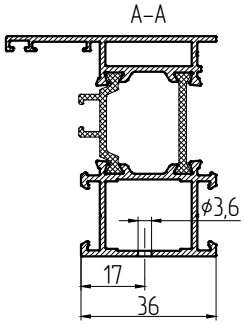
Схема вырезки уплотнителя МПУ-581

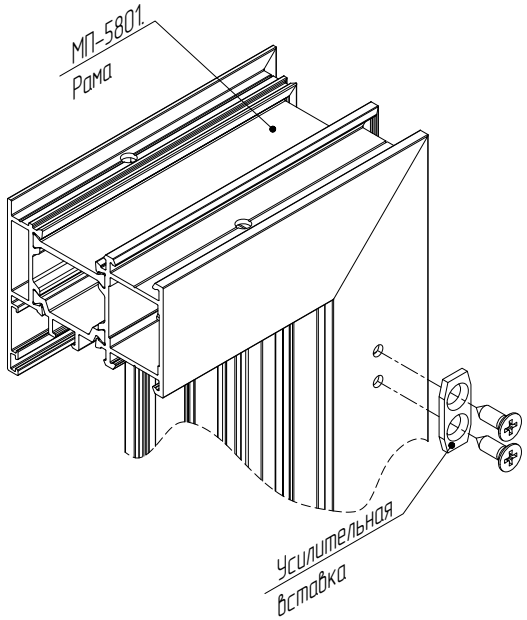


Шаг 3.2 Установка усилительной вставки на раме

Для створок весом более 90 кг либо шириной более 1201 мм, на раме в районе верхней петли необходимо установить усилительную вставку. Отверстия ϕ3,6 мм выполнить по шаблону СТН-1840.93.00-01. Винты должны заходить в металл не менее чем на 6 мм. При отсутствии армирующих элементов в этом месте, в полость профиля необходимо установить вкладыш





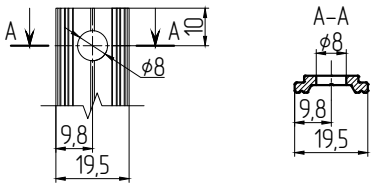


СБОРКА ОДНОСТВОРЧАТОГО ПОВОРОТНО-ОТКИДНОГО ОКНА В ПРОЕМ. ВАРИАНТ С РАМОЙ МП-5801, СО СТВОРКОЙ МП-5803 И С ФУРНИТУРОЙ СТН-1850.
УГЛОВОЕ НАГЕЛЬНОЕ (ШТИФТОВОЕ) СОЕДИНЕНИЕ. МАСШТАБ СЕЧЕНИЙ 1:2

3 Сборка рамы и створки в единую конструкцию

Шаг 3.3 Мех. обработка соединительной тяги МП-5091-02

Необходимую длину тяг см. в разделе 2 "Номенклатура", в подразделе "Номенклатура комплектующих. Фурнитура под европаз". Профили тяг режутся под углом 90°. Операция выполняется на одноголовочной либо двухголовочной пиле. После порезки на концах профилей тяг МП-5091-02 сверлятся отверстия ⌀8 мм. Операция выполняется с помощью настольно-сверлильного станка/дрели

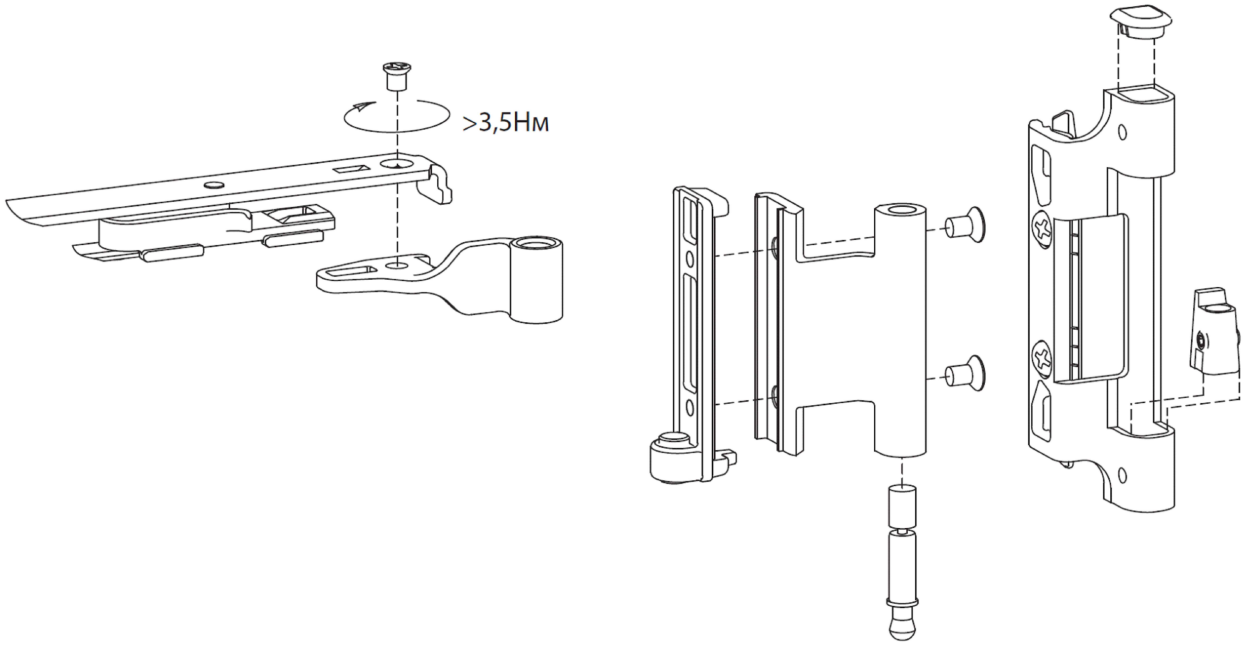


Шаг 3.4 Подсборка правых (левых) изделий

Для дальнейшей установки необходимо подсобрать верхнюю петлю на створке и нижнюю петлю в зависимости от положения створки на раме (правое или левое).

На рисунке ниже приведен порядок сборки для правой створки. Для левой сборки в зеркальном отражении

СТН™



СБОРКА ОДНОСТВОРЧАТОГО ПОВОРОТНО-ОТКИДНОГО ОКНА В ПРОЕМ. ВАРИАНТ С РАМОЙ МП-5801, СО СТВОРКОЙ МП-5803 И С ФУРНИТУРОЙ СТН-1850. УГЛОВОЕ НАГЕЛЬНОЕ (ШТИФТОВОЕ) СОЕДИНЕНИЕ

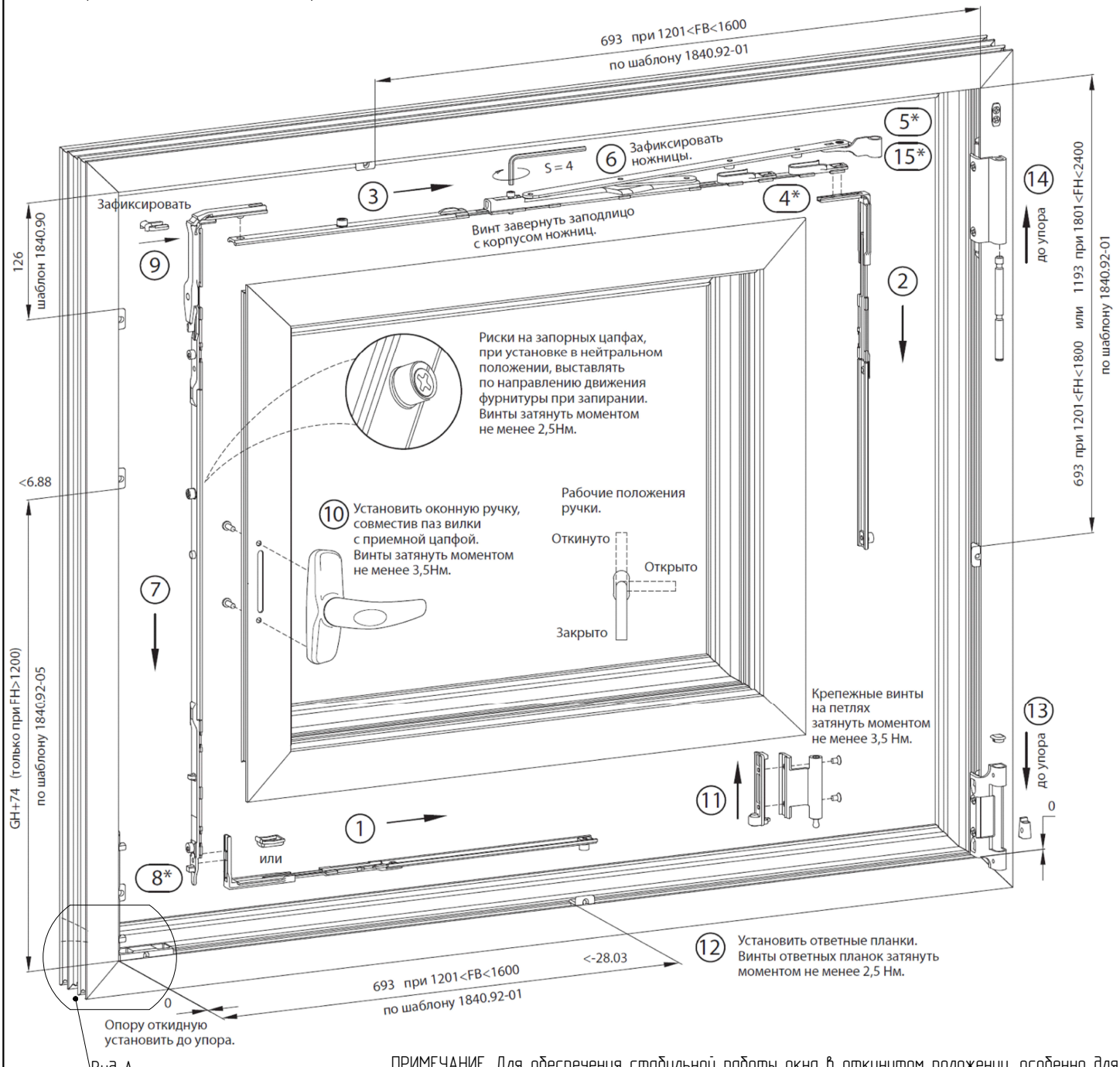
3 Сборка рамы и створки в единую конструкцию

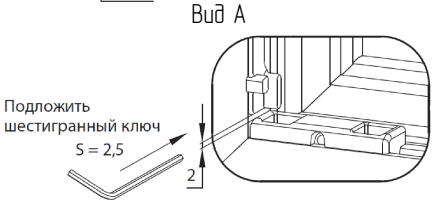
Шаг 3.5 Монтаж фурнитуры на раму и створку

Перед монтажом необходимо смазать внутреннюю часть фурнитурного паза смазкой на основе технического вазелина. Подсобранные тяги и механизмы установить в последовательности как показано на схеме ниже.

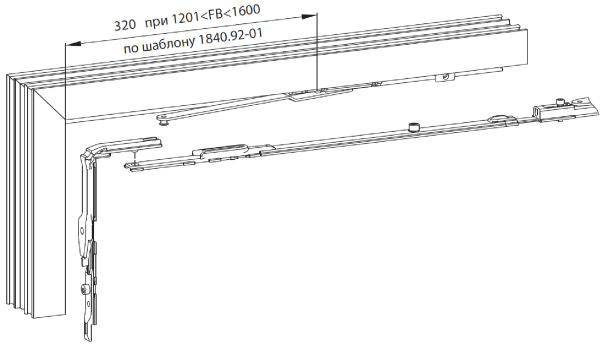
ПРИМЕЧАНИЕ. Для корректной работы фурнитуры необходимо чтобы размеры, расположение и предельные отклонения элементов окна соответствовали п.4.2 ГОСТ 21519-2003 "Блоки оконные из алюминиевых сплавов". Окна не удовлетворяющие этим требованиям, должны быть отбракованы

СТН™





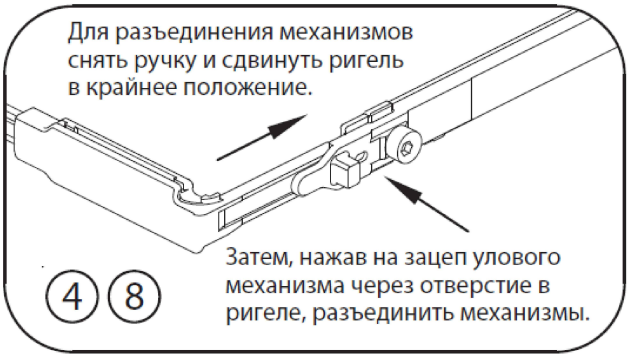
ПРИМЕЧАНИЕ. Для обеспечения стабильной работы окна в откинутом положении, особенно для тяжелых створок, при ширине створки FB>1201 мм необходимо устанавливать вторые ножницы



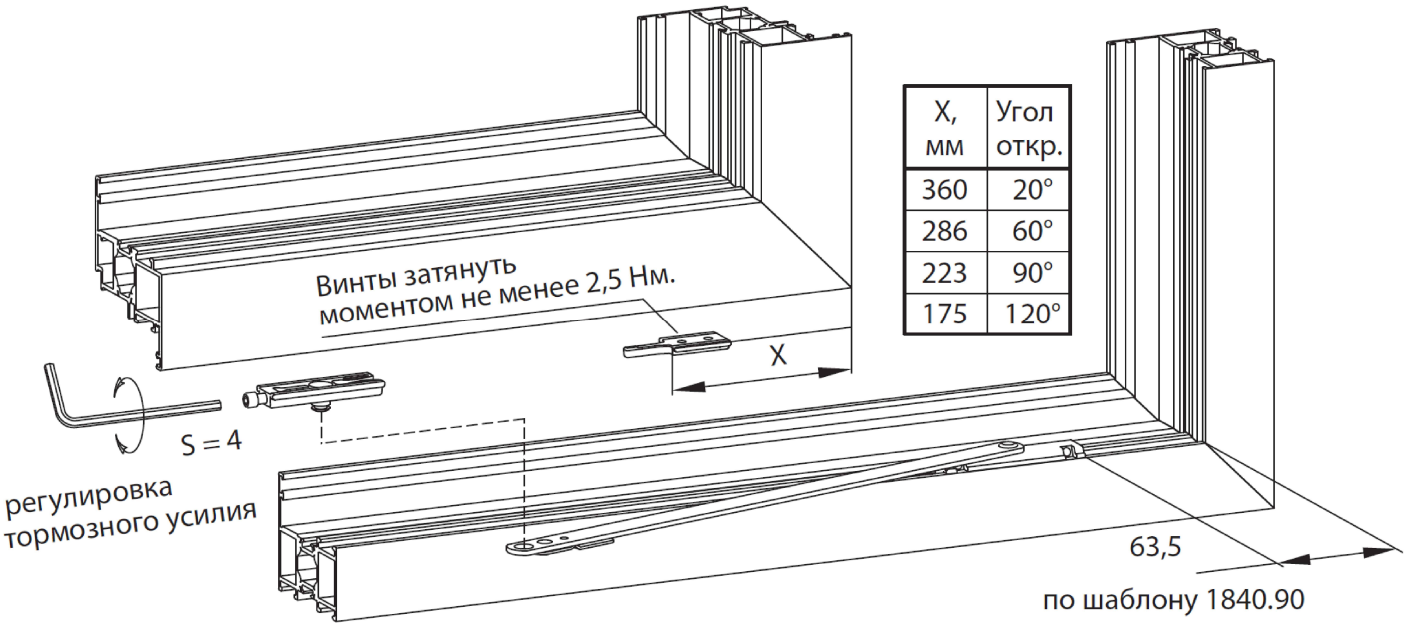
СБОРКА ОДНОСТВОРЧАТОГО ПОВОРОТНО–ОТКИДНОГО ОКНА В ПРОЕМ. ВАРИАНТ С РАМОЙ МП–5801, СО СТВОРКОЙ МП–5803 И С ФУРНИТУРОЙ СТН–1850.
УГЛОВОЕ НАГЕЛЬНОЕ (ШТИФТОВОЕ) СОЕДИНЕНИЕ
3 Сборка рамы и створки в единую конструкцию

Шаг 3.5 Монтаж фурнитуры на раму и створку (продолжение)

СТН™



ПРИМЕЧАНИЕ. При наличии препятствий при открывании створки необходимо использовать ограничитель открывания, который позволяет ограничивать угол поворота створки от 20° до 120° и имеет регулировку тормозного усилия и замедляющий эффект при достижении конечного положения



X, мм	Угол откр.
360	20°
286	60°
223	90°
175	120°

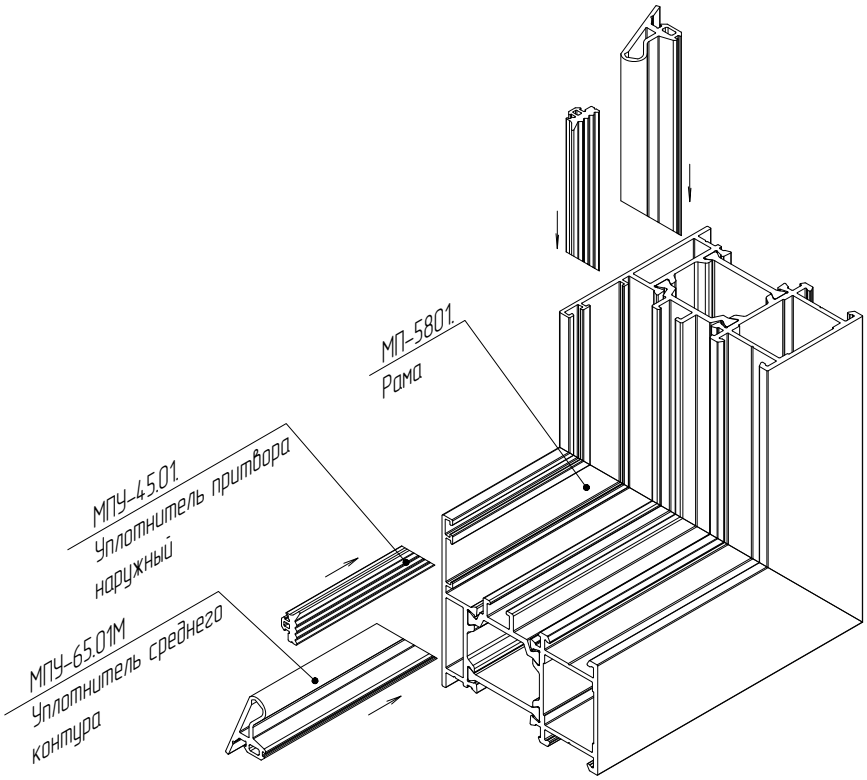
СБОРКА ОДНОСТВОРЧАТОГО ПОВОРОТНО-ОТКИДНОГО ОКНА В ПРОЕМ. ВАРИАНТ С РАМОЙ МП-5801, СО СТВОРКОЙ МП-5803 И С ФУРНИТУРОЙ СТН-1850.
УГЛОВОЕ НАГЕЛЬНОЕ (ШТИФТОВОЕ) СОЕДИНЕНИЕ

4 Установка уплотнительной резины на раме и створке

Шаг 4.1 Установка на раму уплотнителя среднего контура МПУ-65.01М и наружного уплотнителя притвора МПУ-45.01

Внутренние уплотнители притвора МПУ-581 установлены перед установкой фурнитуры. После проведения сборки рамы и створки в единую конструкцию в пазы термомостов рамы устанавливаются уплотнители среднего контура МПУ-65.01М, а затем в наружный паз профиля рамы устанавливается наружный уплотнитель притвора МПУ-45.01. Стыки уплотнителей режутся под 45° и затем проклеиваются при помощи клея на основе цианкрилата.

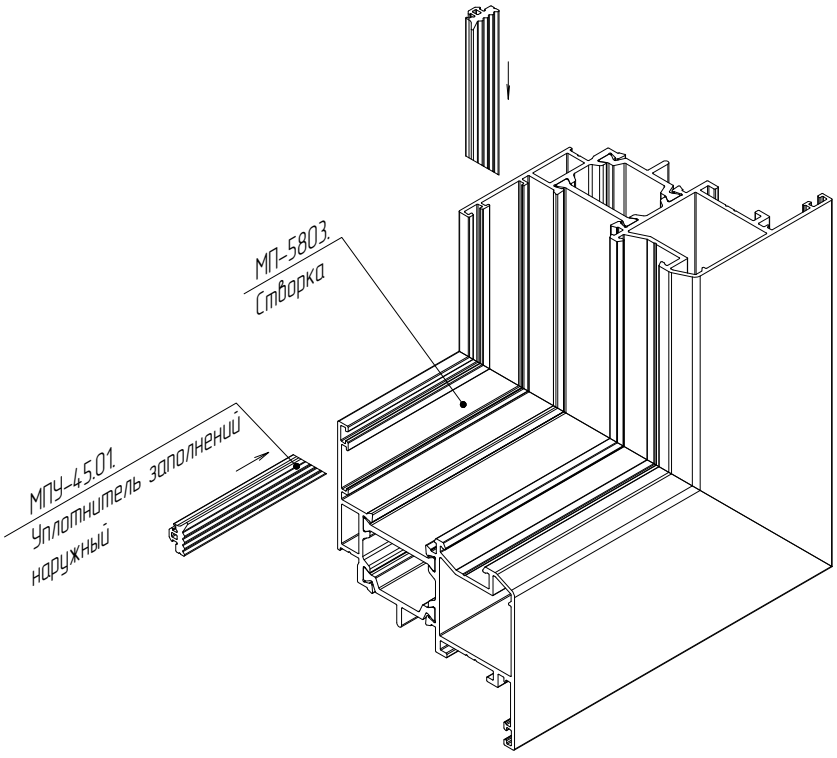
ПРИМЕЧАНИЕ. Монтаж уплотнителей производится без перекосов, скручиваний и механических повреждений. Уплотнения укладывать свободно, без натяжений. Длина уплотнителей берется с 5% запасом для учета возможной последующей усадки



Шаг 4.2 Установка на створку наружногоуплотнителя заполнений МПУ-45.01

Для последующей установки заполнений, в наружный паз профиля створки по периметру монтируется уплотнительная резина МПУ-45.01. Стыки уплотнителей режутся под 45° и затем проклеиваются при помощи клея на основе цианкрилата.

ПРИМЕЧАНИЕ. Монтаж уплотнителей производится без перекосов, скручиваний и механических повреждений. Уплотнения укладывать свободно, без натяжений. Длина уплотнителей берется с 5% запасом для учета возможной последующей усадки



СБОРКА ОДНОСТВОРЧАТОГО ПОВОРОТНО–ОТКИДНОГО ОКНА В ПРОЕМ. ВАРИАНТ С РАМОЙ МП–5801, СО СТВОРКОЙ МП–5803 И С ФУРНИТУРОЙ СТН–1850.
УГЛОВОЕ НАГЕЛЬНОЕ (ШТИФТОВОЕ) СОЕДИНЕНИЕ
5 Установка заполнений

Шаг 5.1 Порезка штапиков
См. на стр 07–02.

Шаг 5.2 Установка подкладок под заполнение
Перед установкой заполнения необходимо установить подкладки под заполнение МПУ–583

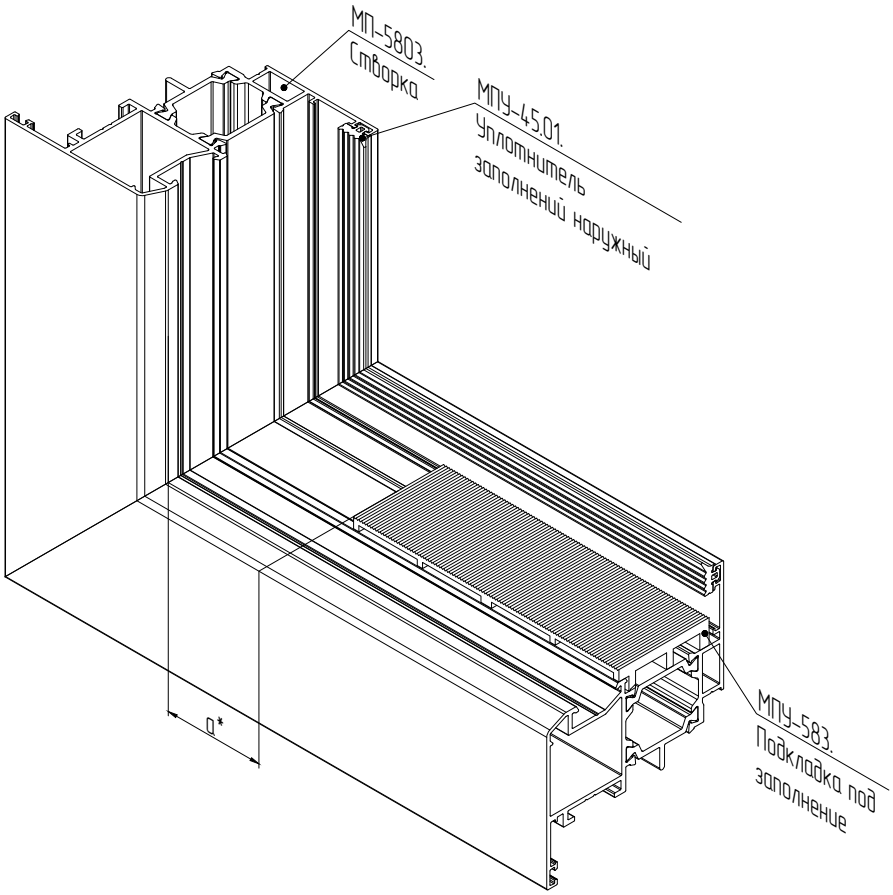
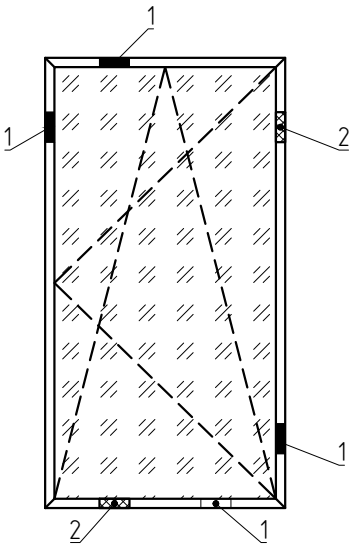


Схема установки опорных (несущих) и фиксирующих (дистанционных) подкладок



1 – несущие подкладки
2 – дистанционные подкладки

*при ширине заполнения менее 1500 мм a=50...80 мм, а при ширине заполнения более 1500 мм a=150 мм

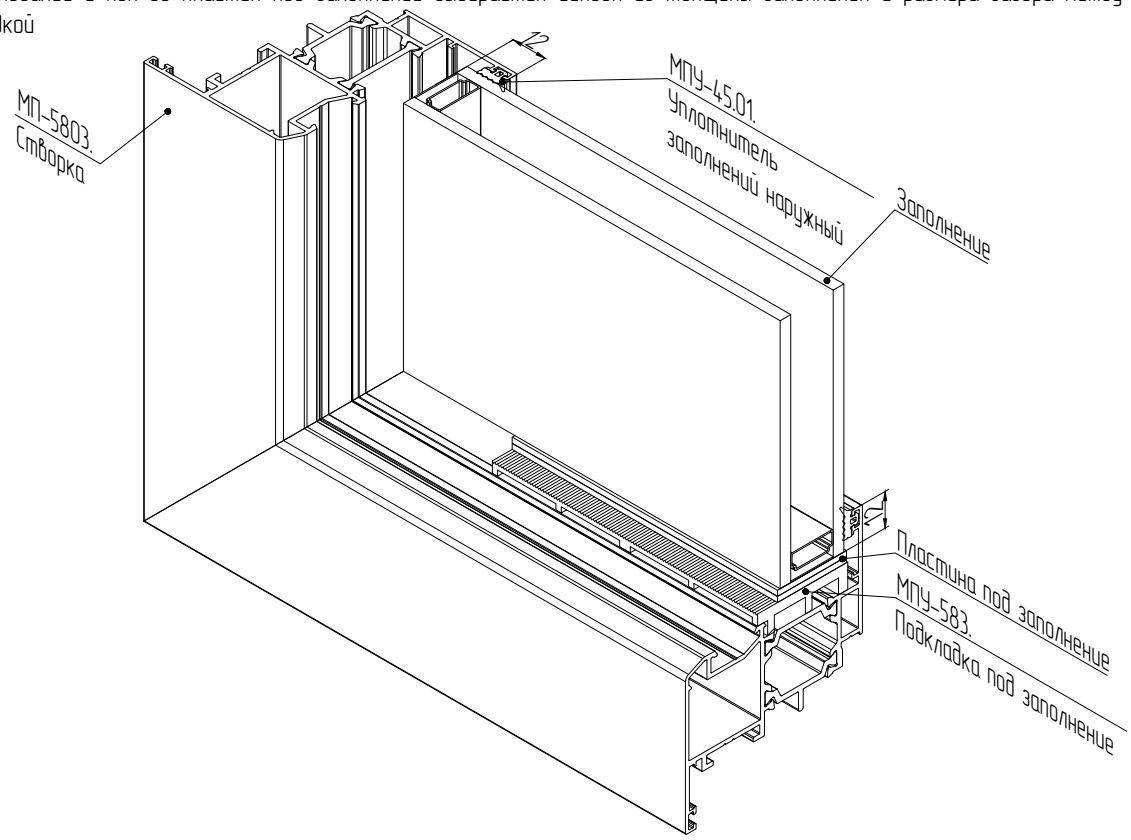
СБОРКА ОДНОСТВОРЧАТОГО ПОВОРОТНО-ОТКИДНОГО ОКНА В ПРОЕМ. ВАРИАНТ С РАМОЙ МП-5801, СО СТВОРКОЙ МП-5803 И С ФУРНИТУРОЙ СТН-1850. УГЛОВОЕ НАГЕЛЬНОЕ (ШТИФТОВОЕ) СОЕДИНЕНИЕ

5 Установка заполнений

Шаг 5.3 Установка заполнений

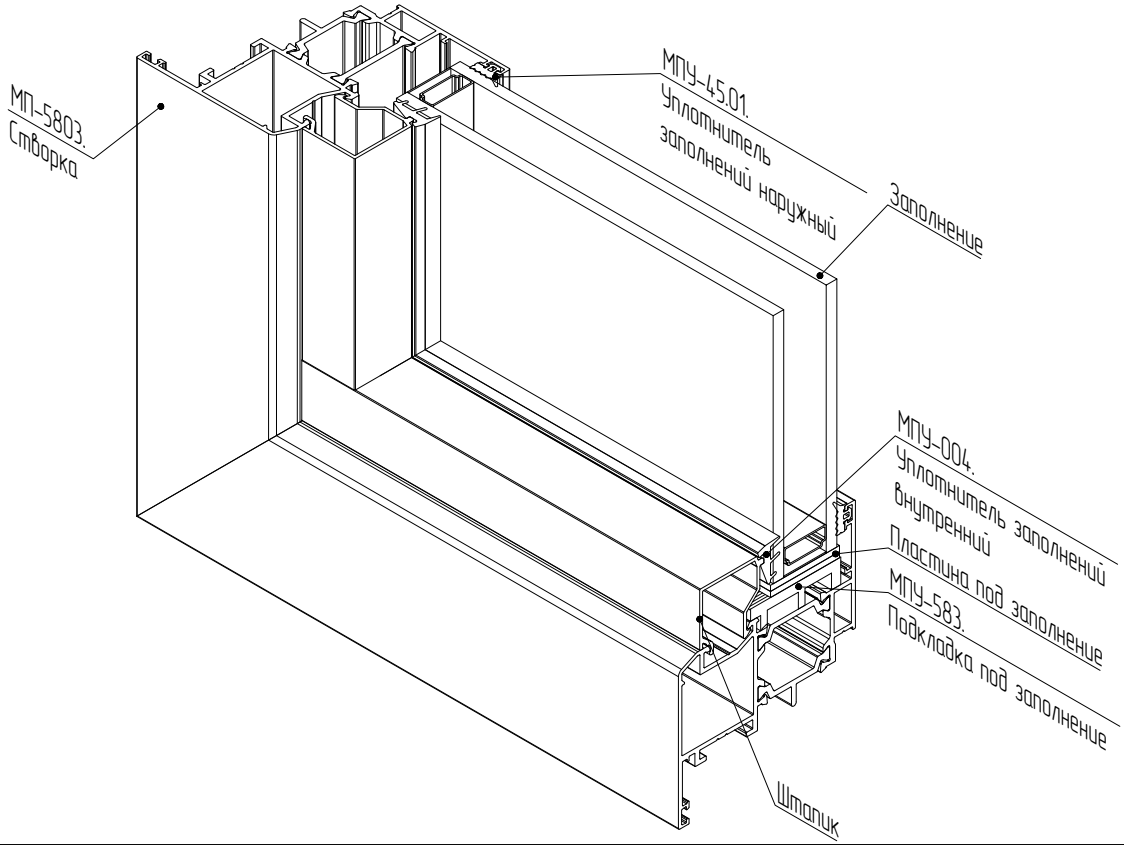
Заполнение устанавливается на место с равномерным зазором по периметру створки равным 12 мм и с замаркированной стороной на улицу. Фиксируется заполнение наборами пластин в местах установки подкладок.

ПРИМЕЧАНИЕ. Наименование и кол-во пластин под заполнение выбирается исходя из толщины заполнения и размера зазора между кромкой заполнения и покладкой



Шаг 5.4 Установка штапиков

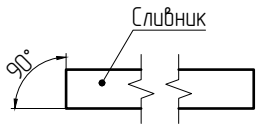
Заполнение окончательно фиксируется с помощью защелкивания штапиков, которые устанавливаются по периметру заполнения. Сначала необходимо установить горизонтальные штапики, а затем вертикальные и установить внутренние уплотнители заполнений МПУ-004. После установки уплотнителей МПУ-004, необходимо проверить герметичность примыкания уплотнений к заполнению (визуально). В местах стыка горизонтального и вертикального уплотнителей МПУ-004 не должно быть зазоров и не должно быть провалов уплотнителя вглубь штапика



СБОРКА ОДНОСТВОРЧАТОГО ПОВОРОТНО–ОТКИДНОГО ОКНА В ПРОЕМ. ВАРИАНТ С РАМОЙ МП–5801, СО СТВОРКОЙ МП–5803 И С ФУРНИТУРОЙ СТН–1850.
УГЛОВОЕ НАГЕЛЬНОЕ (ШТИФТОВОЕ) СОЕДИНЕНИЕ
6 Установка сливника МП–4080

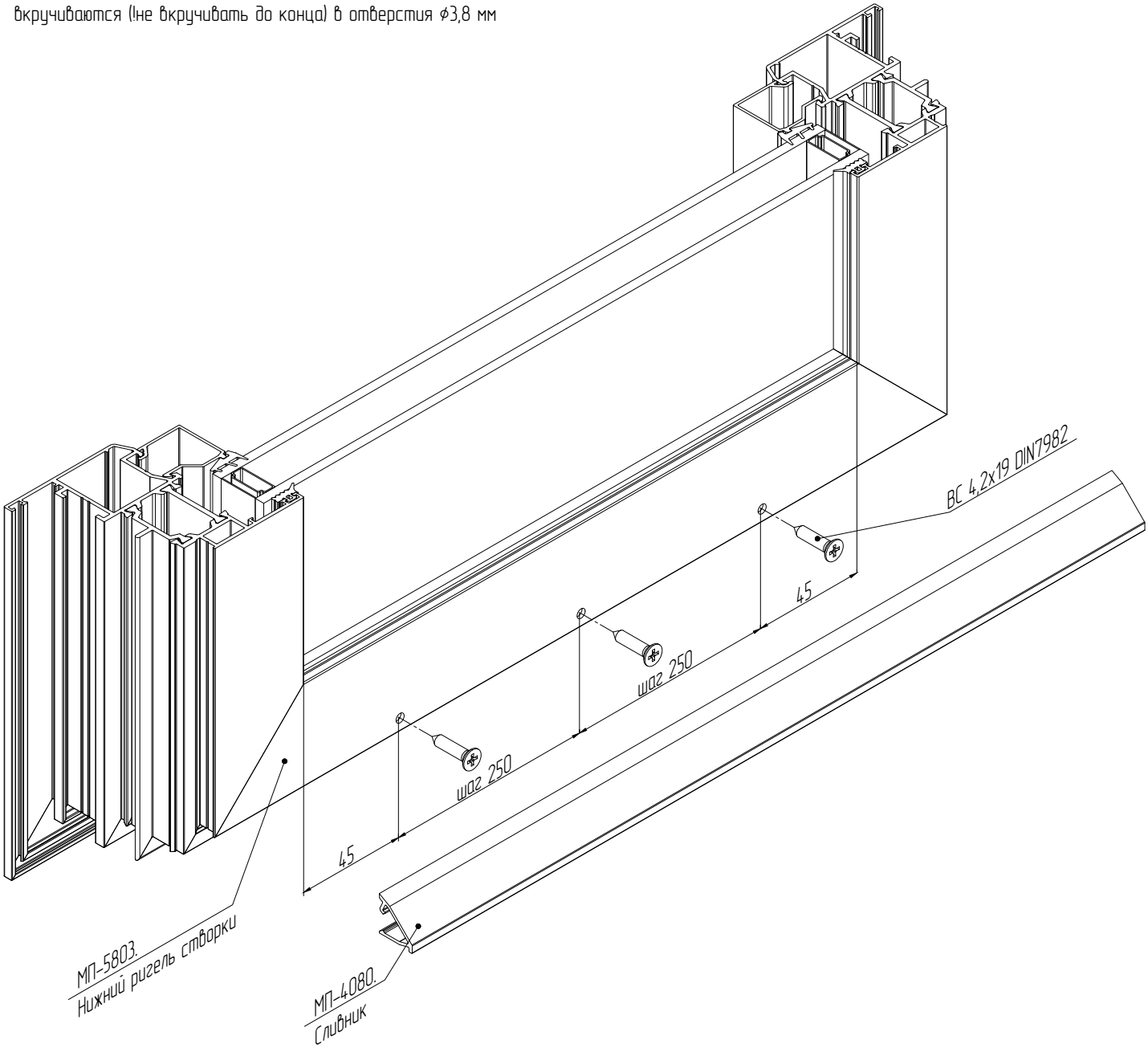
Шаг 6.1 Порезка сливника

Порезка сливника осуществляется в соответствии с производственным заданием. Перед порезкой необходимо разметить профиль сливника согласно карт подготовки профилей. Сливник режется под углом 90°. Операция выполняется на одноголовочной либо двухголовочной пиле



Шаг 6.2 Установка сливника МП–4080

После установки заполнения в нижний ригель створки устанавливается сливник. Он устанавливается на винты, которые предварительно вкручиваются (!не вкручивать до конца) в отверстия ⌀3,8 мм

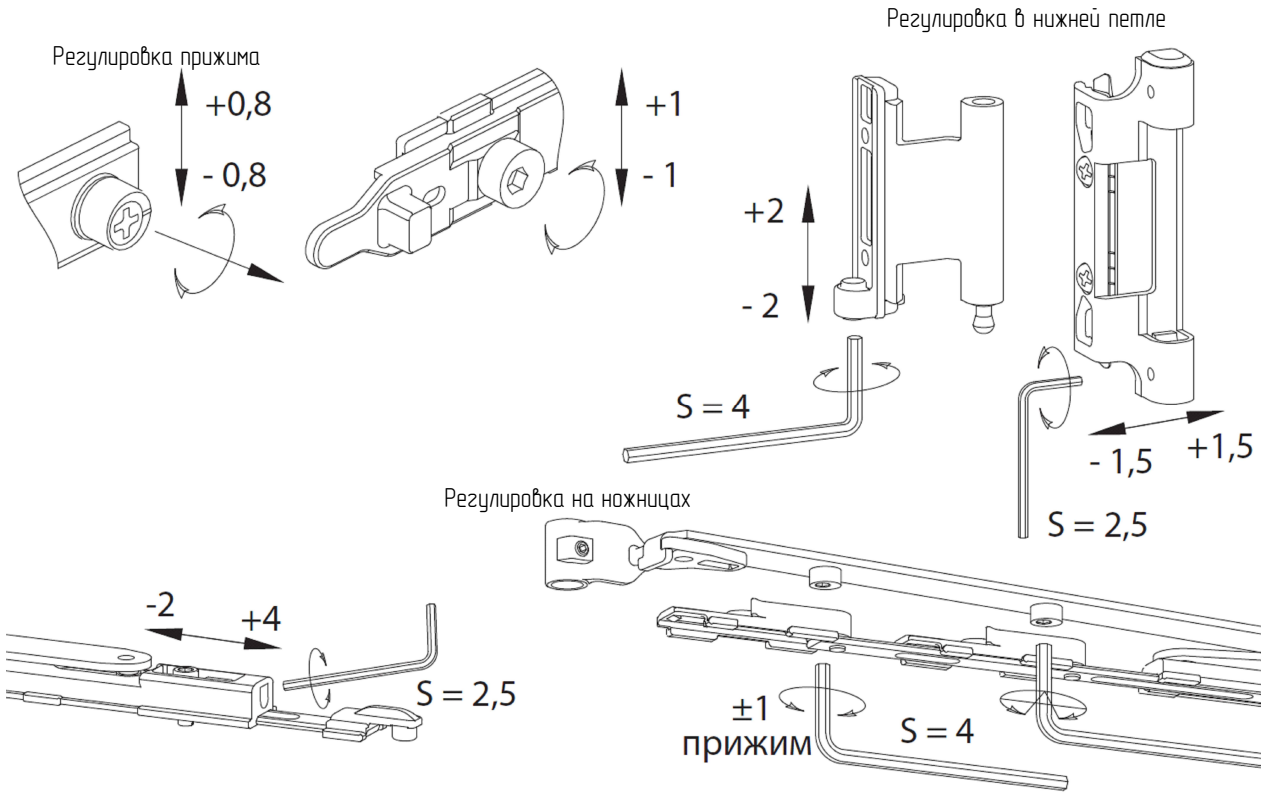


СБОРКА ОДНОСТВОРЧАТОГО ПОВОРОТНО-ОТКИДНОГО ОКНА В ПРОЕМ. ВАРИАНТ С РАМОЙ МП-5801, СО СТВОРКОЙ МП-5803 И С ФУРНИТУРОЙ СТН-1850.
УГЛОВОЕ НАГЕЛЬНОЕ (ШТИФТОВОЕ) СОЕДИНЕНИЕ. МАСШТАБ СЕЧЕНИЙ 1:2

7 Регулировка фурнитуры

При соблюдении геометрии и габаритных размеров рамы и створки регулировка не требуется. Если при угловых соединениях произошел перекос, то на монтажном столе надо отрегулировать окно фурнитурой так, чтобы при открывании и закрывании створки не было заедания и трения одних частей о другие.

Важно: правильная установка стеклопакета имеет большое значение для правильной работы окна, поскольку провисание створки в большинстве случаев происходит из-за неправильной установки стеклопакета, а не по вине фурнитуры.



8 Техобслуживание фурнитуры

Работы по установке – снятию створки окна с петель, а также регулировка и замена деталей фурнитуры должны выполняться только специалистами. При монтаже окна или проведении отделочных работ все детали фурнитуры должны быть защищены от попадания мусора или отделочных материалов.

Работы по техобслуживанию (необходимо проводить не реже одного раза в год):

1 Очищать все наружные элементы фурнитуры от грязи и посторонних предметов. Внимание: для ухода за окнами используйте только те моющие средства, которые не вызывают повреждения защитного слоя фурнитуры;

2 Смазывать все подвижные элементы и все точки запирания фурнитуры. Для смазки фурнитуры использовать технический вазелин или другие PH-нейтральные составы. Внимание: не используйте смазки, содержащие кислотные и смолистые вещества;

3 При необходимости регулировать фурнитуру;

4 Проверять работоспособность и состояние фурнитуры по следующим критериям:

4.1 Легкость хода. Проверяется по оконной ручке. Легкость хода может быть улучшена смазкой или регулировкой;

4.2 Усилие запирания на ручке – не более 5 кг (по ГОСТ 30777-2001). Не прикладывать к ручке больших усилий;

4.3 Крепление деталей и узлов фурнитуры. Необходимо проверять посадку и надежность крепления отдельных шурупов. Если крепление ослабло или сточилась головка шурупа, то шуруп необходимо завернуть или заменить;

4.4 Износ и повреждение деталей и узлов фурнитуры. Поврежденные детали необходимо заменять. Для снижения износа нужно смазывать фурнитуру.

Внимание: работы по регулировке и замене деталей фурнитуры, а также снятие и установка створки окна должны выполняться только специалистами

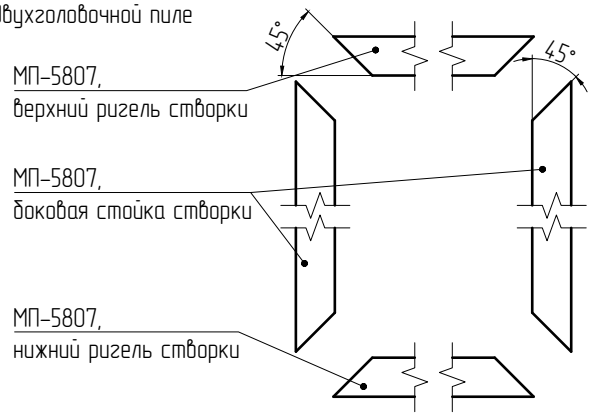
СБОРКА ОДНОСТВОРЧАТОГО ПОВОРОТНО–ОТКИДНОГО ОКНА В ПРОЕМ. ВАРИАНТ С РАМОЙ МП–5801, СО СТВОРКОЙ МП–5807 И С ФУРНИТУРОЙ СТН–1254М С УГЛОВЫМ ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЕМ. УГЛОВОЕ НАГЕЛЬНОЕ (ШТИФТОВОЕ) СОЕДИНЕНИЕ. МАСШТАБ СЕЧЕНИЙ 1:2

1 Подготовка профилей рамы и створки для сборки

Шаг 1.1 Порезка профилей рамы на заготовки
См. на стр. 07–01

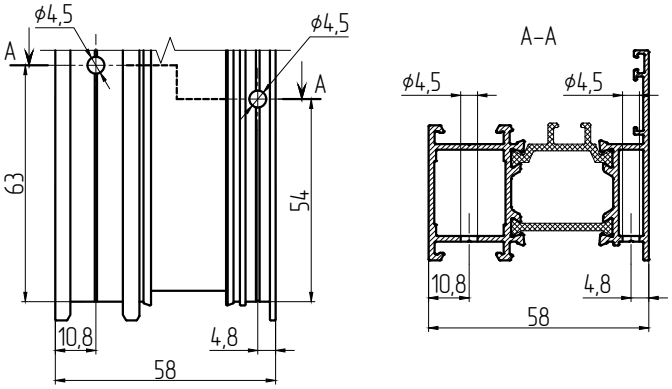
Шаг 1.2 Порезка профилей створки на заготовки

Порезка профилей створки на заготовки осуществляется в соответствии с производственным заданием. Перед порезкой необходимо разметить профиля створки согласно карт подготовки профилей. При сборке створки, профиля стоек и ригелей створки режутся под углом 45°. Операция выполняется на одноголовочной либо двухголовочной пиле



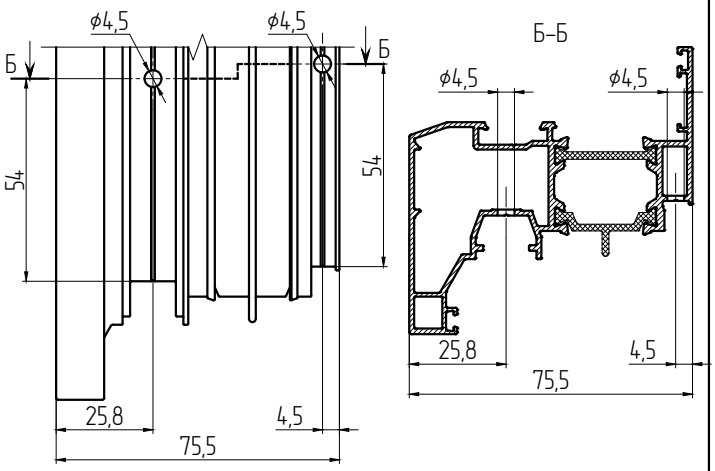
Шаг 1.3 Мех. обработка профилей рамы под угловое нагельное соединение

При нагельном (штифтовом) соединении углов рамы на концах профилей (верхнего ригеля, боковых стоек и нижнего ригеля рамы) сверлятся отверстия ϕ4,5 мм под нагели (штифты) МПУ–015. Операция выполняется с помощью настольно–сверлильного станка/дрели



Шаг 1.4 Мех. обработка профилей створки под угловое нагельное соединение

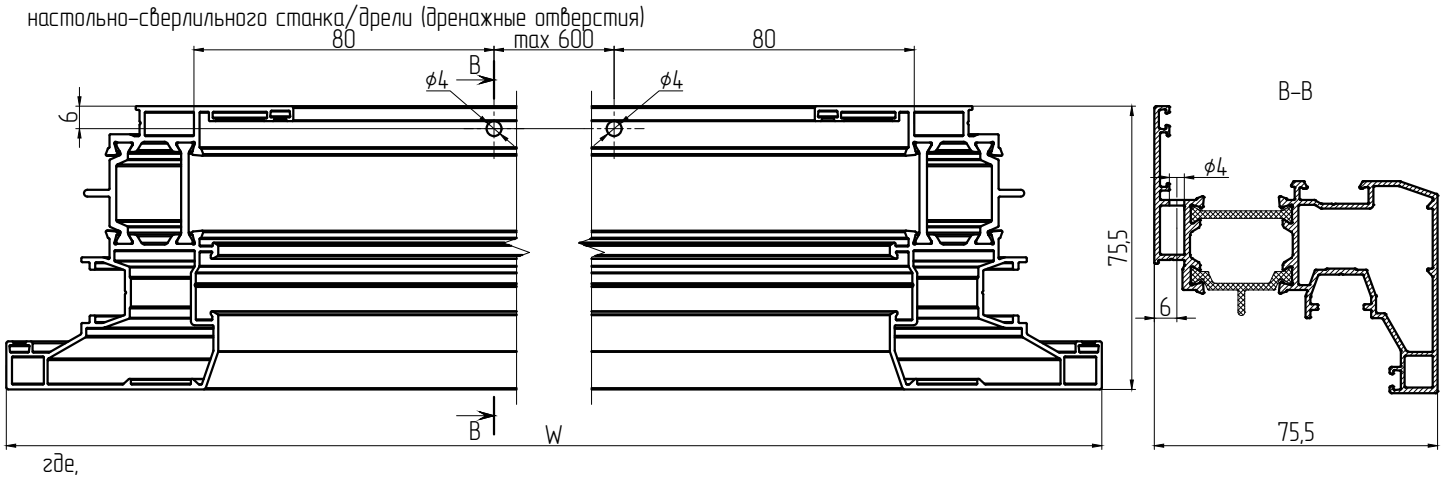
При нагельном (штифтовом) соединении углов створки на концах профилей (верхнего ригеля, боковых стоек и нижнего ригеля створки) сверлятся отверстия ϕ4,5 мм под нагели (штифты) DR1015 5x10 A2. Операция выполняется с помощью настольно–сверлильного станка/дрели



Шаг 1.5 Мех. обработка нижнего ригеля рамы под дренажные отверстия
См. на стр. 07–01

Шаг 1.6 Мех. обработка нижнего ригеля створки под дренажные отверстия

В нижнем ригеле створки, для отвода влаги, пробиваются дренажные пазы размерами 15x5 мм и сверлятся дренажные отверстия ϕ4 мм. Операции выполняются с помощью ручного пресса/пневмопресса/копировально–фрезерного станка (дренажные пазы) и с помощью настольно–сверлильного станка/дрели (дренажные отверстия)

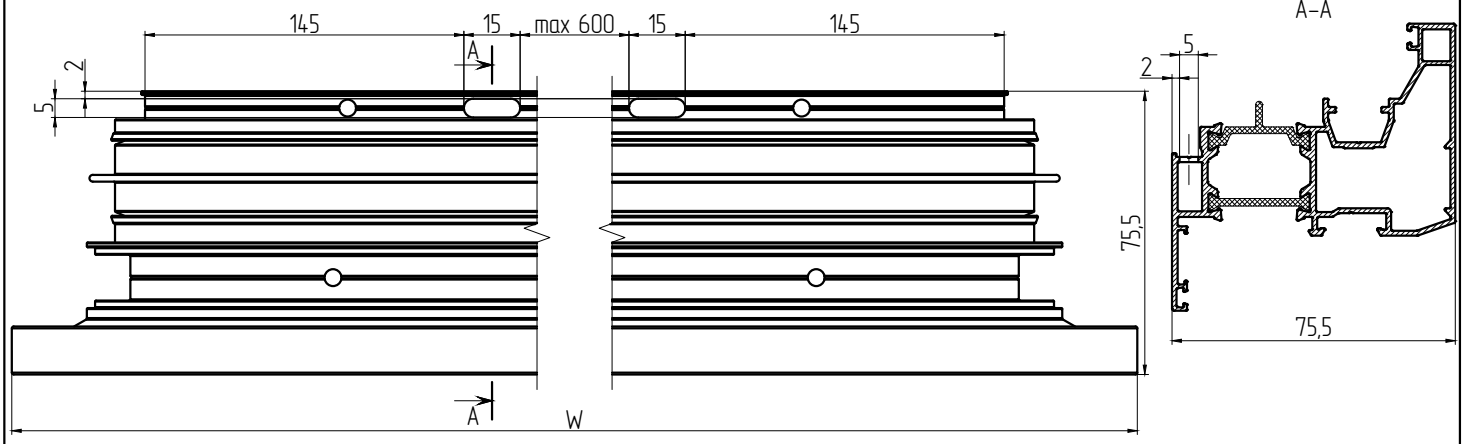


где,
W–ширина нижнего ригеля створки МП–5807

СБОРКА ОДНОСТВОРЧАТОГО ПОВОРОТНО–ОТКИДНОГО ОКНА В ПРОЕМ. ВАРИАНТ С РАМОЙ МП–5801, СО СТВОРКОЙ МП–5807 И С ФУРНИТУРОЙ СТН–1254М С УГЛОВЫМ ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЕМ. УГЛОВОЕ НАГЕЛЬНОЕ (ШТИФТОВОЕ) СОЕДИНЕНИЕ. МАСШТАБ СЕЧЕНИЙ 1:2

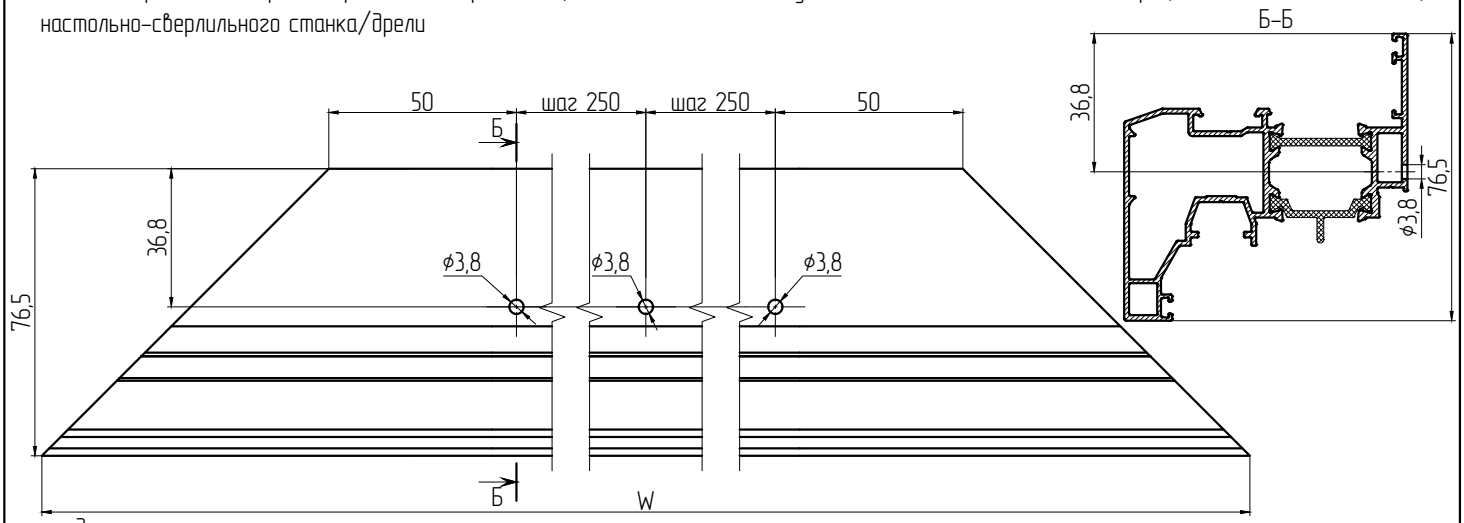
1 Подготовка профилей рамы и створки для сборки

Шаг 1.6 Мех. обработка нижнего ригеля створки под дренажные отверстия (продолжение)



Шаг 1.7 Мех. обработка нижнего ригеля створки для установки сливника МП–4080

В нижнем ригеле створки сверлятся отверстия ⌀3,8 мм для дальнейшей установки сливника МП–4080. Операция выполняется с помощью настольно–сверлильного станка/дрели

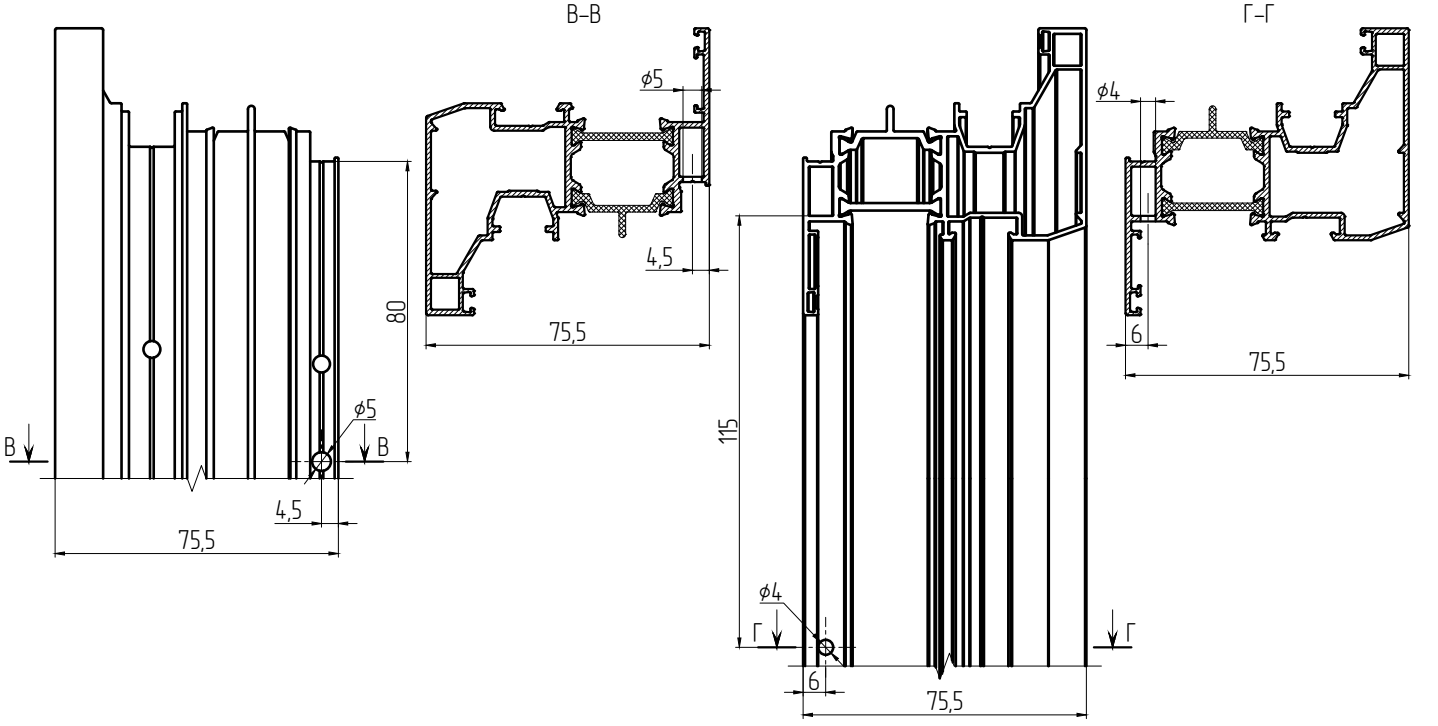


где,

W–ширина нижнего ригеля створки МП–5807

Шаг 1.8 Мех. обработка боковых стоек створки под вентиляционные отверстия

В боковых стойках створки на верхних концах профилей, для организации вентиляции, сверлятся отверстия ⌀4 и ⌀5 мм. Операция выполняется с помощью настольно–сверлильного станка/дрели



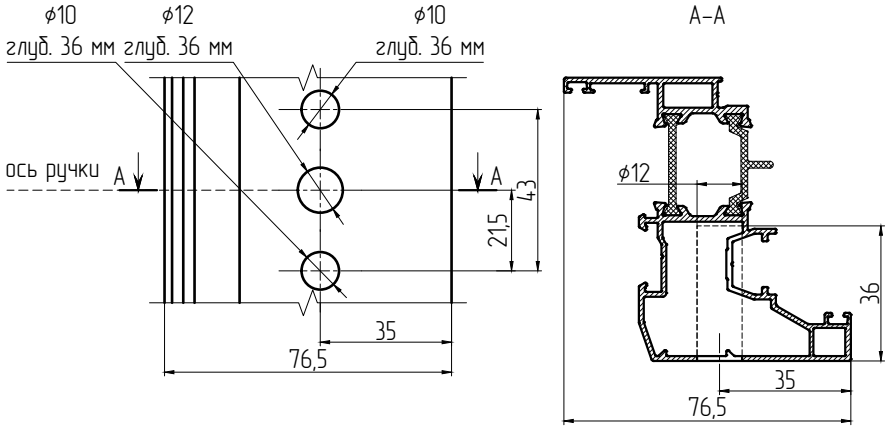
СБОРКА ОДНОСТВОРЧАТОГО ПОВОРОТНО-ОТКИДНОГО ОКНА В ПРОЕМ. ВАРИАНТ С РАМОЙ МП-5801, СО СТВОРКОЙ МП-5807 И С ФУРНИТУРОЙ СТН-1254М С УГЛОВЫМ ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЕМ. УГЛОВОЕ НАГЕЛЬНОЕ (ШТИФТОВОЕ) СОЕДИНЕНИЕ. МАСШТАБ СЕЧЕНИЙ 1:2

1 Подготовка профилей рамы и створки для сборки

Шаг 1.9 Мех. обработка боковой стойки створки для установки ручки СТН-0596.00-01

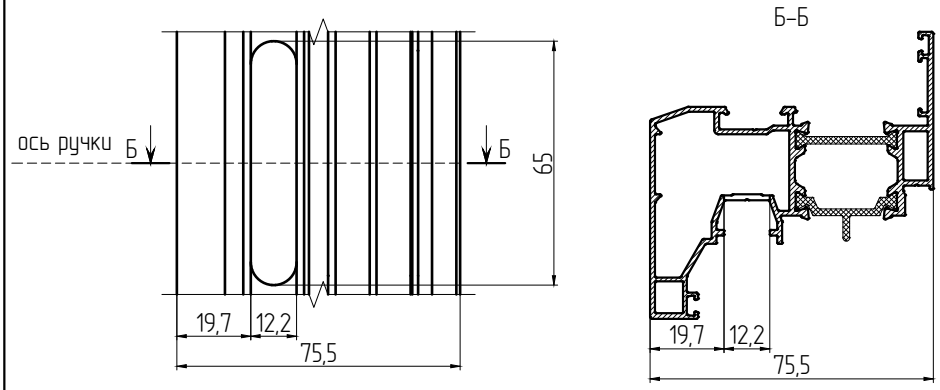
В боковой стойке створки (в зависимости от типа открывания окна правая/левая) сверлятся три отверстия (два отверстия ϕ10 мм и одно отверстие ϕ12 мм) для дальнейшей установки ручки СТН-0596.00-01. Операция выполняется с помощью настольно-сверлильного станка.

НЕ РЕКОМЕНДУЕТСЯ выполнять отверстия вручную с помощью дрели, так как могут возникнуть сложности при сверлении дна фурнитурного паза



Шаг 1.10 Мех. обработка боковой стойки створки для установки засова

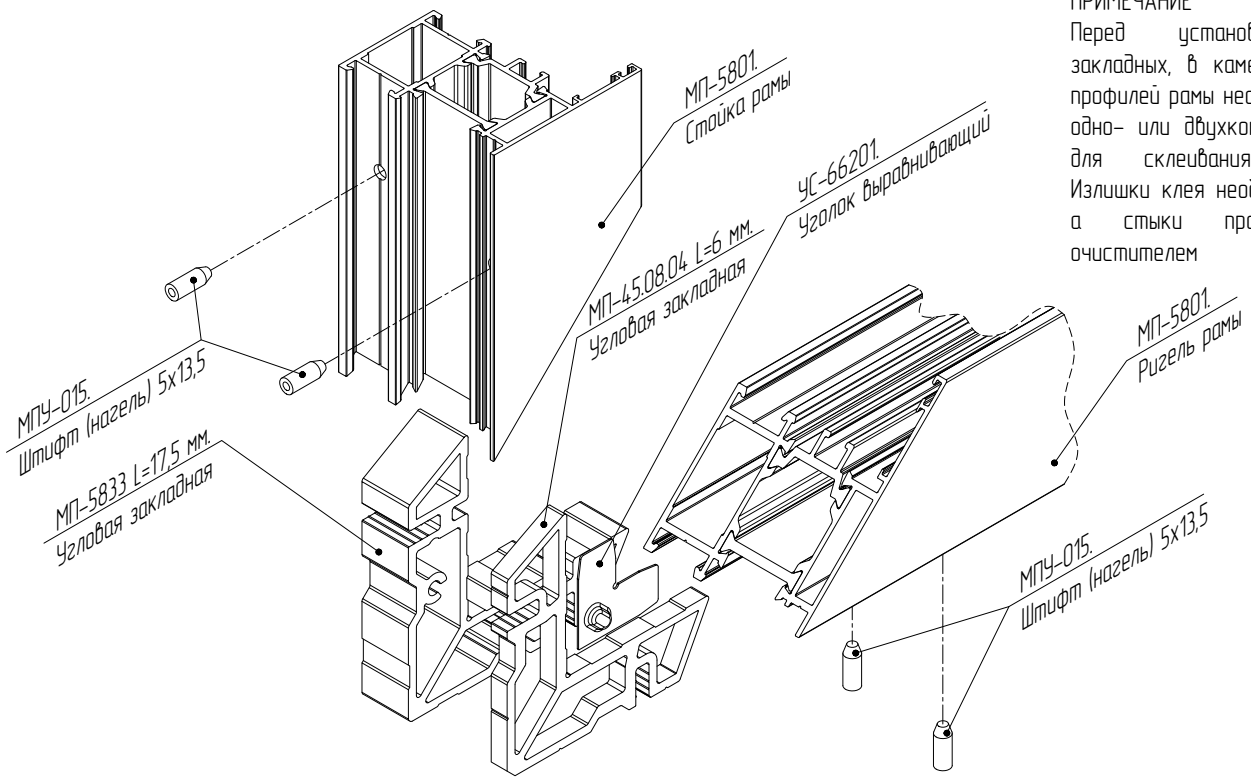
В боковой стойке створки (в зависимости от типа открывания окна правая/левая) пробивается паз размерами 65х12,2 для установки засова. Операция выполняется с помощью копировально-фрезерного станка.



2 Сборка рамы и створки

Шаг 2.1 Угловое соединение рамы

Угловое соединение производится забиванием нагелей (штифтов) МПУ-015 в закладные МП-5833 L=17,5 мм и МП-45.08.04 L=6 мм через отверстия ϕ4,5 мм в соединяемые профили и с применением выравнивающего уголка УС-66201. Операция выполняется с помощью пневмолотка с насадкой-бойком (забивание нагелей)



ПРИМЕЧАНИЕ

Перед установкой угловых закладных, в камеры и на торцы профилей рамы необходимо нанести одно- или двухкомпонентный клей для склеивания конструкции. Излишки клея необходимо удалить, а стыки протереть спец. очистителем

СБОРКА ОДНОСТВОРЧАТОГО ПОВОРОТНО-ОТКИДНОГО ОКНА В ПРОЕМ. ВАРИАНТ С РАМОЙ МП-5801, СО СТВОРКОЙ МП-5807 И С ФУРНИТУРОЙ СТН-1254М С УГЛОВЫМ ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЕМ. УГЛОВОЕ НАГЕЛЬНОЕ (ШТИФТОВОЕ) СОЕДИНЕНИЕ. МАСШТАБ СЕЧЕНИЙ 1:2

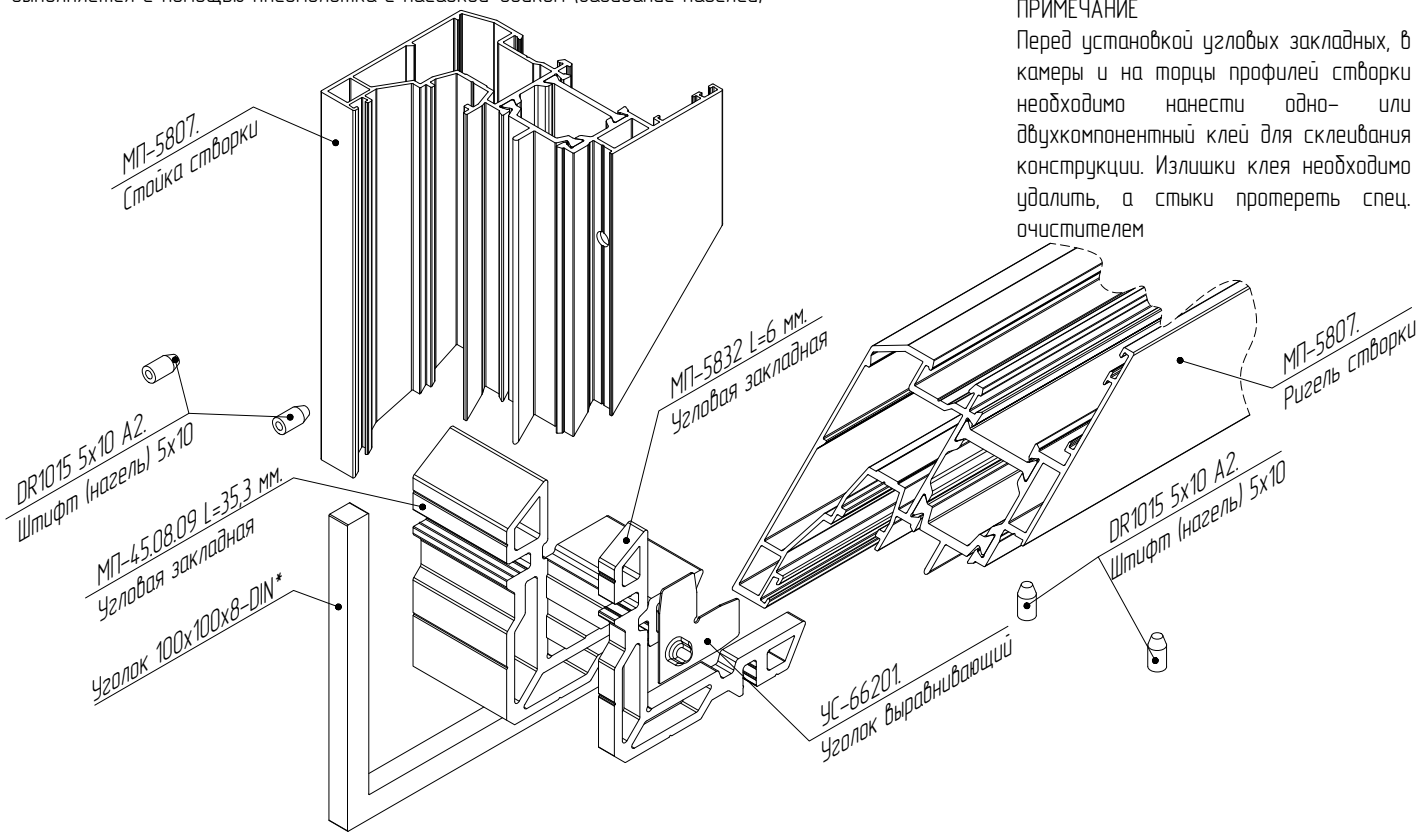
2 Сборка рамы и створки

Шаг 2.2 Угловое соединение створки

Угловое соединение производится забиванием нагелей (штифтов) DR015 5x10 A2 и МПУ-015 в закладные МП-5832 L=6 мм и МП-45.08.04 L=26,5 мм соответственно через отверстия ϕ4,5 мм в соединяемые профили и с применением выравнивающего уголка УС-66201. Операция выполняется с помощью пневмолотка с насадкой-бойком (забивание нагелей)

ПРИМЕЧАНИЕ

Перед установкой угловых закладных, в камеры и на торцы профилей створки необходимо нанести одно- или двухкомпонентный клей для склеивания конструкции. Излишки клея необходимо удалить, а стыки протереть спец. очистителем



*уголок 100x100x8-DIN устанавливается в местах крепления нижней петли СТН-1254.10.00-00

3 Мех. обработка рамы и створки для установки петель

Шаг 3.1 Мех. обработка боковой стойки рамы

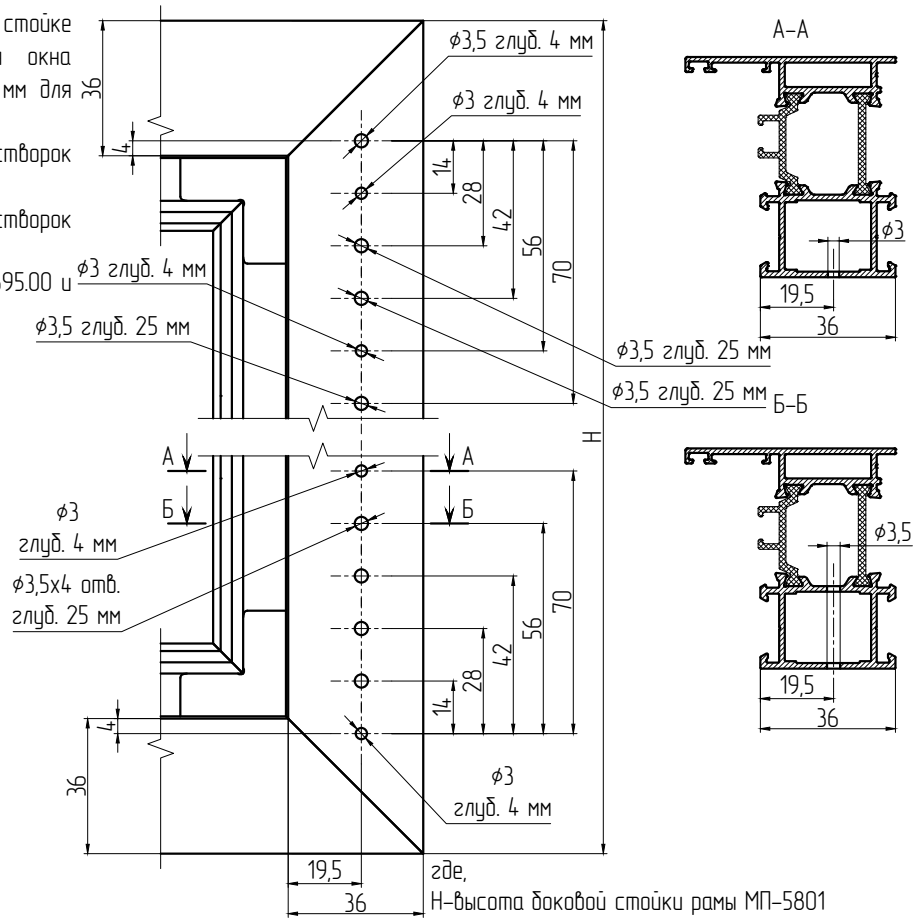
После проведения угловых соединений, в боковой стойке рамы (в зависимости от типа открывания окна правая/левая), сверлятся отверстия ϕ3 и ϕ3,5 мм для дальнейшей установки петель:

– верхняя петля на раме СТН-1254.19.00-00 (для створок весом до 100 кг);

– нижняя петля на раме СТН-1254.11.00-00 (для створок весом до 100 кг).

Операция выполняется с помощью шаблона СТН-1695.00 и настольно-сверлильного станка/дрели.

ПРИМЕЧАНИЕ. С помощью шаблона СТН-1695.00 сверлятся отверстия ϕ3 мм. Для надежного крепления петель и для защиты от провисания створки необходимо увеличить ϕ отверстий до 3,5 мм (для самонарезающих винтов ВС 4,2x32 DIN7982)



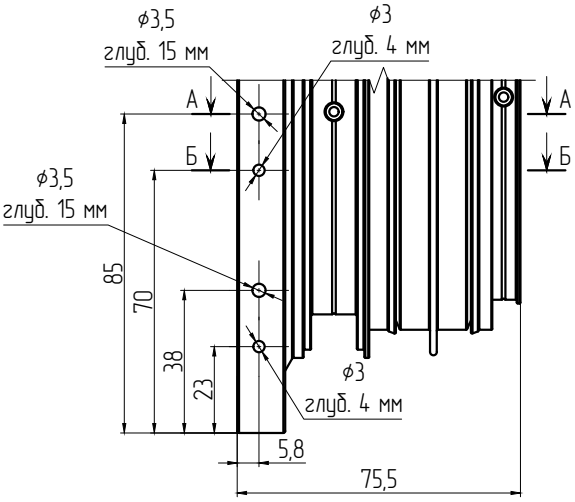
где,
H–высота боковой стойки рамы МП-5801

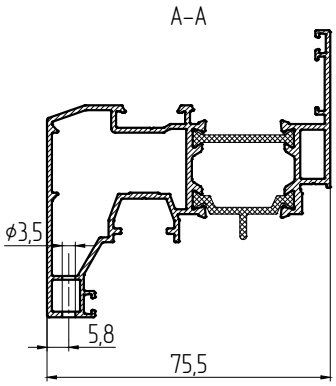
СБОРКА ОДНОСТВОРЧАТОГО ПОВОРОТНО-ОТКИДНОГО ОКНА В ПРОЕМ. ВАРИАНТ С РАМОЙ МП-5801, СО СТВОРКОЙ МП-5807 И С ФУРНИТУРОЙ СТН-1254М С УГЛОВЫМ ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЕМ. УГЛОВОЕ НАГЕЛЬНОЕ (ШТИФТОВОЕ) СОЕДИНЕНИЕ. МАСШТАБ СЕЧЕНИЙ 1:2

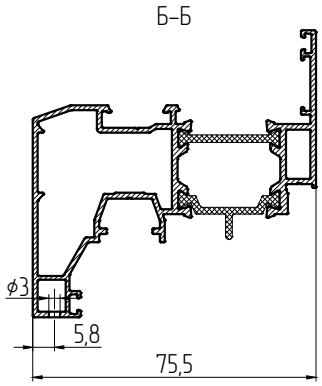
3 Мех. обработка рамы и створки для установки петель

Шаг 3.2 Мех. обработка боковой стойки створки

После проведения угловых соединений, в боковой стойке створки (в зависимости от типа открывания окна правая/левая), сверлятся отверстия ϕ3 мм и ϕ3,5 мм для дальнейшей установки нижней петли СТН-1254.10.00-00 (для створок весом до 100 кг). Операция выполняется с помощью шаблона СТН-1696.00 и настольно-сверлильного станка/дрели.





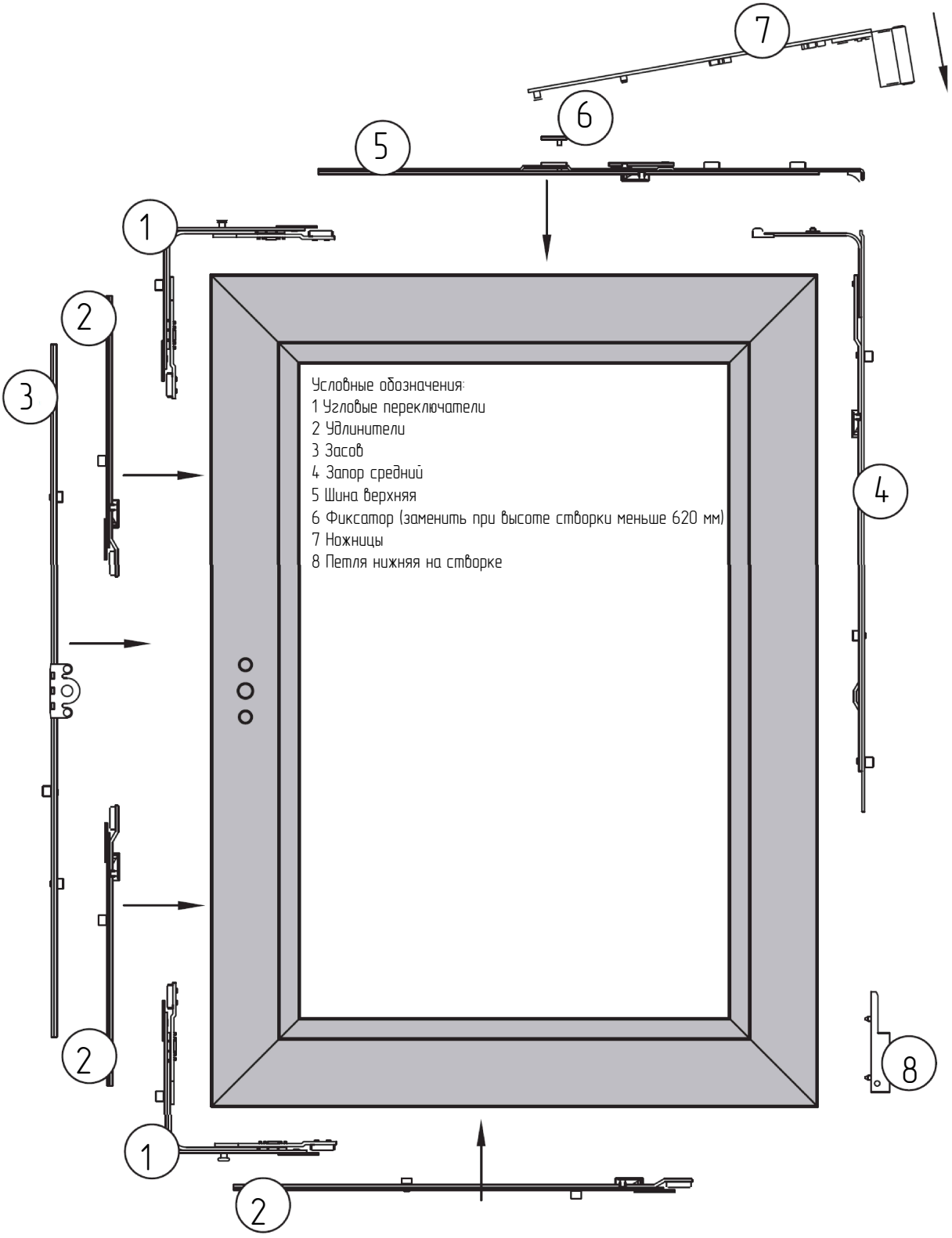


СБОРКА ОДНОСТВОРЧАТОГО ПОВОРОТНО–ОТКИДНОГО ОКНА В ПРОЕМ. ВАРИАНТ С РАМОЙ МП–5801, СО СТВОРКОЙ МП–5807 И С ФУРНИТУРОЙ СТН–1254М С УГЛОВЫМ ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЕМ. УГЛОВОЕ НАГЕЛЬНОЕ (ШТИФТОВОЕ) СОЕДИНЕНИЕ

4 Сборка рамы и створки в единую конструкцию

Шаг 4.1 Монтаж фурнитуры на створку

Все узлы фурнитуры поставляются в среднем зафиксированном положении. Если по какой–либо причине стопор сорвался, то перед установкой нужно выставить узел в среднее положение по меткам на его поверхности. В противном случае не будет обеспечиваться четкое взаимодействие между элементами фурнитуры. Монтаж узлов следует осуществлять в порядке, указанном на рисунке ниже. Для крепления нижней петли необходимо применять винты ВС 4,2х32 DIN7982, для других узлов и деталей ⌀4х25. При соединении узлов планки и тяги обрезаются или отпиливаются в одной плоскости



СБОРКА ОДНОСТВОРЧАТОГО ПОВОРОТНО–ОТКИДНОГО ОКНА В ПРОЕМ. ВАРИАНТ С РАМОЙ МП–5801, СО СТВОРКОЙ МП–5807 И С ФУРНИТУРОЙ СТН–1254М С УГЛОВЫМ ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЕМ. УГЛОВОЕ НАГЕЛЬНОЕ (ШТИФТОВОЕ) СОЕДИНЕНИЕ

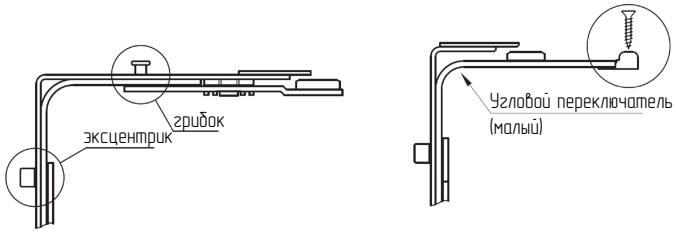
4 Сборка рамы и створки в единую конструкцию

Шаг 4.1 Монтаж фурнитуры на створку (продолжение)

Установка угловых переключателей

Угловые переключатели устанавливать таким образом, чтобы грибовидные пальцы были направлены вверх или вниз, а эксцентриковые ролики – вбок.

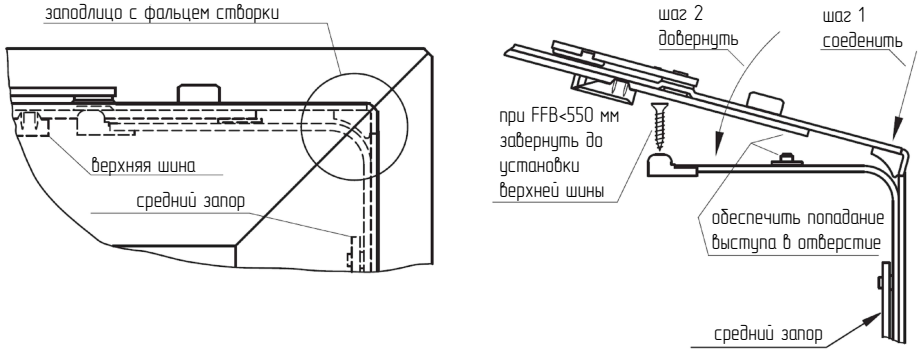
В малый угловой переключатель завернуть шуруп до установки верхней шины



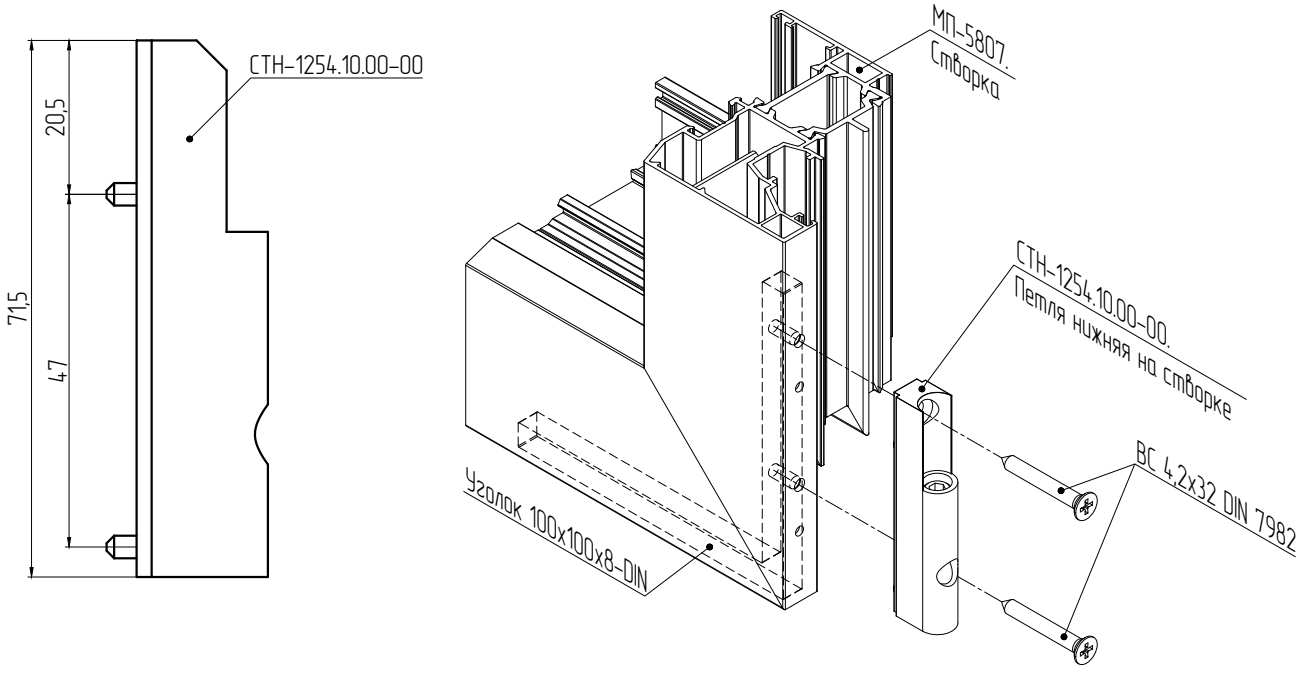
Установка верхней шины и среднего запора

Соединять верхнюю шину и средний запор следует в порядке, указанном на рисунке. При этом средний запор не должен быть закреплен шурупами в пазу (исключение составляет шуруп, указанный на рисунке).

Укладывая и закрепляя в пазу верхнюю шину и средний запор, обратите внимание на то, чтобы узлы не выступали за плоскость фальца створки. Только после этого закрепите средний запор шурупами.



Крепление нижней петли СТН–1254.10.00–00 (для створок весом до 100 кг) на створку



СБОРКА ОДНОСТВОРЧАТОГО ПОВОРОТНО-ОТКИДНОГО ОКНА В ПРОЕМ. ВАРИАНТ С РАМОЙ МП-5801, СО СТВОРКОЙ МП-5807 И С ФУРНИТУРОЙ СТН-1254М С УГЛОВЫМ ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЕМ. УГЛОВОЕ НАГЕЛЬНОЕ (ШТИФТОВОЕ) СОЕДИНЕНИЕ

4 Сборка рамы и створки в единую конструкцию

Шаг 4.2 Монтаж фурнитуры на раму

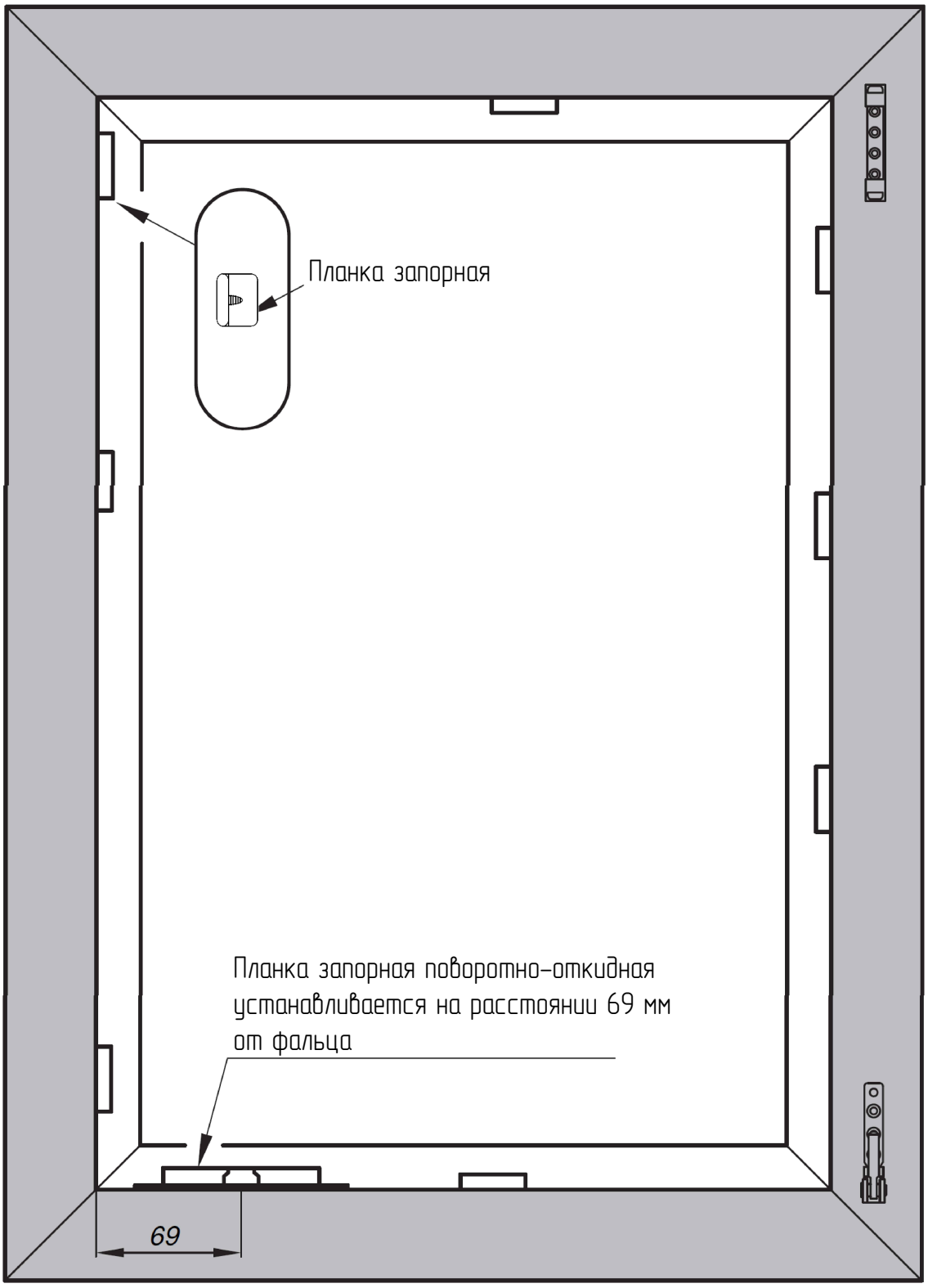
Порядок монтажа:

1 Снять защитную пленку на раме в местах установки петель

2 Установить и закрепить петли на раму самонарезающими винтами ВС 4,2х32 DIN7982

3 Установить и закрепить ответные планки, используя для разметки шаблон СТН-1930, соответствующий комплекту фурнитуры СТН-1254М

ПРИМЕЧАНИЕ. Запорные планки устанавливать на расстоянии 3 мм от края роликов по ходу движения. Места установки остальных планок см. на рис. ниже

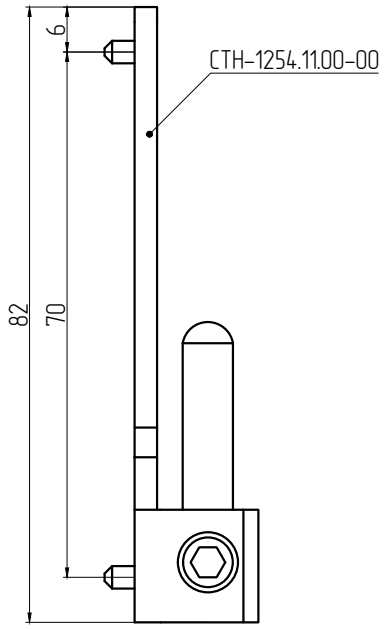


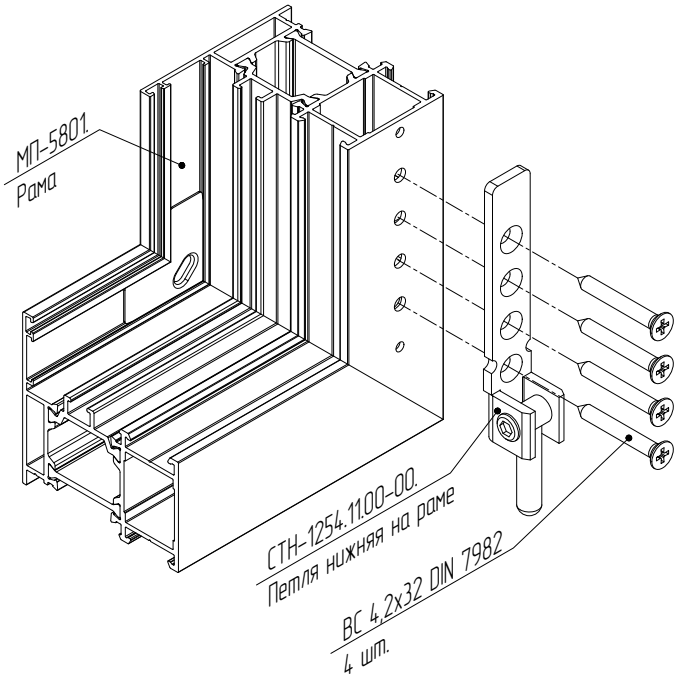
СБОРКА ОДНОСТВОРЧАТОГО ПОВОРОТНО–ОТКИДНОГО ОКНА В ПРОЕМ. ВАРИАНТ С РАМОЙ МП–5801, СО СТВОРКОЙ МП–5807 И С ФУРНИТУРОЙ СТН–1254М С УГЛОВЫМ ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЕМ. УГЛОВОЕ НАГЕЛЬНОЕ (ШТИФТОВОЕ) СОЕДИНЕНИЕ

4 Сборка рамы и створки в единую конструкцию

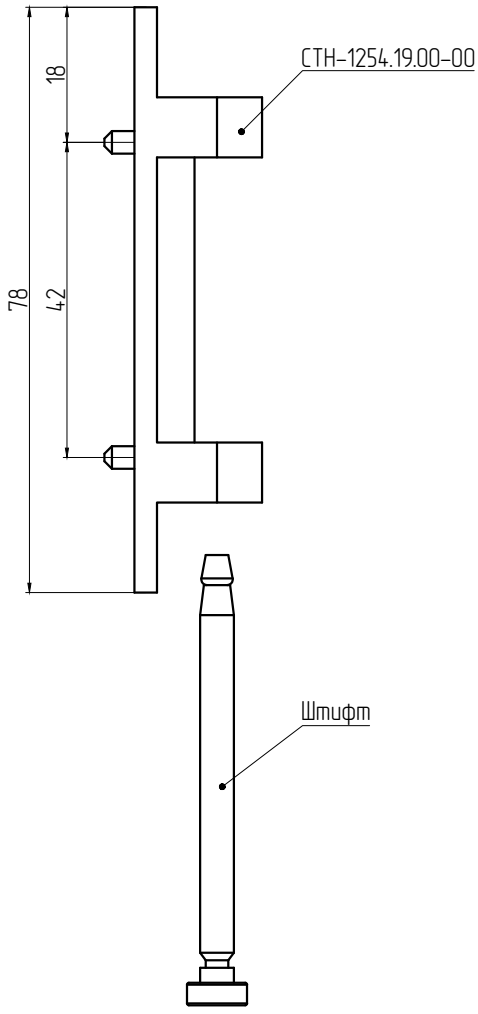
Шаг 4.2 Монтаж фурнитуры на раму (продолжение)

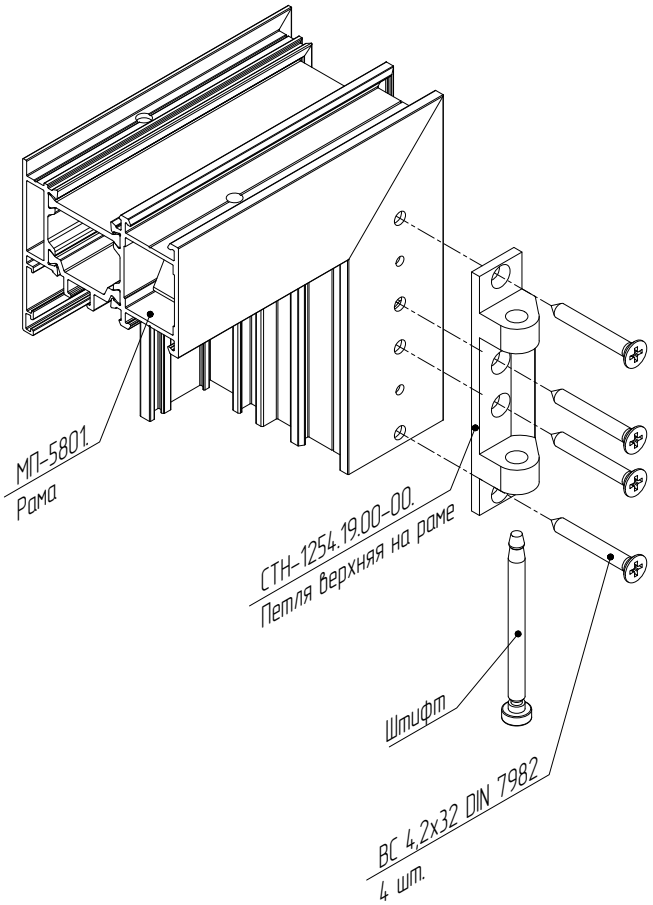
Крепление нижней петли СТН–1254.11.00–00 (для створок весом до 100 кг) на раму





Крепление верхней петли СТН–1254.19.00–00 (для створок весом до 100 кг) на раму





СБОРКА ОДНОСТВОРЧАТОГО ПОВОРОТНО–ОТКИДНОГО ОКНА В ПРОЕМ. ВАРИАНТ С РАМОЙ МП–5801, СО СТВОРКОЙ МП–5807 И С ФУРНИТУРОЙ СТН–1254М С УГЛОВЫМ ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЕМ. УГЛОВОЕ НАГЕЛЬНОЕ (ШТИФТОВОЕ) СОЕДИНЕНИЕ

4 Сборка рамы и створки в единую конструкцию

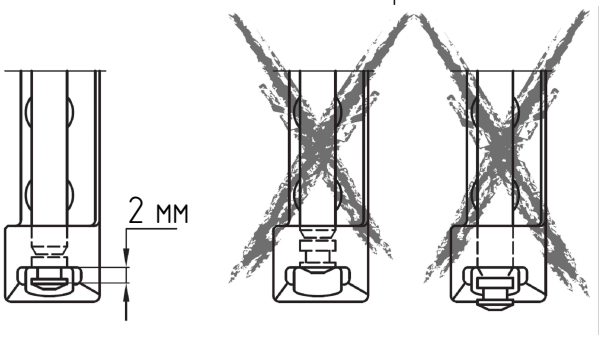
Шаг 4.3 Навеска створки на раму

Наживить штифт в верхнюю петлю на раме. Штифт всегда устанавливать только снизу.

Створку под углом к раме надеть на ось нижней петли, совместить верхние петли, и передвинуть штифт верхней петли в верхнее положение.

Важно: штифт вставлять и вынимать только в закрытом положении. При установке штифта обязательно визуально контролируйте его конечное положение (см. рисунок ниже). При отсутствии контроля возможно выпадение створки или затруднения при её снятии.

Конечное положение штифта



Установить ручку в положение «открыто» и закрепить её винтами М5х40 усилием 2,5 Нм.

Закрыть створку и перевести ручку в положение «откинуто» (вертикально вверх), при этом будут сорваны фиксаторы на узлах устройства.

Произвести 3–4 энергичных движения ручкой вверх–вниз («откинуто»–«закрыто») для разработки фурнитуры.

Установить декоративные накладки.

Установить блокиратор и упор блокиратора. Перевести блокиратор в рабочее положение и убедиться, что при закрывании створки он входит в зацепление с ответным упором

5 Установка уплотнительной резины на раме и створке

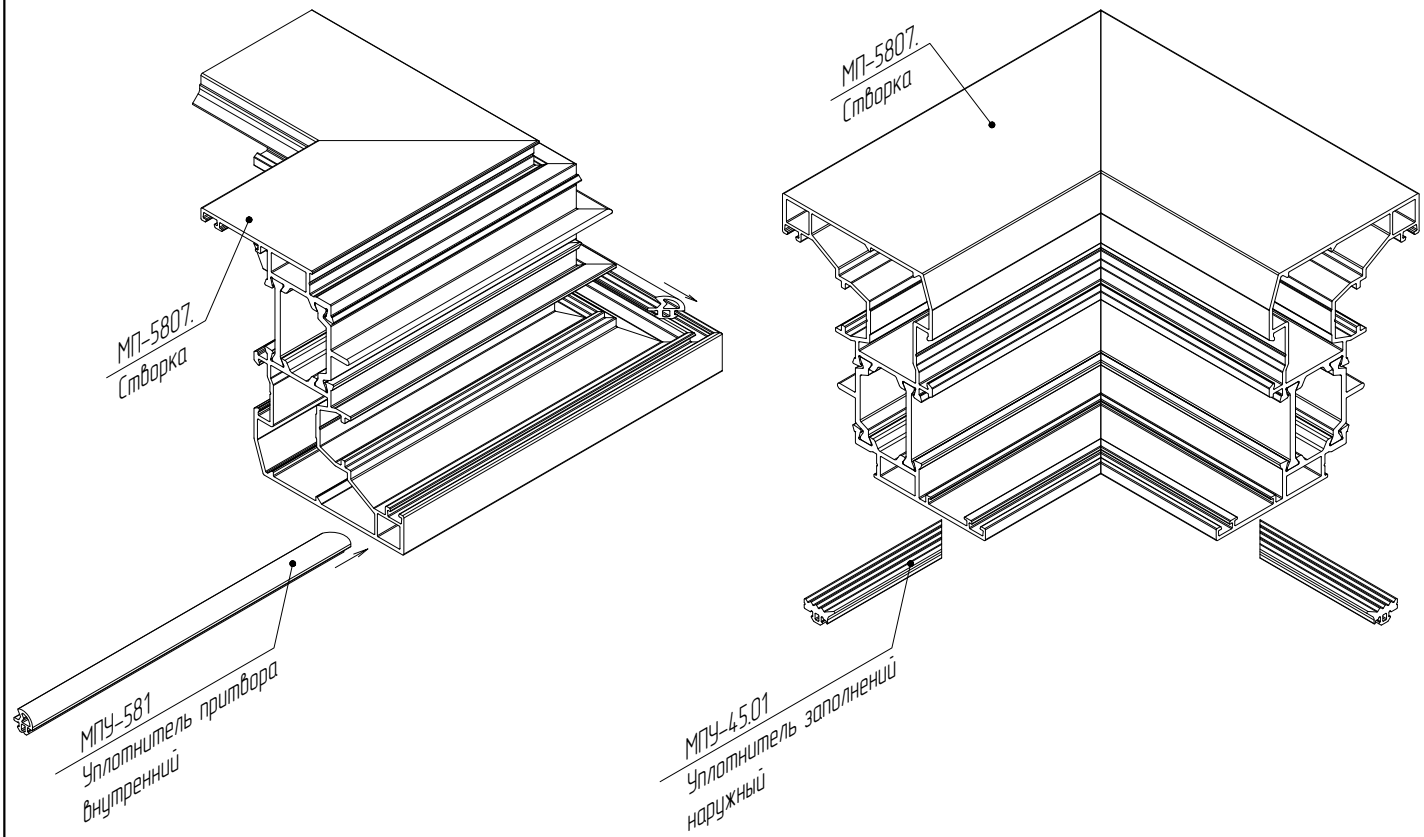
Шаг 5.1 Установка на раму уплотнителя среднего контура МПУ–65.01М и наружного уплотнителя притвора МПУ–45.01

См. стр. 07–11

Шаг 5.2 Установка на створку наружногоуплотнителя заполнений МПУ–45.01

После установки уплотнительной резины на раму, во внутренний паз профиля створки монтируется уплотнитель притвора МПУ–581 и для последующей установки заполнений, в наружный паз профиля створки по периметру монтируется уплотнительная резина МПУ–45.01. Стыки уплотнителей режутся под 45° и затем проклеиваются при помощи клея на основе цианкрилата.

ПРИМЕЧАНИЕ. Монтаж уплотнителей производится без перекосов, скручиваний и механических повреждений. Уплотнения укладывать свободно, без натяжений. Длина уплотнителей берется с 5% запасом для учета возможной последующей усадки



СБОРКА ОДНОСТВОРЧАТОГО ПОВОРОТНО–ОТКИДНОГО ОКНА В ПРОЕМ. ВАРИАНТ С РАМОЙ МП–5801, СО СТВОРКОЙ МП–5807 И С ФУРНИТУРОЙ СТН–1254М С УГЛОВЫМ ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЕМ. УГЛОВОЕ НАГЕЛЬНОЕ (ШТИФТОВОЕ) СОЕДИНЕНИЕ

6 Установка заполнений

Шаг 6.1 Порезка штапиков
См. на стр 07–02.

Шаг 6.2 Установка подкладок под заполнение
Перед установкой заполнения необходимо установить подкладки под заполнение МПУ–583

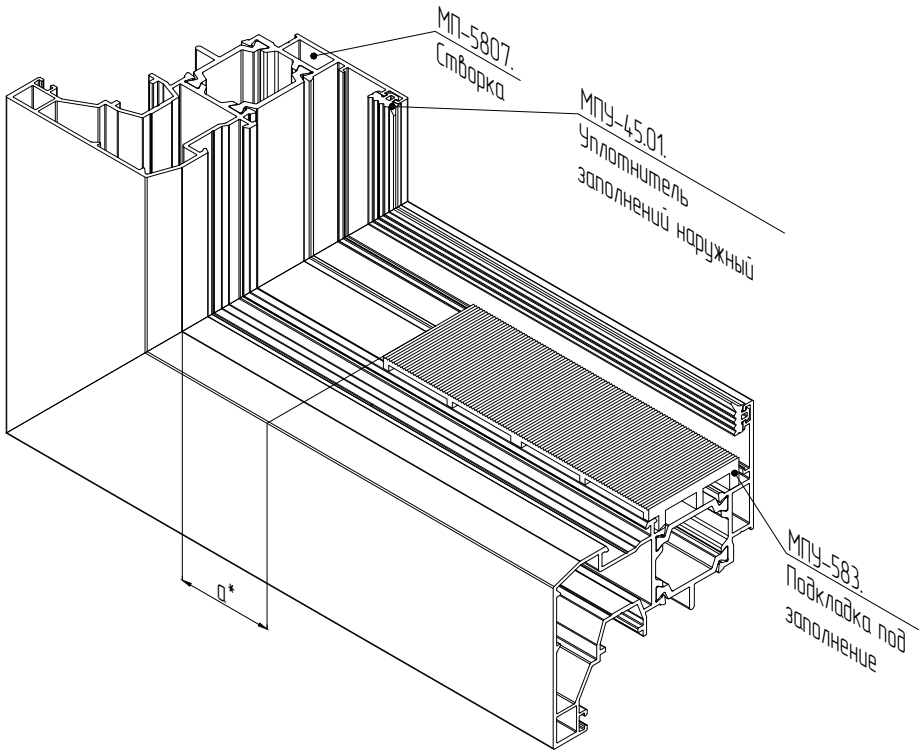
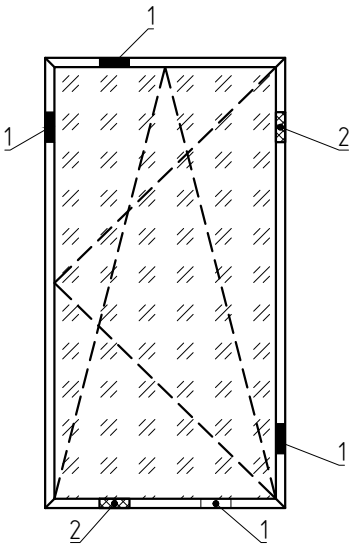


Схема установки опорных (несущих) и фиксирующих (дистанционных) подкладок



1 – несущие подкладки
2 – дистанционные подкладки

*при ширине заполнения менее 1500 мм a=50...80 мм, а при ширине заполнения более 1500 мм a=150 мм

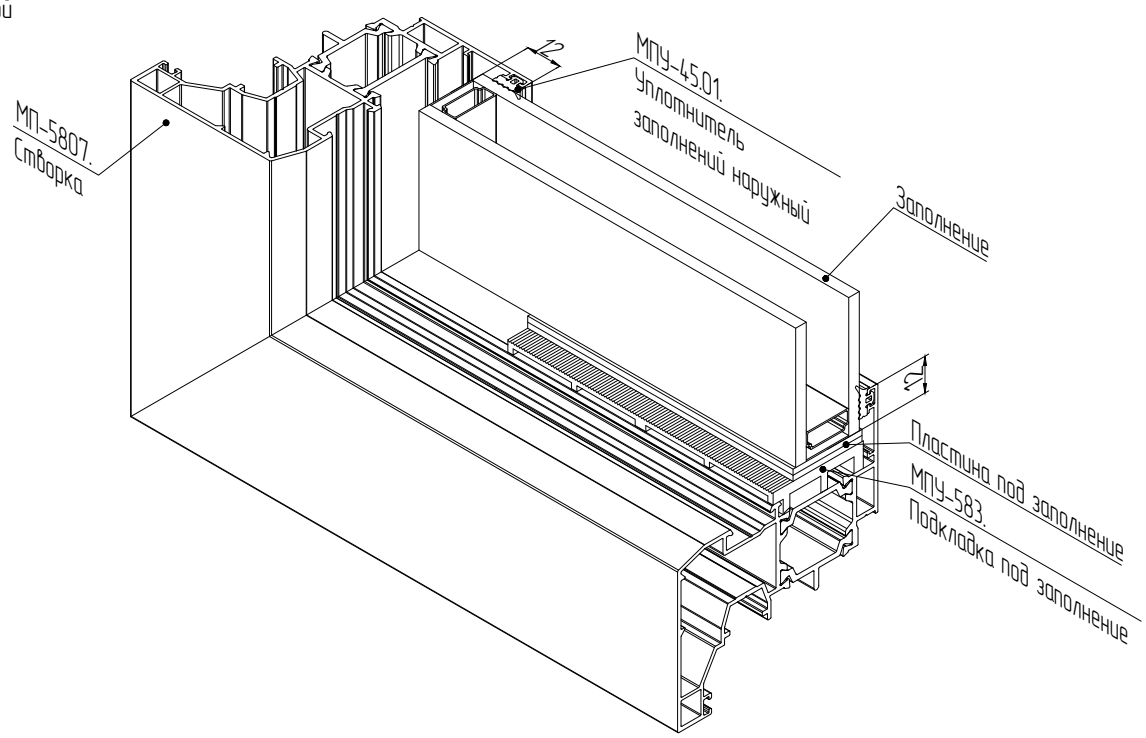
СБОРКА ОДНОСТВОРЧАТОГО ПОВОРОТНО-ОТКИДНОГО ОКНА В ПРОЕМ. ВАРИАНТ С РАМОЙ МП-5801, СО СТВОРКОЙ МП-5807 И С ФУРНИТУРОЙ СТН-1254М С УГЛОВЫМ ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЕМ. УГЛОВОЕ НАГЕЛЬНОЕ (ШТИФТОВОЕ) СОЕДИНЕНИЕ

6 Установка заполнений

Шаг 6.3 Установка заполнений

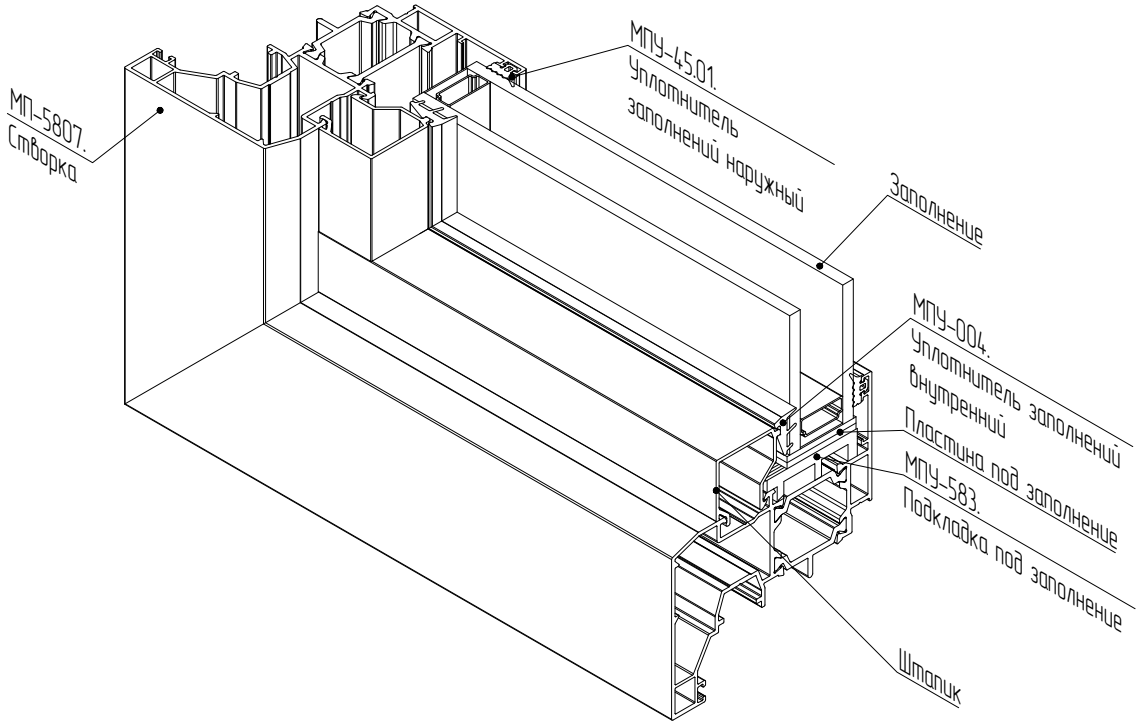
Заполнение устанавливается на место с равномерным зазором по периметру створки равным 12 мм и с замаркированной стороной на улицу. Фиксируется заполнение наборами пластин в местах установки подкладок.

ПРИМЕЧАНИЕ. Наименование и кол-во пластин под заполнение выбирается исходя из толщины заполнения и размера зазора между кромкой заполнения и покладкой



Шаг 6.4 Установка штапиков

Заполнение окончательно фиксируется с помощью защелкивания штапиков, которые устанавливаются по периметру заполнения. Сначала необходимо установить горизонтальные штапики, а затем вертикальные и установить внутренние уплотнители заполнений МПУ-004. После установки уплотнителей МПУ-004, необходимо проверить герметичность примыкания уплотнений к заполнению (визуально). В местах стыка горизонтального и вертикального уплотнителей МПУ-004 не должно быть зазоров и не должно быть провалов уплотнителя вглубь штапика



СБОРКА ОДНОСТВОРЧАТОГО ПОВОРОТНО–ОТКИДНОГО ОКНА В ПРОЕМ. ВАРИАНТ С РАМОЙ МП–5801, СО СТВОРКОЙ МП–5807 И С ФУРНИТУРОЙ СТН–1254М С УГЛОВЫМ ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЕМ. УГЛОВОЕ НАГЕЛЬНОЕ (ШТИФТОВОЕ) СОЕДИНЕНИЕ

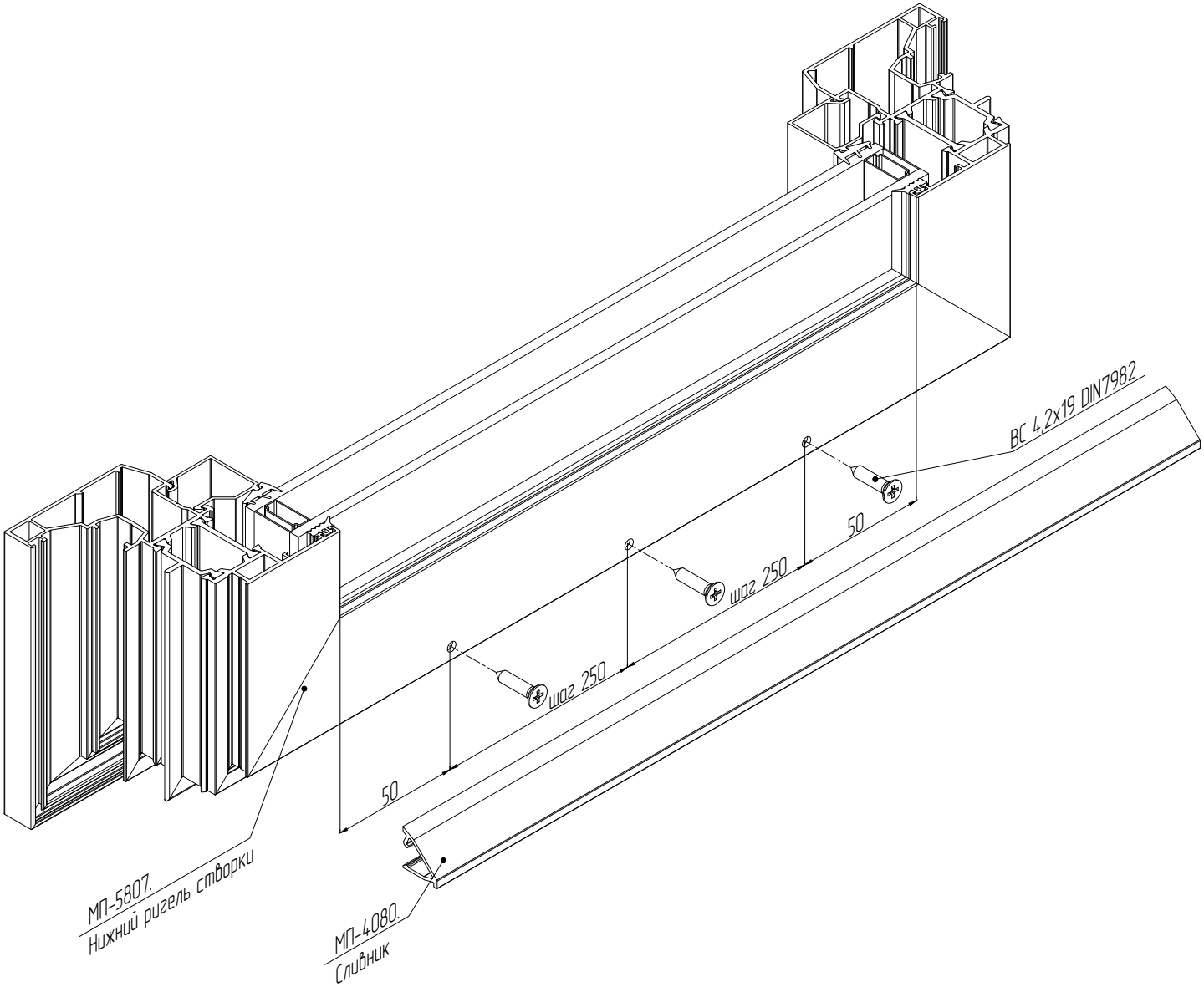
7 Установка сливника МП–4080

Шаг 7.1 Порезка сливника

См. на стр. 07–14

Шаг 7.2 Установка сливника МП–4080

После установки заполнения в нижний ригель створки устанавливается сливник. Он устанавливается на винты, которые предварительно вкручиваются (!не вкручивать до конца) в отверстия ф3,8 мм



СБОРКА ОДНОСТВОРЧАТОГО ПОВОРОТНО-ОТКИДНОГО ОКНА В ПРОЕМ. ВАРИАНТ С РАМОЙ МП-5801, СО СТВОРКОЙ МП-5807 И С ФУРНИТУРОЙ СТН-1254М С УГЛОВЫМ ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЕМ. УГЛОВОЕ НАГЕЛЬНОЕ (ШТИФТОВОЕ) СОЕДИНЕНИЕ

8 Регулировка фурнитуры

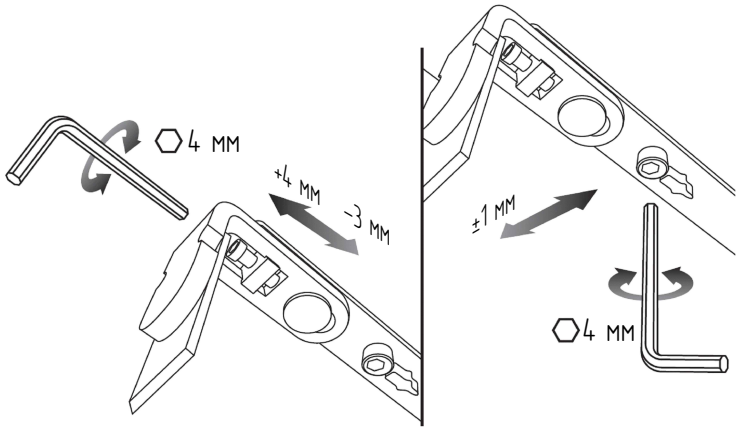
При соблюдении геометрии и габаритных размеров рамы и створки регулировка не требуется. Если при угловых соединениях произошел перекос, то на монтажном столе надо отрегулировать окно фурнитурой так, чтобы при открывании и закрывании створки не было заедания и трения одних частей о другие.

Важно: правильная установка стеклопакета имеет большое значение для правильной работы окна, поскольку провисание створки в большинстве случаев происходит из-за неправильной установки стеклопакета, а не по вине фурнитуры.

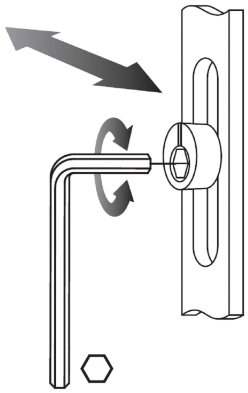
СТН™

Регулировка ножниц

Боковая регулировка



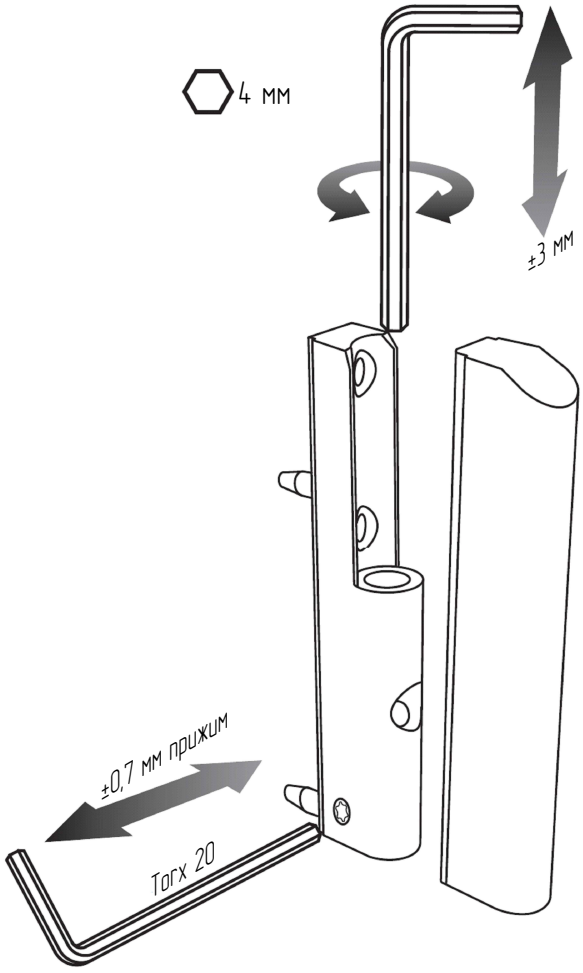
Регулировка прижима



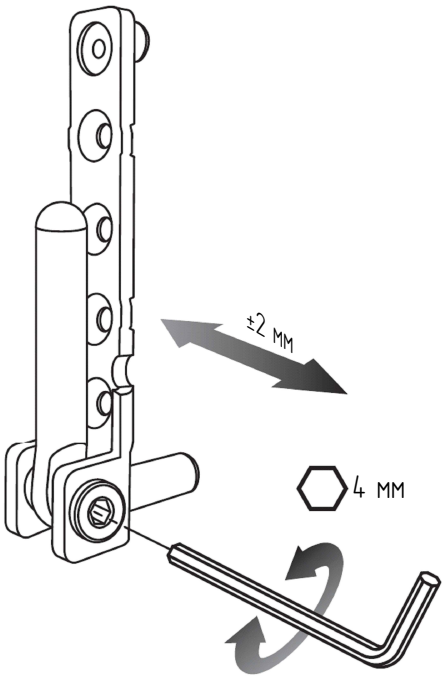
Регулировка прижима

Регулировка нижних петель на раме и створке

Регулировка высоты



Боковая регулировка



СБОРКА ОДНОСТВОРЧАТОГО ПОВОРОТНО-ОТКИДНОГО ОКНА В ПРОЕМ. ВАРИАНТ С РАМОЙ МП-5801, СО СТВОРКОЙ МП-5807 И С ФУРНИТУРОЙ СТН-1254М С УГЛОВЫМ ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЕМ. УГЛОВОЕ НАГЕЛЬНОЕ (ШТИФТОВОЕ) СОЕДИНЕНИЕ

9 Техобслуживание фурнитуры

Работы по техобслуживанию:

1 Очищать все наружные элементы фурнитуры от грязи и посторонних предметов. Внимание: для ухода за окнами используйте только те моющие средства, которые не вызывают повреждения защитного слоя фурнитуры;

2 Смазывать все подвижные элементы и все точки запирания фурнитуры. Внимание: не используйте смазки, содержащие кислотные и смолистые вещества;

3 При необходимости регулировать фурнитуру;

4 Проверять работоспособность и состояние фурнитуры по следующим критериям:

4.1 Легкость хода. Проверяется по оконной ручке. Легкость хода может быть улучшена смазкой или регулировкой;

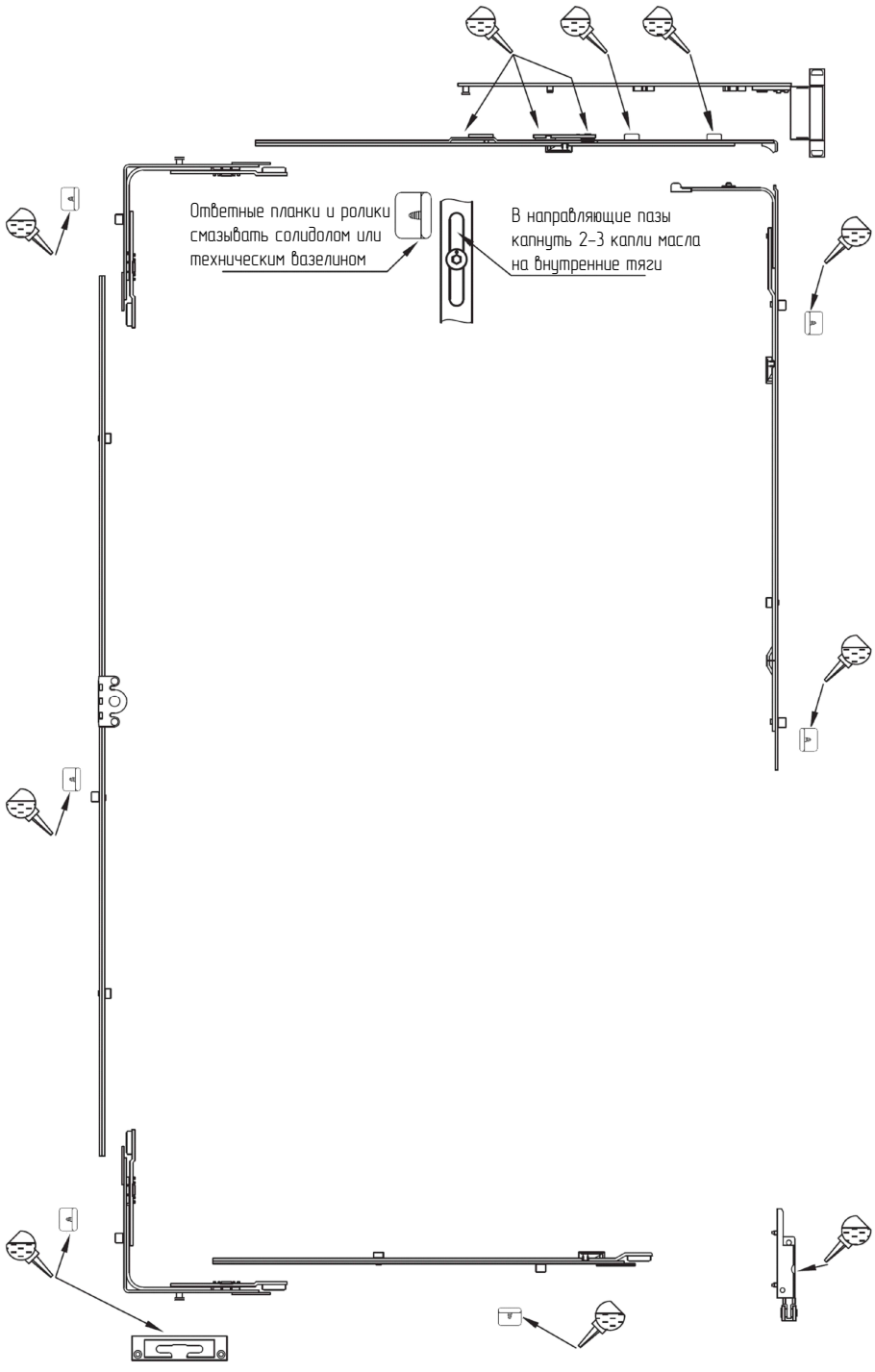
4.2 Усилие запирания на ручке – не более 10 кг (по ГОСТ 30777-2001);

4.3 Крепление деталей и узлов фурнитуры. Необходимо проверять посадку и надежность крепления отдельных шурупов. Если крепление ослабло или сточилась головка шурупа, то шуруп необходимо завернуть или заменить;

4.4 Износ и повреждение деталей и узлов фурнитуры. Поврежденные детали необходимо заменять. Для снижения износа нужно смазывать фурнитуру согласно указаниям.

Внимание: работы по регулировке и замене деталей фурнитуры, а также снятие и установка створки окна должны выполняться только специалистами

Точки смазки фурнитуры

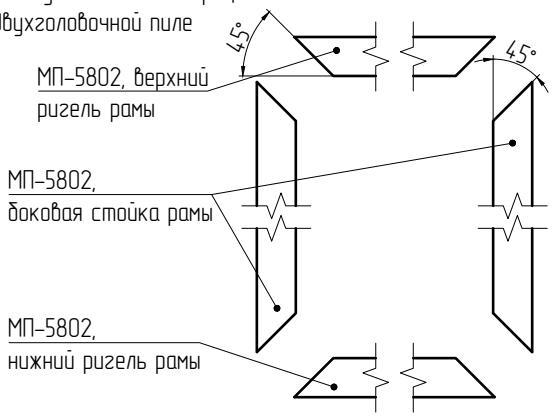


СБОРКА РАМЫ МП–5802. УГЛОВОЕ НАГЕЛЬНОЕ (ШТИФТОВОЕ) СОЕДИНЕНИЕ. МАСШТАБ СЕЧЕНИЙ 1:2

1 Подготовка профилей рамы для сборки

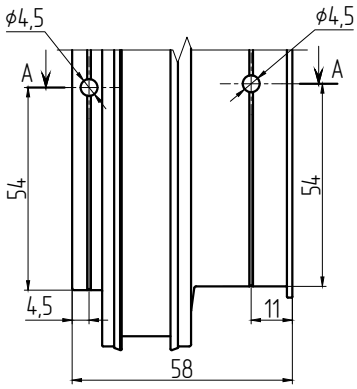
Шаг 1.1 Порезка профилей рамы на заготовки

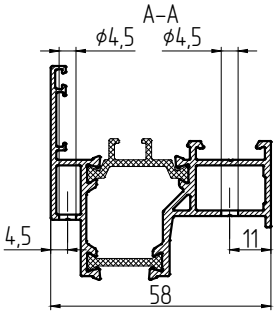
Порезка профилей рамы на заготовки осуществляется в соответствии с производственным заданием. Перед порезкой необходимо разметить профиля рамы согласно карт подготовки профилей. При сборке рамы, профиля стоек и ригелей рамы режутся под углом 45°. Операция выполняется на одноголовочной либо двухголовочной пиле



Шаг 1.2 Мех. обработка профилей рамы под угловое нагельное соединение

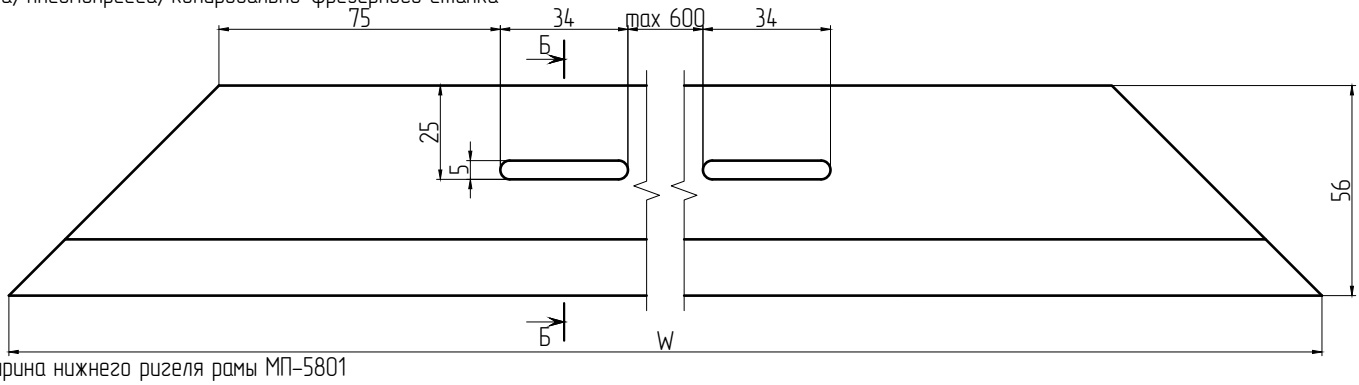
При нагельном (штифтовом) соединении углов рамы на концах профилей (верхнего ригеля, боковых стоек и нижнего ригеля рамы) сверлятся отверстия ϕ4,5 мм под нагели (штифты) DR1015 5x10 A2. Операция выполняется с помощью настольно–сверлильного станка/дрели





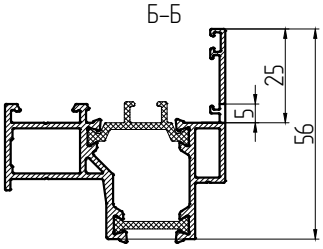
Шаг 1.3 Мех. обработка нижнего ригеля рамы под дренажные отверстия

В нижнем ригеле рамы, для отвода влаги, пробиваются дренажные пазы размерами 34x5 мм. Операция выполняется с помощью ручного пресса/пневмопресса/копировально–фрезерного станка



где,
W–ширина нижнего ригеля рамы МП–5801

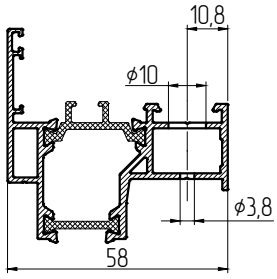
Б–Б

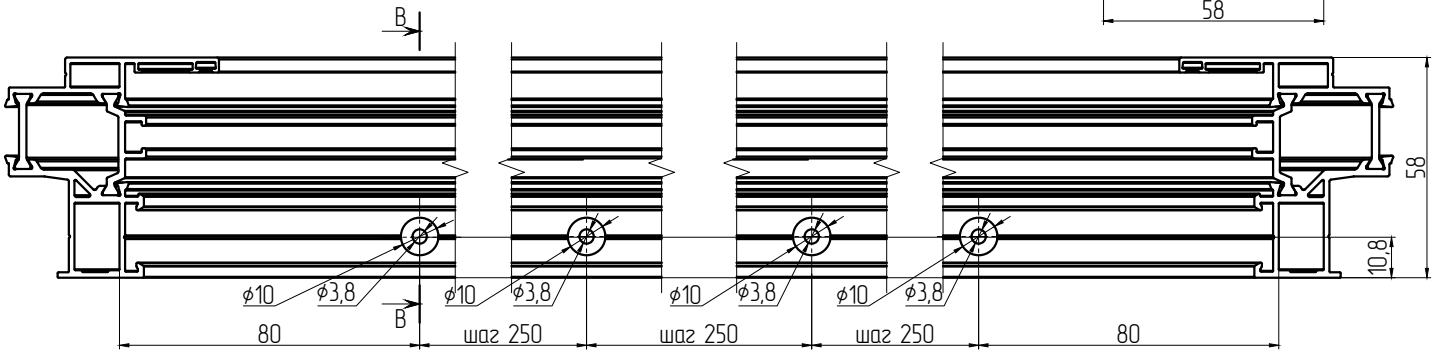


Шаг 1.4 Мех. обработка профилей рамы для крепления в "витраж"

Для крепления рамы в витраж, в профилях верхнего ригеля, боковых стоек и нижнего ригеля рамы сверлятся отверстия ϕ10 и ϕ3,8 мм. Операция выполняется с помощью настольно–сверлильного станка/дрели

В–В





СБОРКА РАМЫ МП–5802. УГЛОВОЕ НАГЕЛЬНОЕ (ШТИФТОВОЕ) СОЕДИНЕНИЕ. МАСШТАБ СЕЧЕНИЙ 1:2

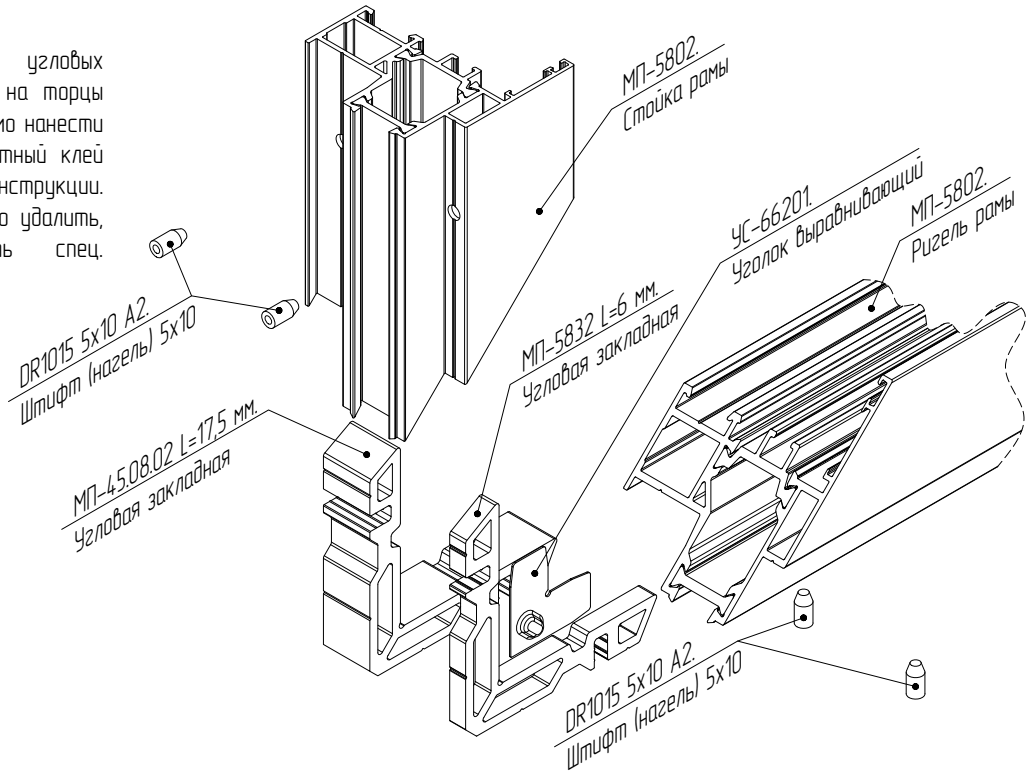
2 Сборка рамы

Шаг 2.1 Угловое соединение рамы

Угловое соединение производится забиванием нагелей (штифтов) DR1015 5x10 A2 в закладные МП–5832 L=6 мм и МП–45.08.02 L=17,5 мм через отверстия ϕ4,5 мм в соединяемые профили и с применением выравнивающего уголка УС–66201. Операция выполняется с помощью пневмолотка с насадкой–бойком (забивание нагелей)

ПРИМЕЧАНИЕ

Перед установкой угловых закладных, в камеры и на торцы профилей рамы необходимо нанести одно– или двухкомпонентный клей для склеивания конструкции. Излишки клея необходимо удалить, а стыки протереть спец. очистителем

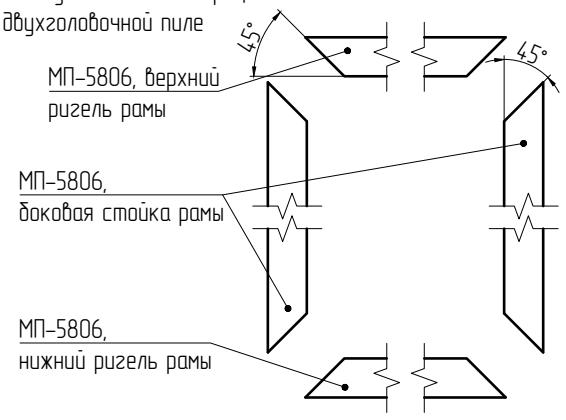


СБОРКА РАМЫ МП–5806. УГЛОВОЕ НАГЕЛЬНОЕ (ШТИФТОВОЕ) СОЕДИНЕНИЕ. МАСШТАБ СЕЧЕНИЙ 1:2

1 Подготовка профилей рамы для сборки

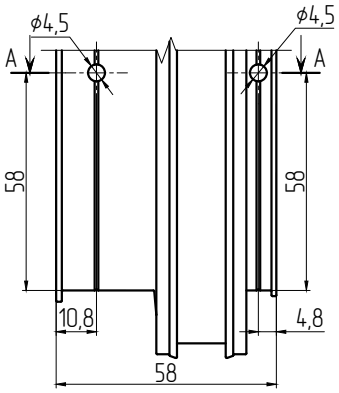
Шаг 1.1 Порезка профилей рамы на заготовки

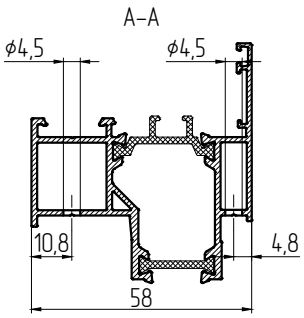
Порезка профилей рамы на заготовки осуществляется в соответствии с производственным заданием. Перед порезкой необходимо разметить профиля рамы согласно карт подготовки профилей. При сборке рамы, профиля стоек и ригелей рамы режутся под углом 45°. Операция выполняется на одноголовочной либо двухголовочной пиле



Шаг 1.2 Мех. обработка профилей рамы под угловое нагельное соединение

При нагельном (штифтовом) соединении углов рамы на концах профилей (верхнего ригеля, боковых стоек и нижнего ригеля рамы) сверлятся отверстия ϕ4,5 мм под нагели (штифты) DR1015 5x10 A2. Операция выполняется с помощью настольно–сверлильного станка/дрели

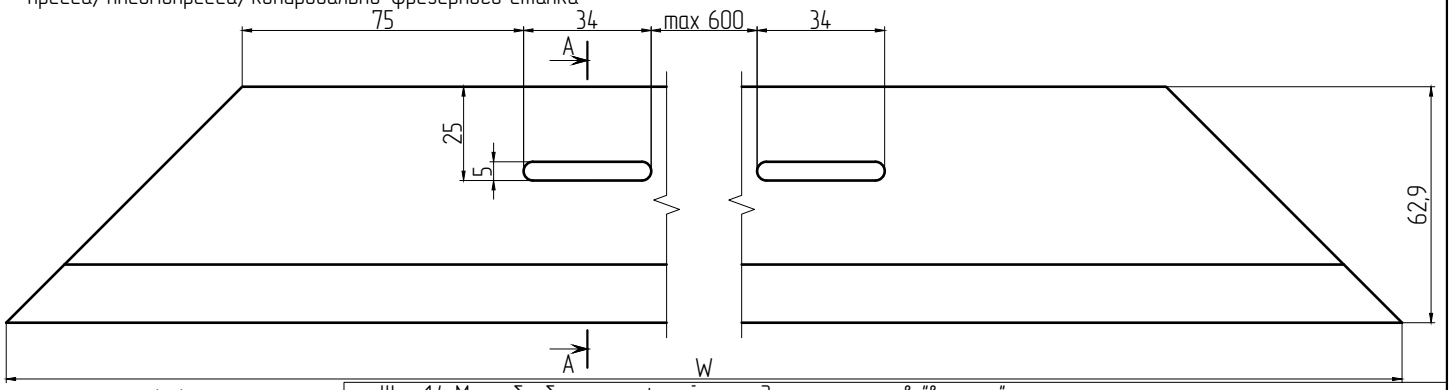


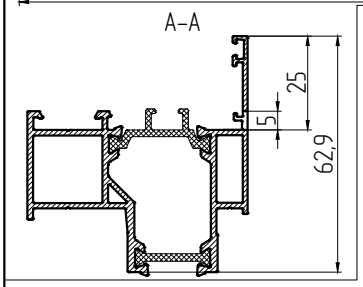


СБОРКА РАМЫ МП–5806. УГЛОВОЕ НАГЕЛЬНОЕ (ШТИФТОВОЕ) СОЕДИНЕНИЕ. МАСШТАБ СЕЧЕНИЙ 1:2

Шаг 1.3 Мех. обработка нижнего ригеля рамы под дренажные отверстия

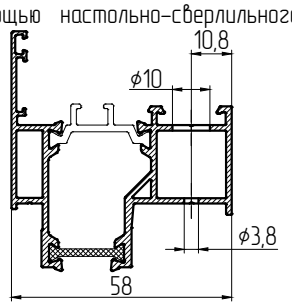
В нижнем ригеле рамы, для отвода влаги, пробиваются дренажные пазы размерами 34х5 мм. Операция выполняется с помощью ручного пресса/пневмопресса/копировально–фрезерного станка

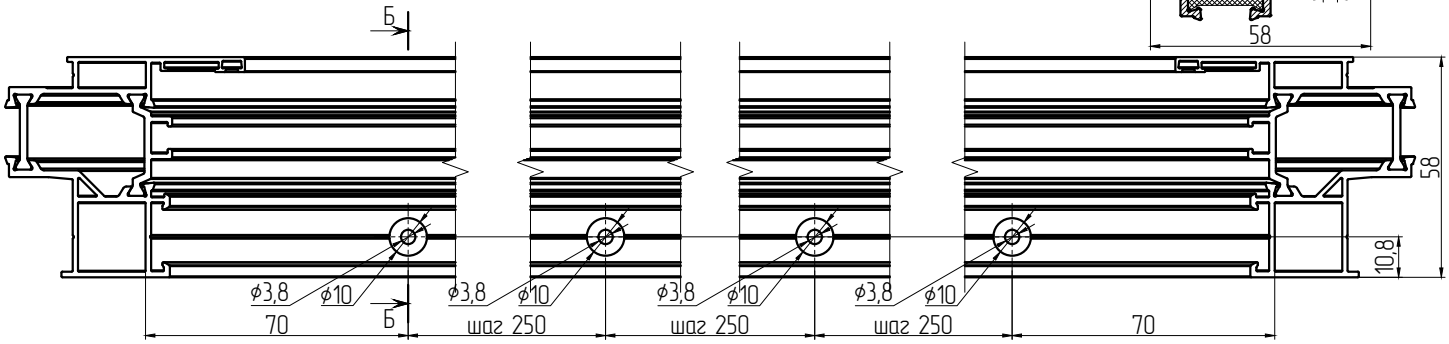




Шаг 1.4 Мех. обработка профилей рамы для крепления в "витраж"

Для крепления рамы в витраж, в профилях верхнего ригеля, боковых стоек и нижнего ригеля рамы сверлятся отверстия ⌀10 и ⌀3,8 мм. Операция выполняется с помощью настольно–сверлильного станка/дрели





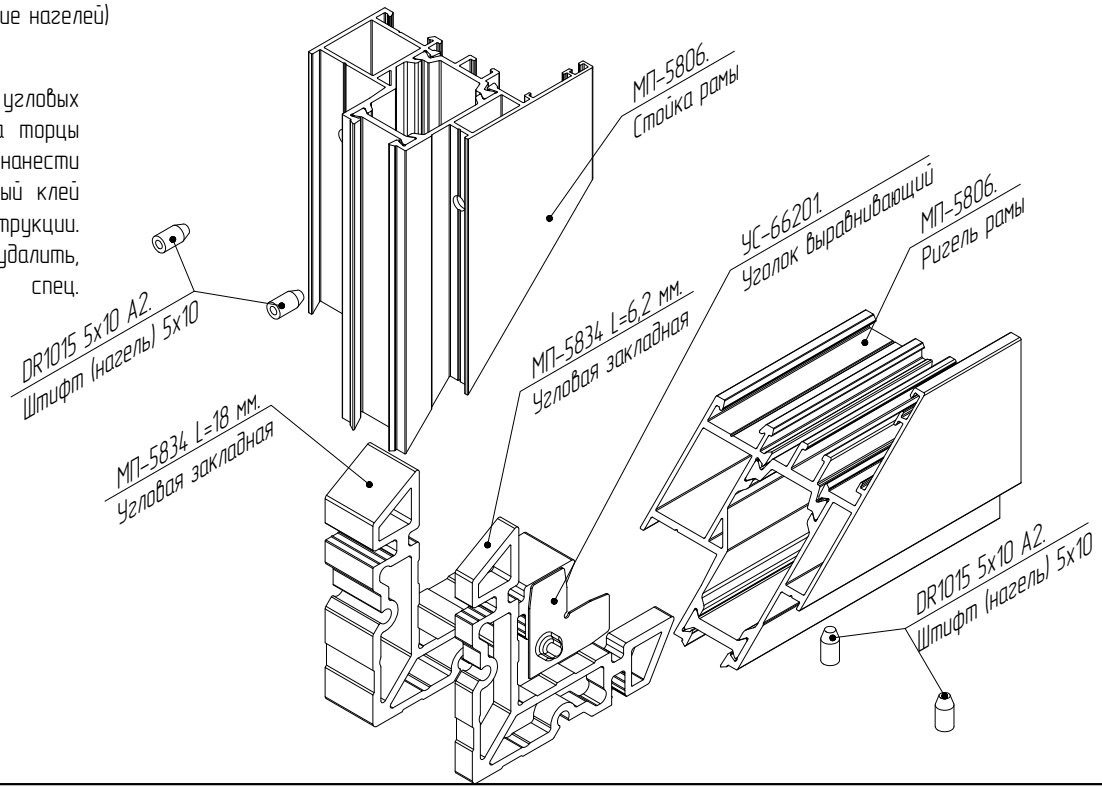
2 Сборка рамы

Шаг 2.1 Угловое соединение рамы

Угловое соединение производится забиванием нагелей (штифтов) DR1015 5х10 А2 в закладные МП–5834 L=6,2 мм и МП–5834 L=18 мм через отверстия ⌀4,5 мм в соединяемые профили и с применением выравнивающего уголка УС–66201. Операция выполняется с помощью пневмолотка с насадкой–бойком (забивание нагелей)

ПРИМЕЧАНИЕ

Перед установкой угловых закладных, в камеры и на торцы профилей рамы необходимо нанести одно– или двухкомпонентный клей для склеивания конструкции. Излишки клея необходимо удалить, а стыки протереть спец. очистителем



СБОРКА РАМЫ МП–5806. УГЛОВОЕ НАГЕЛЬНОЕ (ШТИФТОВОЕ) СОЕДИНЕНИЕ. МАСШТАБ СЕЧЕНИЙ 1:2

3 Мех. обработка рамы для установки петель

Шаг 3.1 Мех. обработка боковой стойки рамы

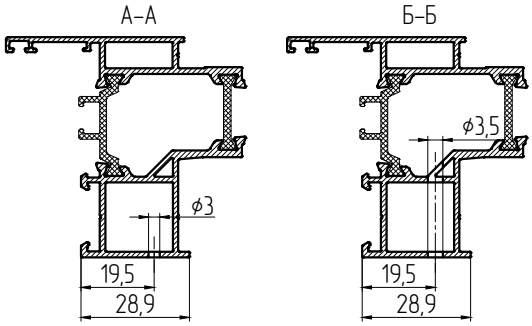
После проведения угловых соединений, в боковой стойке рамы (в зависимости от типа открывания окна правая/левая), сверлятся отверстия ϕ3 и ϕ3,5 мм для дальнейшей установки петель:

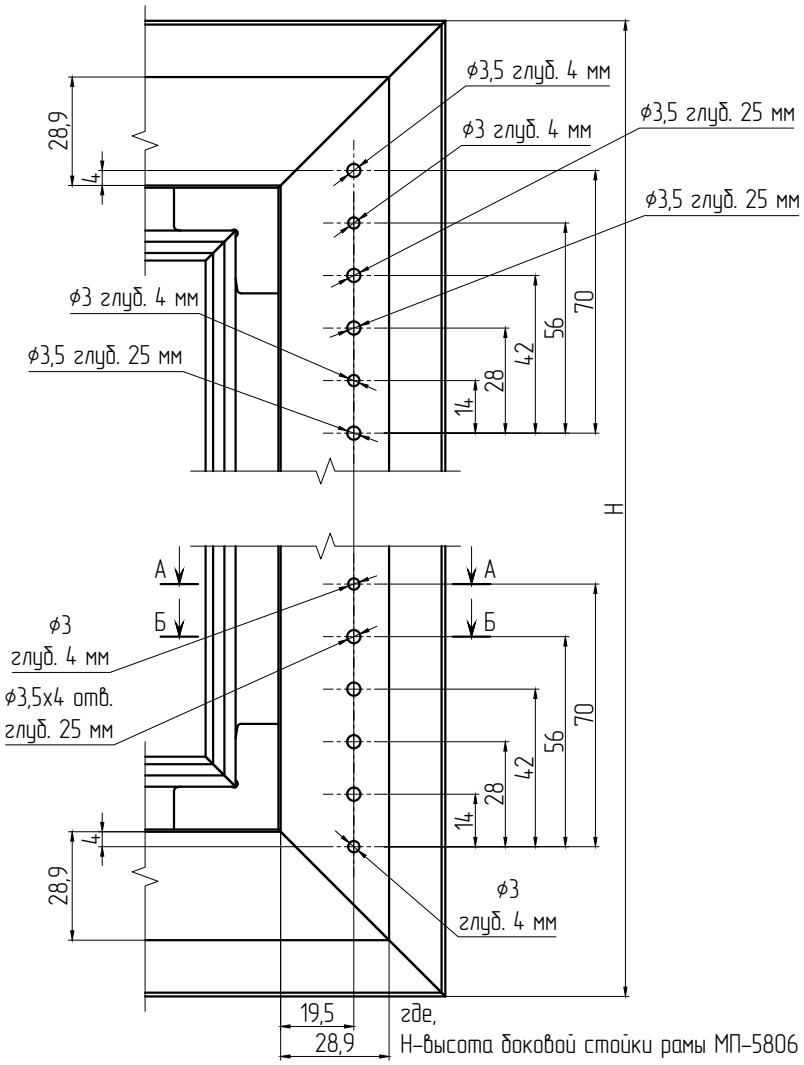
– верхняя петля на раме СТН–1254.19.00–00 (для створок весом до 100 кг);

– нижняя петля на раме СТН–1254.11.00–00 (для створок весом до 100 кг).

Операция выполняется с помощью шаблона СТН–1695.00 и настольно–сверлильного станка/дрели.

ПРИМЕЧАНИЕ. С помощью шаблона СТН–1695.00 сверлятся отверстия ϕ3 мм. Для надежного крепления петель и для защиты от провисания створки необходимо увеличить ϕ отверстий до 3,5 мм (для самонарезающих винтов ВС 4,2х32 DIN7982)





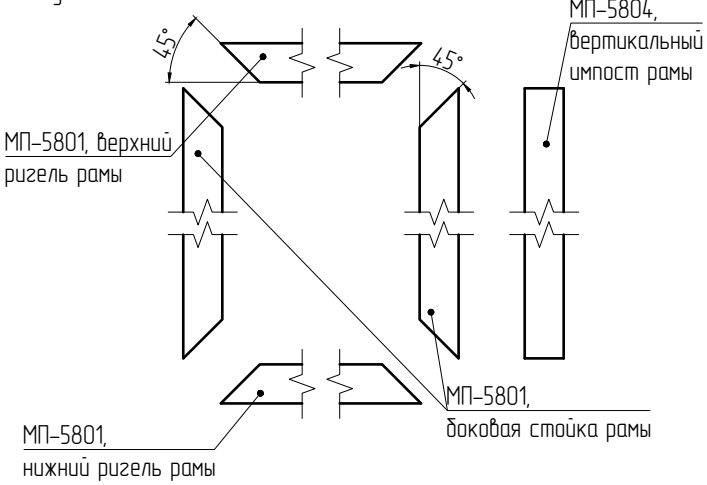
где,
H–высота боковой стойки рамы МП–5806

СБОРКА РАМЫ МП–5801 С ВЕРТИКАЛЬНЫМ ИМПОСТОМ МП–5804. УГЛОВОЕ НАГЕЛЬНОЕ (ШТИФТОВОЕ) СОЕДИНЕНИЕ. МАСШТАБ СЕЧЕНИЙ 1:2

1 Подготовка профилей рамы и импоста для сборки

Шаг 1.1 Порезка профилей на заготовки

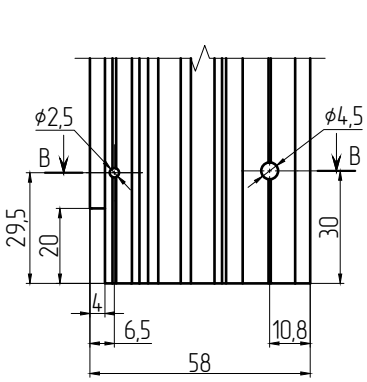
Порезка профилей на заготовки осуществляется в соответствии с производственным заданием. Перед порезкой необходимо разметить профиля согласно карт подготовки профилей. При сборке рамы МП–5801 с вертикальным импостом МП–5804, профиля стоек и ригелей рамы режутся под углом 45°, а профиль импоста режется под углом 90°. Операция выполняется на одноголовочной либо двухголовочной пиле.

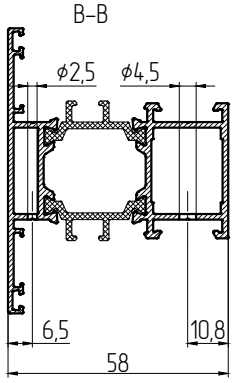


Шаг 1.2 Мех. обработка профилей рамы под угловое нагельное соединение См. на стр. 07–01

Шаг 1.3 Мех. обработка профиля импоста под Т–образное нагельное соединение

При нагельном (штифтовым) Т–образном соединении импоста МП–5804 с рамой МП–5801 фрезеруются торцы импоста и на концах профиля импоста сверлятся отверстия ϕ4,5 мм и ϕ2,5 мм (правая/левая сторона значение не имеет) под нагели (штифты) DR1015 5х10 А2 и 0092/400В 3х9,5 соответственно. Операции выполняются с помощью торцефрезернего станка (торцы профиля импоста) и настольно–сверлильного станка/дрели (отверстия ϕ4,5 мм и 2,5 мм).





СБОРКА РАМЫ МП–5801 С ВЕРТИКАЛЬНЫМ ИМПОСТОМ МП–5804. УГЛОВОЕ НАГЕЛЬНОЕ (ШТИФТОВОЕ) СОЕДИНЕНИЕ. МАСШТАБ СЕЧЕНИЙ 1:2

1 Подготовка профилей рамы и импоста для сборки

Шаг 1.4 Мех. обработка нижнего ригеля рамы под дренажные отверстия

См. на стр. 07–01

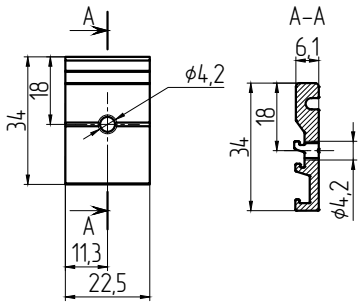
Шаг 1.5 Мех. обработка закладных для Т–образного соединения

В случае заказа закладных для Т–образного крепления хлыстами необходимо:

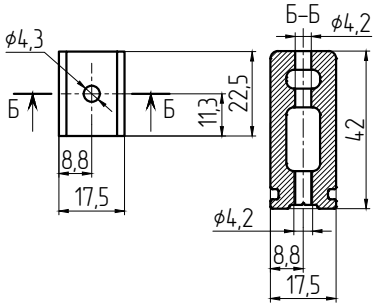
1 Нарезать профиля МП–5831 и МП–66112 под размер L=22,5 мм. Операция выполняется на одноголовочной либо двухголовочной пиле;

2 Просверлить отверстия ϕ4,2 мм, для установки закладных в раму с помощью установочных винтов М5х5 DIN914 А2 и М5х12 DIN914 А2. Операции выполняются с помощью настольно–сверлильного станка/дрели.

Закладная МП–5831



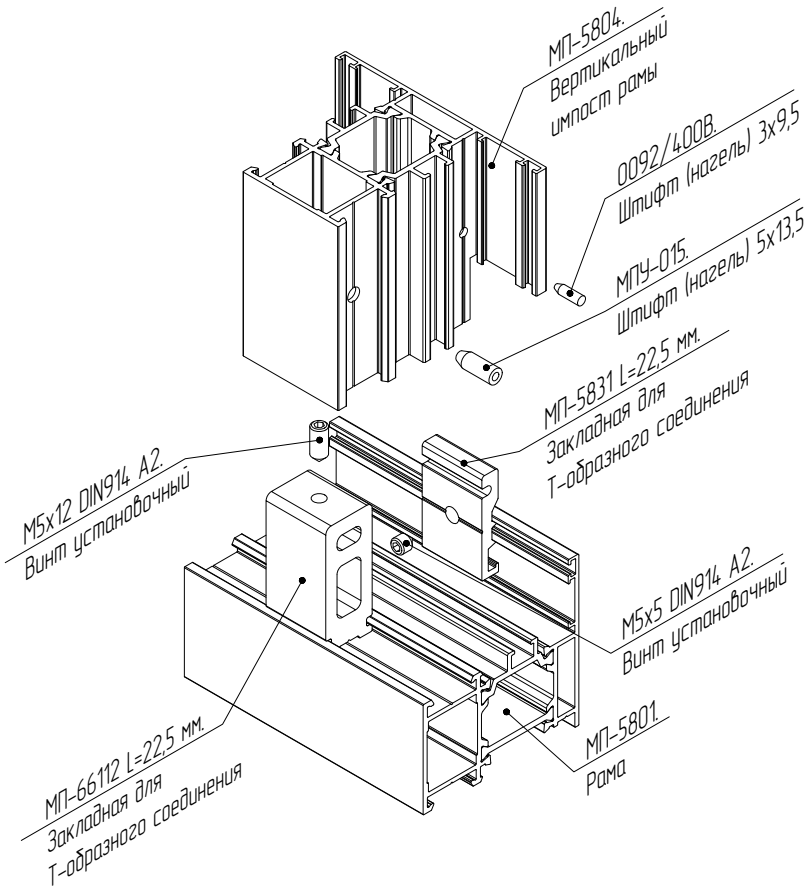
Закладная МП–66112



2 СБОРКА

Шаг 2.1 Т–образное соединение импоста МП–5804 с верхним и нижним ригелем рамы МП–5801

Закладные МП–5831 L=22,5 мм и МП–66112 L=22,5 мм крепятся к верхнему и нижнему ригелю рамы с помощью установочных винтов М5х5 DIN914 А2 и М5х12 DIN914 А2 соответственно, затем вертикальный импост соединяется с рамой забиванием нагелей (штифтов) DR1015 5х10 А2 и 0092/400В 3х9,5 в закладные через отверстия ϕ4,5 мм и ϕ2,5 мм соответственно. Операции выполняются с помощью ключа шестигранного (вкручивание установочных винтов) и пневмолотка с насадкой–бойком (забивание нагелей).



ПРИМЕЧАНИЕ

Перед установкой закладных для Т–образного соединения, в камеры и на торцы профилей импоста необходимо нанести одно– или двухкомпонентный клей для склеивания конструкции. Излишки клея необходимо удалить, а стыки протереть спец. очистителем.

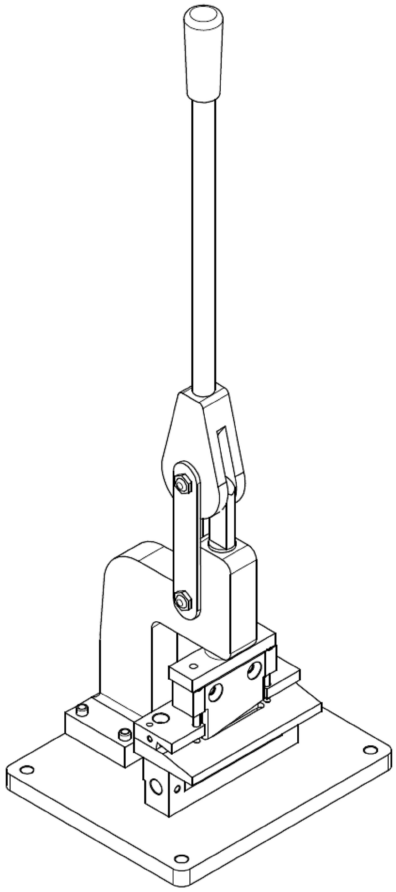
Шаг 2.2 Угловое соединение рамы

После проведения Т–образного соединения вертикального импоста с верхним и нижнем ригелем рамы, производится угловое соединение профилей рамы друг с другом.

Угловое соединение профилей рамы см. на стр. 07–01

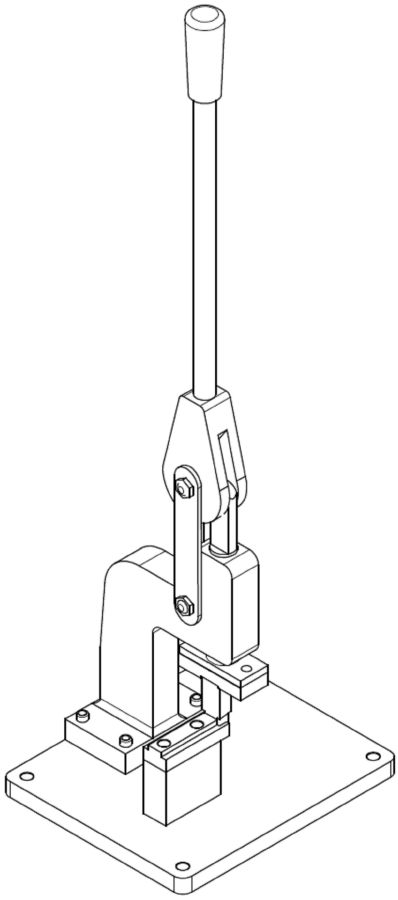
ПРИМЕНЯЕМОЕ ОБОРУДОВАНИЕ И ОСНАТСКА

Ручной пресс ПХ.09.465.005.000



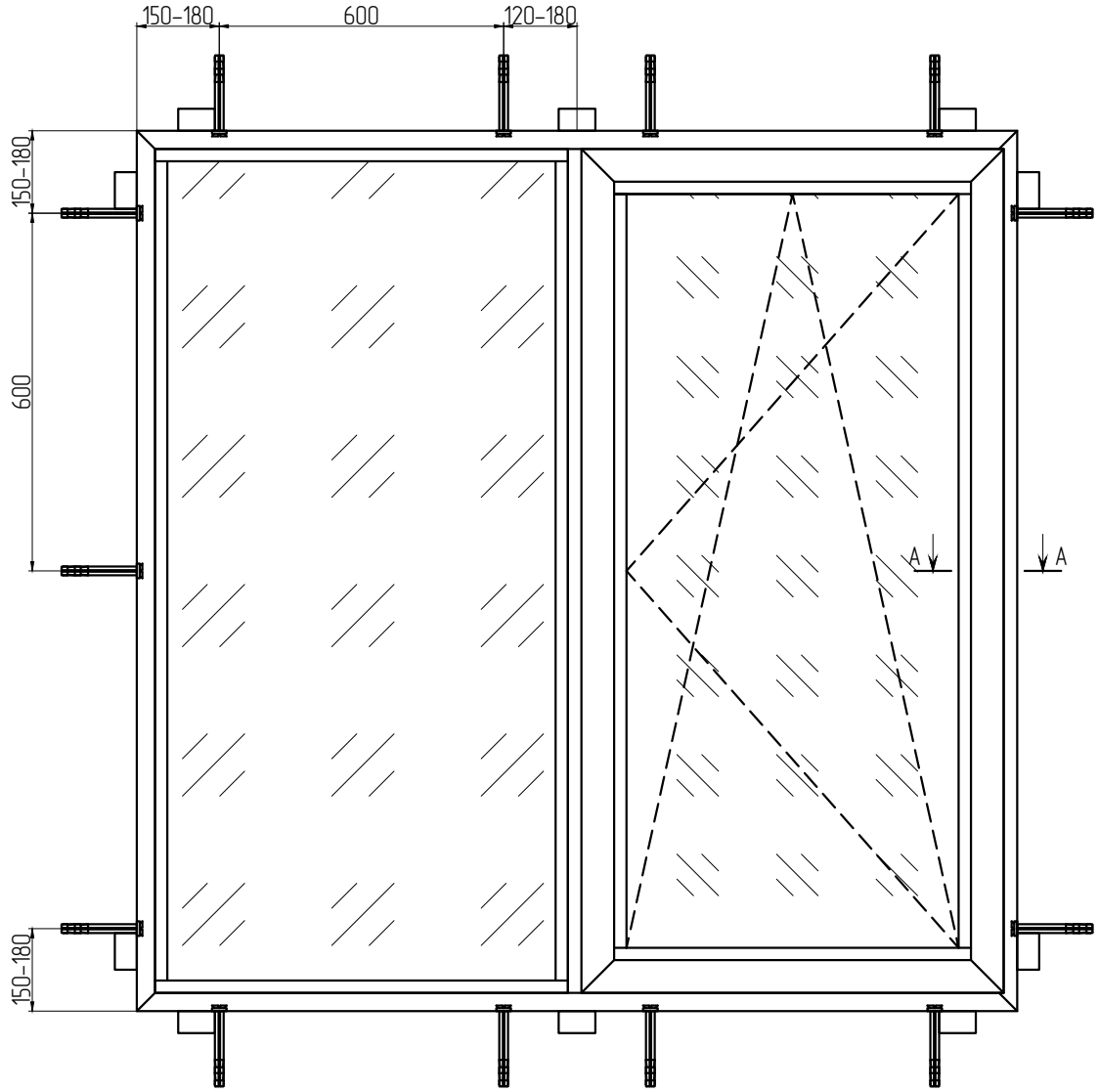
Предназначен для пробивки отверстий под установку ручек СТН–2250.
Габариты 210х250х760 мм.
Вес – 18 кг.
Данный пресс удобно использовать как в стационарных условиях, так и непосредственно на объектах при сборке оконных конструкций.
Ручной пресс комплектуется штампом. Наружные поверхности имеют антикоррозийные покрытия.
Гарантируется отсутствие деформаций в готовых профилях

Ручной пресс ПХ.09.465.006.000



Предназначен для вырубки кромок паза створки МП–5803.
Габариты 210х250х760 мм.
Вес – 15 кг.
Данный пресс удобно использовать как в стационарных условиях, так и непосредственно на объектах при сборке оконных конструкций.
Ручной пресс комплектуется штампом. Наружные поверхности имеют антикоррозийные покрытия.
Гарантируется отсутствие деформаций в готовых профилях

МОНТАЖ ОКНА В ПРОЕМ
Вариант с одностворчатой поворотно-откидной створкой с "глухой" частью
Вид из помещения*



ПРИМЕЧАНИЕ

1 Монтаж производится согласно ГОСТ 30971-2012 "Швы монтажные узлов примыкания оконных блоков к стеновым проемам. Общие технические условия"

2 Конструкция монтажного шва включает в себя три или четыре слоя, имеющих различное функциональное назначение:

– основной центральный слой – обеспечение тепло-, звукоизоляции;

– наружный слой герметизации – обеспечение диффузии влаги из монтажного шва и защиты от атмосферных воздействий (дождевой влаги, ультрафиолетового излучения, ветра);

– внутренний слой герметизации – обеспечение пароизоляции и защита утепляющего слоя от диффузной парообразной влаги изнутри помещения

3 Выбор места установки оконного блока по глубине стенового проема определяют согласно проектному решению

4 Оконные блоки устанавливают по уровню в пределах допускаемых отклонений и временно фиксируют установочными клиньями или иным способом в местах угловых соединений рам и импостов. После установки и временной фиксации рамы оконного блока крепят к стеновому проему с помощью крепежных элементов. Установочные клинья удаляют перед устройством утеплительного слоя монтажного шва. При установке оконных блоков допускается использовать опорные колодки, которые после крепления разворачивают из монтажного положения в рабочее, места их установки заполняют утеплительным материалом с наружной и внутренней стороны.

5 Выбор крепежных элементов и их глубину заделки в стене устанавливают в рабочей документации на основании расчета несущей способности крепежа

6 Для передачи нагрузок, действующих в плоскости оконного блока, на строительную конструкцию применяют опорные (несущие) колодки из полимерных материалов твердостью не менее 80 ед. по Шору А или пропитанной защитными средствами древесины твердых пород. Число и расположение опорных колодок определяют в технологической документации. Рекомендуемая длина колодки – 100-120 мм. Опорные колодки устанавливают после крепления оконного блока к стеновому проему крепежными элементами

7 Места примыкания накладных внутренних откосов (независимо от их конструкции) к раме оконного блока и монтажному шву должны быть герметизированы, при этом должны выполняться мероприятия, исключающие в период эксплуатации проявление трещин и щелей

8 При установке оконного слива в узлах примыкания к стеновому проему и раме оконного блока необходимо обеспечивать условия, исключающие попадание влаги в монтажный шов, а под сливами следует устанавливать прокладки (гасители), снижающие шумовое воздействие дождевых капель. Угол наклона слива должен быть не менее 100° от вертикальной плоскости

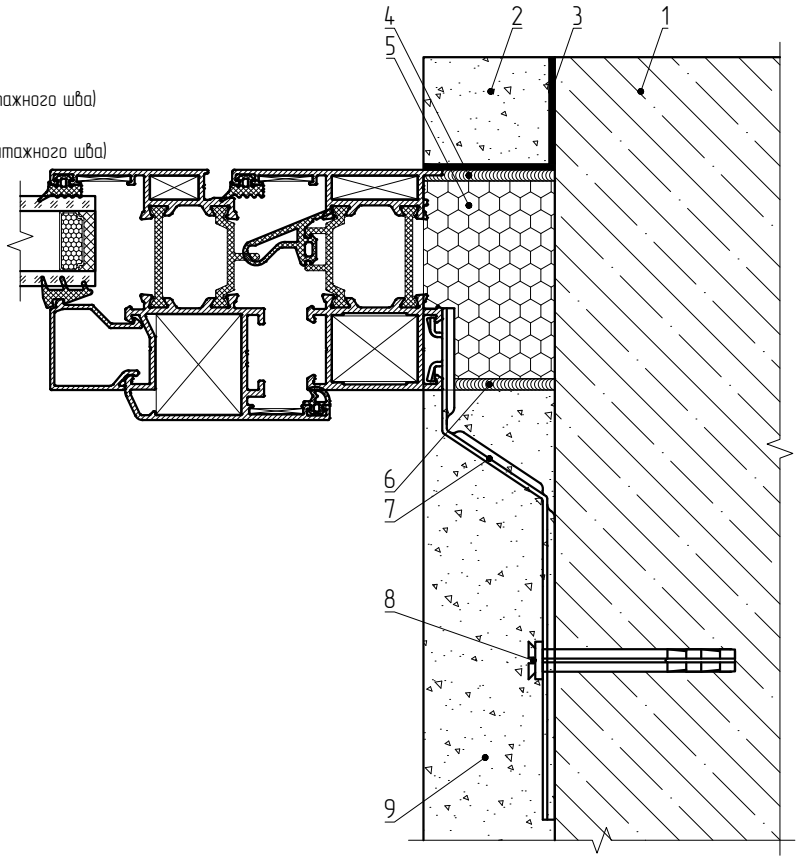
9 Примыкание подоконника к раме оконного блока должно быть плотным, герметичным и устойчивым к деформационным воздействиям. Установка подоконника проводится на опорные несущие колодки, размеры и число которых должны обеспечивать нагрузку в вертикальной плоскости не менее 100 кг. При выносе подоконника более чем на 1/3 ширины от плоскости стены рекомендуется установка дополнительных кронштейнов. Прогиб подоконника не должен быть более 2 мм на 1 м длины.

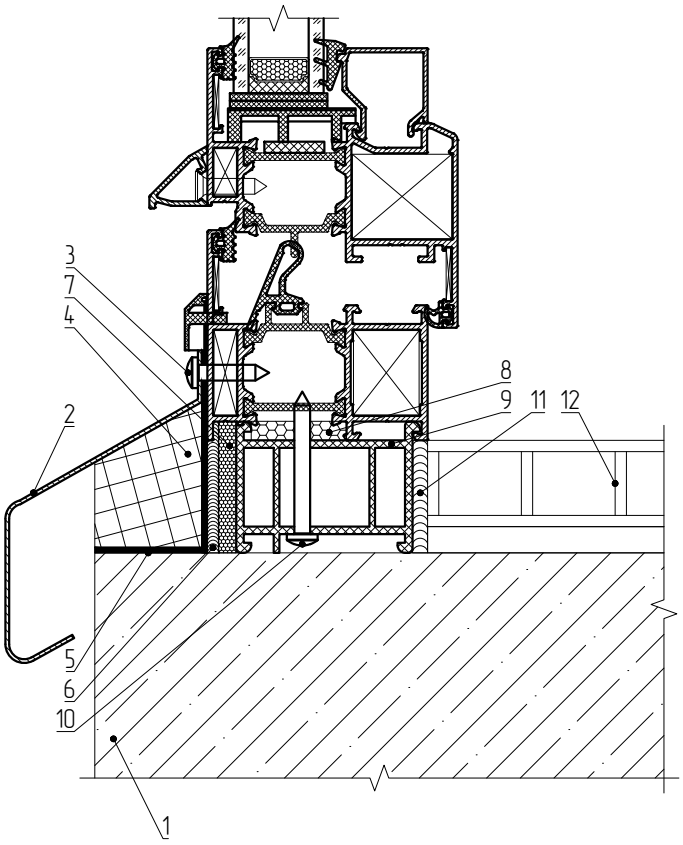
*фурнитура условно не показана

МОНТАЖ ОКНА В ПРОЕМ. МАСШТАБ СЕЧЕНИЙ 1:2

А–А
Боковое (верхнее) примыкание
Вариант со створкой МП–5803

Условные обозначения:
1 – Стеновая панель
2 – Наружная отделка
3 – Гидроизоляционная паропроницаемая лента
4 – Гидроизоляция (герметик для устройства наружного слоя монтажного шва)
5 – Теплоизоляция (монтажная пена)
6 – Пароизоляция (герметик для устройства внутреннего слоя монтажного шва)
7 – МПУ–584. Монтажная пластина.
8 – Дюбель со стопорным шурупом
9 – Внутренняя отделка



Б–Б
Нижнее примыкание
Вариант со створкой МП–5803

Условные обозначения:
1 – Стеновая панель
2 – Отлив из оцинкованной стали
3 – ВС 4,2х19 DIN7981 (шаг 300 мм для крепления отлива к раме)
4 – Подложка из минераловатного утеплителя
5 – Гидроизоляционная паропроницаемая лента
6 – Гидроизоляция (герметик для устройства наружного слоя монтажного шва)
7 – Теплоизоляция (монтажная пена)
8 – Предварительно сжатая саморасширяющаяся уплотнительная лента (ПСУЛ)
9 – МПУ–585. Подставочный профиль
10 –ВС 4,2х38 DIN7981 (шаг 300 мм для крепления подставочного профиля к раме)
11 – Пароизоляция (герметик для устройства внутреннего слоя монтажного шва)
12 – Подоконник